



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
 РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 (МИНОБРНАУКИ РОССИИ)

П Р И К А З

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
 ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
 Регистрационный № 29486
 от 20 августа 2013 г.

« 2 » августа 2013 г.

№ 913

Москва

**Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта
 среднего профессионального образования по профессии
 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс**

В соответствии с пунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. № 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 23, ст. 2923), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс.

2. Признать утратившим силу приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 октября 2009 г. № 417 «Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования по профессии 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 декабря 2009 г., регистрационный № 15422).

3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2013 года.

Министр

Д.В. Ливанов

Верно
 Ведущий специалист-эксперт для
 отдела делопроизводства
 « 2 » 08 2013

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства образования и
науки Российской Федерации
от «2» августа 2013 г. № 913

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
240123.03 ПРЕССОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию по профессии 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс для профессиональной образовательной организации и образовательной организации высшего образования, которые имеют право на реализацию имеющих государственную аккредитацию программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих по данной профессии, на территории Российской Федерации (далее – образовательная организация).

1.2. Право на реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс имеет образовательная организация при наличии соответствующей лицензии на осуществление образовательной деятельности.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов

учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих¹.

II. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

СПО - среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс.

III. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

3.1. Сроки получения СПО по профессии 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс в очной форме обучения и соответствующие квалификации приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94) ²	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения ³
--	---	---

¹ Часть 1 статьи 15 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326).

² ФГОС СПО в части требований к результатам освоения ППКРС ориентирован на присвоение выпускнику квалификации выше средней квалификации для данной профессии.

³ Независимо от применяемых образовательных технологий.

среднее общее образование	Прессовщик листовых материалов Прессовщик пленочных материалов пресс- рулонным методом Прессовщик труб и профилей Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс	10 мес.
основное общее образование		2 года 5 мес. ⁴

3.2. Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании ППКРС:

прессовщик листовых материалов – оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс;

прессовщик пленочных материалов пресс-рулонным методом – оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс;

прессовщик труб и профилей – оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс.

Сроки получения СПО по ППКРС независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения:

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 6 месяцев.

IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: прессование изделий из пластических масс различными методами.

4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

пластические массы;

⁴ Образовательные организации, осуществляющие подготовку квалифицированных рабочих, служащих на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППКРС, в том числе с учетом получаемой профессии СПО.

прессы различных типов, пресс-формы различной сложности, штампы, насосы низкого и высокого давления, агрегаты по производству пленочных материалов, роторные линии, контрольно-измерительные приборы, подъемно-транспортные механизмы;

технологические процессы прессования изделий из пластмасс, листовых и пленочных материалов, труб и профилей;

техническая документация.

4.3. Обучающийся по профессии 240123.03 Прессовщик изделий из пластмасс готовится к следующим видам деятельности:

4.3.1. Прессование изделий из пластмасс.

4.3.2. Прессование листовых материалов.

4.3.3. Прессование пленочных материалов пресс-рулонным методом.

4.3.4. Прессование труб и профилей.

4.3.5. Изготовление изделий из пластических масс на автоматической роторной линии.

V. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

5.1. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность,* в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

5.2. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1. Прессование изделий из пластмасс.

ПК 1.1. Проверять соответствие сертификата на сырье технологической карте прессования изделия.

ПК 1.2. Подготавливать пресс-форму и вспомогательное оборудование к работе в соответствии со способом и режимом прессования пластических масс.

ПК 1.3. Осуществлять технологический процесс прессования изделий из пластических масс по заданным режимам и параметрам.

ПК 1.4. Устранять причины отклонений от нормы в технологическом процессе прессования.

ПК 1.5. Извлекать готовое изделие из пресс-формы и освобождать изделие от облоя.

ПК 1.6. Осуществлять первичный контроль качества готовых изделий, сортировать и упаковывать готовую продукцию с помощью подъемно-транспортных механизмов.

ПК 1.7. Подготавливать оборудование для прессования изделий из пластмасс к сдаче в ремонт

5.2.2. Прессование листовых материалов.

ПК 2.1. Готовить вспомогательное и основное оборудование к работе в соответствии со способом и режимом прессования листовых материалов.

ПК 2.2. Набирать пакеты для прессования листов заданной толщины по наборным коэффициентам.

