МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 88033
"28" августа 2026 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

27 июля 2026 г. **ПРИКАЗ** № 317н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по реинжинирингу производственных процессов в станкостроении»

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по реинжинирингу производственных процессов в станкостроении».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31 января 2017 г. № 105н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по оптимизации производственных процессов в станкостроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 февраля 2017 г., регистрационный № 45637).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2027 г. и действует до 1 марта 2033 г.

Министр А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «27» июля 2026 г. № 317н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по реинжинирингу производственных процессов в станкостроении

953
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Реинжиниринг производственного процесса станкостроительного участка» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Реинжиниринг производственных процессов станкостроительного комплекса» 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте 14

I. Общие сведения

Реинжиниринг производственных процессов в станкостроении	28.007
(наименование вида профессиональной деятельности)	код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Повышение качества продукции путем реинжиниринга производственных процессов в станкостроении

Группа занятий

2141	Инженеры в промышленности и на производстве	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

28	Производство машин и оборудования
(код ОПД[2])	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

28.4	Производство станков, машин и оборудования для обработки металлов и прочих твердых материалов
(код ОКВЭД[3])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции				Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Реинжиниринг производственного процесса станкостроительного участка	6	Инженер по организации управления производством II категории Инженер по подготовке производства II категории Инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении II категории	Сбор и анализ данных о производственном процессе участка станкостроительного производства	A/01.6	6
				Организация реинжиниринга участка станкостроительного производства	A/02.6	6
				Валидация результатов реинжиниринга участка станкостроительного производства	A/03.6	6
B	Реинжиниринг производственных процессов станкостроительного комплекса	7	Инженер по организации управления производством I категории Инженер по подготовке производства I категории Инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении I категории Ведущий инженер по организации управления производством Ведущий инженер по подготовке производства Ведущий инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении Заместитель начальника цеха	Сбор и анализ данных о производственных процессах станкостроительного комплекса	B/01.7	7
				Организация реинжиниринга станкостроительного комплекса	B/02.7	7
				Валидация результатов реинжиниринга станкостроительного комплекса	B/03.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Реинжиниринг производственного процесса станкостроительного участка	Код	A	Уровень квалификации	6

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Инженер по организации управления производством II категории Инженер по подготовке производства II категории Инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении II категории

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Высшее образование – бакалавриат и дополнительное профессиональное образование в области проектирования технологических комплексов или Высшее образование – магистратура и дополнительное профессиональное образование в области проектирования технологических комплексов или Высшее образование – специалитет
Опыт практической работы	Не менее двух лет на инженерно-технических должностях на станкостроительном производстве при наличии образования – бакалавриат

Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС[4]	-	Инженер
	-	Инженер-технолог (технолог)
	-	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов
	-	Инженер по подготовке производства
ОКПДТР[5]	201317	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов
	201385	Инженер по организации управления производством
	201399	Инженер по подготовке производства
	201543	Инженер-проектировщик
	201562	Инженер-технолог
Перечни ВО[6]	15.03.01	Машиностроение
	15.03.02	Технологические машины и оборудование

	15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	15.04.01	Машиностроение
	15.04.02	Технологические машины и оборудование
	15.04.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Сбор и анализ данных о производственном процессе участка станкостроительного производства	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Трудовые действия	Составление технологической схемы участка станкостроительного производства
	Составление и анализ производственной программы участка станкостроительного производства
	Определение типа производства и формы организации участка станкостроительного производства
	Оценка состояния технологической подготовки производства
	Анализ состава и параметров технологических процессов участка станкостроительного производства
	Составление спецификации оборудования участка станкостроительного производства
	Выявление узких мест (рабочих мест, ограничивающих производственную мощность) участка станкостроительного производства
	Определение производственной мощности участка станкостроительного производства
	Расчет загрузки рабочих мест участка станкостроительного производства
	Расчет мощности грузопотоков участка станкостроительного производства
	Определение объемно-планировочных решений участка станкостроительного производства
	Определение и анализ кооперационных связей участка станкостроительного производства
	Анализ наличия и степени развития SCADA (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта) участка станкостроительного производства
	Выявление резервов для повышения эффективности производства участка станкостроительного производства
Необходимые умения	Разрабатывать технологические схемы производства
	Описывать элементы системы технологической подготовки производства на участке станкостроительного производства
	Оценивать уровень оснащения, автоматизации и механизации технологических процессов, реализуемых на участке станкостроительного производства
	Производить статистический сбор данных о работе участка станкостроительного производства
	Описывать систему планирования производства с выявлением проблем и узких мест на участках станкостроительного производства
	Устанавливать производственную программу участка станкостроительного производства
	Составлять диаграммы трудоемкости и станкоемкости изготовления деталей и сборки узлов и изделий участка станкостроительного производства
	Составлять схемы грузопотоков участка станкостроительного производства

