



КОПИЯ

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН  
Регистрационный № 29584  
от 20 августа 2013

**П Р И К А З**

« 2 » августа 2013 г.

№ 839

Москва

**Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта  
среднего профессионального образования по профессии  
150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования**

В соответствии с пунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. № 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования.
2. Признать утратившим силу приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 5 ноября 2009 г. № 519 «Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования по профессии 150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 10 декабря 2009 г., регистрационный № 15524).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2013 года.

Министр

*(Handwritten signature)*  
Верно  
Ведущий специалист-эксперт  
отдела делопроизводства  
« 2 » 08 2013 г.

Д.В. Ливанов

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства образования  
и науки Российской Федерации  
от « 2 » августа 2013 г. № 839

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПРОФЕССИИ  
150707.01 НАЛАДЧИК ХОЛОДНОШТАМПОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию по профессии 150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования для профессиональной образовательной организации и образовательной организации высшего образования, которые имеют право на реализацию имеющих государственную аккредитацию программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих по данной профессии, на территории Российской Федерации (далее – образовательная организация).

1.2. Право на реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования имеет образовательная организация при наличии соответствующей лицензии на осуществление образовательной деятельности.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные

организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих<sup>1</sup>.

## II. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

СПО - среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс.

## III. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

3.1. Сроки получения СПО по профессии 150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования в очной форме обучения и соответствующие квалификации приводятся в Таблице 1.

---

<sup>1</sup> Часть 1 статьи 15 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326).

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94) <sup>2</sup>	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения <sup>3</sup>
среднее общее образование	Наладчик холодноштамповочного оборудования	1 год 10 мес.
основное общее образование	Оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования Штамповщик	3 года 5 мес. <sup>4</sup>

3.2. Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании основной профессиональной образовательной программы подготовки по профессиям СПО:

наладчик холодноштамповочного оборудования - штамповщик;

наладчик холодноштамповочного оборудования - оператор автоматических и полуавтоматических линий холодноштамповочного оборудования.

Сроки получения СПО по ППКРС независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения:

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 6 месяцев.

<sup>2</sup> ФГОС СПО в части требований к результатам освоения ППКРС ориентирован на присвоение выпускнику квалификации выше средней квалификации для данной профессии.

<sup>3</sup> Независимо от применяемых образовательных технологий.

<sup>4</sup> Образовательные организации, осуществляющие подготовку квалифицированных рабочих, служащих на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППКРС, в том числе с учетом получаемой профессии СПО.

#### IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: наладка, управление технологическим оборудованием холодноштамповочного производства и контроль за его работой.

4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:  
эксцентрикковые, фрикционные и кривошипные прессы;  
одно- и двухударные холодновысадочные, гайкопросечные, гвоздильные и универсальные гибочные автоматы и прессы;  
отрезные станки, пресс-ножницы, виброножницы;  
вырубные, проколочные, вытяжные и гибочные штампы;  
просечные, формовочные, комбинированные штампы;  
автоматические, полуавтоматические линии и пресс-автоматы для холодной штамповки из металла разного профиля;  
захваты промышленных манипуляторов с программным управлением;  
многопозиционные комбинированные, калибровочные, холодно-высадочные автоматы.

4.3. Обучающийся по профессии 150707.01 Наладчик холодноштамповочного оборудования готовится к следующим видам деятельности:

4.3.1. Наладка холодноштамповочного оборудования и контроль за его работой.

4.3.2. Ведение процесса отрезки, вырубки и штамповки из металла различного профиля на автоматических, полуавтоматических линиях и прессах-автоматах, в том числе с программным управлением.

4.3.3. Холодная штамповка из металла различного профиля на эксцентрикковых, фрикционных и кривошипных прессах с применением различных штампов.

## V. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

5.1. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность\*, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

5.2. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1. Наладка холодноштамповочного оборудования и контроль за его работой.

ПК 1.1. Проверять состояние пресса, штампа, инструмента перед началом работ.

ПК 1.2. Проводить наладку эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессов, одно- и двухударных холодновысадочных, гайкопросечных, гвоздильных и универсальных гибочных автоматов и прессов.

ПК 1.3. Осуществлять наладку отрезных станков, пресс-ножниц,

виброножниц; вырубных, проколочных, вытяжных, гибочных, просечных, формовочных и комбинированных штампов.

ПК 1.4. Контролировать качество изготавливаемых деталей в процессе холодноштамповочных работ.