ПК 2.3. Осуществлять технологический процесс прессования набранных пакетов на этажных прессах различной конструкции.

ПК 2.4. Выгружать отпрессованные листы в соответствии с правилами с

помощью подъемно-транспортных механизмов.

ПК 2.5. Осуществлять визуальный контроль качества листовых материалов.

ПК 2.6. Подготавливать оборудование для прессования листовых материалов к сдаче в ремонт.

5.2.3. Прессование пленочных материалов пресс-рулонным методом.

ПК 3.1. Готовить вспомогательное и основное оборудование по производству пленочных материалов к работе в соответствии со способом и режимом прессования.

ПК 3.2. Осуществлять технологический процесс прессования многослойных пленочных материалов пресс-рулонным методом.

ПК 3.3. Осуществлять первичный контроль качества пленочных материалов.

ПК 3.4. Подготавливать оборудование для прессования пленочных материалов к сдаче в ремонт.

5.2.4. Прессование труб и профилей.

ПК 4.1. Готовить вспомогательное и основное оборудование по прессованию труб и профилей к работе в соответствии со способом и режимом прессования.

ПК 4.2. Осуществлять технологический процесс прессования труб и профилей на штанг-прессах.

ПК 4.3. Обрезать, опиливать и укладывать готовые изделия.

ПК 4.4. Контролировать качество готовых изделий по внешнему виду и измерительным инструментам.

ПК 4.5. Подготавливать оборудование для прессования труб и профилей к сдаче в ремонт.

5.2.5. Изготовление изделий из пластических масс на автоматической роторной линии.

ПК 5.1. Готовить роторную линию к работе.

ПК 5.2. Осуществлять технологический процесс таблетирования, прессования и механической обработки изделий из пластических масс на автоматической роторной линии.

ПК 5.3. Осуществлять первичный контроль качества готовых изделий.

ПК 5.4. Подготавливать автоматическую роторную линию к сдаче в ремонт.

VI. ТРЕБОВАНИЯ К СТРУКТУРЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

6.1. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального

и разделов:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не

более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

6.3. Образовательной организацией при определении структуры ППКРС и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Структура программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Таблица 2

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В т.ч. часов обязательных учебных занятий	Индекс и наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Коды формируемых компетенций
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС и раздел «Физическая культура»	864	576		
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен: уметь: контролировать выполнение заземления, зануления; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании; рассчитывать параметры, составлять и собирать схемы включения приборов при измерении различных электрических величин, электрических машин и механизмов; снимать показания работы и пользоваться электрооборудованием с соблюдением норм техники безопасности и правил эксплуатации; читать принципиальные, электрические и монтажные схемы; проводить сращивание, спайку и изоляцию проводов и контролировать качество выполняемых	354	236	ОП.01. Электротехника	ОК 2 ОК 3 ОК 6 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.7 ПК 2.1 ПК 2.3 ПК 2.6 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.4

	<p>работ; знать: основные понятия о постоянном и переменном электрическом токе, последовательное и параллельное соединение проводников и источников тока, единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников, электрических и магнитных полей; сущность и методы измерений электрических величин, конструктивные и технические характеристики измерительных приборов; основные законы электротехники; правила графического изображения и составления электрических схем; методы расчета электрических цепей; условные обозначения электротехнических приборов и электрических машин; основные элементы электрических сетей; принципы действия, устройство, основные характеристики электроизмерительных приборов, электрических машин, аппаратуры управления и защиты, схемы электроснабжения; двигатели постоянного и переменного тока, их устройство, принцип действия правила пуска, остановки; способы экономии электроэнергии; правила срачивания, слайки и изоляции проводов; виды и свойства электротехнических материалов; правила техники безопасности при работе</p>			
--	---	--	--	--

	с электрическими приборами			
<p>уметь: читать и выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов;</p> <p>знать: общие сведения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей; основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации; геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем; требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей и схем</p>			ОП.02. Техническое черчение	ОК 2 ОК 3 ОК 6 ПК 1.3 ПК 2.3 ПК 3.2
<p>уметь: оценивать состояние техники безопасности на производственном объекте; пользоваться средствами индивидуальной и групповой защиты; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях; использовать экбозащитную и противопожарную технику; определять и проводить анализ травмопасных и вредных факторов в сфере профессиональной</p>			ОП.03. Охрана труда и техника безопасности	ОК 2 ОК 3 ОК 6 ПК 1.1 ПК 1.4 ПК 1.6 ПК 2.5 ПК 3.3