	Рассчитывать коэффициент закрепления операций
	Определять тип производства
	Создавать структурные схемы в современных системах автоматизированного проектирования
	Разрабатывать чертежи или информационные модели объемно-планировочных решений здания, где размещен участок станкостроительного производства, в том числе с применением технологий информационного моделирования
	Оценивать наличие и степень развития SCADA участка станкостроительного производства
	Определять основные технико-экономические показатели участка станкостроительного производства
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Единая система технологической подготовки производства
	Виды производственных программ
	Типы машиностроительных производств
	Технология станкостроения
	Методики оценки уровня механизации и автоматизации производства
	Методики обработки статистических данных
	SCADA: назначение, виды, способы построения
	Основы логистики
	Основы технологии информационного моделирования
	Основы экономики организации
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация реинжиниринга участка станкостроительного производства	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Трудовые действия	Разработка предложений по оптимизации технологической схемы станкостроительного участка
	Разработка предложений по повышению уровня системы технологической подготовки станкостроительного участка
	Реинжиниринг технологических и вспомогательных процессов участка станкостроительного производства
	Разработка мероприятий по повышению загрузки оборудования и рабочих мест на участке станкостроительного производства
	Разработка мероприятий по сокращению длительности производственного цикла на участке станкостроительного производства
	Оптимизация грузопотоков участка станкостроительного производства
	Оптимизация размещения технологического оборудования с разработкой новых планировочных решений участка станкостроительного производства
	Разработка предложений по повышению эффективности производственного процесса участка станкостроительного производства
	Составление планов и графиков внедрения мероприятий реинжиниринга производственных процессов участка станкостроительного производства
	Разработка предложений по повышению эффективности взаимодействия со смежными подразделениями
	Подготовка предложений по организации или развитию SCADA на участке станкостроительного производства

	Определение проектных технико-экономических параметров участка станкостроительного производства
Необходимые умения	Формировать предложения по оптимизации технологических схем производства
	Формировать технически и экономически обоснованные предложения по повышению уровня технологической подготовки производства на участке станкостроительного производства
	Формировать предложения по оптимизации структуры и параметров технологических процессов изготовления деталей и сборки узлов на участке
	Формировать предложения по оптимизации структуры и параметров процессов транспортирования и хранения деталей, узлов, изделий на участке
	Формировать предложения по дозагрузке оборудования на участке станкостроительного производства
	Формировать предложения по повышению производственной мощности узких мест
	Рассчитывать длительность производственного цикла участка станкостроительного производства
	Формировать предложения по сокращению производственного цикла изготовления продукции участка станкостроительного производства
	Формировать предложения по оптимизации мощности грузопотоков участка станкостроительного производства
	Выполнять технологические расчеты необходимого для выполнения заданной производственной программы участка количества оборудования и работающих
	Формировать предложения по размещению технологического оборудования на основе оптимальной схемы грузопотоков
	Разрабатывать план расположения основного и вспомогательного оборудования участка станкостроительного производства, в том числе с применением технологий информационного моделирования
	Разрабатывать спецификацию основного и вспомогательного оборудования участка станкостроительного производства
	Составлять планы-графики реинжиниринга производственных процессов участка станкостроительного производства
	Формировать предложения по повышению эффективности взаимодействия со смежными подразделениями
	Формировать предложения по повышению уровня автоматизации и механизации производственного процесса
	Формировать предложения по организации или развитию SCADA на участке станкостроительного производства
	Формировать предложения по организации сквозного проектирования и изготовления изделий станкостроительной продукции
	Разрабатывать мероприятия по совершенствованию технологической дисциплины участка станкостроительного производства
	Формировать технически и экономически обоснованные предложения по внедрению новых технологий на участке станкостроительного производства
	Рассчитывать проектные технико-экономические параметры участка станкостроительного производства
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Единая система технологической подготовки производства
	Технология станкостроения
	Методика расчета мощности грузопотоков
	Основы календарно-сетевого планирования

