



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 82359

от 27 мая 2025.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)**

17 апреля 2025

ПРИКАЗ

Москва

№ 252 н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Пружинщик»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Пружинщик».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10 июня 2021 г. № 400н «Об утверждении профессионального стандарта «Пружинщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 9 июля 2021 г., регистрационный № 64211).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2025 г. и действует до 1 сентября 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «17» апреля 2025 г. № 252н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Пружинщик

986

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление пружин на приспособлениях»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление пружин на станках и пружинонавивочных автоматах»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах и станках в горячем состоянии»	17
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление пружин на пружинонавивочных станках и автоматах с числовым программным управлением»	23
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	29
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте.....	29

I. Общие сведения

Изготовление пружин на приспособлениях, станках и автоматах в холодном и горячем состоянии

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.173

код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Обеспечение качества и производительности при изготовлении пружин на приспособлениях, станках и автоматах в холодном и горячем состоянии

Группа занятий

7213	Вальцовщики	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

40	Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности
(код ОПД ²)	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности

25.93.1	Производство изделий из проволоки и пружин
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции				Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление пружин на приспособлениях	2	Пружинщик 2-го разряда	Изготовление пружин на приспособлениях вручную в холодном состоянии	A/01.2	2
				Изготовление пружин на механизированных приспособлениях в холодном состоянии	A/02.2	2
В	Изготовление пружин на станках и пружинонавивочных автоматах	3	Пружинщик 3-го разряда	Изготовление пружин на станках в холодном состоянии	B/01.3	3
				Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии	B/02.3	3
				Изготовление пружин на станках в горячем состоянии	B/03.3	3
С	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии	3	Пружинщик 4-го разряда	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии	C/01.3	3
				Изготовление пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии	C/02.3	3
D	Изготовление пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ (перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта)	3	Оператор-пружинщик 4-го разряда Оператор пружинонавивочных станков и автоматов 4-го разряда	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в холодном и горячем состоянии	D/01.3	3
				Изготовление пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в холодном и горячем состоянии	D/02.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на приспособлениях	Код	A	Уровень квалификации	2
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Пружинщик 2-го разряда				
Пути достижения квалификации					
Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих				
Опыт практической работы	-				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁶ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁷				
Другие характеристики	-				

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС ⁸	§ 69	Пружинщик 2-го разряда
ОКПДТР ⁹	17499	Пружинщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на приспособлениях вручную в холодном состоянии	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на приспособлениях вручную				
	Подготовка к работе приспособлений и инструментов для изготовления пружин на приспособлениях вручную				
	Подготовка к работе нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную				
	Ежедневное обслуживание приспособлений и инструментов для изготовления				

	пружины на приспособлениях вручную
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении на приспособлениях вручную
	Навивка пружин на приспособлениях вручную
	Разводка на шаг пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Гибка ушек у пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Заточка торцов пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Загрузка пружин в нагревательные устройства при изготовлении на приспособлениях вручную
	Разгрузка пружин из нагревательных устройств при изготовлении на приспособлениях вручную
	Охлаждение пружин в соответствии с технологической документацией при изготовлении на приспособлениях вручную
	Обжатие на специальной оправке пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Правка пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Испытание пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Нанесение антикоррозийных покрытий на пружины при изготовлении на приспособлениях вручную
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на приспособлениях вручную
	Устранение дефектов в пружинах при изготовлении на приспособлениях вручную
	Складирование пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Визуальный контроль качества защитного покрытия пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Контроль размеров пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать приспособления, приборы и инструменты для изготовления пружин вручную
	Использовать нагревательные устройства для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Управлять приспособлениями и приборами для изготовления пружин на приспособлениях вручную
	Управлять нагревательными устройствами для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) приспособлений и приборов для изготовления пружин на приспособлениях вручную в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать проволокой при изготовлении пружин на приспособлениях вручную
	Применять способы навивки, гибки, правки проволоки при изготовлении пружин на приспособлениях вручную
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на приспособлениях

