



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 83178

от "12" августа 2025.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

Июль 2025 г.

ПРИКАЗ

Москва

№ 4304

**Об утверждении профессионального стандарта
«Машинист гофрировального агрегата»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист гофрировального агрегата».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1085н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист гофрировального агрегата» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2015 г., регистрационный № 35757).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2026 г. и действует до 1 марта 2032 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «9 июля» 2025 г. № 4304

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист гофрировального агрегата

316

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой отдельных секций гофрировального агрегата при формировании гофры и изготовлении многослойного гофрированного картона» ...	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой всех секций и установок гофрировального агрегата при изготовлении многослойного гофрированного картона»	9
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	16

I. Общие сведения

Управление гофрировальным агрегатом

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.003

код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Осуществление процесса производства гофрированного картона

Группа занятий

8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

23	Деревообрабатывающая и целлюлозно-бумажная промышленность, мебельное производство
(код ОПД ²)	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

17.21	Производство гофрированной бумаги и картона, бумажной и картонной тары
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код
А	Управление работой отдельных секций гофрировального агрегата при формировании гофры и изготовлении многослойного гофрированного картона	3	Машинист гофрировального агрегата 2-го разряда Машинист гофрировального агрегата 3-го разряда	Подготовка рабочего места, отдельных секций гофрировального агрегата к работе	A/01.3
				Ведение процесса формирования гофры и изготовления многослойного гофрированного картона на отдельных секциях гофрировального агрегата	A/02.3
				Обеспечение технического обслуживания и исправности отдельных узлов гофрировального агрегата	A/03.3
В	Управление работой всех секций и установок гофрировального агрегата при изготовлении многослойного гофрированного картона	4	Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда Машинист гофрировального агрегата 5-го разряда Машинист гофрировального агрегата 6-го разряда	Подготовка рабочего места, всех секций и установок гофрировального агрегата к работе	B/01.4
				Ведение и регулирование процесса изготовления многослойного гофрированного картона на всех секциях и установках гофрировального агрегата	B/02.4
				Контроль технологических параметров процесса изготовления, качества	B/03.4
				уровень (подуровень) квалификации	3
				уровень (подуровень) квалификации	3
				уровень (подуровень) квалификации	4
				уровень (подуровень) квалификации	4

				многослойного гофрированного картона на всех секциях и установках гофрировального агрегата		
				Обеспечение технического обслуживания и исправности всех секций и установок гофрировального агрегата	В/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой отдельных секций гофрировального агрегата при формировании гофры и изготовлении многослойного гофрированного картона	Код	A	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Машинист гофрировального агрегата 2-го разряда Машинист гофрировального агрегата 3-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом за исключением минимального
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ⁴ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁵ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁶
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС ⁷	§ 122	Машинист гофрировального агрегата 2-го разряда
	§ 123	Машинист гофрировального агрегата 3-го разряда
ОКПДТР ⁸	13675	Машинист гофрировального агрегата

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, отдельных секций гофрировального агрегата к работе	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Оценка визуально общего технического состояния, проверка готовности к работе отдельных секций гофрировального агрегата				
	Выявление возможных неисправностей отдельных секций гофрировального агрегата и вспомогательного оборудования				
	Проверка исправности регулировочной и контрольно-измерительной аппаратуры отдельных секций гофрировального агрегата				