	Основы механизации и автоматизации машиностроительного оборудования
	Методика разработки плана расположения оборудования на производственном участке
	Методика разработки спецификации оборудования участка
	SCADA: назначение, виды, способы построения
	Основы логистики
	Основы технологии информационного моделирования
	Основы экономики организации
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Валидация результатов реинжиниринга участка станкостроительного производства	Код	A/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Трудовые действия	Контроль наличия оборудования, оснастки, обученного персонала, инженерного обеспечения в соответствии с проектом и графиком реинжиниринга станкостроительного участка
	Организационное сопровождение запуска участка с новым производственным процессом с последующим тестированием устойчивости производственной системы участка к сбоям
	Сбор данных о работе участка по ключевым показателям: производительность, себестоимость продукции, брак, время цикла, количество сбоев и простоев
	Сравнение достигнутых результатов реинжиниринга с проектными показателями и, при необходимости, внесение изменений в план реинжиниринга по результатам сравнения
	Оценка эффективности мероприятий по реинжинирингу участка станкостроительного производства в средне- и долгосрочной перспективе
	Выявление причин отклонения от плана-графика реинжиниринга производственного процесса участка станкостроительного производства
	Контроль технологической дисциплины на рабочих местах участка станкостроительного производства
	Организация разработки программ обучения для персонала с последующей проверкой компетенций персонала после обучения
	Сбор отзывов персонала в процессе проведения реинжиниринга и определение необходимых корректирующих действий
	Документирование внедренных процессов
Необходимые умения	Формировать и проверять чек-листы наличия оборудования, оснастки, обученного персонала, инженерного обеспечения в соответствии с проектом и графиком реинжиниринга станкостроительного участка
	Обеспечивать организационное сопровождение запуска участка в рамках реинжиниринга
	Формировать отчет о работе участка с отражением ключевых показателей: производительность, себестоимость продукции, брак, время цикла, количество сбоев и простоев
	Формировать предложения по корректировке плана реинжиниринга в случае выявления отклонений от плана
	Оценивать эффективность мероприятий по реинжинирингу участка станкостроительного производства в средне- и долгосрочной перспективе
	Определять причины срыва сроков выполнения плана реинжиниринга участка станкостроительного производства

	Рассчитывать показатели контроля технологической дисциплины на рабочих местах на участке станкостроительного производства
	Составлять и корректировать планы контроля технологической дисциплины на рабочих местах на участке станкостроительного производства
	Разрабатывать план обучения персонала в соответствии с задачами реинжиниринга участка
	Осуществлять сбор отзывов персонала в процессе проведения реинжиниринга
	Оформлять внедренные процессы в соответствии с положениями системы менеджмента качества
Необходимые знания	Единая система технологической документации
	Единая система технологической подготовки производства
	Технология станкостроения
	Методы анализа данных
	Основы календарно-сетевого планирования
	Методики оценки эффективности производства
	Методика формирования плана обучения персонала
	Основные положения стандарта менеджмента качества
	Методы сбора отзывов
	Основы экономики организации
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Реинжиниринг производственных процессов станкостроительного комплекса	Код	B	Уровень квалификации	7

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Инженер по организации управления производством I категории Инженер по подготовке производства I категории Инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении I категории Ведущий инженер по организации управления производством Ведущий инженер по подготовке производства Ведущий инженер по оптимизации производственных процессов в станкостроении Заместитель начальника цеха

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Высшее образование – магистратура и дополнительное профессиональное образование в области проектирования технологических комплексов или Высшее образование – специалитет
Опыт практической работы	Не менее пяти лет работы на инженерных должностях в станкостроительном производстве Для ведущих инженеров – не менее двух дет на должности инженера I категории

Особые условия допуска к работе	-

Другие характеристики	Рекомендуется опыт практической работы на руководящих должностях

