



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 83536

от "12" сентября 2025.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)**

8 августа 2025г.

ПРИКАЗ

Москва

№ 493н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор давольно-раскатных станков»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор давольно-раскатных станков».

2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2026 г. и действует до 1 марта 2032 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «8» августа 2025 г. № 493н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор давяльно-раскатных станков

1753

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на легких давяльно-раскатных станках».....	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на средних давяльно-раскатных станках».....	13
3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках».....	35
3.4. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на крупных давяльно-раскатных станках».....	56
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	82
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте.....	82

I. Общие сведения

Производство изделий на давяльно-раскатных станках
(наименование вида профессиональной деятельности)

28.019
код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Обеспечение качества и производительности при производстве изделий на давяльно-раскатных станках

Группа занятий

7213

(код ОКЗ¹)

Вальцовщики

(наименование)

-

(код ОКЗ)

-

(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

28

(код ОПД²)

Производство машин и оборудования

(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

25.50.1	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Производство изделий на легких давольно-раскатных станках	2	Оператор давольно-раскатных станков 2-го разряда	Ротационная выгяжка изделий на легких давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	A/01.2	2
			Токарь на токарно-давольных станках 2-го разряда	Ротационная выгяжка изделий на легких давольно-раскатных станках с механическим приводом инструмента	A/02.2	2
В	Производство изделий на средних давольно-раскатных станках	3	Оператор давольно-раскатных станков 3-го разряда	Ротационная выгяжка изделий на легких специализированных давольно-раскатных станках	A/03.2	2
			Токарь на токарно-давольных станках 3-го разряда	Ротационная выгяжка изделий на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	B/01.3	3
				Ротационная выгяжка изделий на средних давольно-раскатных станках с механическим приводом инструмента	B/02.3	3
				Ротационная выгяжка изделий на средних давольно-раскатных станках с ЧПУ (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта)	B/03.3	3
				Ротационная выгяжка изделий на средних специализированных давольно-раскатных станках	B/04.3	3
				Ротационная выгяжка изделий с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	B/05.3	3
	Ротационная выгяжка изделий с нагревом	B/06.3	3			

				заготовки на средних давольно-раскатных станках с механическим приводом инструмента						
				Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ЧПУ	V/07.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на средних специализированных давольно-раскатных станках	V/08.3	3				
С	Производство изделий на тяжелых давольно-раскатных станках	3	Оператор давольно-раскатных станков 4-го разряда Токарь на токарно-давольных станках 4-го разряда	Ротационная вытяжка изделий на тяжелых давольно-раскатных станках	C/01.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий на тяжелых давольно-раскатных станках с ЧПУ	C/02.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий на тяжелых специализированных давольно-раскатных станках	C/03.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий на полуавтоматических давольно-раскатных станках	C/04.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на тяжелых давольно-раскатных станках	C/05.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на тяжелых давольно-раскатных станках с ЧПУ	C/06.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давольно-раскатных станках	C/07.3	3				
				Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на полуавтоматических давольно-раскатных станках	C/08.3	3				
				D	Производство изделий на крупных давольно-	4	Оператор давольно-раскатных станков 5-го разряда Токарь на токарно-	Ротационная вытяжка изделий на крупных давольно-раскатных станках	D/01.4	4
								Ротационная вытяжка изделий на крупных давольно-раскатных станках с ЧПУ	D/02.4	4

раскатных станках	давильных станках 5-го разряда	Ротационная вытяжка изделий на ротационных станках	D/03.4	4
		Ротационная вытяжка изделий на ротационных станках с ЧПУ	D/04.4	4
		Ротационная вытяжка изделий на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках	D/05.4	4
		Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках	D/06.4	4
		Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ	D/07.4	4
		Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на ротационных станках	D/08.4	4
		Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на ротационных станках с ЧПУ	D/09.4	4
		Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках	D/10.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на легких давилно-раскатных станках	Код	A	Уровень квалификации	2
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор давилно-раскатных станков 2-го разряда Токарь на токарно-давилных станках 2-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁶ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁷
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС ⁸	§ 68	Токарь на токарно-давилных станках 2-го разряда
ОКПДТР ⁹	105086	Токарь на токарно-давилных станках