	<p>деятельности: соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;</p> <p>знать: виды и правила проведения инструктажей по охране труда; возможные опасные и вредные факторы и средства защиты; действие токсичных веществ на организм человека; законодательство в области охраны труда; меры предупреждения пожаров и взрывов; нормативные документы по охране труда и здоровья. основы профгигиены. профсанитарии и пожаробезопасности; общие требования безопасности на территории организации и в производственных помещениях; основные причины возникновения пожаров и взрывов; правовые и организационные основы охраны труда в организации. систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду. профилактические мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии; права и обязанности работников в области охраны труда; правила безопасной эксплуатации установок и аппаратов; правила и нормы охраны труда, техники безопасности. личной и производственной</p>				
--	---	--	--	--	--

	<p>санитарии и противопожарной защиты; предельно допустимые концентрации (ПДК) и индивидуальные средства защиты; принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях; средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов</p> <p>уметь: собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам; читать кинематические схемы; определять напряжения в конструктивных элементах;</p> <p>знать: виды износа и деформации деталей и узлов; виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов; кинематику механизмов, соединения деталей машин, механические передачи, виды и устройство передач; назначение и классификацию подшипников; основные типы смазочных устройств; типы, назначение, устройство редукторов; трение, его виды, роль трения в технике; устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования; методику расчета элементов конструкций</p>		<p>ОП.04. Основы технической механики</p>	<p>ОК 1 – 7 ПК 1.1 – 1.7 ПК 2.1 – 2.6 ПК 3.1 – 3.4 ПК 4.1 – 4.5</p>
--	--	--	--	---

	<p>на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации</p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> определять свойства и классифицировать материалы, применяемые в производстве, по составу, назначению и способу приготовления; подбирать основные конструкционные материалы со сходными коэффициентами теплового расширения; выполнять общеслесарные работы: разметку, рубку, правку, гибку, резку, опилование, шабрение металла, сверление, зенкование и развертывание отверстий, клепку, пайку, лужение и склеивание, нарезание резьбы; пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства; основные виды, свойства и области применения конструкционных металлических и неметаллических материалов, используемых в производстве; особенности строения металлов и сплавов, виды прокладочных и уплотнительных материалов; классификацию и свойства металлов и сплавов, основных защитных материалов, композиционных материалов; виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов; 			<p>ОП.05. Основы материаловедения и технология общеслесарных работ</p> <p>ОК 1 – 7 ПК 1.1 – 1.7 ПК 2.1 – 2.6 ПК 3.1 – 3.4 ПК 4.1 – 4.5</p>
--	--	--	--	--

	<p>методы измерения параметров и определения свойств материалов; основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов; основные свойства полимеров и их использование; способы термообработки и защиты металлов от коррозии; виды слесарных работ и технологию их выполнения; устройство, назначение, правила выбора и применения инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при выполнении слесарных работ; требования к качеству обработки деталей; виды износа деталей и узлов; свойства смазочных материалов</p>			
<p>уметь: организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; применять первичные средства пожаротушения; ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;</p>	32	ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 – 7 ПК 1.1 – 1.7 ПК 2.1 – 2.6 ПК 3.1 – 3.4 ПК 4.1 – 4.5	

	<p>применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;</p> <p>владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;</p> <p>оказывать первую помощь пострадавшим;</p> <p>знать:</p> <p>принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;</p> <p>основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;</p> <p>основы военной службы и обороны государства; задачи и основные мероприятия гражданской обороны;</p> <p>способы защиты населения от оружия массового поражения; меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;</p> <p>организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;</p> <p>основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений,</p>			
--	--	--	--	--