	Выявление и устранение выявленных незначительных неисправностей отдельных секций гофрировального агрегата в рамках компетенции машиниста
	Изучение сменного производственного задания, производственных планов выполнения работ на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Настройка и регулировка параметров работы отдельных секций гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев
	Заправка бумажного полотна, картона в направляющие клеящих аппаратов и рифленых валов
	Подготовка клея для гофрированного картона на вспомогательном оборудовании в соответствии с производственным заданием
	Установка и наладка продольно-резательных и поперечно-резательных ножей по заданным размерам на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Осмотр места проведения работ на отдельных секциях гофрировального агрегата с учетом требований охраны труда при их выполнении
	Оценивать визуально общее техническое состояние, готовность к работе отдельных секций гофрировального агрегата
Необходимые умения	Выявлять возможные неисправности по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры отдельных секций гофрировального агрегата и вспомогательного оборудования
	Устранять выявленные незначительные неисправности отдельных секций гофрировального агрегата в рамках компетенции машиниста
	Настраивать параметры работы отдельных секций гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев в соответствии с производственным заданием
	Осуществлять заправку бумажного полотна, картона в направляющие клеящих аппаратов и рифленых валов
	Изготавливать клей для гофрированного картона на вспомогательном оборудовании в соответствии с производственным заданием
	Контролировать подачу клея в специализированное оборудование гофрировального агрегата
	Устанавливать продольно-резательные и поперечно-резательные ножи по заданным размерам на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Оценивать безопасность организации рабочего места отдельных секций гофрировального агрегата согласно требованиям охраны труда
	Подготавливать рабочую зону отдельных секций гофрировального агрегата согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Конструкция, назначение, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации отдельных секций гофрировального агрегата
Необходимые знания	Методы регулировки, наладки отдельных секций гофрировального агрегата с использованием контрольно-измерительной аппаратуры
	Виды неисправности отдельных секций гофрировального агрегата, способы их устранения
	Правила и методы настройки отдельных секций гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев
	Правила и способы заправки бумажного полотна и картона в направляющие

	клеящих аппаратов и рифленых валов
	Технология приготовления клея для гофрированного картона и его основные параметры
	Устройство и принцип работы системы подачи клея при изготовлении гофрированного картона
	Правила установки и методы наладки продольно-резательных и поперечно-резательных ножей на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Технологическая схема формирования гофры и изготовления многослойного гофрированного картона
	Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к выпускаемой продукции
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию отдельных секций гофрировального агрегата
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест отдельных секций гофрировального агрегата
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение процесса формирования гофры и изготовления многослойного гофрированного картона на отдельных секциях гофрировального агрегата	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Запуск, выведение на необходимую скорость работы отдельных секций гофрировального агрегата
	Подача необходимого количества клея для нанесения на верхушки гофр на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Регулирование зазора подачи клея для обеспечения постоянного уровня наносимого клея при любой скорости в клеенаносящей секции гофрировального агрегата
	Контроль поддержания температурных режимов работы сушильных плит, отдельных секций гофрировального агрегата
	Контроль натяжения бумаги и картона на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Регулирование скорости резательных и рилевочных ножей на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Контроль резки заготовок, обрезки кромки и работы отдельных секций гофрировального агрегата
	Своевременный отбор кромки при работе отдельных секций гофрировального агрегата
	Контроль качества вырабатываемых гофры и многослойного гофрированного картона на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Обеспечение бесперебойной работы, аварийная остановка отдельных секций гофрировального агрегата
	Выполнение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места отдельных секций гофрировального агрегата

