



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)**

14 апреля 2025г.

ПРИКАЗ

Москва

№ 231н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Машинист на молотах и прессах»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист на молотах и прессах».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 июля 2020 г. № 419н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист на молотах, прессах и манипуляторах» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 августа 2020 г., регистрационный № 59266).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2025 г. и действует до 1 сентября 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «14» апреля 2025 г. № 231н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист на молотах и прессах

512

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление ковочными молотами и прессами малой мощности»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление ковочными молотами и прессами средней мощности»	12
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление мощными ковочными молотами и прессами»	18
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление уникальными ковочными молотами и прессами»	26
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	33

I. Общие сведения

Управление ковочными молотами и прессами при ковке поковок
(наименование вида профессиональной деятельности)

40.101
Код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Обеспечение качества и производительности при ковке поковок

Группа занятий

7221 (код ОКЗ ¹)	Кузнецы (наименование)	- (код ОКЗ)	- (наименование)
---------------------------------	---------------------------	----------------	---------------------

Отнесение к области профессиональной деятельности

40 (код ОПД ²)	Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (наименование области профессиональной деятельности)
-------------------------------	--

Отнесение к видам экономической деятельности

25.50.1 (код ОКВЭД ³)	Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла (наименование вида экономической деятельности)
--------------------------------------	--

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код (подуровень) квалификации
А	Управление ковочными молотами и прессами малой мощности	2	Машинист на молотах и прессах 2-го разряда	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковок	A/01.2
				Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковок	A/02.2
				Управление пневматическими ковочными молотами при ковке поковок	A/03.2
				Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой до 8 МН при ковке поковок	A/04.2
В	Управление ковочными молотами и прессами средней мощности	3	Машинист на молотах и прессах 3-го разряда	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковок	B/01.3
				Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковок	B/02.3
				Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 8 до 20 МН при ковке поковок	B/03.3
С	Управление мощными ковочными молотами и прессами	3	Машинист на молотах и прессах 4-го разряда	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковок	C/01.3
				Управление гидравлическими	C/02.3

				ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковок		
				Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 20 до 80 МН при ковке поковок	C/03.3	3
D	Управление уникальными ковочными молотами и прессами	4	Машинист на молотах и прессах 5-го разряда	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковок	D/01.4	4
				Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковок	D/02.4	4
				Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 80 МН при ковке поковок	D/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление ковочными молотами и прессами малой мощности	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Машинист на молотах и прессах 2-го разряда
--	--

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	-

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ⁴ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁵ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁶ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁷
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС ⁸	§ 34	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 2-го разряда
ОКПДТР ⁹	13901	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковок	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж для выполнения операцийковки поковок

	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Оказание помощи в текущем ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж дляковки поковок
	Управлять паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж

	Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж при ковке поковок	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж				
	Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж				
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж				
	Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж для выполнения операцийковки поковок				
	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж с пульта управления при ковке поковок				

	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Оказание помощи в текущем ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж

	Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара до 40 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара до 40 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара до 40 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара до 40 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Управление пневматическими ковочными молотами при ковке поковок	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению пневматическими ковочными молотами				
	Подготовка к работе пневматических ковочных молотов				
	Ежедневное техническое обслуживание пневматических ковочных молотов				
	Управление рукояткой пневматическими ковочными молотами для				