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер
	-	Инженер-технолог (технолог)
	-	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов
	-	Инженер по подготовке производства
	-	Инженер по организации управления производством
	-	Начальник производственного отдела
ОКПДТР	201317	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов
	201385	Инженер по организации управления производством
	201399	Инженер по подготовке производства
	201543	Инженер-проектировщик
	201562	Инженер-технолог
	202479	Начальник отдела (в обрабатывающей промышленности)
Перечни ВО	15.04.01	Машиностроение
	15.04.02	Технологические машины и оборудование
	15.04.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Сбор и анализ данных о производственных процессах станкостроительного комплекса	Код	B/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Трудовые действия	Составление и анализ технологической схемы станкостроительного производства
	Составление и анализ производственной программы станкостроительного производства
	Определение типа производства и формы организации подразделений станкостроительного производства
	Оценка состояния технологической подготовки станкостроительного производства
	Анализ состава и параметров технологических процессов станкостроительного производства
	Составление спецификации оборудования станкостроительного производства
	Выявление узких мест (подразделений, ограничивающих производственную мощность) станкостроительного производства
	Определение производственной мощности станкостроительного производства
	Расчет загрузки подразделений станкостроительного производства
	Расчет суммарной мощности грузопотоков между подразделениями станкостроительного производства
	Определение объемно-планировочных решений зданий станкостроительного производства

	Определение и анализ кооперационных связей станкостроительного производства
	Анализ наличия, структуры и степени развития ERP станкостроительного производства
	Анализ наличия, структуры и степени развития MES подразделений станкостроительного производства
	Анализ наличия, структуры и степени развития SCADA в подразделениях станкостроительного производства
	Выявление резервов для повышения эффективности станкостроительного производства
Необходимые умения	Разрабатывать технологические схемы производства
	Описывать элементы системы технологической подготовки станкостроительного производства
	Оценивать уровень оснащения, автоматизации и механизации технологических процессов, реализуемых в станкостроительном производстве
	Производить статистический сбор данных о работе станкостроительного производства
	Определять узкие места станкостроительного производства
	Устанавливать и анализировать производственную программу станкостроительного производства
	Составлять диаграммы трудоемкости и станкоемкости изготовления деталей и изделий станкостроительного производства
	Составлять схемы грузопотоков между подразделениями станкостроительного производства
	Рассчитывать коэффициент закрепления операций
	Определять тип производства
	Создавать структурные схемы в современных системах автоматизированного проектирования
	Создавать чертежи или информационные модели объемно-планировочных решений зданий станкостроительного производства, в том числе с применением технологий информационного моделирования
	Определять наличие, структуру и степень развития ERP станкостроительного производства
	Определять наличие, структуру и степень развития MES подразделений станкостроительного производства
	Определять наличие, структуру и степень развития SCADA в подразделениях станкостроительного производства
	Определять основные технико-экономические показатели станкостроительного производства
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Единая система технологической подготовки производства
	Виды производственных программ
	Типы машиностроительных производств
	Технология станкостроения
	Методики оценки уровня механизации и автоматизации производства
	Методики обработки статистических данных
	Автоматизированные системы управления ресурсами: назначение, виды, способы построения
	MES: назначение, виды, способы построения
	SCADA: назначение, виды, способы построения
	Основы логистики

	Основы технологии информационного моделирования
	Основы экономики организации
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация реинжиниринга станкостроительного комплекса	Код	B/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Трудовые действия	Разработка предложений по оптимизации технологической схемы станкостроительного производства
	Разработка предложений по повышению уровня системы технологической подготовки станкостроительного производства
	Реинжиниринг технологических и вспомогательных процессов станкостроительного производства
	Разработка мероприятий по повышению загрузки подразделений станкостроительного производства
	Разработка мероприятий по сокращению длительности производственного цикла станкостроительного производства
	Оптимизация грузопотоков станкостроительного производства
	Оптимизация размещения подразделений с разработкой новых компоновочных и планировочных решений станкостроительного производства
	Разработка предложений по повышению эффективности производственных процессов станкостроительного производства
	Составление планов и графиков внедрения мероприятий реинжиниринга производственных процессов станкостроительного производства
	Разработка предложений по повышению эффективности взаимодействия подразделений станкостроительного производства
	Подготовка предложений по организации или развитию ERP станкостроительного производства
	Подготовка предложений по организации или развитию MES подразделений станкостроительного производства
	Подготовка предложений по организации или развитию SCADA в подразделениях станкостроительного производства
	Определение проектных технико-экономических параметров станкостроительного производства
Необходимые умения	Формировать предложения по оптимизации технологических схем станкостроительного производства
	Формировать технически и экономически обоснованные предложения по повышению уровня технологической подготовки станкостроительного производства
	Формировать предложения по оптимизации структуры и параметров технологических процессов станкостроительного производства
	Формировать предложения по оптимизации структуры и параметров процессов транспортирования и хранения деталей, узлов, изделий станкостроительного производства
	Формировать предложения по дозагрузке подразделений станкостроительного производства
	Формировать предложения по повышению производственной мощности узких мест станкостроительного производства

