



МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минприроды России)

П Р И К А З
г. МОСКВА

15.10.2024

№ 611



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 79848

от "22" октября 2024.

О внесении изменений в некоторые нормативные правовые акты Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды, которыми устанавливаются технологические показатели наилучших доступных технологий

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 «О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий» п р и к а з ы в а ю:

внести изменения в некоторые нормативные правовые акты Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды, которыми устанавливаются технологические показатели наилучших доступных технологий, согласно приложению к настоящему приказу.

Министр

А.А. Козлов

**Изменения,
которые вносятся в некоторые нормативные правовые акты Министерства
природных ресурсов и экологии Российской Федерации по вопросу
утверждения нормативных документов в области охраны окружающей среды,
которыми устанавливаются технологические показатели наилучших
доступных технологий**

1. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 12 апреля 2019 г. № 232 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения сельскохозяйственной птицы» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 июня 2019 г., регистрационный № 54926):

1.1. Абзац первый изложить в следующей редакции:

«1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения сельскохозяйственной птицы.»;

1.2. Дополнить абзацем следующего содержания:

«2. Настоящий приказ действует до 1 сентября 2026 г.»;

1.3. В нормативном документе в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения сельскохозяйственной птицы»:

1) в таблице «Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ)»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения (формула расчета)	Величина
Интенсивное разведение	Аммиак (азота гидрид)	г/тыс. яиц/год	156,63

сельскохозяйственной птицы яичного направления	Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)		10,92
	Этилмеркаптан (этантол; меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)		0,051
	Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)		23,47
	Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		16
	Серы диоксид		44,69
Интенсивное разведение сельскохозяйственной птицы мясного направления	Аммиак (азота гидрид)	т/тыс.т ж.м/год	1,763
	Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)		0,27
	Этилмеркаптан (этантол; меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)		0,0018
	Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)		0,79

	Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		0,299
	Серы диоксид		1,393

»;

2) дополнить таблицей следующего содержания:

«Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения (формула расчета)	Величина
Интенсивное разведение сельскохозяйственной птицы яичного и мясного направлений	БПК _{полн.}	мг/дм ³	3
	ХПК	мгО ₂ /дм ³	30
	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	мг/дм ³	0,05

»;

3) сноску «*» изложить в следующей редакции:

«<*> Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.»;

4) сноску «**» исключить.

2. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 21 мая 2019 г. № 316 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения свиней» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 18 июня 2019 г., регистрационный № 54955):

2.1. Абзац первый изложить в следующей редакции:

«1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных

технологий интенсивного разведения свиней.»;

2.2. Дополнить абзацем следующего содержания:

«2. Настоящий приказ действует до 1 сентября 2026 г.».

2.3. В нормативном документе в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий интенсивного разведения свиней»:

1) в таблице «Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ)»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих маркерных веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ)»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения (формула расчета)	Величина
Содержание фактического поголовья свиней в расчете на 1000 голов	Аммиак (азота гидрид)	т/тыс. гол./год	5,41
	Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)		0,18
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		0,18
	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)		1,14
	Серы диоксид		0,28

»;

2) в таблице «Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих маркерных веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения (формула расчета)	Величина
Интенсивное разведение свиней	Аммоний-ион	мг/дм ³	0,5 (0,4 в пересчете на азот аммонийный)
	Нитрат-ион		40 (9 в пересчете на азот нитратов)
	Нитрит-ион		0,08 (0,02 в пересчете на азот нитритов)
	Фосфат-ион		0,15 (0,05 в пересчете на фосфат по фосфору) – олиготрофные водоемы 0,46 (0,15 в пересчете на фосфат по фосфору) – мезотрофные водоемы 0,61 (0,2 в пересчете на фосфат по фосфору) – эвтрофные водоемы
			Сульфат-ион
	БПК _{полн.}		3
	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)		0,05

	ХПК	мгО ₂ /дм ³	30
--	-----	-----------------------------------	----

»;

3) сноску «*» изложить в следующей редакции:

«<*> Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.».

3. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 11 июля 2019 г. № 457 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий убоя животных на мясокомбинатах, мясохладобойнях» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2019 г., регистрационный № 55882):

3.1. Абзац первый изложить в следующей редакции:

«1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий убоя животных на мясокомбинатах, мясохладобойнях.»;

3.2. Дополнить абзацем следующего содержания:

«2. Настоящий приказ действует до 1 сентября 2026 г.»;

3.3. В нормативном документе в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий убоя животных на мясокомбинатах, мясохладобойнях»:

1) в таблице «Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух при специализированном сжигании вторичных продуктов в кипящем либо в циркулирующем псевдосжиженном слое или во вращающейся печи мусоросжигательных заводов, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ)»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения (формула расчета)	Величина
Убой продуктивных животных	Аммиак (азота гидрид)	т/тыс. тонн продуктов убоя	0,94
	Этилмеркаптан		0,0007