ПК 1.5. Производить регулировку скоростей и подналадку автоматических и полуавтоматических линий и прессов-автоматов для холодной штамповки из металла разного профиля.

ПК 1.6. Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации и при проверке в процессе работы холодноштамповочного оборудования.

5.2.2. Ведение процесса отрезки, вырубки и штамповки из металла различного профиля на автоматических, полуавтоматических линиях и прессах-автоматах, в том числе с программным управлением.

ПК 2.1. Выполнять работы по отрезке, вырубке и штамповке из металла различного профиля на автоматических, полуавтоматических линиях и прессах-автоматах, в том числе с программным управлением.

ПК 2.2. Регулировать и менять при необходимости элементы транспортного устройства в процессе работы.

ПК 2.3. Регулировать ход технологического процесса с применением автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП) в соответствии с заданными технологическими режимами.

ПК 2.4. Проверять качество изготовления деталей по образцам, шаблонам и специальным контрольно-измерительным инструментам.

ПК 2.5. Обеспечивать бесперебойную работу линии, прессов-автоматов.

5.2.3. Холодная штамповка из металла различного профиля на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах с применением различных штампов.

ПК 3.1. Выполнять холодную штамповку деталей разной степени сложности из различного профиля металла на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах.

ПК 3.2. Выполнять штамповку, гибку и вытяжку на подогретых штампах

заготовок и специальных сплавов (магниевых, титановых).

ПК 3.3. Выполнять холодную штамповку простой и средней сложности деталей из неметаллических материалов; текстолита, фольги, слюды, гетинакса на холодноштамповочном оборудовании с применением сложных комбинированных, вырубных, вытяжных, просечных, компаундных, гибочных, зачистных и координатных штампов.

ПК 3.4. Осуществлять регулировку механизмов пресса, управление ими и контроль за правильностью эксплуатации холодноштамповочного оборудования.

ПК 3.5. Участвовать в настройке штампов и инструментов.

## VI. ТРЕБОВАНИЯ К СТРУКТУРЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

6.1. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального

и разделов:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части



определяются образовательной организацией.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой(ым) квалификации(ям). В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

6.3. Образовательной организацией при определении структуры ППКРС и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

## Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Таблица 2

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В т.ч. часов обязательных занятий	Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Коды формируемых компетенций
	<b>Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»</b>	1512	1008		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b> В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен: <b>уметь:</b> понимать устройство и принцип действия обслуживаемого холодноштамповочного оборудования; применять общетехнические и прикладные знания, необходимые для осуществления профессиональной деятельности в стандартных и нестандартных ситуациях; применять специальные, универсальные и контрольно-измерительные инструменты; понимать назначение используемых инструментов; применять приемы и способы наладки обслуживаемых прессов; <b>знать:</b> основные и вспомогательные процессы обработки металлов давлением;	468	312	ОП.01. Основы технологии машиностроения	ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5

	<p>устройство, кинематические схемы обслуживаемого оборудования, взаимодействие механизмов автоматических, полуавтоматических линий и прессов-автоматов;</p> <p>сущность, порядок, правила и способы наладки холодноштамповочного оборудования;</p> <p>устройство применяемых штампов, специальных и универсальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов.</p>			
<p><b>уметь:</b></p> <p>читать чертежи изделий, механизмов и узлов используемого оборудования;</p> <p>использовать технологическую документацию;</p> <p><b>знать:</b></p> <p>основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;</p> <p>общие сведения о сборочных чертежах;</p> <p>основные приемы техники черчения, правила выполнения чертежей;</p> <p>основы машиностроительного черчения;</p> <p>требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД).</p>	<p><b>уметь:</b></p> <p>обеспечивать достоверность информации в процессе автоматизированной обработки данных;</p> <p>использовать технологии сбора, хранения и переработки информации в профессионально ориентированных системах;</p>		<p>ОП.02. Основы инженерной графики</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5</p>
			<p>ОП.03. Прикладная информатика</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5</p>