	Производить расчеты длительности производственного цикла станкостроительного производства
	Формировать предложения по сокращению производственного цикла изготовления продукции станкостроительного производства
	Формировать предложения по оптимизации суммарной мощности грузопотоков станкостроительного производства
	Выполнять технологические расчеты необходимого для выполнения заданной производственной программы количества оборудования и работающих
	Формировать предложения по размещению подразделений станкостроительного производства на основе оптимальной схемы грузопотоков
	Разрабатывать компоновочные планы станкостроительного производства
	Разрабатывать план расположения основного и вспомогательного оборудования подразделений станкостроительного производства, в том числе с применением технологий информационного моделирования
	Составлять спецификацию основного и вспомогательного оборудования станкостроительного производства
	Составлять планы-графики реинжиниринга производственных процессов станкостроительного производства
	Разрабатывать предложения по повышению эффективности взаимодействия подразделений станкостроительного производства
	Формировать предложения по повышению уровня автоматизации и механизации производственных процессов станкостроительного производства
	Формировать предложения по организации или развитию ERP станкостроительного производства
	Формировать предложения по организации или развитию MES подразделений станкостроительного производства
	Формировать предложения по организации или развитию SCADA в подразделениях станкостроительного производства
	Формировать предложения по организации сквозного проектирования и изготовления изделий станкостроительной продукции
	Разрабатывать мероприятия по совершенствованию технологической дисциплины станкостроительного производства
	Формировать технически и экономически обоснованные предложения по внедрению новых технологий в станкостроительном производстве
	Рассчитывать проектные технико-экономические параметры станкостроительного производства
Необходимые знания	Единая система конструкторской документации
	Единая система технологической документации
	Единая система технологической подготовки производства
	Технология станкостроения
	Методика расчета мощности грузопотоков
	Основы календарно-сетевого планирования
	Основы механизации и автоматизации машиностроительного оборудования
	Методика разработки компоновочного плана производства
	Методика разработки плана расположения оборудования
	Методика разработки спецификации оборудования
	Автоматизированные системы управления ресурсами: назначение, виды, способы построения
	MES: назначение, виды, способы построения
	SCADA: назначение, виды, способы построения
	Основы логистики
	Основы технологии информационного моделирования

	Основы экономики организации
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Валидация результатов реинжиниринга станкостроительного комплекса	Код	B/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7

Трудовые действия	Контроль наличия оборудования, оснастки, обученного персонала, инженерного обеспечения, зданий и сооружений в соответствии с проектом и графиком реинжиниринга станкостроительного производства
	Организационное сопровождение запуска станкостроительного производства с новыми производственными процессами с последующим тестированием устойчивости производственной системы к сбоям
	Сбор данных о работе станкостроительного производства по ключевым показателям: производительность, себестоимость продукции, брак, время цикла, количество сбоев и простоев
	Сравнение достигнутых результатов реинжиниринга станкостроительного производства с проектными показателями и, при необходимости, внесение изменений в план реинжиниринга по результатам сравнения
	Оценка эффективности мероприятий по реинжинирингу станкостроительного производства в средне- и долгосрочной перспективе
	Выявление причин отклонения от плана-графика реинжиниринга производственных процессов станкостроительного производства
	Контроль технологической дисциплины в станкостроительном производстве
	Организация разработки программ обучения для персонала с последующей проверкой компетенций персонала после обучения
	Сбор отзывов персонала в процессе проведения реинжиниринга станкостроительного производства и определение необходимых корректирующих действий
	Документирование внедренных производственных процессов станкостроительного производства
Необходимые умения	Формировать и проверять чек-листы наличия оборудования, оснастки, обученного персонала, инженерного обеспечения, зданий и сооружений в соответствии с проектом и графиком реинжиниринга станкостроительного производства
	Обеспечивать организационное сопровождение запуска станкостроительного производства в рамках реинжиниринга
	Формировать отчет о работе станкостроительного производства с отражением ключевых показателей: производительность, себестоимость продукции, брак, время цикла, количество сбоев и простоев
	Формировать отчет о результатах реинжиниринга станкостроительного производства с предложениями по корректировке плана реинжиниринга
	Оценивать эффективность мероприятий по реинжинирингу станкостроительного производства в средне- и долгосрочной перспективе
	Определять и анализировать причины срыва сроков выполнения плана реинжиниринга станкостроительного производства
	Рассчитывать показатели контроля технологической дисциплины в подразделениях станкостроительного производства
	Составлять и корректировать планы контроля технологической дисциплины в