Необходимые умения	Осуществлять запуск, выведение на необходимую скорость работы отдельных секций гофрировального агрегата
	Осуществлять подачу необходимого количества клея на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Регулировать подачу клея на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Поддерживать необходимые температурные режимы работы сушильных плит, отдельных секций гофрировального агрегата
	Контролировать резку заготовок, обрезку кромки, натяжение бумаги и картона на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Корректировать технологические параметры работы отдельных секций гофрировального агрегата
	Осуществлять контроль качества гофры и многослойного гофрированного картона на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Выявлять сбои технологического процесса при работе отдельных секций гофрировального агрегата
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ на отдельных секциях гофрировального агрегата
Необходимые знания	Устройство и правила технической эксплуатации отдельных секций гофрировального агрегата
	Конструктивные особенности отдельных секций и узлов гофрировального агрегата
	Правила запуска и остановки, в том числе аварийной, отдельных секций гофрировального агрегата
	Последовательность действий по управлению работой отдельных секций и узлов гофрировального агрегата
	Правила подачи и регулирования количества клея в клеенаносящей секции гофрировального агрегата
	Температурные режимы работы сушильных плит, отдельных секций гофрировального агрегата
	Правила и способы корректировки технологических параметров работы отдельных секций гофрировального агрегата
	Теоретические основы производства гофрированного картона
	Технологический регламент формирования гофры и изготовления гофрированного картона с различным количеством слоев
	Основные свойства бумаги и материалов для изготовления гофрированного картона
	Показатели качества гофры и гофрированного картона с различным количеством слоев
	Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к качеству гофры и гофрированного картона
	Виды брака гофры и гофрированного картона, причины возникновения на отдельных секциях гофрировального агрегата и способы его устранения
	Правила приема и сдачи смены при работе на отдельных секциях гофрировального агрегата
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности на отдельных секциях гофрировального агрегата
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение технического обслуживания и исправности отдельных узлов гофрировального агрегата	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Снижение скорости отдельных секций гофрировального агрегата, отключение подачи электроэнергии и пара Осмотр и проверка исправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отдельных секций гофрировального агрегата Анализ работоспособности отдельных секций гофрировального агрегата на основе данных оперативного журнала и журнала технических распоряжений Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании отдельных секций гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста Устранение выявленных в процессе проверки отдельных секций гофрировального агрегата незначительных неисправностей в пределах компетенции машиниста или информирование о неисправностях руководителя работ Слив клея из клеевой ванны и промывка, очистка и уборка отдельных секций гофрировального агрегата Выполнение работ по ремонту и периодическому техническому обслуживанию отдельных секций гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста Составление отчетов о выполнении работ по техническому обслуживанию и незначительному ремонту отдельных секций гофрировального агрегата				
Необходимые умения	Осуществлять отключение отдельных секций гофрировального агрегата Производить осмотр и проверку исправности оборудования, узлов, механизмов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры отдельных секций гофрировального агрегата Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности оборудования, узлов, механизмов отдельных секций гофрировального агрегата Пользоваться системами диагностики состояния узлов, механизмов и систем управления отдельных секций гофрировального агрегата Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежесменном и периодическом техническом обслуживании отдельных секций гофрировального агрегата Осуществлять слив клея, промывку, очистку и уборку отдельных секций гофрировального агрегата Определять причины возникновения аварийной ситуации в работе отдельных секций гофрировального агрегата Устранять выявленные незначительные неисправности в работе отдельных секций гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста Оформлять отчет о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту отдельных секций гофрировального агрегата				
Необходимые знания	Назначение, технические характеристики, режимы работы отдельных секций гофрировального агрегата Устройство и правила технической эксплуатации отдельных секций				

	гофрировального агрегата
	Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию отдельных секций гофрировального агрегата
	Методы обнаружения и способы устранения неполадок в работе отдельных секций гофрировального агрегата
	Виды и объем ежедневного и периодического технического обслуживания, порядок действий при ежедневном и периодическом техническом обслуживании отдельных секций гофрировального агрегата
	Виды и причины неисправностей отдельных секций гофрировального агрегата, методы их обнаружения и способы устранения
	Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании, устранении неисправностей отдельных секций гофрировального агрегата
	Технологическая схема производства многослойного картона
	Основы деталей машин и оборудования
	Правила оформления работ по техническому обслуживанию и ремонту отдельных секций гофрировального агрегата
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой всех секций и установок гофрировального агрегата при изготовлении многослойного гофрированного картона	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Машинист гофрировального агрегата 4-го разряда Машинист гофрировального агрегата 5-го разряда Машинист гофрировального агрегата 6-го разряда
--	--

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС	§ 124	Машинист гофрировального агрегата 4-го, 5-го разряда
	§ 124а	Машинист гофрировального агрегата 6-го разряда
ОКПДТР	13675	Машинист гофрировального агрегата