	выполнения операцийковки поковок Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы пневматических ковочных молотов в соответствии с командами кузнеца Устранение мелких неполадок пневматических ковочных молотов Оказание помощи в наладке пневматических ковочных молотов Оказание помощи в текущем ремонте пневматических ковочных молотов
Необходимые умения	Читать техническую документацию Использовать пневматические ковочные молоты дляковки поковок Управлять пневматическими ковочными молотами в режимах холостого хода, единичных (одиночных) и автоматических ходов, прижима поковки и удержания бабы на весу Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) пневматических ковочных молотов в соответствии с документацией по эксплуатации Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца на пневматических ковочных молотах Согласовывать работу пневматических ковочных молотов с работой кузнеца и нагревательных устройств Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы пневматических ковочных молотов Определять типовые неполадки пневматических ковочных молотов Устранять типовые неполадки пневматических ковочных молотов Применять средства индивидуальной защиты при управлении пневматическими ковочными молотами Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения Правила чтения технической документации Виды, конструкции и назначение пневматических ковочных молотов Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на пневматических ковочных молотах Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на пневматических ковочных молотах Типовые режимы работы пневматических ковочных молотов Основные параметры пневматических ковочных молотов Назначение органов управления пневматическими ковочными молотами Устройство и принцип работы системы управления пневматическими ковочными молотами Типовые неисправности пневматических ковочных молотов Правила и порядок подготовки к работе пневматических ковочных молотов Правила и порядок установки кузнечных инструментов на пневматические ковочные молоты Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) пневматических ковочных молотов в соответствии с документацией по эксплуатации Правила и порядок выполнения текущего ремонта пневматических ковочных молотов

	Типовые температурные режимы при ковке поковок на пневматических ковочных молотах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на пневматических ковочных молотах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на пневматических ковочных молотах
	Типовые технологические процессыковки поковок на пневматических ковочных молотах
	Основные правила и приемыковки поковок на пневматических ковочных молотах
	Условные команды кузнеца, подаваемые при ковке поковок на пневматических ковочных молотах
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении пневматическими ковочными молотами
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой до 8 МН при ковке поковок	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН
	Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Управление гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН с верхним приводом при ковке поковок
	Управление гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН с нижним приводом при ковке поковок
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Оказание помощи в текущем ремонте гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН
	Использовать гидравлические ковочные прессы силой до 8 МН дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН в ручном и в автоматическом режиме
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и

	нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН
	Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой до 8 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего ремонта гидравлических ковочных прессов силой до 8 МН
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок

	на гидравлических ковочных прессах силой до 8 МН
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой до 8 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление ковочными молотами и прессами средней мощности	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Машинист на молотах и прессах 3-го разряда
--	--

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года машинистом на молотах и прессах 2-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§ 35	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 3-го разряда
ОКПДТР	13901	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковок	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
-------------------	--

	Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж для выполнения операцийковки поковок
	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Оказание помощи в текущем и среднем ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж дляковки поковок
	Управлять паровоздушными ковочным молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательного устройства
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки

	поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж при ковке поковок	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж для выполнения операцийковки поковок
	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж с пульта управления при ковке поковок
	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 40 до 80 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической

	безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 8 до 20 МН при ковке поковок	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН
	Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН с верхним приводом при ковке поковок
	Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН с нижним приводом при ковке поковок
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН
	Использовать гидравлические ковочные прессы силой свыше 8 до 20 МН дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН в ручном и в автоматическом режиме
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации

	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН
	Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой свыше 8 до 20 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных прессов силой свыше 8 до 20 МН
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 8 до 20 МН
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 8 до 20 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление мощными ковочными молотами и прессами	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Машинист на молотах и прессах 4-го разряда
--	--

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет машинистом на молотах и прессах 3-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы
ЕТКС	§36	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 4-й разряд
ОКПДТР	13901	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковок	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж для выполнения операцийковки поковок
	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с

Необходимые умения	энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Оказание помощи в текущем и среднем ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Читать техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж дляковки поковок
	Управлять паровоздушными ковочным молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательного устройства
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж

	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Другие характеристики -

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж при ковке поковок	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж для выполнения операцийковки поковок
	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж с пульта управления при ковке поковок
	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении

	гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных

	молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 80 до 200 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 20 до 80 МН при ковке поковок	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН
	Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН при ковке поковок
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Оказание помощи в текущем и среднем ремонте гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН
	Использовать гидравлические ковочные прессы силой свыше 20 до 80 МН дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН в ручном и в автоматическом режиме
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой свыше