	<p><b>знать:</b> методы и приемы обеспечения информационной безопасности; виды технологических процессов обработки информации в информационных системах, особенности их применения.</p>				
	<p><b>уметь:</b> применять контрольно-измерительные инструменты; использовать технологическую документацию; <b>знать:</b> технические требования, предъявляемые к изготавливаемым деталям на обслуживаемом холодноштамповочном оборудовании; технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям; допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости.</p>			<p>ОП.04. Допуски, посадки и технические измерения</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5</p>
	<p><b>уметь:</b> выполнять основные слесарные операции; <b>знать:</b> назначение и условия применения контрольно-измерительного инструмента, специальных и универсальных приспособлений; устройство универсальных, сложных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента.</p>			<p>ОП.05. Основы общеслесарных работ</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5</p>
	<p><b>уметь:</b> выполнять механические испытания образцов материалов; использовать физико-химические методы исследования металлов;</p>			<p>ОП.06. Основы материаловедения</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5</p>

<p>пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности; <b>знать:</b> основные свойства и классификацию материалов, использующихся в профессиональной деятельности; наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала; правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; основные сведения о металлах и сплавах; основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификацию.</p>			
<p><b>уметь:</b> находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда; <b>знать:</b> общие принципы организации производственного и технологического процесса; механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях; цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли.</p>		<p>ОП.07. Основы экономики</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5</p>
<p><b>уметь:</b></p>		<p>ОП.08. Основы</p>	<p>ОК 1-7</p>

<p>читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;  <b>знать:</b>  единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; свойства постоянного и переменного электрического тока; принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь; свойства магнитного поля; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; правила пуска, остановки электродвигателей. установленных на эксплуатируемом оборудовании; аппаратуру защиты электродвигателей; методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление.</p>		электротехники	ПК 1.1 ПК 2.1 ПК 2.5
--	--	----------------	----------------------------

	<p><b>уметь:</b>  организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;  предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;  использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения;  ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;  применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;  владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;  оказывать первую помощь пострадавшим;</p> <p><b>знать:</b>  принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;</p>		56	ОП.09. Безопасность жизнедеятельности	ОК 1-7 ПК 1.1-3.5
--	--	--	----	---------------------------------------	----------------------

	<p>основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p> <p>основы военной службы и обороны государства;</p> <p>задачи и основные мероприятия гражданской обороны;</p> <p>способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;</p> <p>организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;</p> <p>основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;</p> <p>область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;</p> <p>порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.</p>				
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>1044</b>	<b>696</b>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>1044</b>	<b>696</b>		
ПМ.01	<p><b>Наладка холодноштамповочного оборудования и контроль за его работой</b></p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <p>проверки состояния пресса, штампа,</p>			<p>МДК.01.01. Оборудование холодноштамповочного производства</p> <p>МДК.01.02. Технология</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5</p>



	<p>инструмента перед началом работ; наладки холодноштамповочного оборудования; ведения технологического процесса холодноштамповочного производства с учётом исходных материалов, сортамента и показаний КИП; определения пригодности штампов к работе; работы с контрольно-измерительным инструментом;</p> <p><b>уметь:</b></p> <p>применять типовые методики определения параметров обработки металлов методом штамповки;</p> <p>регулировать ход технологического процесса с применением АСУТП в соответствии с заданными технологическими режимами; производить ремонт холодноштамповочного оборудования;</p> <p>осуществлять инструктаж штамповщиков обслуживаемого участка;</p> <p><b>знать:</b></p> <p>устройство и правила наладки обслуживаемого холодноштамповочного оборудования и применяемых штампов и приспособлений;</p> <p>приемы наладки прессов, автоматов и способы установки штампов;</p> <p>технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям;</p> <p>назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов, специальных и универсальных приспособлений;</p>		<p>холодноштамповочного производства</p> <p>МДК.01.03. Сборочные и ремонтные работы</p> <p>МДК.01.04. Теория обработки металлов давлением</p> <p>МДК.01.05. Стандартизация и контроль качества продукции</p> <p>МДК.01.06. Охрана труда и техника безопасности</p>	ПК 1.6
--	---	--	--	--------

	<p>правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; допуски, посадки, квалитеты и параметры шероховатости; охрану труда и технику безопасности.</p>				
<p>П1М.02</p>	<p><b>Ведение процесса отрезки, вырубки и штамповки из металла различного профиля на автоматических, полуавтоматических линиях и прессах-автоматах, в том числе с программным управлением</b> В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: <b>иметь практический опыт:</b> отрезки заготовок, деталей и стыков изделий из металла различного профиля на автоматических, полуавтоматических линиях под руководством оператора более высокой квалификации; установки и снятия штампов средней сложности деталей; регулировки элементов транспортного средства в процессе работы; проверки качества изготовления деталей по образцам, шаблонам и специальным контрольно-измерительным инструментам; <b>уметь:</b> вести процесс отрезки, вырубки и штамповки деталей и изделий из металла различного профиля на автоматических, полуавтоматических линиях и прессах-автоматах, в т.ч. с программным управлением с пульта управления; устанавливать и снимать штампы сложных</p>			<p>МДК.02.01. Автоматизация производства  МДК.02.02. Средства механизации и автоматизации холоднотамповочного оборудования, автоматические и автоматизированные линии и технологические комплексы  МДК.02.03. Проверка оборудования на точность, регулировка систем пневматических и гидравлических приводов  МДК.02.04. Стандартизация и контроль качества продукции  МДК.02.05. Охрана труда и техника</p>	<p>ОК 1-7 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.5</p>