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на легких давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на легких давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента				
	Подготовка к работе легких давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки				
	Ежесменное техническое обслуживание легких давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки				
	Наладка легких давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки				

	<p>Подача заготовок в рабочее пространство легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки</p> <p>Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Управление легкими давяльно-раскатными станками с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки</p> <p>Манипулирование рабочим инструментом при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Выполнение вспомогательных операций при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Подналадка легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки</p> <p>Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p>
Необходимые умения	<p>Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию</p> <p>Использовать легкие давяльно-раскатные станки с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки</p> <p>Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Выполнять ежесменное техническое обслуживание легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента в соответствии с эксплуатационной документацией</p> <p>Манипулировать рабочим инструментом при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Применять способы ротационной вытяжки изделий на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Определять типичные неисправности легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента</p> <p>Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты</p> <p>Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента</p> <p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p>
Необходимые знания	<p>Основы машиностроительного черчения</p> <p>Правила чтения технической документации</p> <p>Виды, конструкции и назначение легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки</p>

	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Типовые режимы работы легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Основные параметры легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления легкими давяльно-раскатными станками с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки изделий
	Правила и порядок подготовки к работе легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания легких давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Приемы работы при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке изделий на легких давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Подготовка к работе легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Наладка легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Управление легкими давяльно-раскатными станками с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выполнение вспомогательных операций при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Подналадка легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать легкие давяльно-раскатные станки с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Определять типичные неисправности легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать

	к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Типовые режимы работы легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки изделий
	Основные параметры легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления легкими давяльно-раскатными станками с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания легких давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для	

	контроля изделий при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Приемы работы при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на легких давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на легких специализированных давяльно-раскатных станках	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Наладка легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Управление легкими специализированными давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке на специализированных давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Подналадка легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке легких специализированных давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать легкие специализированные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках

	Выполнять ежесменное техническое обслуживание легких специализированных давяльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности легких специализированных давяльно-раскатных станков
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Основные параметры легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления легкими специализированными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания легких специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки изделий в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на легких специализированных давяльно-раскатных станках

	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Приемы работы при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на легких специализированных давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Производство изделий на средних давяльно-раскатных станках

Код

В

Уровень квалификации

3

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор давяльно-раскатных станков 3-го разряда Токарь на токарно-давяльных станках 3-го разряда
--	--

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года оператором давяльно-раскатных станков 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ¹⁰ (при работах с нагревом заготовки) Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 69	Токарь на токарно-давилных станках 3-го разряда
ОКПДТР	105086	Токарь на токарно-давилных станках

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Подготовка к работе средних давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание средних давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Наладка средних давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке изделий на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Управление средними давилно-раскатными станками с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Управление средствами механизации ротационной вытяжки на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Манипулирование рабочим инструментом при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выполнение вспомогательных операций при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Подналадка средних давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке средних давилно-раскатных станков с ручным приводом инструмента при ротационной вытяжке
Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние давилно-раскатные станки с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на средних

	давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать рабочим инструментом при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Определять типичные неисправности средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Типовые режимы работы средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Основные параметры средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления средними давилльно-раскатными станками с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних давилльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на средних

	давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Приемы работы при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на средних давилльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на средних давилльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Подготовка к работе средних давилльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание средних давилльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Наладка средних давилльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних давилльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на средних давилльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Управление средними давилльно-раскатными станками с механическим приводом инструмента при ротационной вытяжке
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке на средних

	давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выполнение вспомогательных операций при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Подналадка средних давилно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Складирование изделий при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние давилно-раскатные станки с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних давилно-раскатных станков с механическим приводом инструмента в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Определять типичные неисправности средних давилно-раскатных станков с механическим приводом инструмента
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Необходимые знания
Правила чтения технической документации	
Виды, конструкции и назначение средних давилно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки	
Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на средних давилно-раскатных станках с механическим приводом инструмента	
Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для	

	ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Типовые режимы работы средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Основные параметры средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления средними давяльно-раскатными станками с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Приемы работы при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подготовка к работе средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Контроль за работой средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подналадка средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке изделий
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать средние давяльно-раскатные станки с ЧПУ для ротационной вытяжки изделий
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры работы средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки изделий
	Определять типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на

	средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки изделий
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые режимы работы средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Основные параметры средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления средними давяльно-раскатными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы устранения типичных дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для	

	контроля изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Приемы работы при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на средних специализированных давяльно-раскатных станках	Код	В/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Подготовка к работе средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Ежесменное техническое обслуживание средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Подача заготовок в рабочее пространство средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Управление средними специализированными давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке				
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Подналадка средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках				
	Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию			
Использовать средние специализированные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки					
Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках					
Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках					

	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних специализированных давяльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности средних специализированных давяльно-раскатных станков
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Основные параметры средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления средними специализированными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки изделий в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних специализированных давяльно-раскатных станках

	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Приемы работы при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента	Код	В/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Подготовка к работе средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента и вспомогательных приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Наладка средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Управление средними давяльно-раскатными станками с ручным приводом инструмента при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке с нагревом

	заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Манипулирование рабочим инструментом при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выполнение вспомогательных операций ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Подналадка средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние давяльно-раскатные станки с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Манипулировать рабочим инструментом при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Применять способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Определять типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать

	к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Типовые режимы работы средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления средними давяльно-раскатными станками с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних давяльно-раскатных станков с ручным приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ручным приводом инструмента

	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с ручным приводом инструмента
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с механическим приводом инструмента	Код	В/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на средних давольно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Подготовка к работе средних давольно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на средних давольно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Ежесменное техническое обслуживание средних давольно-раскатных станков с механическим приводом инструмента и вспомогательных приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Наладка средних давольно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних давольно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с

	нагревом на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Управление средними давяльно-раскатными станками с механическим приводом инструмента при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выполнение вспомогательных операций ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Подналадка средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние давяльно-раскатные станки с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Определять типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента при ротационной вытяжке с нагревом заготовки

	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Типовые режимы работы средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления средними давяльно-раскатными станками с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних давяльно-раскатных станков с механическим приводом инструмента для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента

	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с механическим приводом инструмента
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ	Код	В/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ				
	Подготовка к работе средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки				
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ				
	Ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с				

	ЧПУ и вспомогательных приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Контроль за работой средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подналадка средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать средние давяльно-раскатные станки с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры работы средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Определять типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые режимы работы средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления средними давяльно-раскатными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки	

	на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.8. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках	Код	В/08.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Ежесменное техническое обслуживание средних специализированных давяльно-раскатных станков и вспомогательных приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Управление средними специализированными давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Подналадка средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки

	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать средние специализированные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание средних специализированных давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности средних специализированных давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной

	вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления средними специализированными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания средних специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на средних специализированных давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на тяжелых давилно-раскатных станках	Код	С	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор давилно-раскатных станков 4-го разряда Токарь на токарно-давилных станках 4-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором давилно-раскатных станков 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет (при работах с нагревом заготовки) Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) ¹¹ Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) ¹¹
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 70	Токарь на токарно-давилных станках 4-го разряда
ОКПДТР	105086	Токарь на токарно-давилных станках

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на тяжелых давилно-раскатных станках	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на тяжелых давилно-раскатных станках Подготовка к работе тяжелых давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки				

	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Управление тяжелыми давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Подналадка тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать тяжелые давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Необходимые знания
Правила чтения технической документации	
Виды, конструкции и назначение тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки	

	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Основные параметры тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления тяжелыми давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подготовка к работе тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Контроль за работой тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подналадка тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Необходимые умения
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ	
Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации	
Использовать тяжелые давяльно-раскатные станки с ЧПУ для ротационной вытяжки	
Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией	
Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Определять типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ	
Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать	