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, всех секций и установок гофрировального агрегата к работе	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Визуальная оценка общего технического состояния, проверка готовности к работе всех секций и установок гофрировального агрегата				
	Проверка исправности пультов управления и готовности к работе всех секций, систем и установок гофрировального агрегата				
	Выявление возможных неисправностей всех секций и установок гофрировального агрегата и вспомогательного оборудования				
	Устранение выявленных незначительных неисправностей всех секций и установок гофрировального агрегата в рамках компетенции машиниста				
	Изучение сменного производственного задания, производственных планов выполнения работ на всех секциях и установках гофрировального агрегата				
	Настройка параметров работы всех секций и установок гофрировального агрегата, вспомогательного оборудования на нужный технологический режим				
	Переналадка всех секций гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев				
	Заправка полотна бумаги и картона в гофрировальную головку				
	Наполнение клеем ванн клеенаносящей секции гофрировального агрегата				
	Установка и наладка продольно-резательных и поперечно-резательных ножей гофрировального агрегата по заданным размерам				
	Осмотр места проведения работ на всех секциях и установках гофрировального агрегата с учетом требований охраны труда при их выполнении				
Необходимые умения	Оценивать визуально общее техническое состояние, готовность к работе всех секций и установок гофрировального агрегата				
	Выявлять возможные неисправности по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры всех секций и установок гофрировального агрегата				
	Осуществлять проверку исправности пультов управления и готовности к работе всех секций, систем и установок гофрировального агрегата				
	Устранять выявленные незначительные неисправности всех секций и установок гофрировального агрегата в рамках компетенции машиниста				
	Настраивать параметры работы всех секций и установок гофрировального агрегата, вспомогательного оборудования на нужный технологический режим				
	Осуществлять переналадку всех секций и установок гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев				

	Устанавливать на раскат и заправлять полотно бумаги и картона в заправочные валики гофрировального агрегата Осуществлять установку и наладку продольно-резательных и поперечно-резательных ножей гофрировального агрегата по заданным размерам Наполнять клеем для гофрированного картона специализированное оборудование гофрировального агрегата Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда Подготавливать рабочую зону всех секций и установок гофрировального агрегата согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Конструкция, назначение, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации всех секций и установок гофрировального агрегата Кинематическая схема, взаимодействие узлов, механизмов всех секций и установок гофрировального агрегата Системы электронного контроля пультов, узлов, механизмов всех секций и установок гофрировального агрегата Правила и способы регулирования, наладки всех секций и установок гофрировального агрегата Виды неисправностей секций и установок гофрировального агрегата и способы их устранения Правила и способы настройки всех секций и установок гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев Правила и способы заправки бумажного полотна и картона в гофрировальный агрегат Правила установки и наладки продольно-резательных и поперечно-резательных ножей гофрировального агрегата по заданным размерам Устройство и принцип работы системы подачи клея, технология приготовления клея и его основные параметры Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию всех секций и установок гофрировального агрегата Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к многослойному гофрированному картону Программа планирования производства и управления производством по изготовлению картона Технологическая схема формирования гофры и изготовления многослойного гофрированного картона Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест всех секций и установок гофрировального агрегата Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение и регулирование процесса изготовления многослойного гофрированного картона на всех секциях и установках гофрировального агрегата	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подбор и установка режимов и параметров работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Запуск, выведение на необходимый технологический режим и скорость работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Координация работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Настройка работы всех секций и установок гофрировального агрегата на автоматический режим
	Регулирование и контроль температурных режимов работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Регулирование давления пара, скорости работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Подача клея в клеенаносящую систему гофрировального агрегата, регулирование его количества
	Мониторинг функционирования системы автоматического регулирования параметров работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Учет расхода сырья и выпуска готовой продукции на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Обеспечение бесперебойной работы, аварийная остановка всех секций и установок гофрировального агрегата
	Учет и документирование процесса изготовления многослойного гофрированного картона на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Выполнение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места всех секций и установок гофрировального агрегата
Необходимые умения	Подбирать и устанавливать режимы и параметры работы всех секций и установок гофрировального агрегата в соответствии с производственным заданием
	Осуществлять запуск, выведение на необходимую скорость всех секций и установок гофрировального агрегата
	Осуществлять координацию работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Настраивать работу всех секций и установок гофрировального агрегата на автоматический режим
	Производить регулировку скоростных и температурных режимов секций и установок гофрировального агрегата
	Осуществлять подачу клея в клеенаносящую систему гофрировального агрегата и регулирование его количества
	Вести наблюдение за функционированием системы автоматического регулирования параметров работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Корректировать технологические параметры работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Вести учет расхода сырья и выпуска готовой продукции на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Выявлять сбои технологического процесса при работе всех секций и установок гофрировального агрегата
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ на всех секциях и установках гофрировального агрегата
Необходимые знания	Устройство, конструктивные особенности и правила технической эксплуатации всех секций и установок гофрировального агрегата