	<p>деталей; выполнять смену инструмента; осуществлять замену элементов транспортного устройства в процессе работы; обеспечивать бесперебойную работу линии, пресс-автоматов; осуществлять подналадку обслуживаемого оборудования в процессе работы, участвовать в текущем ремонте; <b>знать:</b> устройство, принципиальные схемы холодноштамповочного оборудования и взаимодействие механизмов автоматической, полуавтоматической линии и прессов-автоматов; правила подналадки холодноштамповочного оборудования, автоматической, полуавтоматической линии и прессов-автоматов; правила установки и снятия штампов; устройство специальных универсальных контрольно-измерительных инструментов и приспособлений; охрану труда и технику безопасности.</p>		<p>безопасности</p>	
ПМ.03.	<p><b>Холодная штамповка из металла различного профиля на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах с применением различных штампов</b> В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: <b>иметь практический опыт:</b> управления механизмами пресса, его регулировки и смазки; установки, снятия штампов и смены</p>		<p>МДК.03.01. Общие сведения о холодноштамповочном производстве  МДК.03.02. Теория пластической деформации  МДК.03.03.</p>	<p>ОК 1-7 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4 ПК 3.5</p>

	<p>инструмента; участия в их ремонте; <b>уметь:</b> выполнять холодную штамповку простой и средней сложности деталей из металла различного профиля и неметаллических материалов; текстолита, фольги, слюды, гетинакса на холодноштамповочном оборудовании с применением сложных комбинированных, вырубных, вытяжных, просечных, компандных, гибочных, зачистных и координатных штампов; производить обрубку литников из цветных и драгоценных металлов и сплавов; участвовать в настройке штампов и инструментов; <b>знать:</b> устройство, кинематические схемы и принцип работы прессов различных типов; способы штамповки в зависимости от марки и требуемой чистоты поверхности изделий; способы установки, снятия и крепления штампов и используемого инструмента; конструкцию специальных, универсальных и контрольно-измерительных инструментов; охрану труда и технику безопасности при выполнении холодноштамповочных работ.</p>			<p>Технологический процесс холодной штамповки  МДК.03.04. Стандартизация и контроль качества продукции  МДК.03.05. Охрана труда и техника безопасности</p>	<p>ОК 1-7 ПК 1.1-1.6 ПК 2.1-2.5 ПК 3.1-3.5</p>
<p><b>ФК.00</b></p>	<p><b>Физическая культура</b> В результате освоения раздела обучающийся должен: <b>уметь:</b> использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для</p>	140	70		

	укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; <b>знать:</b> о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни.				
	<b>Вариативная часть учебных циклов ППКРС (определяется образовательной организацией)</b>	<b>378</b>	<b>252</b>		
	<b>Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел «Физическая культура», и вариативной части ППКРС</b>	<b>1890</b>	<b>1260</b>		
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>42 нед.</b>	<b>1512</b>		<b>ОК 1-7</b>
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>				<b>ПК 1.1-1.6</b> <b>ПК 2.1-2.5</b> <b>ПК 3.1-3.5</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>3 нед.</b>			
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>2 нед.</b>			

Срок получения среднего профессионального образования ППКРС в очной форме обучения составляет 95 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	35 нед.
Учебная практика	42 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	3 нед.
Государственная итоговая аттестация	2 нед.
Каникулы	13 нед.
Итого	95 нед.

## ВИИ. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

7.1. Образовательная организация в рамках действующего законодательства разрабатывает и утверждает ППКРС, определяя профессию или группу профессий рабочих (должностей служащих) по ОК 016-94 (исходя из рекомендуемого перечня их возможных сочетаний согласно п. 3.2 ФГОС СПО) с учетом примерной ППКРС.