	в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО; область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим					
П. 00	Профессиональный учебный цикл	430	300			
ПМ.00	Профессиональные модули	430	300			
ПМ.01	Прессование изделий из пластмасс В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки к работе пресс-формы и вспомогательного оборудования для прессования изделий из пластмасс; ведения технологического процесса прессования изделий из пластических масс по заданным режимам и параметрам; устранения причин отклонений от нормы в технологическом процессе прессования; извлечения готовых изделий из пресс-формы и освобождения изделий от облоя; сортировки и упаковки готовой продукции с помощью подъемно-транспортных механизмов; подготовки оборудования для прессования изделий к сдаче в ремонт; соблюдения правил техники безопасности при выполнении работ по прессованию изделий из пластмасс; составления текущих и перспективных планов работ по обслуживанию оборудования и				МДК.01.01. Технология прессования изделий из пластмасс МДК.01.02. Обслуживание и эксплуатация оборудования для прессования изделий из пластмасс	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.6 ПК 1.7

	<p>осуществления контроля их выполнения, исходя из целей и способов деятельности, определенных руководителем:</p> <p>работы с техническими инструкциями и регламентами обслуживания оборудования, осуществления служебной переписки, оформления первичной документации в сфере своей деятельности;</p> <p>организации эффективного взаимодействия с коллегами и руководством:</p> <p>уметь:</p> <p>готовить к работе пресс-формы и вспомогательное оборудование в соответствии с методом прессования и согласно правилам пользования;</p> <p>выполнять работы по прессованию изделий из пластических масс по режимам и параметрам, заданным технологической картой;</p> <p>извлекать готовое изделие из пресс-формы и освободить его от облоя;</p> <p>выполнять работы по сортировке и упаковке готовой продукции с помощью подъемно-транспортных механизмов;</p> <p>готовить оборудование для прессования изделий из пластмасс к сдаче в ремонт;</p> <p>выделять существенное содержание в технических инструкциях и регламентах обслуживания оборудования;</p> <p>выбирать эффективный способ разрешения проблемы при наличии альтернативы и обосновывать его;</p> <p>знать:</p>			
--	--	--	--	--

	<p>типы и виды, назначение оборудования для прессования изделий из пластических масс; способы и режимы прессования пластических масс;</p> <p>параметры и особенности технологического процесса прессования из пластических масс; правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования для прессования изделий из пластмасс. подъемно-транспортных механизмов;</p> <p>порядок извлечения готового изделия из пресс-формы. сортировки и упаковки готовой продукции;</p> <p>порядок подготовки оборудования для прессования изделий из пластмасс к сдаче в ремонт;</p> <p>правила техники безопасности при работе с оборудованием для прессования изделий из пластмасс. с подъемно-транспортными механизмами;</p> <p>нормы и правила оформления служебных документов в сфере профессионально-трудовой деятельности</p>			
<p>ПМ.02</p>	<p>Прессование листовых материалов</p> <p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p>иметь практический опыт:</p> <p>подготовки к работе оборудования для прессования листовых материалов;</p> <p>подготовки и укладки пакетов для прессования листов заданной толщины по наборным коэффициентам;</p> <p>ведения технологического процесса прессования</p>		<p>МДК.02.01. Технология прессования листовых материалов</p> <p>МДК.02.02. Обслуживание и эксплуатация оборудования для прессования листовых</p>	<p>ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3</p>

	<p>набранных пакетов на этажных прессах различной конструкции в соответствии с правилами их эксплуатации;</p> <p>выгрузки отпрессованных листов с помощью подъемно-транспортных механизмов;</p> <p>подготовки оборудования для прессования листовых материалов к сдаче в ремонт;</p> <p>соблюдения правил техники безопасности при выполнении работ по прессованию листовых материалов;</p> <p>анализа рабочей ситуации, планирования и коррекции собственной деятельности с учетом промежуточных результатов работы;</p> <p>работы с техническими инструкциями и регламентами обслуживания оборудования, осуществления служебной переписки, оформления первичной документации в сфере своей деятельности;</p> <p>организации эффективного взаимодействия с коллегами и руководством;</p> <p>уметь:</p> <p>готовить к работе оборудование для прессования листовых материалов в соответствии с методом прессования и согласно правилам пользования;</p> <p>набирать пакеты для прессования листов заданной толщины по наборным коэффициентам;</p> <p>подвозить и укладывать набранные пакеты между прокладочными плитами;</p> <p>выполнять работы по прессованию листовых материалов на этажных прессах различной конструкции;</p> <p>регулировать параметры процесса прессования</p>		материалов	<p>ПК 2.4 ПК 2.5 ПК 2.6</p>
--	--	--	------------	--