	к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Основные параметры тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления тяжелыми давяльно-раскатными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки изделий в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы устранения типичных дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на тяжелых

	давилно-раскатных станках с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на тяжелых давилно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давилно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давилно-раскатных станках с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке на тяжелых давилно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на тяжелых давилно-раскатных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Подготовка к работе тяжелых специализированных давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых специализированных давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Управление тяжелыми специализированными давилно-раскатными станками при ротационной вытяжке
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Подача заготовок в рабочее пространство тяжелых специализированных давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Подналадка тяжелых специализированных давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на тяжелых

	специализированных давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать тяжелые специализированные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Необходимые знания
Правила чтения технической документации	
Виды, конструкции и назначение тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки	
Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках	
Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках	
Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках	
Типовые режимы работы тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки	
Основные параметры тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки	
Назначение органов управления тяжелыми специализированными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки изделий	
Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования	
Типичные неисправности тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки	
Правила и порядок подготовки к работе тяжелых специализированных	

	давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых специализированных давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке изделий на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давилно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на полуавтоматических давилно-раскатных станках	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на полуавтоматических давилно-раскатных станках				
	Подготовка к работе полуавтоматических давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Ежесменное техническое обслуживание полуавтоматических давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки				

	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Управление полуавтоматическими давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Подналадка полуавтоматических давяльно-раскатных станков и средств механизации для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать полуавтоматические давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке изделий на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание полуавтоматических давяльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности полуавтоматических давяльно-раскатных станков
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке изделий на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации

Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Виды, конструкции и назначение полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки изделий на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
Типовые режимы работы полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
Основные параметры полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
Назначение органов управления полуавтоматическими давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки
Типичные неисправности полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
Правила и порядок подготовки к работе полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
Правила и способы ротационной вытяжки изделий на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Типовые технологические операции ротационной вытяжки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Правила строповки и перемещения грузов
Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

	Приемы работы при ротационной вытяжке на полуавтоматических давилно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на полуавтоматических давилно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках	Код	C/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Подготовка к работе тяжелых давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство тяжелых давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом на тяжелых давилно-раскатных станках
	Управление тяжелыми давилно-раскатными станками при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Устранение дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Подналадка тяжелых давилно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давилно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать тяжелые давилно-раскатные станки для ротационной вытяжки с нагревом заготовки

	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления тяжелыми давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых давяльно-раскатных станков

	для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	Код	C/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ				
	Подготовка к работе тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для				

	ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Контроль за работой тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подналадка давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать тяжелые давяльно-раскатные станки с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Определять типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления тяжелыми давяльно-раскатными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с	

	нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках	Код	C/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Ежесменное техническое обслуживание тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Управление тяжелыми специализированными давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Управление средствами механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках

	Управление рабочим инструментом при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Подналадка тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать тяжелые специализированные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на специализированных тяжелых давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления тяжелыми специализированными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания тяжелых специализированных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом	

	заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на тяжелых специализированных давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.8. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках	Код	C/08.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Ежесменное техническое обслуживание полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Управление полуавтоматическими давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Подналадка полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках	

Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать полуавтоматические давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание полуавтоматических давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Применять способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности полуавтоматических давяльно-раскатных станков при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Необходимые знания
Правила чтения технической документации	
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации	
Виды, конструкции и назначение полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки	
Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках	

Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
Типовые режимы работы полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Основные параметры полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Назначение органов управления полуавтоматическими давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Типичные неисправности полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Правила и порядок подготовки к работе полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
Правила и способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Правила строповки и перемещения грузов
Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана

	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Производство изделий на крупных давяльно-раскатных станках	Код	D	Уровень квалификации	4
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор давяльно-раскатных станков 5-го разряда Токарь на токарно-давяльных станках 5-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором давяльно-раскатных станков 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет (при работах с нагревом заготовки) Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 71	Токарь на токарно-давяльных станках 5-го разряда
ОКПДТР	105086	Токарь на токарно-давяльных станках