Перед началом разработки ППКРС образовательная организация должна определить ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировать конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, должны соответствовать присваиваемой(ым) квалификации(ям), определять содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательной организацией совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППКРС образовательная организация:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации;

обязана ежегодно обновлять ППКРС с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и

социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;

обязана в рабочих программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязана обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязана обеспечивать обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязана формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должна предусматривать при реализации компетентного подхода использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

7.2. При реализации ППКРС обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»<sup>5</sup>.

7.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

---

<sup>5</sup> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326.

7.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

7.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю.

7.6. Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году при сроке обучения более 1 года и не менее 2 недель в зимний период при сроке обучения 1 год.

7.7. По дисциплине «Физическая культура» могут быть предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

7.8. Образовательная организация имеет право для подгрупп девушек использовать 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

7.9. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	57 нед.
промежуточная аттестация	3 нед.
каникулы	22 нед.

7.10. Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на



базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

7.11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы<sup>6</sup>.

7.12. Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

7.13. Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем

---

<sup>6</sup> Пункт 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 13, ст. 1475; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 30, ст. 3111; 2007, № 49, ст. 6070; 2008, № 30, ст. 3616; 2013, № 27, ст. 3477).

предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

7.14. ППКРС должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

7.15. Прием на обучение по ППКРС за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, бюджетов субъектов Российской Федерации и местных бюджетов является общедоступным, если иное не предусмотрено частью 4 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»<sup>7</sup>. Финансирование реализации ППКРС должно осуществляться в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.

7.16. Образовательная организация, реализующая ППКРС, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

#### Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

##### Кабинеты:

информатики и информационных технологий;  
технической графики;  
материаловедения;  
деталей машин и механизмов;  
экономики отрасли и организации;  
охраны труда и техники безопасности.

##### Лаборатории:

---

<sup>7</sup> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326.

автоматизации производства;

электротехники;

оборудования холодноштамповочного производства;

допусков и технических измерений;

технологии холодноштамповочного производства.

Мастерские:

слесарная;

холодноштамповочного оборудования.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

разборки, сборки и различных способов ремонта штампов;

установки, наладки и опробования в работе простых и комбинированных штампов с направляющими устройствами, работающими с применением механических и пневматических выталкивающих устройств;

установки матрицы по пуансону с обеспечением равномерного зазора;

установки, наладки и опробования в работе разделительных, формоизменяющих, комбинированных и сборочных сложных штампов;

наладки штампов на прессах двойного действия;

процесса наладки листо- и сортоправильных машин;

наладки ножниц различных типов;

регулировки поддерживающих роликов;

наладки кривошипных прессов;

наладки эксцентриковых прессов;

наладки винтовых фрикционных прессов;

наладки гидравлических и пневматических прессов усилием от 100 до 300 тс;

наладки холодновысадочных, гайкопросечных, гвоздильных автоматов, автоматов высадки заклепок, винтов;

освоения приемов регулировки подачи материалов в механизмах автоматизированных линий;

наладки штампов для прессов-автоматов;

наладки роликовых и валковых подач;

правил регулировки сборочных единиц и механизмов автоматических и автоматизированных линий;

обучение приемам испытания оборудования на холостом ходу и под нагрузкой;

регулировки подачи материала и транспортировки заготовок и отходов в механизмах автоматических линий;

испытания оборудования на холостом ходу и под нагрузкой;

регулировки систем пневматического привода, применяемого в холодноштамповочном оборудовании;

регулировки систем гидравлического привода, применяемого в холодноштамповочном оборудовании;

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

7.17. Реализация ППКРС осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППКРС образовательной организацией, расположенной на территории республики Российской Федерации, может осуществляться на государственном языке республики Российской Федерации в соответствии с законодательством республик Российской Федерации. Реализация ППКРС образовательной организацией на государственном языке республики Российской Федерации не должна осуществляться в ущерб государственному языку Российской Федерации.

## VIII. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

8.1. Оценка качества освоения ППКРС должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

8.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

8.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

8.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

8.5. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования<sup>8</sup>.

8.6. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной

---

<sup>8</sup> Часть 6 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326).

организации.

8.7. Обучающиеся по ППКРС, не имеющие среднего общего образования, в соответствии с частью 6 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»<sup>9</sup> вправе бесплатно пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования. При успешном прохождении указанной государственной итоговой аттестации аккредитованной образовательной организацией обучающимся выдается аттестат о среднем общем образовании.

---

<sup>9</sup> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326.