	(этантол; меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)		
	Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)		0,08
	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)		15,63
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		1,32
	Серы диоксид		4,43
	Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)		0,3
Убой продуктивных животных и производство мясной продукции и (или) продукции из мяса птицы	Аммиак (азота гидрид)	т/тыс. тонн продуктов убоя	0,94
	Этилмеркаптан (этантол; меркаптоэтан; этилсульфагидрат; этилгидросульфат; тиоэтиловый спирт; тиоэтанол)		0,0007
	Сероводород (дигидросульфид; водород сернистый; гидросульфид)		0,08
	Фенол (гидроксибензол;		0,006

	оксибензол; фенилгидроксид; фениловый спирт; моногидроксибензол)		
	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)		15,63
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		1,32
	Серы диоксид		4,43
	Диметилсульфид (метилсульфид; тиобис(метан); метантиометан)		0,3

»;

2) в таблице «Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты от скотобоев и объектов по переработке вторичных продуктов, соответствующие НДТ»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих веществ в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения (формула расчета)	Величина
Убой продуктивных животных; убой продуктивных животных и производство мясной продукции и (или) продукции из мяса птицы	ХПК	мгО ₂ /дм ³	30
	БПК _{полн.}	мг/дм ³	3
	АСПАВ (анионные синтетические поверхностно-		0,1

	активные вещества)		
	Фосфат-ион		0,15 (0,05 в пересчете на фосфат по фосфору) – олиготрофные водоемы 0,46 (0,15 в пересчете на фосфат по фосфору) – мезотрофные водоемы 0,61 (0,2 в пересчете на фосфат по фосфору) – эвтрофные водоемы
	Нитрат-ион		40
	Сульфат-ион		100
	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)		0,05

»;

3) сноску «*» изложить в следующей редакции:

«<*> Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 октября 2023 г. № 2909-р.»;

4) сноски «**» и «***» исключить.

4. В приказе Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 29 декабря 2020 г. № 1116 «Об утверждении нормативного документа в области окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства основных органических химических веществ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2021 г., регистрационный № 62265):

4.1. В пункте 3 слова «в течение шести лет» заменить словами «до 1 сентября 2026 г.»;

4.2. В нормативном документе в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства основных органических химических веществ»:

1) в таблице «Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее - НДТ)»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 1. Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям (далее – НДТ)»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Продукт	Характеристики производств, технологий	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единицы измерения	Величина, не более
Производство этилена (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Пиролиз этановой и пропановой фракций	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т олефинов C2-C3	1,50 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		2,81
		Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)		1,58
		Этилен (этен)		4,07
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)		0,0008

Пиролиз этанового, пропанового и н-бутанового сырья	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т олефинов C2-C3	1,1 (суммарно)
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		8,0
	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)		1,5
	Этилен (этен)		0,4
	Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)		0,4
Пиролиз этановой фракции, сжиженных углеводородных газов (далее – СУГ)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т олефинов C2-C3	1,70 (суммарно)
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		1,35
	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных		0,22

		углеводородов C ₁ H ₄ - C ₅ H ₁₂) (исключая метан)		
		Этилен (этен)		0,63
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)		0,70
	Пиролиз СУГ, широкой фракции легких углеводородов (далее – ШФЛУ), бензиновых фракций	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т олефинов C ₂ -C ₃	4,54 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		5,30
		Углеводороды предельные C ₁ - C ₅ (смесь предельных углеводородов C ₁ H ₄ - C ₅ H ₁₂) (исключая метан)		8,00
		Этилен (этен)		1,33
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)		1,14
Производство пропилена дегидрирова-	Работа печей на природном газе	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т пропилена	9,20 (суммарно)

<p>нием пропана (технология «Олефлекс»)</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>		<p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>		
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		1,48
	<p>Работа печей на этан-пропановой фракции</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>		18,98 (суммарно)
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		2,21
<p>Производство изобутилена</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на природном газе</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т изобутилена</p>	0,79 (суммарно)
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		1,36
	<p>Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на этан-</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот</p>	<p>кг/т изобутилена</p>	0,97 (суммарно)

	пропановой фракции	монооксид)		0,95
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		
	Изомеризация нормальных бутиленов в изобутилен	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)		
Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)				
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,18
Производство изобутилена концентрированием (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных	Концентрирование изобутилена через триметилкарбинол	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	кг/т изобутилена	1,43
	Экстрактивная ректификация с ацетонитрилом	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	кг/т α-бутилен-изобутиленовой фракции	0,46

