**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(Минтруд России)

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Москва
Регистрационный № 88600
от "2" октября 2026 г.

# ПРИКАЗ

31 августа 2026 № 401н

## Об утверждении профессионального стандарта «Работник по сборке металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей»

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Работник по сборке металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей».

2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2027 г. и действует до 1 марта 2033 г.

Министр А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «31» августа 2026 г. № 401н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Работник по сборке металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей

| 1780 |
|---|
| Регистрационный номер |

Содержание


I. Общие сведения ..... 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) ..... 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций ..... 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка компонентов и материалов для нанесения активных масс и изготовление электродов» ..... 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка электродов и сборка аккумуляторов (ячеек) и батарей» ..... 6
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта ..... 10
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте ..... 10


## I. Общие сведения

| Сборка металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей | 24.146 |
|---|---|
| (наименование вида профессиональной деятельности) | код |

Краткое описание вида профессиональной деятельности

| Подготовка компонентов, материалов для сборки и сборка аккумуляторов (ячеек) и батарей |
|---|

Группа занятий

| 8212 | Сборщики электрического и электронного оборудования | - | - |
|---|---|---|---|
| (код ОКЗ[1]) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к области профессиональной деятельности

| 24 | Атомная промышленность |
|---|---|
| (код ОПД[2]) | (наименование области профессиональной деятельности) |

Отнесение к видам экономической деятельности

| 27.20 | Производство электрических аккумуляторов и аккумуляторных батарей |
|---|---|
| (код ОКВЭД[3]) | (наименование вида экономической деятельности) |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | | Трудовые функции | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| код | наименование | уровень квалификации | возможные наименования должностей, профессий рабочих | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Подготовка компонентов и материалов для нанесения активных масс и изготовление электродов | 4 | Сборщик изделий электронной техники<br>Автоматчик элементного производства | Подготовка растворов и компонентов для нанесения активных масс | A/01.4 | 4 |
| | | | | Проведение работ по нанесению активных масс | A/02.4 | 4 |
| | | | | Изготовление электродов | A/03.4 | 4 |
| B | Подготовка электродов и сборка аккумуляторов (ячеек) и батарей | 4 | Сборщик изделий электронной техники<br>Автоматчик элементного производства | Сборка аккумуляторов (ячеек) и батарей | B/01.4 | 4 |
| | | | | Выдержка и формовка ячеек | B/02.4 | 4 |
| | | | | Сборка модуля | B/03.4 | 4 |
| | | | | Сборка пака | B/04.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Подготовка компонентов и материалов для нанесения активных масс и изготовление электродов | Код | A | Уровень квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий рабочих | Сборщик изделий электронной техники<br>Автоматчик элементного производства |

Пути достижения квалификации

| | |
|---|---|
| Образование и обучение | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих<br>или<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Опыт практической работы | - |

| | |
|---|---|
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4]<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5]<br>Наличие не ниже III группы по электробезопасности[6]<br>Лица не моложе 18 лет[7] |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

| Наименование документа | Код | Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки |
|---|---|---|
| ОКЗ | 8212 | Сборщики электрического и электронного оборудования |
| ЕТКС | § 121[8] | Сборщик изделий электронной техники 3-го разряда |
| | § 122 | Сборщик изделий электронной техники 4-го разряда |
| | § 1[9] | Автоматчик элементного производства 1-го разряда |
| | § 2 | Автоматчик элементного производства 2-го разряда |
| | § 3 | Автоматчик элементного производства 3-го разряда |
| | § 4 | Автоматчик элементного производства 4-го разряда |
| ОКПДТР[10] | 100028 | Автоматчик элементного производства |
| | 104528 | Сборщик изделий электронной техники |
| | 104516 | Сборщик деталей и изделий |
| | 104584 | Сборщик щелочных аккумуляторов и батарей |
| Перечни СПО[11] | 11.01.01 | Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов |

| | | |
|---|---|---|
| | 11.01.11 | Наладчик технологического оборудования (электронная техника) |
| | 11.01.14 | Оператор автоматической линии сборки радиоэлектронной аппаратуры и приборов |
| | 18.01.35 | Аппаратчик-оператор производства химических соединений |

### 3.1.1. Трудовая функция

| Наименование | Подготовка растворов и компонентов для нанесения активных масс | Код | A/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Прием активных материалов, токопроводящих добавок |
| | Загрузка их в загрузочные бункера |
| | Перенос активных материалов в бункера хранения |
| | Перенос активных материалов в дозирующие бункера |
| | Развес компонентов |
| | Приготовление активных и пассивных масс |
| | Проведение технологических операций смешивания компонентов и добавок согласно инструкциям с применением механического и полуавтоматического оборудования |
| | Приготовление раствора |
| | Выполнение технологических операций фильтрации и дегазации полученных смесей для обеспечения требуемого качества электрода |
| | Отбор проб |
| | Перемещение масс в емкость для хранения |
| Необходимые умения | Выполнять текущее обслуживание технологического оборудования для приготовления активных масс |
| | Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку |
| | Подготавливать исходное сырье и материалы |
| | Смешивать компоненты и добавки согласно инструкциям |
| Необходимые знания | Технологии приготовления активных масс |
| | Исходные материалы и сырье для приготовления активных масс |
| | Оборудование, применяемое для приготовления активных масс: принцип действия, устройство, основные характеристики, инструкции по эксплуатации |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Правила перемещения активных масс |
| | Значения символов маркировки упаковки материалов и компонентов |
| | Требования к качеству упаковки для материалов и компонентов |
| | Материалы, используемые для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Локальные нормативные акты организации в области проведения входного контроля качества материалов и компонентов |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Типы и виды транспортных средств, используемых для перемещения, погрузки, разгрузки материалов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |

| | |
|---|---|
| | Требования к упаковке (таре) для хранения и транспортировки материалов, используемых для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.2. Трудовая функция

| Наименование | Проведение работ по нанесению активных масс | Код | A/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подача пасты в установку нанесения |
| | Установка алюминиевой фольги в разматывающее устройство |
| | Контроль нанесения пасты |
| | Проведение сушки после нанесения активных масс |
| | Передача готового рулона с нанесенной пастой на следующие этапы производства |
| Необходимые умения | Управлять установкой автоподачи масс |
| | Управлять разматывающим устройством |
| | Управлять тележкой с автоматическим управлением |
| | Использовать контрольно-измерительные приборы и оборудование для нанесения активных масс |
| | Пользоваться оборудованием, инвентарем, СИЗ (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта) и материалами для проверки качества материалов и компонентов |
| Необходимые знания | Требования к нанесению пасты |
| | Правила перемещения рулона с нанесенной пастой |
| | Техническая документация по нанесению пасты |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Материалы, используемые для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Назначение, технические характеристики, правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и оборудования для нанесения активных масс |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Типы и виды транспортных средств, используемых для перемещения, погрузки, разгрузки материалов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Требования к упаковке (таре) для хранения и транспортировки материалов, используемых для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.3. Трудовая функция

| Наименование | Изготовление электродов | Код | A/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Прием рулона с нанесенной массой |
| | Закрепление рулона на узле смотки электродной ленты |
| | Контроль толщины массы |
| | Передача готового рулона на нарезку |
| | Установка рулона на устройство размотки |
| | Контроль параметров нарезки электродов |
| | Перемещение электродов в кассеты |
| | Перемещение кассет на сушку в вакуумные шкафы |
| | Перемещение кассет на участок сборки |
| Необходимые умения | Управлять тележкой с автоматическим управлением |
| | Управлять разматывающим устройством |
| | Управлять манипулятором |
| | Определять бракованные электроды |
| | Использовать вакуумные шкафы для сушки |
| | Пользоваться оборудованием, инвентарем, СИЗ и материалами для проверки качества материалов и компонентов |
| Необходимые знания | Этапы нарезки электродов |
| | Процесс вакуумной сушки электродов |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Материалы, используемые для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Назначение, технические характеристики, правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и оборудования для контроля изготовленных электродов |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Типы и виды транспортных средств, используемых для перемещения, погрузки, разгрузки материалов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| Другие характеристики | - |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

| Наименование | Подготовка электродов и сборка аккумуляторов (ячеек) и батарей | Код | B | Уровень квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Возможные наименования должностей, профессий рабочих | Сборщик изделий электронной техники<br>Автоматчик элементного производства |

Пути достижения квалификации

| | |
|---|---|
| Образование и обучение | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |

| | |
|---|---|
| | или<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Опыт практической работы | - |

| | |
|---|---|
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда<br>Наличие не ниже III группы по электробезопасности<br>Лица не моложе 18 лет |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

| Наименование документа | Код | Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки |
|---|---|---|
| ОКЗ | 8212 | Сборщики электрического и электронного оборудования |
| ЕТКС | § 121 | Сборщик изделий электронной техники 3-го разряда |
| | § 122 | Сборщик изделий электронной техники 4-го разряда |
| | § 1 | Автоматчик элементного производства 1-го разряда |
| | § 2 | Автоматчик элементного производства 2-го разряда |
| | § 3 | Автоматчик элементного производства 3-го разряда |
| | § 4 | Автоматчик элементного производства 4-го разряда |
| ОКПДТР | 100028 | Автоматчик элементного производства |
| | 104528 | Сборщик изделий электронной техники |
| | 104516 | Сборщик деталей и изделий |
| | 104584 | Сборщик щелочных аккумуляторов и батарей |
| Перечни СПО | 11.01.01 | Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов |
| | 11.01.11 | Наладчик технологического оборудования (электронная техника) |
| | 11.01.14 | Оператор автоматической линии сборки радиоэлектронной аппаратуры и приборов |
| | 18.01.35 | Аппаратчик-оператор производства химических соединений |