	20 до 80 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН
	Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой свыше 20 до 80 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего и среднего ремонта гидравлических ковочных прессов силой свыше 20 до 80 МН
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН

	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 20 до 80 МН
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 20 до 80 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление уникальными ковочными молотами и прессами	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Машинист на молотах и прессах 5-го разряда
--	--

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет машинистом на молотах и прессах 4-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7221	Кузнецы

ЕТКС	§ 37	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 5-й разряд
ОКПДТР	13901	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Управление паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковок	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Подготовка к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Управление рукояткой паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж для выполнения операцийковки поковок
	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Визуальный контроль технического состояния паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Устранение мелких неполадок паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Оказание помощи в наладке паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Оказание помощи в текущем, среднем и капитальном ремонте паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж дляковки поковок
	Управлять паровоздушными ковочным молотами с энергией удара свыше 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Согласовывать работу паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательного устройства
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Определять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с

	энергией удара свыше 200 кДж
	Устранять типовые неполадки паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые режимы работы паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Основные параметры паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Назначение органов управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые неисправности паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на паровоздушные ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего, среднего и капитального ремонта паровоздушных ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на паровоздушных ковочных

	молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на паровоздушных ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении паровоздушными ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж при ковке поковок	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Подготовка к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Управление рукояткой гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж для выполнения операцийковки поковок
	Управление гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж с пульта управления при ковке поковок
	Регулирование количества энергии и частоты ударов бабы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с командами кузнеца и бригадира
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Оказание помощи в текущем, среднем и капитальном ремонте гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Использовать гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж дляковки поковок

	Управлять гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж в ручном режиме, в автоматическом режиме последовательных ударов и удержания бабы на весу
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Регулировать количество энергии и частоту ударов бабы молота в соответствии с командами кузнеца и бригадира на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Согласовывать работу гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Основные параметры гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Назначение органов управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Устройство и принцип работы системы управления гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж

	Типовые неисправности гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные молоты с энергией удара свыше 200 кДж
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего, среднего и капитального ремонта гидравлических ковочных молотов с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных молотах с энергией удара свыше 200 кДж
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными молотами с энергией удара свыше 200 кДж
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Управление гидравлическими ковочными прессами номинальной силой свыше 80 МН при ковке поковок	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к управлению гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН				
	Подготовка к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН				
	Ежедневное техническое обслуживание гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН				
	Управление гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН при ковке поковок				
	Устранение мелких неполадок гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН				
	Оказание помощи в наладке гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН				
	Оказание помощи в текущем, среднем и капитальном ремонте				

Необходимые умения	гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Читать техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать программное обеспечение для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН
	Использовать гидравлические ковочные прессы силой свыше 80 МН дляковки поковок
	Управлять гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН в ручном и в автоматическом режиме
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Согласовывать работу гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН с работой кузнеца, подъемно-транспортного оборудования и нагревательных устройств
	Считывать показания приборов, контролирующих параметры работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Определять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Устранять типовые неполадки гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Применять средства индивидуальной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения
	Правила чтения технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение элементов интерфейса программного обеспечения для управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов дляковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под ковку поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Типовые режимы работы гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Основные параметры гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН

	Назначение органов управления гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН
	Типовые неисправности гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Правила и порядок подготовки к работе гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Правила и порядок установки кузнечных инструментов на гидравлические ковочные прессы силой свыше 80 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН в соответствии с документацией по эксплуатации
	Правила и порядок выполнения текущего, среднего и капитального ремонта гидравлических ковочных прессов силой свыше 80 МН
	Типовые температурные режимы при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Типовые технологические процессыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Основные правила и приемыковки поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Условные команды кузнеца и бригадира, подаваемые при ковке поковок на гидравлических ковочных прессах силой свыше 80 МН
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при управлении гидравлическими ковочными прессами силой свыше 80 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва	
Исполнительный директор	Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении (СПК в машиностроении), город Москва
4	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана), город Москва
5	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁵ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

⁷ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.