	Правила запуска и остановки, в том числе аварийной, всех секций и установок гофрировального агрегата
	Последовательность действий по управлению работой всех секций и установок гофрировального агрегата
	Правила и последовательность запуска двигателей с регулировкой и синхронизацией скоростей всех секций и установок гофрировального агрегата
	Схема автоматизации всех секций и установок гофрировального агрегата
	Методы синхронизации работы всех секций и установок гофрировального агрегата с использованием системы автоматического управления
	Рабочие параметры и способы контроля работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Скоростные и температурные режимы работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Правила и способы корректировки технологических параметров работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Теоретические основы производства гофрированного картона
	Показатели качества многослойного гофрированного картона
	Требования нормативно-технической и регламентирующей документации к качеству гофры и гофрированного картона
	Нормы расхода сырья, материалов при производстве многослойного гофрированного картона
	Правила учета выпуска готовой продукции на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Правила приема и сдачи смены при работе на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности на всех секциях и установках гофрировального агрегата
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль технологических параметров процесса изготовления, качества многослойного гофрированного картона на всех секциях и установках гофрировального агрегата	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Контроль функционирования пневматических, гидравлических систем во всех секциях и установках гофрировального агрегата				
	Контроль и регулирование натяжения полотна картона и бумаги во всех секциях и установках гофрировального агрегата				
	Контроль приготовления клея для гофрированного картона в соответствии с производственным заданием				
	Контроль правильности нанесения клея на гофру в процессе изготовления многослойного гофрированного картона				
	Контроль качества склеивания слоев многослойного гофрированного картона в гофрировальном агрегате				
	Визуальный контроль качества многослойного гофрированного картона на выходе из гофрировального агрегата				

	Контроль соблюдения параметров качества многослойного гофрированного картона
	Выявление дефектов и брака выпускаемого картона на гофрировальном агрегате, определение причин их возникновения
	Определение возможностей и способов устранения дефектов и брака выпускаемого картона на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Корректировка работы всех секций и установок гофрировального агрегата для выпуска гофрированного картона требуемого качества
Необходимые умения	Выбирать, корректировать и контролировать технологические режимы работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Контролировать работу пневматических, гидравлических систем во всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Осуществлять контроль приготовления клея для гофрированного картона в соответствии с производственным заданием
	Контролировать нанесение клея на гофру и качество склеивания слоев многослойного гофрированного картона в гофрировальном агрегате
	Регулировать и контролировать натяжение полотна картона и бумаги в секциях и установках гофрировального агрегата
	Осуществлять визуальный контроль качества многослойного гофрированного картона на выходе из гофрировального агрегата
	Выявлять дефекты и брак выпускаемого картона на гофрировальном агрегате, определять причины их возникновения и способы их устранения
	Применять методики контроля качества выпускаемого многослойного гофрированного картона в пределах своей компетенции
	Проверять соответствие показателей качества выпускаемого многослойного гофрированного картона требованиям технологического регламента, нормативно-технической документации
Необходимые знания	Назначение, устройство, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации всех секций и установок гофрировального агрегата
	Правила и способы корректировки режимов работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Устройство пневматических, гидравлических систем во всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Технологические, скоростные и температурные режимы работы всех секций и установок гофрировального агрегата
	Технология приготовления и основные свойства клея для склеивания слоев многослойного гофрированного картона
	Правила нанесения клея на гофру и склеивания слоев многослойного гофрированного картона в гофрировальном агрегате
	Программа планирования производства и управления производством по изготовлению картона
	Теоретические основы производства гофрированного картона
	Технологический регламент изготовления гофрированного картона с различным количеством слоев
	Требования к качеству клея и бумаги при производстве гофрированного картона с различным количеством слоев
	Влияние технических показателей исходного материала и работы всех узлов гофрировального агрегата на качественные характеристики вырабатываемого гофрированного картона