	вручную Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Исправлять дефекты пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на приспособлениях вручную Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы Правила чтения технологических документов Виды, конструкции и назначение оправок, приспособлений, приборов и инструментов для изготовления пружин на приспособлениях вручную Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Приемы и последовательность работы при навивке, гибке, правке проволоки при изготовлении пружин на приспособлениях вручную Приемы и последовательность работы при испытании пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Приемы и последовательность работы при термообработке пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Виды, конструкции и назначение пружин Виды дефектов пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Способы устранения дефектов в пружинах при изготовлении на приспособлениях вручную Основные неисправности нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Типовые операции при изготовлении пружин на приспособлениях вручную Типовые режимы термообработки пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на приспособлениях вручную Сортамент проволоки, применяемой для изготовления пружин на приспособлениях вручную Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на приспособлениях вручную Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для изготовления пружин на приспособлениях вручную Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на приспособлениях вручную Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на механизированных приспособлениях в холодном состоянии	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на механизированных приспособлениях
	Подготовка к работе приспособлений и инструментов для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Подготовка к работе нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Ежедневное обслуживание приспособлений и инструментов при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Резка проволоки и прутков для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Навивка пружин на механизированных приспособлениях
	Разводка на шаг пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Гибка ушек у пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Загрузка пружин в нагревательные устройства при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Разгрузка пружин из нагревательных устройств при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Охлаждение пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях в соответствии с технологической документацией
	Предварительное обжатие или растяжение пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Правка пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Испытание пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Устранение дефектов в пружинах при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Складирование пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Визуальный контроль качества защитного покрытия пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Контроль размеров пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать приспособления, приборы и инструменты для изготовления пружин на механизированных приспособлениях

	Использовать нагревательные устройства для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Управлять приспособлениями и приборами для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Управлять нагревательными устройствами для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) приспособлений и приборов для изготовления пружин на механизированных приспособлениях в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать проволокой и прутками при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Применять способы резки, навивки, гибки, правки проволоки и прутков при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Исправлять дефекты пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкции и назначение приспособлений, приборов и инструментов для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Приемы работы и последовательность при резке, навивке, гибке, правке проволоки и прутков при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Приемы работы и последовательность при испытании пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Приемы работы и последовательность при термообработке пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Виды, конструкции и назначение пружин, изготовленных на механизированных приспособлениях
	Виды дефектов пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях

	Способы устранения дефектов в пружинах при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Основные неисправности нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Типовые операции при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Типовые режимы термообработки пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Сортамент проволоки и прутков, применяемых для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на механизированных приспособлениях
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для изготовления пружин на механизированных приспособлениях
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на механизированных приспособлениях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на станках и пружинонавивочных автоматах	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Пружинщик 3-го разряда
--	------------------------

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года пружинщиком 2-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет (при работах на горячей навивке пружин) ¹⁰ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов ¹¹ (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными
---------------------------------	---

	сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией ¹¹ (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 70	Пружинщик 3-го разряда
ОКПДТР	17499	Пружинщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на станках в холодном состоянии	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на станках в холодном состоянии
	Подготовка к работе станков для изготовления пружин в холодном состоянии
	Подготовка к работе нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Ежедневное обслуживание станков для навивки пружин в холодном состоянии
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Резка проволоки и прутков для изготовления пружин на станках в холодном состоянии
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Наладка станка для навивки пружин в холодном состоянии
	Заправка конца проволоки или прутка в оправку станка при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Управление станками при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Снятие пружин с оправки станка при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Загрузка пружин в нагревательные устройства при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Разгрузка пружин из нагревательных устройств при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Охлаждение пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии в соответствии с технологической документацией
	Резка на отдельные пружины при навивке на станках в холодном состоянии
	Разводка пружины на заданный шаг при навивке на станках в холодном состоянии
	Обжатие пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Правка пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Испытание пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии

	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Устранение дефектов в пружинах при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Складирование пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Контроль размеров пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать станки для изготовления пружин в холодном состоянии
	Использовать нагревательные устройства для термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Управлять станками для изготовления пружин в холодном состоянии
	Управлять нагревательными устройствами для термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) станков для изготовления пружин в холодном состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать проволокой и прутками при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкции и назначение станков для изготовления пружин в холодном состоянии
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии

	Приемы работы и последовательность при термообработке пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Основные неисправности станков при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Основные неисправности нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии
	Способы устранения дефектов в пружинах при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии
	Типовые режимы термообработки пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на станках в холодном состоянии
	Сортамент проволоки и прутков, применяемых для изготовления пружин на станках в холодном состоянии
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на станках в холодном состоянии
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на станках в холодном состоянии
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Подготовка к работе пружинонавивочных автоматов для изготовления пружин в холодном состоянии
	Подготовка к работе нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Ежедневное обслуживание пружинонавивочных автоматов для навивки пружин в холодном состоянии
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Установка мотка проволоки на барабан пружинонавивочного автомата при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Заправка конца проволоки или прутка в подающий механизм

	пружинонавивочного автомата при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Настройка узла навивки пружинонавивочного автомата при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Управление пружинонавивочными автоматами при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Загрузка пружин в нагревательные устройства при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Разгрузка пружин из нагревательных устройств при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Охлаждение пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии в соответствии с технологической документацией
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Устранение дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Складирование пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Контроль работы пружинонавивочных автоматов при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Контроль размеров пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать пружинонавивочные автоматы для изготовления пружин в холодном состоянии
	Использовать нагревательные устройства для термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Управлять пружинонавивочными автоматами для изготовления пружин в холодном состоянии
	Управлять нагревательными устройствами для термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пружинонавивочных автоматов для изготовления пружин в холодном состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать проволокой и прутками при заправке конца при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии

	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкции и назначение пружинонавивочных автоматов для изготовления пружин в холодном состоянии
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Приемы работы и последовательность при термообработке пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Основные неисправности пружинонавивочных автоматов при изготовлении пружин в холодном состоянии
	Основные неисправности нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Способы устранения дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Типовые режимы термообработки пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Сортамент проволоки и прутков, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в холодном состоянии
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Изготовление пружин на станках в горячем состоянии

Код

В/03.3

Уровень
(подуровень)
квалификации

3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на станках в горячем состоянии
	Подготовка к работе станков для изготовления пружин в горячем состоянии
	Подготовка к работе нагревательных устройств для нагрева заготовок и термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Ежедневное обслуживание станков для навивки пружин в горячем состоянии
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для нагрева заготовок и термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Резка проволоки и прутков для изготовления пружин на станках в горячем состоянии
	Наладка станка для навивки пружин в горячем состоянии
	Загрузка заготовок и пружин в нагревательные устройства при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Разгрузка заготовок и пружин из нагревательных устройств при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Заправка конца прутка в оправку станка при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Управление станками при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Снятие пружин с оправки станка при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Охлаждение пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии в соответствии с технологической документацией
	Резка на отдельные пружины при навивке на станках в горячем состоянии
	Разводка пружины на заданный шаг при навивке на станках в горячем состоянии
	Обжатие пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Правка пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Испытание пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Устранение дефектов в пружинах при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Складирование пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Контроль размеров пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать станки для изготовления пружин в горячем состоянии
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок и термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Управлять станками для изготовления пружин в горячем состоянии
	Управлять нагревательными устройствами для нагрева заготовок и

	термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) станков для изготовления пружин в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для нагрева заготовок и термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать прутками при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкции и назначение станков для изготовления пружин в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок и термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при нагреве заготовок и термообработке пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Основные неисправности станков при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Основные неисправности нагревательных устройств при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Способы устранения дефектов в пружинах при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Типовые режимы нагрева заготовок и термообработки пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии

