МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 88605
от "2" апреля 2026.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

30 марта 2026 № 397н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Оператор ротационных ковочных машин»

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор ротационных ковочных машин».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 16 сентября 2022 г. № 564н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор ротационных ковочных машин» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 октября 2022 г., регистрационный № 70561).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2027 г. и действует до 1 марта 2033 г.

Министр А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «31» августа 2026 г. № 394

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор ротационных ковочных машин

1565
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на легких машинах ротационного обжатия» 4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на средних машинах ротационного обжатия» 10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на тяжелых машинах ротационного обжатия» 19
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 24
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте 24

I. Общие сведения

Производство изделий на ротационно-ковочных и радиально-обжимных машинах из заготовок в холодном и горячем состоянии	40.243
(наименование вида профессиональной деятельности)	код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Подготовка ротационно-ковочного и радиально-обжимного оборудования к работе, выполнение технологических операций по обжатию трубного и сортового проката, периодический контроль и складирование изготовленных изделий

Группа занятий

7221	Кузнецы	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

40	Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
(код ОПД[2])	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

25.50.1	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла
(код ОКВЭД[3])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции				Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Производство изделий на легких машинах ротационного обжатия	3	Оператор ротационных машин 3-го разряда Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 3-го разряда	Радиальное обжатие изделий на легких ротационно-ковочных машинах	A/01.3	3
				Радиальное обжатие изделий на легких радиально-обжимных машинах	A/02.3	3
				Радиальное обжатие изделий на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта)	A/03.3	3
B	Производство изделий на средних машинах ротационного обжатия	3	Оператор ротационных машин 4-го разряда Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 4-го разряда	Радиальное обжатие изделий на средних ротационно-ковочных машинах	B/01.3	3
				Радиальное обжатие изделий на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах	B/02.3	3
				Радиальное обжатие изделий на средних вертикальных радиально-обжимных машинах	B/03.3	3
				Радиальное обжатие изделий на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ	B/04.3	3
C	Производство изделий на тяжелых машинах ротационного обжатия	4	Оператор ротационных машин 5-го разряда Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 5-го разряда	Радиальное обжатие изделий на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ	C/01.4	4
				Радиальное обжатие изделий на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ	C/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на легких машинах ротационного обжатия	Код	A	Уровень квалификации	3

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор ротационных машин 3-го разряда Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 3-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы	-

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[6] Наличие не ниже II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС[8]	§ 31	Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 3-го разряда
ОКПДТР[9]	101847	Кузнец-штамповщик на ротационных машинах

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на легких ротационно-ковочных машинах	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на легких ротационно-ковочных машинах
	Подготовка к работе легких ротационно-ковочных машин
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на легких ротационно-ковочных машинах
	Ежесменное техническое обслуживание легких ротационно-ковочных машин
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на

	легких ротационно-ковочных машинах
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на легких ротационно-ковочных машинах
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Установка заготовок в рабочее пространство легких ротационно-ковочных машин
	Включение легких ротационно-ковочных машин при радиальном обжатии
	Манипулирование заготовками при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Извлечение изделий из рабочего пространства легких ротационно-ковочных машин
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Подналадка легких ротационно-ковочных машин
	Складирование изделий на участке легких ротационно-ковочных машин
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать легкие ротационно-ковочные машины при радиальном обжатии заготовок
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание легких ротационно-ковочных машин в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Выявлять типичные неисправности легких ротационно-ковочных машин
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение легких ротационно-ковочных машин для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на легких ротационно-ковочных машинах
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на легких ротационно-ковочных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Основные параметры легких ротационно-ковочных машин
	Назначение органов управления легкими ротационно-ковочными машинами
	Типичные неисправности легких ротационно-ковочных машин для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе легких ротационно-ковочных машин для радиального обжатия

	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания легких ротационно-ковочных машин для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на легких ротационно-ковочных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на легких ротационно-ковочных машинах
	Типовые технологические операции радиального обжатия на легких ротационно-ковочных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на легких ротационно-ковочных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на легких радиально-обжимных машинах	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на легких радиально-обжимных машинах
	Подготовка к работе легких радиально-обжимных машин
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на легких радиально-обжимных машинах
	Ежесменное техническое обслуживание легких радиально-обжимных машин
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на легких радиально-обжимных машинах
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Установка заготовок в рабочее пространство легких радиально-обжимных машин
	Включение легких радиально-обжимных машин при радиальном обжатии
	Манипулирование заготовками при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах

	Извлечение изделий из рабочего пространства легких радиально-обжимных машин
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Подналадка легких радиально-обжимных машин
	Складирование изделий на участке легких радиально-обжимных машин
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать легкие радиально-обжимные машины при радиальном обжатии заготовок
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание легких радиально-обжимных машин в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Выявлять типичные неисправности легких радиально-обжимных машин
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение легких радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на легких радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на легких радиально-обжимных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Основные параметры легких радиально-обжимных машин
	Назначение органов управления легкими радиально-обжимными машинами
	Типичные неисправности легких радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе легких радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания легких радиально-обжимных машин для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на легких радиально-обжимных машинах