	подразделениях станкостроительного производства
	Разрабатывать план обучения персонала в соответствии с задачами реинжиниринга станкостроительного производства
	Формировать отчет по результатам сбора отзывов персонала в процессе проведения реинжиниринга станкостроительного производства
	Оформлять внедренные процессы в соответствии с положениями системы менеджмента качества станкостроительного производства
Необходимые знания	Единая система технологической документации
	Единая система технологической подготовки производства
	Технология станкостроения
	Методы анализа данных
	Основы календарно-сетевого планирования
	Методики оценки эффективности производства
	Методика формирования плана обучения персонала
	Основные положения стандарта менеджмента качества
	Методы сбора отзывов
	Основы экономики организации
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

СПК в машиностроении, город Москва	
Заместитель председателя	Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
4	СПК в области промышленной электроники и приборостроения, город Москва
5	ФГАОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
6	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ERP – автоматизированная система планирования ресурсов предприятия
MES – автоматизированная система управления производственными процессами
SCADA – автоматизированная система управления технологическим процессом

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).
[3] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
[4] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.
[5] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
[6] Приказ Минобрнауки России от 12 сентября 2013 г. № 1061 «Об утверждении перечней специальностей и направлений

подготовки высшего образования» (зарегистрирован Минюстом России 14 октября 2013 г., регистрационный № 30163) с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 29 января 2014 г. № 63 (зарегистрирован Минюстом России 28 февраля 2014 г., регистрационный № 31448), от 20 августа 2014 г. № 1033 (зарегистрирован Минюстом России 3 сентября 2014 г., регистрационный № 33947), от 13 октября 2014 г. № 1313 (зарегистрирован Минюстом России 13 ноября 2014 г., регистрационный № 34691), от 25 марта 2015 г. № 270 (зарегистрирован Минюстом России 22 апреля 2015 г., регистрационный № 36994), от 1 октября 2015 г. № 1080 (зарегистрирован Минюстом России 19 октября 2015 г., регистрационный № 39355), от 1 декабря 2016 г. № 1508 (зарегистрирован Минюстом России 20 декабря 2016 г., регистрационный № 44807), от 10 апреля 2017 г. № 320 (зарегистрирован Минюстом России 10 мая 2017 г., регистрационный № 46662), от 11 апреля 2017 г. № 328 (зарегистрирован Минюстом России 23 июня 2017 г., регистрационный № 47167), от 23 марта 2018 г. № 210 (зарегистрирован Минюстом России 11 апреля 2018 г., регистрационный № 50727), от 30 августа 2019 г. № 664 (зарегистрирован Минюстом России 23 сентября 2019 г., регистрационный № 56026), от 15 апреля 2021 г. № 296 (зарегистрирован Минюстом России 27 апреля 2021 г., регистрационный № 63245), от 13 декабря 2021 г. № 1229 (зарегистрирован Минюстом России 13 апреля 2022 г., регистрационный № 68183). В соответствии с абзацем седьмым пункта 2 приказа Минобрнауки России от 1 февраля 2022 г. № 89 (зарегистрирован Минюстом России 3 марта 2022 г., регистрационный № 67610) с изменениями, внесенными приказами Минобрнауки России от 29 августа 2022 г. № 822 (зарегистрирован Минюстом России 15 ноября 2022 г., регистрационный № 70948), от 2 августа 2024 г. № 514 (зарегистрирован Минюстом России 16 августа 2024 г., регистрационный № 79187), от 27 марта 2026 г. № 201 (зарегистрирован Минюстом России 27 апреля 2026 г., регистрационный № 86219), срок действия ограничен до 1 сентября 2027 г.