### 3.2.1. Трудовая функция

| Наименование | Сборка аккумуляторов (ячеек) и батарей | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Прием кассет для расположения по схемам |
| | Передача блоков на линию сборки ячеек |
| | Сварка положительных и отрицательных токовыводов |
| | Формирование корпуса из алюминия |
| | Заливка ячейки электролитом |
| Необходимые умения | Укладывать электроды в стопку по требуемой схеме |
| | Использовать установку для проверки правильности укладки |
| | Приваривать токовыводы к участкам фольги |

| | |
|---|---|
| | Управлять разматывающим устройством |
| | Управлять манипулятором |
| | Использовать тепловую сварку |
| | Производить заливку электролита в ячейки |
| Необходимые знания | Особенности настройки и регулировки оборудования для сварки |
| | Особенности настройки и регулировки оборудования для заливки электролита |
| | Схемы расположения электродов |
| | Типы и виды транспортных средств, используемых для перемещения, погрузки, разгрузки материалов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.2. Трудовая функция

| Наименование | Выдержка и формовка ячеек | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Прием собранных ячеек |
| | Перемещение ячеек на установку заряда |
| | Проверка НРЦ и внутреннего сопротивления |
| | Сортировка ячеек с браком |
| | Направление ячеек на выдержку |
| | Проведение дегазации ячеек |
| | Направление ячеек на контрольный цикл |
| Необходимые умения | Настраивать стеллажи выдержки в зависимости от этапа выдержки |
| | Проверять НРЦ и внутреннее сопротивление ячеек |
| | Удалять газовые примеси |
| | Управлять манипулятором |
| | Управлять установкой финальной проверки ячеек |
| Необходимые знания | Правила документирования и обработки результатов проверки ячеек |
| | Технологические регламенты выдержки ячеек на стеллажах |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Типы и виды транспортных средств, используемых для перемещения, погрузки, разгрузки материалов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.3. Трудовая функция

| Наименование | Сборка модуля | Код | B/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Прием комплектующих для сборки модулей |
| | Загрузка их на линию сборки |
| | Контроль маркировки, НРЦ и внутреннего сопротивления |
| | Укладка блока ячеек |
| | Установка шин, гибка токопроводов и лазерная сварка |
| | Установка системы контроля и управления модуля |
| | Сбор наружного корпуса |
| | Нанесение маркировки |
| Необходимые умения | Наносить маркировку после сборки модуля |
| | Использовать CCD-камеру для проверки сварки |
| | Управлять манипулятором |
| | Производить правильную укладку блока ячеек согласно технологической карте |
| | Проверять качество сварки в соответствии с требованиями |
| | Проверять способность электроники к заряду и разряду |
| Необходимые знания | Значения символов маркировки модуля |
| | Технологические требования к порядку укладки блока ячеек |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Транспортные средства, используемые для перемещения, погрузки, разгрузки материалов |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.4. Трудовая функция

| Наименование | Сборка пака | Код | B/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Прием модулей |
| | Контроль маркировки и НРЦ |
| | Установка основания пака: пластины охлаждения и корпуса |
| | Сборка составных частей |
| | Сборка силовой части и установки управляющей электроники |
| | Установка верхней крышки |
| Необходимые умения | Использовать ПЗС-камеру для проверки сварки |
| | Наносить маркировку после сборки пака в соответствии с требованиями |
| | Управлять манипулятором |
| | Производить правильную укладку блока ячеек согласно технологической карте |
| | Соединять составные части пака вручную |
| | Производить сборку силовой части и установки управляющей электроники в соответствии с технологической картой |

| | |
|---|---|
| Необходимые знания | Значения символов маркировки пака |
| | Технологические требования к порядку укладки пака |
| | Технологические требования к установке электроники |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ |
| | Терминология и правила чтения конструкторской и технологической документации |
| | Требования охраны труда при приемке материалов и компонентов для производства металл-ионных аккумуляторов (ячеек) и батарей |
| | Транспортные средства, используемые для перемещения, погрузки, разгрузки материалов |
| Другие характеристики | - |

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|---|---|
| ОООР «Союз работодателей атомной промышленности, энергетики и науки России», город Москва | |
| Генеральный директор | Хитров Андрей Юрьевич |

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | Ассоциация развития технологий систем накопления электроэнергии, город Москва |
| 2 | ООО «РЭНЕРА», город Москва |
| 3 | Совет по профессиональным квалификациям в сфере атомной энергии, город Москва |
| 4 | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |

## V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

НРЦ – напряжение разомкнутой цепи
ПЗС – прибор с зарядовой связью
СИЗ – средства индивидуальной защиты
CCD-камера - charge-coupled device (прибор с зарядовой связью)

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), от 29 апреля 2026 г. № 327н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2026 г., регистрационный № 86769), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2032 г.

[6] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), от 29 апреля 2025 г. № 287н (зарегистрирован Минюстом России 30 мая 2025 г., регистрационный № 82424), действует до 1 сентября 2031 г.

[7] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 20, раздел «Общие профессии производства изделий электронной техники».

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 19, раздел «Производство химических и других источников тока».

[10] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008), от 16 сентября 2025 г. № 667 (зарегистрирован Минюстом России 16 октября 2025 г., регистрационный № 83852), от 19 февраля 2026 г. № 106 (зарегистрирован Минюстом России 26 марта 2026 г., регистрационный № 85749).