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на крупных давяльно-раскатных станках	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на крупных давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Управление крупными давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Подналадка крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Необходимые умения
Использовать крупные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки	
Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках	
Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией	
Применять способы ротационной вытяжки изделий на крупных давяльно-раскатных станках	
Определять типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков	
Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках	
Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках	
Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты	
Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках	
Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках	
Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Основные параметры крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления крупными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на крупных давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на крупных давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подготовка к работе крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Контроль за работой крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подналадка крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Необходимые умения
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ	
Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации	
Использовать крупные давяльно-раскатные станки с ЧПУ для ротационной вытяжки	
Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ	
Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией	
Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки изделий на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ	

	Определять типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Основные параметры крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления крупными давяльно-раскатными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ

	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на ротационных станах	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на ротационных станах
	Подготовка к работе ротационных станков для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание ротационных станков для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство ротационных станков для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Управление ротационными станами при ротационной вытяжке
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Подналадка ротационных станков и средств механизации для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на ротационных станах
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с

	использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать ротационные станы для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ротационных станов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки на ротационных станах
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на ротационных станах
	Определять типичные неисправности ротационных станов
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение ротационных станов для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на ротационных станах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на ротационных станах
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы ротационных станов для ротационной вытяжки
	Основные параметры ротационных станов для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления ротационными станами для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности ротационных станов для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе ротационных станов для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания ротационных станов для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией

	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на ротационных станах
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на ротационных станах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на ротационных станах
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на ротационных станах
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке на ротационных станах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке изделий на ротационных станах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на ротационных станах с ЧПУ	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на ротационных станах с ЧПУ
	Подготовка к работе ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Ежесменное техническое обслуживание ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Контроль за работой ротационных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Подналадка ротационных станков с ЧПУ и средств механизации для ротационной вытяжки

	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на ротационных станах с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать ротационные станы с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ротационных станков с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки на ротационных станах с ЧПУ
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на ротационных станах с ЧПУ
	Определять типичные неисправности ротационных станков с ЧПУ
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Необходимые знания
Правила чтения технической документации	
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации	
Виды, конструкции и назначение ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки	
Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на ротационных станах с ЧПУ	
Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на ротационных станах с ЧПУ	
Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ	
Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования	
Типовые режимы работы ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки	

	Основные параметры ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления ротационными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Типичные неисправности ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на ротационных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на ротационных станках с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на ротационных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на ротационных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке на ротационных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке изделий на ротационных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий на крупных полуавтоматических давольно-раскатных станках	Код	D/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий на крупных полуавтоматических давольно-раскатных станках				
	Подготовка к работе крупных полуавтоматических давольно-раскатных станков для ротационной вытяжки				
	Ежесменное техническое обслуживание крупных полуавтоматических				

	давилльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Подача заготовок в рабочее пространство крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Управление крупными полуавтоматическими давилльно-раскатными станками при ротационной вытяжке
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Подналадка крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станков и средств механизации для ротационной вытяжки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать крупные полуавтоматические давилльно-раскатные станки для ротационной вытяжки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станков в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Применять способы ротационной вытяжки изделий на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станков
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давилльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Основные параметры крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Назначение органов управления крупными полуавтоматическими давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типичные неисправности крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки
	Правила и порядок подготовки к работе крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки изделий
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки изделий на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для

	контроля изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке изделий на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.6. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках	Код	D/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках
	Ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков и вспомогательных приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Управление крупными давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Подналадка крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать крупные давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом

	заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Применять способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом на крупных давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупных давяльно-раскатных станков с нагревом заготовки для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления крупными давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки

	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупных давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.7. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ	Код	D/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ Подготовка к работе крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки				