	<p>в зависимости от номенклатуры прессуемых листов;</p> <p>обслуживать насосы низкого и высокого давления в соответствии с правилами эксплуатации;</p> <p>выгружать отпрессованные листы с помощью подъемно-транспортных механизмов;</p> <p>готовить оборудование для прессования листовых материалов к сдаче в ремонт;</p> <p>выделять существенное содержание в технических инструкциях и регламентах обслуживания оборудования;</p> <p>выбирать эффективный способ разрешения проблемы при наличии альтернативы и обосновывать его;</p> <p>знать:</p> <p>типы и виды, назначение оборудования для прессования листовых материалов;</p> <p>номенклатуру и наборные коэффициенты листовых материалов;</p> <p>способы и режимы прессования листовых материалов;</p> <p>параметры и особенности технологического режима прессования листовых материалов;</p> <p>правила эксплуатации этажных прессов разной конструкции, насосов низкого и высокого давления, подъемно-транспортных механизмов;</p> <p>порядок подготовки оборудования для прессования листовых материалов к сдаче в ремонт;</p> <p>правила техники безопасности при работе с оборудованием для прессования листовых</p>			
--	--	--	--	--

<p>ПМ.03</p>	<p>материалов и подъемно-транспортными механизмами; нормы и правила оформления служебных документов в сфере профессионально-трудовой деятельности</p>				
<p>Прессование пленочных материалов пресс-рулонным методом В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки к работе вспомогательного и основного оборудования по производству пленочных материалов пресс-рулонным методом; ведения технологического процесса прессования многослойных пленочных материалов пресс-рулонным методом; подготовки оборудования для прессования пленочных материалов к сдаче в ремонт; соблюдения правил техники безопасности при выполнении работ по прессованию пленочных материалов; анализа рабочей ситуации, планирования и коррекции собственной деятельности с учетом промежуточных результатов работы; работы с техническими инструкциями и регламентами обслуживания оборудования. осуществления служебной переписки, оформления первичной документации в сфере своей деятельности; организации эффективного взаимодействия с коллегами и руководством; уметь:</p>				<p>МДК.03.01. Технология прессования пленочных материалов пресс-рулонным методом</p> <p>МДК.03.02. Обслуживание и оборудование для прессования пленочных материалов</p>	<p>ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4</p>

	<p>готовить к работе вспомогательное и основное оборудование по производству пленочных материалов в соответствии с методом прессования и согласно правилам пользования;</p> <p>выполнять работы по прессованию многослойных пленочных материалов пресс-рулонным методом;</p> <p>обслуживать оборудование по производству пленочных материалов в соответствии с регламентом;</p> <p>регулировать режим и параметры технологического процесса прессования пленочных материалов;</p> <p>выделять существенное содержание в технических инструкциях и регламентах обслуживания оборудования;</p> <p>выбирать эффективный способ разрешения проблемы при наличии альтернативы и обосновывать его;</p> <p>знать:</p> <p>виды и типы, назначение вспомогательного и основного оборудования по производству пленочных материалов;</p> <p>параметры и особенности технологического режима прессования пленочных материалов пресс-рулонным методом;</p> <p>способы и режимы прессования пленочных материалов;</p> <p>порядок подготовки оборудования для прессования пленочных материалов к сдаче в ремонт;</p> <p>правила эксплуатации оборудования</p>			
--	---	--	--	--

	<p>для прессования плечочных материалов; правила техники безопасности при выполнении работ по прессованию плечочных материалов; нормы и правила оформления служебных документов в сфере профессионально-трудовой деятельности</p>				
<p>ПМ.04</p>	<p>Прессование труб и профилей В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки к работе вспомогательного и основного оборудования по прессованию труб и профилей; ведения технологического процесса прессования труб и профилей на штанг-прессах; механической обработки и укладки готовых изделий; подготовки оборудования для прессования труб и профилей к слаче в ремонт; соблюдения правил техники безопасности при выполнении работ по прессованию труб и профилей; анализа рабочей ситуации, планирования и коррекции собственной деятельности с учетом промежуточных результатов работы; работы с техническими инструциями и регламентами обслуживания оборудования. осуществления служебной переписки, оформления первичной документации в сфере своей деятельности; организации эффективного взаимодействия с коллегами и руководством;</p>			<p>МДК.04.01. Технология прессования труб и профилей МДК.04.02. Обслуживание и эксплуатация оборудования для прессования труб и профилей</p>	<p>ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4 ПК 4.5</p>