	Сортамент заготовок, обрабатываемых на легких радиально-обжимных машинах
	Типовые технологические операции радиального обжатия на легких радиально-обжимных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на легких радиально-обжимных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Подготовка к работе легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Установка заготовок в рабочее пространство легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Запуск управляющей программы легких машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Контроль работы легких машин ротационного обжатия с ЧПУ при радиальном обжатии
	Извлечение изделий из рабочего пространства легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Подналадка легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Складирование изделий на участке легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии

	на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать легкие машины ротационного обжатия с ЧПУ при радиальном обжатии заготовок
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание легких машин ротационного обжатия с ЧПУ в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Выявлять типичные неисправности легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение легких машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Основные параметры легких машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Назначение органов управления легкими машинами ротационного обжатия с ЧПУ
	Типичные неисправности легких машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе легких машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания легких машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Типовые технологические операции радиального обжатия на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ

	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на легких машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на средних машинах ротационного обжатия	Код	B	Уровень квалификации	3

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор ротационных машин 4-го разряда Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 4-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Опыт практической работы	Не менее одного года оператором ротационных машин 3-го разряда

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[10] (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией[10] (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы

ЕТКС	§ 32	Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 4-го разряда
ОКПДТР	101847	Кузнец-штамповщик на ротационных машинах

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на средних ротационно-ковочных машинах	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на средних ротационно-ковочных машинах
	Подготовка к работе средних ротационно-ковочных машин
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на средних ротационно-ковочных машинах
	Ежесменное техническое обслуживание средних ротационно-ковочных машин
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на средних ротационно-ковочных машинах
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Установка заготовок в рабочее пространство средних ротационно-ковочных машин
	Включение средних ротационно-ковочных машин при радиальном обжатии
	Манипулирование заготовками при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Извлечение изделий из рабочего пространства средних ротационно-ковочных машин
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Подналадка средних ротационно-ковочных машин
	Складирование изделий на участке средних ротационно-ковочных машин
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние ротационно-ковочные машины при радиальном обжатии заготовок
	Использовать средства механизации при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних ротационно-ковочных машин в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Выявлять типичные неисправности средних ротационно-ковочных машин
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на

	средних ротационно-ковочных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних ротационно-ковочных машин для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для радиального обжатия на средних ротационно-ковочных машинах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на средних ротационно-ковочных машинах
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на средних ротационно-ковочных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Основные параметры средних ротационно-ковочных машин
	Назначение органов управления средними ротационно-ковочными машинами
	Типичные неисправности средних ротационно-ковочных машин для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе средних ротационно-ковочных машин для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних ротационно-ковочных машин для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на средних ротационно-ковочных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на средних ротационно-ковочных машинах
	Типовые технологические операции радиального обжатия на средних ротационно-ковочных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на средних ротационно-ковочных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Подготовка к работе средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Ежесменное техническое обслуживание средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Установка заготовок в рабочее пространство средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Включение средних горизонтальных радиально-обжимных машин при радиальном обжатии
	Манипулирование заготовками при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Извлечение изделий из рабочего пространства средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Подналадка средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Складирование изделий на участке средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние горизонтальные радиально-обжимные машины при радиальном обжатии заготовок
	Использовать средства механизации при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Использовать инструменты и приспособления при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних горизонтальных радиально-обжимных машин в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Выявлять типичные неисправности средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних горизонтальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для радиального обжатия на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Основные параметры средних горизонтальных радиально-обжимных машин
	Назначение органов управления средними горизонтальными радиально-обжимными машинами
	Типичные неисправности средних горизонтальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе средних горизонтальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних горизонтальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Типовые технологические операции радиального обжатия на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты

	при радиальном обжатии на средних горизонтальных радиально-обжимных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на средних вертикальных радиально-обжимных машинах	Код	B/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Подготовка к работе средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Ежесменное техническое обслуживание средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Установка заготовок в рабочее пространство средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Включение средних вертикальных радиально-обжимных машин при радиальном обжатии
	Манипулирование заготовками при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Извлечение изделий из рабочего пространства средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Подналадка средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Складирование изделий на участке средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние вертикальные радиально-обжимные машины при радиальном обжатии заготовок
	Использовать средства механизации при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Использовать инструменты и приспособления при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних вертикальных радиально-обжимных машин в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при радиальном обжатии на средних