	Группы и марки сталей, применяемых для изготовления пружин на станках в горячем состоянии
	Сортамент прутков, применяемых для изготовления пружин на станках в горячем состоянии
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на станках в горячем состоянии
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на станках в горячем состоянии
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах и станках в горячем состоянии	Код	С	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Пружинщик 4-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет пружинщиком 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 71	Пружинщик 4-го разряда
ОКПДТР	17499	Пружинщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Подготовка к работе пружинонавивочных автоматов для изготовления пружин в горячем состоянии
	Подготовка к работе нагревательных устройств для нагрева прутка при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Ежедневное обслуживание пружинонавивочных автоматов и вспомогательных приспособлений для изготовления пружин в горячем состоянии
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Наладка пружинонавивочных автоматов и вспомогательных приспособлений для изготовления пружин в горячем состоянии
	Подбор оправок по чертежу пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под навивку пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для навивки пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Подача заготовок в рабочее пространство пружинонавивочных автоматов для навивки пружин в горячем состоянии
	Управление пружинонавивочными автоматами при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Охлаждение пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии в соответствии с технологической документацией
	Подналадка пружинонавивочных автоматов и вспомогательных приспособлений при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Складирование пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Контроль работы пружинонавивочных автоматов при изготовлении пружин

	в горячем состоянии
	Контроль размеров пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать пружинонавивочные автоматы для изготовления пружин в горячем состоянии
	Использовать нагревательные устройства для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Управлять пружинонавивочными автоматами при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Управлять нагревательными устройствами для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пружинонавивочных автоматов для изготовления пружин в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Определять типовые неисправности пружинонавивочных автоматов при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Устанавливать заданные технической документацией параметры наливки пружин на пружинонавивочных автоматах
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой

	информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение пружинонавивочных автоматов для изготовления пружин в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Основные неисправности пружинонавивочных автоматов при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Основные неисправности нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Сортамент прутков, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах в горячем состоянии
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии				
	Подготовка к работе пружинонавивочных станков для изготовления пружин в горячем состоянии				
	Подготовка к работе нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии				
	Ежедневное обслуживание пружинонавивочных станков для изготовления пружин в горячем состоянии				
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для нагрева заготовок				

Необходимые умения	при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Наладка пружинонавивочных станков и вспомогательных приспособлений для изготовления пружин в горячем состоянии
	Резка прутков для изготовления пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Заправка конца прутка в оправку пружинонавивочных станков при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Управление пружинонавивочными станками при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Снятие пружин в горячем состоянии с оправки пружинонавивочных станков
	Охлаждение пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии в соответствии с технологической документацией
	Подналадка пружинонавивочных станков и вспомогательных приспособлений при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Складирование пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Контроль работы пружинонавивочных станков при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Контроль размеров пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать пружинонавивочные станки при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Управлять пружинонавивочными станками при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Управлять нагревательными устройствами для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пружинонавивочных станков при изготовлении пружин в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать прутками при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии

	Определять типовые неисправности пружинонавивочных станков для изготовления пружин в горячем состоянии
	Устанавливать заданные технической документацией параметры навивки пружин на пружинонавивочных станках
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение пружинонавивочных станков для изготовления пружин в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при нагреве заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Основные неисправности пружинонавивочных станков при изготовлении пружин в горячем состоянии
	Основные неисправности нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Типовые режимы нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Сортамент прутков, применяемых для изготовления пружин на

	пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках в горячем состоянии
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных станках и автоматах с ЧПУ	Код	D	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Оператор-пружинщик 4-го разряда Оператор пружинонавивочных станков и автоматов 4-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет пружинщиком 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет (при работах на горячей навивке пружин) Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ОКПДТР	17499	Пружинщик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в холодном и горячем состоянии	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Подготовка к работе пружинонавивочных автоматов с ЧПУ для изготовления пружин
	Подготовка к работе нагревательных устройств для нагрева прутка при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Ежедневное обслуживание пружинонавивочных автоматов с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для изготовления пружин
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Наладка пружинонавивочных автоматов с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для изготовления пружин
	Подбор оправок по чертежу пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под навивку пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для навивки пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Установка бухты проволоки на барабан пружинонавивочных автоматов с ЧПУ при изготовлении пружин
	Подача заготовок в рабочее пространство пружинонавивочных автоматов с ЧПУ для навивки пружин
	Управление пружинонавивочными автоматами с ЧПУ при изготовлении пружин
	Охлаждение пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии в соответствии с технологической документацией
	Подналадка пружинонавивочных автоматов с ЧПУ и вспомогательных приспособлений при изготовлении пружин
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Складирование пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Контроль работы пружинонавивочных автоматов с ЧПУ при изготовлении пружин

	Контроль размеров пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать пружинонавивочные автоматы с ЧПУ для изготовления пружин
	Использовать нагревательные устройства для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Управлять пружинонавивочными автоматами с ЧПУ при изготовлении пружин
	Управлять нагревательными устройствами для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пружинонавивочных автоматов с ЧПУ в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Определять типовые неисправности пружинонавивочных автоматов с ЧПУ
	Устанавливать заданные технической документацией параметры навивки пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

	Виды, конструкции и назначение пружинонавивочных автоматов с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева прутков при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Основные неисправности пружинонавивочных автоматов с ЧПУ
	Основные неисправности нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ в горячем состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Сортамент прутков, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных автоматах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Другие характеристики
	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в холодном и горячем состоянии	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Подготовка к работе пружинонавивочных станков с ЧПУ для изготовления пружин
	Подготовка к работе нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Ежедневное обслуживание пружинонавивочных станков с ЧПУ для изготовления пружин
	Ежедневное обслуживание нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Подбор оправок по чертежу пружины при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Наладка пружинонавивочных станков с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для изготовления пружин

Необходимые умения	Резка прутков для изготовления пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Заправка конца прутка в оправку пружинонавивочных станков с ЧПУ при изготовлении пружин
	Управление пружинонавивочными станками с ЧПУ при изготовлении пружин
	Снятие пружин с оправки пружинонавивочных станков с ЧПУ
	Охлаждение пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии в соответствии с технологической документацией
	Подналадка пружинонавивочных станков с ЧПУ и вспомогательных приспособлений при изготовлении пружин
	Выявление дефектов в пружинах при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Складирование пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Контроль работы пружинонавивочных станков с ЧПУ при изготовлении пружин
	Визуальный контроль наружных дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Контроль размеров пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать пружинонавивочные станки с ЧПУ при изготовлении пружин
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Управлять пружинонавивочными станками с ЧПУ при изготовлении пружин
	Управлять нагревательными устройствами для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пружинонавивочных станков с ЧПУ при изготовлении пружин в соответствии с документацией по эксплуатации
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии в соответствии с документацией по эксплуатации
	Манипулировать прутками при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Определять типовые неисправности пружинонавивочных станков с ЧПУ
	Устанавливать заданные технической документацией параметры наливки пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Визуально выявлять дефекты пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ

	Обеспечивать геометрические параметры пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Выбирать схемы строповки при транспортировке заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров пружин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение пружинонавивочных станков с ЧПУ для изготовления пружин
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Приемы работы и последовательность при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Приемы работы и последовательность при нагреве заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Виды, конструкции и назначение пружин
	Виды дефектов пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Основные неисправности пружинонавивочных станков с ЧПУ при изготовлении пружин
	Основные неисправности нагревательных устройств при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Типовые операции при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Типовые режимы нагрева заготовок при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ в горячем состоянии
	Группы и марки материалов, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Сортамент прутков, применяемых для изготовления пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Схемы и правила складирования пружин при изготовлении на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ

	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении пружин на пружинонавивочных станках с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
Исполнительный директор
Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
5	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ЧПУ – числовое программное управление

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁷ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹⁰ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

¹¹ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342) действует до 1 января 2027 г.