	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> готовить к работе вспомогательное и основное оборудование для прессования труб и профилей в соответствии с методом прессования и согласно правилам пользования; выполнять работы по прессованию труб и профилей на штанг-прессах; регулировать параметры технологического режима прессования труб и профилей; обслуживать оборудование для прессования труб и профилей в соответствии с регламентом; обрезать трубы до определенного размера, укладывать на обкаточный стол для охлаждения, опиливать на циркулярной пиле; взвешивать и укладывать готовые изделия; готовить оборудование для прессования труб и профилей к слаче в ремонт; выделять существенное содержание в технических инструкциях и регламентах обслуживания оборудования; выбирать эффективный способ разрешения проблемы при наличии альтернативы и обосновывать его; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> виды и типы, назначение вспомогательного и основного оборудования по производству труб и профилей, измерительные инструменты; параметры и особенности технологического режима прессования труб и профилей; способы и режимы прессования труб и профилей; порядок подготовки оборудования 			
--	--	--	--	--

	<p>для прессования труб и профилей к сдаче в ремонт; правила эксплуатации оборудования для прессования труб и профилей; правила механической обработки и укладки готовых изделий; правила техники безопасности при выполнении работ по прессованию труб и профилей; нормы и правила оформления служебных документов в сфере профессионально-трудовой деятельности</p>				
<p>ПМ.05</p>	<p>Прессование изделий из пластических масс на автоматической роторной линии В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: иметь практический опыт: подготовки автоматической роторной линии к работе: ведения технологического процесса таблетирования, прессования и механической обработки изделий из пластических масс на автоматической роторной линии; подготовки тары для укладки готовой продукции; подготовки автоматической роторной линии к сдаче в ремонт; соблюдения правил техники безопасности при выполнении работ по прессованию изделий на автоматической роторной линии; составления текущих и перспективных планов работ по обслуживанию оборудования и осуществлению контроля их выполнения, исходя из целей и способов деятельности. определенных</p>			<p>МДК.05.01. Технология прессования изделий из пластмасс на автоматической роторной линии</p> <p>МДК.05.02. Обслуживание и эксплуатация автоматической роторной линии</p>	<p>ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ПК 5.1 ПК 5.2 ПК 5.3 ПК 5.4</p>

	<p>руководителем;</p> <p>работы с техническими инструкциями и регламентами обслуживания оборудования, осуществления служебной переписки, оформления первичной документации в сфере своей деятельности;</p> <p>организации эффективного взаимодействия с коллегами и руководством;</p> <p>уметь:</p> <p>готовить автоматическую роторную линию к работе в соответствии с методом прессования и согласно правилам пользования;</p> <p>загружать прессовочные материалы в бункер шнекового питателя;</p> <p>выполнять работы по прессованию изделий на автоматической роторной линии в соответствии с регламентом;</p> <p>регулировать технологический режим таблетирования, прессования, механической обработки изделий из пластических масс на автоматической роторной линии;</p> <p>контролировать температуру подогрева таблеток токами высокой частоты;</p> <p>отслеживать показания приборов высокочастотного генератора и гидропривода;</p> <p>готовить тару для укладки готовой продукции;</p> <p>готовить автоматическую роторную линию к сдаче в ремонт;</p> <p>выделять существенное содержание в технических инструкциях и регламентах обслуживания оборудования, выбирать эффективный способ разрешения проблемы</p>			
--	---	--	--	--

	<p>при наличии альтернативы и обосновывать его;</p> <p>знать: устройство и принцип работы автоматической роторной линии; правила эксплуатации автоматической роторной линии; режим работы агрегатов таблетирования и прессования; параметры и особенности технологического процесса таблетирования, прессования и механической обработки изделий из пластических масс на роторной линии; виды тары для упаковки готовой продукции. изготовленной на роторной линии; порядок подготовки автоматической роторной линии к сдаче в ремонт; правила техники безопасности при выполнении работ на автоматической роторной линии; нормы и правила оформления служебных документов в сфере профессионально-трудовой деятельности</p>			
ФК.00	Физическая культура В результате освоения раздела обучающийся должен: уметь: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии	80	40	ОК 2 ОК 4 ОК 7

