МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 88606
от "2" октября 2026.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

31 августа 2026 № 396н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор листогибочного оборудования»

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор листогибочного оборудования».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 16 сентября 2022 г. № 573н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор листогибочного оборудования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 18 октября 2022 г., регистрационный № 70578).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2027 г. и действует до 1 марта 2033 г.

Министр А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «31» августа 2026 г. №396н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор листогибочного оборудования

1564
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводами» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах» 10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах» 19
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 26
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте 27

I. Общие сведения

Производство изделий из листового проката на листогибочных прессах в холодном состоянии	40.242
(наименование вида профессиональной деятельности)	код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Подготовка листогибочного оборудования к работе, выполнение технологических операций по гибке листового проката, периодический контроль и складирование изготовленных изделий

Группа занятий

7221	Кузнецы	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

40	Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
(код ОПД[2])	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

25.50.1	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла
(код ОКВЭД[3])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции				Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводами	2	Оператор листогибочного оборудования 2-го разряда	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом	A/01.2	2
				Гибка изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом	A/02.2	2
				Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом	A/03.2	2
B	Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах	3	Оператор листогибочного оборудования 3-го разряда	Гибка изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой	B/01.3	3
				Гибка изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах	B/02.3	3
				Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах	B/03.3	3
				Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта)	B/04.3	3
C	Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах	3	Оператор листогибочного оборудования 4-го разряда	Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой	C/01.3	3
				Гибка изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах	C/02.3	3
				Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ	C/03.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводами	Код	A	Уровень квалификации	2

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор листогибочного оборудования 2-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы	-

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[6] Наличие не ниже II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Подготовка к работе листогибочных прессов с ручным приводом
	Ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с ручным приводом
	Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Установка заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с ручным приводом

	Деформирование заготовок на листогибочном прессе с ручным приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Извлечение изделий из рабочего пространства листогибочных прессов с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Подналадка листогибочных прессов с ручным приводом при гибке изделий
	Складирование изделий на участке листогибочных прессов с ручным приводом
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий
	Использовать инструменты и приспособления на листогибочном прессе с ручным приводом
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявлять типичные неисправности листогибочных прессов с ручным приводом
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с ручным приводом
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Основные параметры листогибочных прессов с ручным приводом
	Назначение органов управления листогибочными прессами с ручным приводом
	Типичные неисправности листогибочных прессов с ручным приводом
	Порядок и правила подготовки к работе листогибочных прессов с ручным приводом
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом

	Группы и марки материалов, обрабатываемых на листогибочных прессах с ручным приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с ручным приводом
	Типовые технологические операции гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Методы контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Установка заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Включение листогибочного пресса с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Извлечение изделий из рабочего пространства листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Подналадка листогибочных прессов с электромеханическим приводом при гибке изделий
	Складирование изделий на участке листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на

	листогибочных прессах с электромеханическим приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать листогибочные прессы с электромеханическим приводом для гибки изделий
	Использовать инструменты и приспособления при гибке на листогибочном прессе с электромеханическим приводом
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с электромеханическим приводом в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Применять способы гибки изделий из листового металла на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выявлять типичные неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Типовые режимы работы листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий
	Основные параметры листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Назначение органов управления листогибочными прессами с электромеханическим приводом
	Типичные неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Порядок и правила подготовки к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания листогибочных прессов с электромеханическим приводом в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на листогибочных прессах с электромеханическим приводом

	Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Типовые технологические операции гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Методы контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Приемы работы при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Установка заготовок в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Деформирование заготовок на горизонтальном листогибочном прессе с ручным приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Извлечение изделий из рабочего пространства горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Подналадка горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом при гибке изделий
	Складирование изделий на участке горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом

	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать горизонтальные листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий
	Использовать инструменты и приспособления при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявлять типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Основные параметры горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Назначение органов управления горизонтальными листогибочными прессами с ручным приводом
	Типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Порядок и правила подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом

	Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Типовые технологические операции гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Методы контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах	Код	B	Уровень квалификации	3

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор листогибочного оборудования 3-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы	Не менее одного года оператором листогибочного оборудования 2-го разряда

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[8] (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке,

	установленном эксплуатирующей организацией[8] (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Подготовка к работе малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Установка заготовок в рабочее пространство малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Включение малогабаритных гидравлических листогибочных машин с поворотной балкой при гибке изделий
	Включение малогабаритных электромеханических листогибочных машин с поворотной балкой при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Извлечение изделий из рабочего пространства малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Подналадка малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой при гибке изделий
	Складирование изделий на участке малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать малогабаритные листогибочные машины с поворотной балкой для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Использовать инструменты и приспособления при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание малогабаритных

	листогибочных машин с поворотной балкой в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Применять способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выявлять типичные неисправности малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Типовые режимы работы малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Основные параметры малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Назначение органов управления малогабаритными листогибочными машинами с поворотной балкой для гибки изделий
	Типичные неисправности малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Порядок и правила подготовки к работе малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания малогабаритных листогибочных машин с поворотной балкой в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Типовые технологические операции гибки на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой

	Схемы и правила складирования изделий при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Методы контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Приемы работы при гибке изделий на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежесменное техническое обслуживание малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Установка заготовок в рабочее пространство малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Включение малогабаритного гидравлического вертикального листогибочного пресса при гибке изделий
	Включение малогабаритного вертикального электромеханического листогибочного пресса при гибке изделий
	Включение малогабаритного вертикального пневматического листогибочного пресса при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Извлечение изделий из рабочего пространства малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подналадка малогабаритных вертикальных листогибочных прессов при гибке изделий
	Складирование изделий на участке малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на

	малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать малогабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Использовать инструменты и приспособления при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание малогабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявлять типичные неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Типовые режимы работы малогабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные параметры малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Назначение органов управления малогабаритными вертикальными листогибочными прессами
	Типичные неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила подготовки к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания малогабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных

	вертикальных листогибочных прессах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Типовые технологические операции гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Методы контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов
	Ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов
	Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Установка заготовок в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов
	Включение горизонтального листогибочного пресса при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Извлечение изделий из рабочего пространства горизонтальных листогибочных прессов
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Подналадка горизонтальных листогибочных прессов при гибке изделий
	Складирование изделий на участке горизонтальных листогибочных прессов
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на

	горизонтальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать горизонтальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Использовать инструменты и приспособления при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Выявлять типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Основные параметры горизонтальных листогибочных прессов
	Назначение органов управления горизонтальными листогибочными прессами
	Типичные неисправности горизонтальных листогибочных прессов
	Порядок и правила подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания горизонтальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах
	Типовые технологические операции гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах

	Методы контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Приемы работы при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Подготовка к работе малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Установка заготовок в рабочее пространство малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Запуск управляющей программы малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки изделий
	Контроль работы малогабаритных гидравлических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Контроль работы малогабаритных электромеханических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Контроль работы малогабаритных пневматических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Извлечение изделий из рабочего пространства малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Подналадка малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Складирование изделий на участке малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать малогабаритные листогибочные прессы с ЧПУ для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ

	Использовать инструменты и приспособления при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией
	Выявлять типичные неисправности малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Определять типичные дефекты в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Типовые режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Основные параметры малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Назначение органов управления малогабаритными листогибочными прессами с ЧПУ
	Типичные неисправности малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Порядок и правила подготовки к работе малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ

	Типовые технологические операции гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Методы контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Приемы работы при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах	Код	C	Уровень квалификации	3

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор листогибочного оборудования 4-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором листогибочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке,

	установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
Перечни СПО[9]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Подготовка к работе крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Установка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Включение крупногабаритных гидравлических листогибочных машин с поворотной балкой при гибке изделий
	Включение крупногабаритных электромеханических листогибочных машин с поворотной балкой при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Извлечение изделий из рабочего пространства крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Подналадка крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой при гибке изделий
	Складирование изделий на участке крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать крупногабаритные листогибочные машины с поворотной балкой для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой

	Применять способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выявлять типичные неисправности крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Основные параметры крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Назначение органов управления крупногабаритными листогибочными машинами с поворотной балкой
	Типичные неисправности крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Порядок и правила подготовки к работе крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупногабаритных листогибочных машин с поворотной балкой в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Типовые технологические операции гибки на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на крупногабаритных

	листогибочных машинах с поворотной балкой
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Методы контроля размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных листогибочных машинах с поворотной балкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Установка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Включение крупногабаритного гидравлического вертикального листогибочного пресса при гибке изделий
	Включение крупногабаритного вертикального электромеханического листогибочного пресса при гибке изделий
	Включение крупногабаритного вертикального пневматического листогибочного пресса при гибке изделий
	Включение крупногабаритного вертикального кривошипного листогибочного пресса при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Извлечение изделий из рабочего пространства крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подналадка крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов при гибке изделий
	Складирование изделий на участке крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов

	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать заготовками при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявлять типичные неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные параметры крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Назначение органов управления крупногабаритными вертикальными листогибочными прессами
	Типичные неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила подготовки к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на

	крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Типовые технологические операции гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Методы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Подготовка к работе крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Установка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Запуск управляющей программы крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки
	Контроль работы крупногабаритных гидравлических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Контроль работы крупногабаритных электромеханических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Контроль работы крупногабаритных пневматических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Контроль работы крупногабаритных кривошипных листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий

	Извлечение изделий из рабочего пространства крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Подналадка крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий
	Складирование изделий на участке крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Периодический инструментальный контроль изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать крупногабаритные листогибочные прессы с ЧПУ для гибки изделий
	Использовать средства механизации при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией
	Выявлять типичные неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Исправлять типичные дефекты в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ

	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Основные параметры крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Назначение органов управления крупногабаритными листогибочными прессами с ЧПУ
	Типичные неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Порядок и правила подготовки к работе крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Типовые технологические операции гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Методы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

СПК в машиностроении, город Москва	
Заместитель председателя	Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
4	СПК в области промышленной электроники и приборостроения, город Москва
5	ФГАОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
6	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ЧПУ – числовое программное управление

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), от 29 апреля 2026 г. № 327н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2026 г., регистрационный № 86769), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Правила противопожарного режима в Российской Федерации, устанавливаемые в соответствии со статьей 16 Федерального закона от 21 декабря 1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности».

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2032 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), от 29 апреля 2025 г. № 287н (зарегистрирован Минюстом России 30 мая 2025 г., регистрационный № 82424), действует до 1 сентября 2031 г.

[8] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказами Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), от 16 апреля 2026 г. № 129 (зарегистрирован Минюстом России 26 мая 2026 г., регистрационный № 86650), действует до 1 сентября 2032 г.

[9] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России

10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008), от 16 сентября 2025 г. № 667 (зарегистрирован Минюстом России 16 октября 2025 г., регистрационный № 83852), от 19 февраля 2026 г. № 106 (зарегистрирован Минюстом России 26 марта 2026 г., регистрационный № 85749).