	вертикальных радиально-обжимных машинах
	Выявлять типичные неисправности средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних вертикальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для радиального обжатия на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Основные параметры средних вертикальных радиально-обжимных машин
	Назначение органов управления средними вертикальными радиально-обжимными машинами
	Типичные неисправности средних вертикальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе средних вертикальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних вертикальных радиально-обжимных машин для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Типовые технологические операции радиального обжатия на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах

	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на средних вертикальных радиально-обжимных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ	Код	B/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Подготовка к работе средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Установка заготовок в рабочее пространство средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Запуск управляющей программы средних машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Контроль работы средних машин ротационного обжатия с ЧПУ при радиальном обжатии
	Извлечение изделий из рабочего пространства средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Подналадка средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Складирование изделий на участке средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние машины ротационного обжатия с ЧПУ при радиальном обжатии заготовок
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних машин ротационного обжатия с ЧПУ в соответствии с требованиями эксплуатационной документации

	Выявлять типичные неисправности средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Основные параметры средних машин ротационного обжатия с ЧПУ
	Назначение органов управления средними машинами ротационного обжатия с ЧПУ
	Типичные неисправности средних машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе средних машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних машин ротационного обжатия с ЧПУ для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Типовые технологические операции радиального обжатия на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ

	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на средних машинах ротационного обжатия с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на тяжелых машинах ротационного обжатия	Код	С	Уровень квалификации	4

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор ротационных машин 5-го разряда Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 5-го разряда

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором ротационных машин 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 33	Кузнец-штамповщик на ротационных машинах 5-го разряда
ОКПДТР	101847	Кузнец-штамповщик на ротационных машинах
Перечни СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Подготовка к работе тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Установка заготовок в рабочее пространство тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Запуск управляющей программы тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Контроль работы тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ при радиальном обжатии
	Извлечение изделий из рабочего пространства тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Подналадка тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Складирование изделий на участке тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать тяжелые горизонтальные радиально-обжимные машины с ЧПУ при радиальном обжатии заготовок
	Использовать средства механизации при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Использовать инструменты и приспособления при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Выявлять типичные неисправности тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для радиального обжатия на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Основные параметры тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Назначение органов управления тяжелыми горизонтальными радиально-обжимными машинами с ЧПУ
	Типичные неисправности тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Типовые технологические операции радиального обжатия на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ

	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на тяжелых горизонтальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Радиальное обжатие изделий на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ	Код	С/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к радиальному обжатию заготовок на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Подготовка к работе тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок под радиальное обжатие на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Нанесение технологической смазки на заготовки при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Установка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под радиальное обжатие на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Удаление окалины с заготовок при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Установка заготовок в рабочее пространство тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Запуск управляющей программы тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Контроль работы тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ при радиальном обжатии
	Извлечение изделий из рабочего пространства тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Визуальный контроль изделий при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Подналадка тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Складирование изделий на участке тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Периодический инструментальный контроль изделий при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать тяжелые вертикальные радиально-обжимные машины с ЧПУ при радиальном обжатии заготовок
	Использовать средства механизации при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Использовать инструменты и приспособления при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ в соответствии с требованиями

	эксплуатационной документации
	Выявлять типичные неисправности тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Выявлять типичные дефекты в изделиях при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для радиального обжатия на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для радиального обжатия на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под радиальное обжатие на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Основные параметры тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ
	Назначение органов управления тяжелыми вертикальными радиально-обжимными машинами с ЧПУ
	Типичные неисправности тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых вертикальных радиально-обжимных машин с ЧПУ для радиального обжатия в соответствии с эксплуатационной документацией
	Типичные дефекты и браковочные признаки в изделиях при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Типовые температурные режимы при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Типовые технологические операции радиального обжатия на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ

	Припуски и допуски на изделия при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Методы контроля изделий при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при радиальном обжатии на тяжелых вертикальных радиально-обжимных машинах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

СПК в машиностроении, город Москва	
Заместитель председателя	Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
4	СПК в области промышленной электроники и приборостроения, город Москва
5	ФГАОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
6	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ЧПУ – числовое программное управление

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован

Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), от 29 апреля 2026 г. № 327н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2026 г., регистрационный № 86769), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2032 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), от 29 апреля 2025 г. № 287н (зарегистрирован Минюстом России 30 мая 2025 г., регистрационный № 82424), действует до 1 сентября 2031 г.

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказами Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), от 16 апреля 2026 г. № 129 (зарегистрирован Минюстом России 26 мая 2026 г., регистрационный № 86650) действует до 1 сентября 2032 г.

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008), от 16 сентября 2025 г. № 667 (зарегистрирован Минюстом России 16 октября 2025 г., регистрационный № 83852), от 19 февраля 2026 г. № 106 (зарегистрирован Минюстом России 26 марта 2026 г., регистрационный № 85749).