	Основные свойства, сортность бумаги и картона для изготовления гофрированного картона
	Показатели качества гофры и многослойного гофрированного картона с различным количеством слоев
	Требования нормативно-технической и регламентирующей документации на многослойный гофрированный картон
	Виды дефектов и брака многослойного гофрированного картона, причины их возникновения и способы их устранения на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Порядок работы с многослойным гофрированным картоном, не соответствующим критериям качества
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности на всех секциях и установках гофрировального агрегата
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение технического обслуживания и исправности всех секций и установок гофрировального агрегата	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Снижение скорости, отключение подачи пара, электроэнергии на всех секциях и установках гофрировального агрегата
	Осмотр и проверка исправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры всех секций и установок гофрировального агрегата
	Очистка от клея и пыли всех секций и установок гофрировального агрегата
	Анализ работоспособности всех секций и установок гофрировального агрегата
	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании всех секций и установок гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста
	Устранение выявленных незначительных неисправностей всех секций и установок гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста или информирование о неисправностях руководителя работ
	Наладка, ремонт и периодическое техническое обслуживание всех секций и установок гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста
	Составление отчетов о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту всех секций и установок гофрировального агрегата
Необходимые умения	Осуществлять отключение всех секций и установок гофрировального агрегата
	Производить осмотр и проверку исправности оборудования, узлов, механизмов, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры всех секций и установок гофрировального агрегата
	Выявлять органолептическими и инструментальными методами неисправности оборудования, узлов, механизмов всех секций и установок гофрировального агрегата
	Пользоваться системами диагностики состояния узлов, механизмов и систем управления всех секций и установок гофрировального агрегата
	Осуществлять уборку, очистку от клея и пыли всех секций и установок

	гофрировального агрегата Выполнять контрольно-регулирующие операции при ежедневном и периодическом техническом обслуживании всех секций и установок гофрировального агрегата Устранять выявленные незначительные неисправности в работе всех секций и установок гофрировального агрегата в пределах компетенции машиниста Определять причины возникновения аварийной ситуации в работе всех секций и установок гофрировального агрегата Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании всех секций и установок гофрировального агрегата Оформлять отчет о выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту всех секций и установок гофрировального агрегата
Необходимые знания	Назначение, устройство, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации всех секций и установок гофрировального агрегата Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию всех секций и установок гофрировального агрегата Методы обнаружения и способы устранения незначительных неисправностей в работе всех секций и установок гофрировального агрегата Виды и причины неисправностей всех секций и установок гофрировального агрегата Виды и объем ежедневного и периодического технического обслуживания, порядок действий при ежедневном и периодическом техническом обслуживании всех секций и установок гофрировального агрегата Методы регулировки, наладки, смазки, незначительного ремонта узлов и механизмов всех секций и установок гофрировального агрегата в рамках компетенции машиниста Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании, устранении неисправностей всех секций и установок гофрировального агрегата Схема автоматизированного управления всеми секциями и установками гофрировального агрегата Технологическая схема производства многослойного гофрированного картона Основы деталей машин и оборудования Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода Правила оформления работ по техническому обслуживанию и ремонту всех секций и установок гофрировального агрегата Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва	
Председатель	Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Архангельский ЦБК», Архангельская область, город Новодвинск
2	АО «Группа Илим», город Санкт-Петербург
3	АО «Сыктывкарский ЛПК», Республика Коми, город Сыктывкар
4	ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна», город Санкт-Петербург
5	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁵ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁷ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

⁸ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.