	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Контроль за работой крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Подналадка крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать крупные давяльно-раскатные станки с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки изделий на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Определять типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ с нагревом заготовки для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления крупными давяльно-раскатными станками с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупных давяльно-раскатных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с

	нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных давяльно-раскатных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.8. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на ротационных станах	Код	D/08.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на ротационных станах
	Подготовка к работе ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на ротационных станах
	Ежесменное техническое обслуживание ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Управление ротационными станами при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием

	при ротационной вытяжке с нагревом на ротационных станах
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Подналадка ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать ротационные станы для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на ротационных станах
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
	Применять способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на ротационных станах
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на ротационных станах
	Определять типичные неисправности ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом на ротационных станах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической

информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Виды, конструкции и назначение ротационных станов с нагревом заготовки для ротационной вытяжки
Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на ротационных станах
Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
Типовые режимы работы ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Основные параметры ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Назначение органов управления ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Типичные неисправности ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Правила и порядок подготовки к работе ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания ротационных станов для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
Правила и способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на ротационных станах
Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на ротационных станах
Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах
Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах
Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для

	контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.9. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ	Код	D/09.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Подготовка к работе ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на ротационных станах с ЧПУ
	Ежесменное техническое обслуживание ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Контроль за работой ротационных станов с ЧПУ при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом на ротационных станах с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Подналадка ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать ротационные станы с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки

	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на ротационных станах с ЧПУ
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Применять способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на ротационных станах с ЧПУ
	Определять типичные неисправности ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом на ротационных станах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение ротационных станков с ЧПУ с нагревом заготовки для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на ротационных станах с ЧПУ
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы ротационных станков с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки

	Основные параметры ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Типичные неисправности ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания ротационных станов с ЧПУ для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на ротационных станах с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на ротационных станах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.10. Трудовая функция

Наименование	Ротационная вытяжка изделий с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках	Код	D/10.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ротационной вытяжке изделий с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Подготовка к работе крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для ротационной вытяжки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Ежесменное техническое обслуживание крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Подача заготовок в рабочее пространство крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом
	Нанесение технологической смазки на заготовки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Управление крупными полуавтоматическими давяльно-раскатными станками при ротационной вытяжке с нагревом заготовки
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при ротационной вытяжке с нагревом на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Снятие изделий с оправки при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выявление дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Подналадка крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Складирование изделий на участке ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Периодический контроль размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать крупные полуавтоматические давяльно-раскатные станки для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Использовать средства механизации при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Использовать инструмент и приспособления при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупных

	полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Устанавливать заданные технической документацией параметры ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Применять способы ротационной вытяжки изделий с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Определять температуру нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Определять типичные неисправности крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Исправлять дефекты в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при ротационной вытяжке с нагревом на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Применять средства индивидуальной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков с нагревом заготовки для ротационной вытяжки
	Виды, конструкции и назначение средств механизации для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ротационную вытяжку на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Типовые режимы работы крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Основные параметры крупных полуавтоматических давяльно-раскатных

	станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Назначение органов управления крупными полуавтоматическими давяльно-раскатными станками для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типичные неисправности крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Правила и порядок подготовки к работе крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станков для ротационной вытяжки с нагревом заготовки в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и способы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды дефектов изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Способы устранения дефектов в изделиях при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Температурные режимы ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ротационной вытяжкой с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Типовые технологические операции ротационной вытяжки с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Схемы и правила складирования изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Припуски и допуски на изделия при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Способы контроля размеров изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Способы контроля температуры изделий при ротационной вытяжке на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Приемы работы при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ротационной вытяжке с нагревом заготовки на крупных полуавтоматических давяльно-раскатных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
Заместитель председателя Петракова Ольга Геннадьевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
Совет по профессиональным квалификациям в области промышленной электроники и приборостроения, город Москва
ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ЧПУ – числовое программное управление

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтрудом России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁷ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), от 29 апреля 2025 г. № 287н (зарегистрирован Минюстом России 30 мая 2025 г., регистрационный № 82424) действует до 1 сентября 2031 г.

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.

¹⁰ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

¹¹ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области

промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.