	человека; основы здорового образа жизни					
	Вариативная часть учебных циклов ШПКРС (определяется образовательной организацией)	216	144			
	Итого по обязательной части ШПКРС, включая раздел «Физическая культура», и вариативной части ШПКРС	1080	720			
УП.00	Учебная практика					ОК 1 – 7
ПП.00	Производственная практика	19 нед.	684			ПК 1.1 – 5.4
ПА.00	Промежуточная аттестация	1 нед.				
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	1 нед.				

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 43 недели, в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	20 нед.
Учебная практика	19 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	1 нед.
Государственная итоговая аттестация	1 нед.
Каникулы	2 нед.
Итого	43 нед.

VII. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

7.1. Образовательная организация самостоятельно разрабатывает и утверждает ППКРС в соответствии с ФГОС СПО, определяя профессию или группу профессий рабочих (должностей служащих) по ОК 016-94 (исходя из рекомендуемого перечня их возможных сочетаний согласно пункту 3.2 ФГОС СПО), с учетом соответствующей примерной ППКРС.

Перед началом разработки ППКРС образовательная организация должна определить ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировать конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, должны соответствовать присваиваемым квалификациям, определять содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательной организацией совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППКРС образовательная организация:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППКРС, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации;

обязана ежегодно обновлять ППКРС с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;

обязана в рабочих программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязана обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязана обеспечивать обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязана формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должна предусматривать при реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

7.2. При реализации ППКРС обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»⁵.

7.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54

⁵ Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326.

академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

7.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

7.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю.

7.6. Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в учебном году при сроке обучения более 1 года и не менее 2 недель в зимний период при сроке обучения 1 год.

7.7. По дисциплине «Физическая культура» могут быть предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

7.8. Образовательная организация имеет право для подгрупп девушек использовать 70 процентов учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

7.9. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Срок освоения ППКРС в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	57 нед.
промежуточная аттестация	3 нед.
каникулы	22 нед.

7.10. Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам

обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

7.11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы⁶.

7.12. Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

7.13. Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее

⁶ Пункт 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 13, ст. 1475; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 30, ст. 3111; 2007, № 49, ст. 6070; 2008, № 30, ст. 3616; 2013, № 27, ст. 3477).

профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

7.14. ППКРС должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам

библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

7.15. Прием на обучение по ППКРС за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, бюджетов субъектов Российской Федерации и местных бюджетов является общедоступным, если иное не предусмотрено частью 4 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»⁷. Финансирование реализации ППКРС должно осуществляться в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.

7.16. Образовательная организация, реализующая ППКРС, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

электротехники;

технического черчения;

охраны труда и техники безопасности;

технической механики;

материаловедения и технологии общеслесарных работ;

безопасности жизнедеятельности.

Лаборатории:

⁷ Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326.

автоматизации производства;
технологии прессования изделий;
контроля качества изделий из пластмасс;
материаловедения.

Мастерские:

технического обслуживания и эксплуатации оборудования для прессования изделий из пластмасс;

технического обслуживания и эксплуатации оборудования для прессования листовых материалов, пленочных материалов, труб и профилей.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

для прессования на автоматической роторной линии.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

7.17. Реализация ППКРС осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППКРС образовательной организацией, расположенной на территории республики Российской Федерации, может осуществляться на государственном языке республики Российской Федерации в соответствии с законодательством республик Российской Федерации. Реализация ППКРС образовательной организацией на государственном языке республики Российской Федерации не должна осуществляться в ущерб государственному языку Российской Федерации.

VIII. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

8.1. Оценка качества освоения ППКРС должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

8.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

8.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины

(междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

8.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

8.5. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования⁸.

8.6. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации.

8.7. Обучающиеся по ППКРС, не имеющие среднего общего образования, в соответствии с частью 6 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г.

⁸ Часть 6 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326).

№ 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»⁹ вправе бесплатно пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования. При успешном прохождении указанной государственной итоговой аттестации аккредитованной образовательной организацией обучающимся выдается аттестат о среднем общем образовании.

⁹ Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, № 19, ст. 2326.