систем)					
Производство бутадиена-1,3 (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо- наливных эстакад, а также от факельных систем)	Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции С4 пиролиза с ацетонитрилом	1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3- диен; альфа, гамма- бутадиен; 1- метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)	кг/т бутадиена	1,31	
	Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции С4 пиролиза с диметилформа- мидом (далее – ДМФА)	1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3- диен; альфа, гамма- бутадиен; 1- метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)	кг/т бутадиена	1,80	
	Производство бутадиена одностадийным дегидрированием н-бутана под вакуумом	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)			1,94 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		кг/т бутадиена при работе на природном газе	6,13
		1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3- диен; альфа, гамма- бутадиен; 1- метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)			0,15

Производство бутадиена одностадийным дегидрированием н-бутана под вакуумом	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т бутадиена при работе на этан- пропановой фракции	18,54 (суммарно)
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		9,20
	1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3- диен; альфа, гамма- бутадиен; 1- метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)		0,15
Процесс одностадийного вакуумного совместного дегидрирования нормального бутана и бутан- изобутана в бутадиен и изобутилен	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т бутадиена и бутан- изобутиле- новой фракции	0,55 (суммарно)
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		13,19
	1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3- диен; альфа, гамма- бутадиен; 1- метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)		0,11

	Экстрактивная дистилляция из фракции С4 пиролиза с водным н-метилпирролидоном	1,3-бутадиен (дивинил; бута-1,3-диен; альфа, гамма-бутадиен; 1-метилаллен; биэтилен; дивинил; винилэтилен; бивинил)	кг/т бутадиена	0,10 (значение в случае использования бессточной технологии)
Производство изопрена (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Двухстадийное дегидрирование изопентана (включая переработку фракции С5 пиролиза)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т изопрена	8,59 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		5,02
		Углеводороды предельные С1 - С5 (смесь предельных углеводородов С1Н4 - С5Н12) (исключая метан)		3,81
	Двухстадийный синтез из изобутилена и формальдегида через диметилдиоксан (далее – ДМД)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т изопрена	0,99 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		9,07
		Углеводороды предельные С1 - С5		0,58

		(смесь предельных углеводородов C ₁ H ₄ - C ₅ H ₁₂) (исключая метан)		
«Одностадийный» синтез из изобутилена и формальдегида через ДМД		Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т изопрена	0,097 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,15
		Углеводороды предельные C ₁ - C ₅ (смесь предельных углеводородов C ₁ H ₄ - C ₅ H ₁₂) (исключая метан)		0,081
Изомеризация нормального пентана в изопентан		Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т изопентана	0,12 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,10
		Углеводороды предельные C ₁ - C ₅ (смесь предельных углеводородов C ₁ H ₄ - C ₅ H ₁₂) (исключая метан)		3,57

<p>Производство бензола</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Гидродеалкилирование алкилбензолов</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т бензола</p>	<p>1,01 (суммарно)</p>
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		<p>0,90</p>
		<p>Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)</p>		<p>0,23</p>
	<p>Гидродеалкилирование алкилбензолов с блоком экстракции ароматических соединений</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т бензола</p>	<p>0,95 (суммарно)</p>
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		<p>0,65</p>
		<p>Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)</p>		<p>0,55</p>
	<p>Извлечение бензола методом экстрактивной ректификации бензола каменноугольного либо бензола пироконденсата</p>	<p>Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)</p>	<p>кг/т бензола</p>	<p>0,21</p>

<p>Производство этилбензола</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Алкилирование бензола этиленом на алюмохлоридном катализаторе</p>	<p>Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)</p>	<p>кг/т этилбензола</p>	<p>0,15</p>
	<p>Алкилирование бензола этиленом на цеолитном катализаторе</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т этилбензола</p>	<p>0,25 (суммарно)</p>
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		<p>0,11</p>
		<p>Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)</p>		<p>0,16</p>
<p>Производство стирола</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также</p>	<p>Дегидрирование этилбензола</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т стирола</p>	<p>1,28</p>
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		<p>0,40</p>
		<p>Этилбензол (фенилэтан)</p>		<p>0,083</p>
	<p>Технология совместного получения</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p>	<p>кг/т стирола и пропилен-</p>	<p>0,34 (суммарно)</p>

от факельных систем)	пропиленоксида и стирола	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	оксида	
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		1,29
		Этилбензол (фенилэтан)		0,38
Производство кумола (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Алкилирование бензола пропиленом на алюмохлоридном катализаторе	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	кг/т кумола	3,33
		Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)		2,16
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)		0,84
	Алкилирование бензола пропиленом на цеолитном катализаторе	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	кг/т кумола	0,014
		Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)		0,066
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1;		0,019

		пропен-1)		
Производство α -метилстирола (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Дегидрирование изопропилбензола	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т α -метилстирола	0,030 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод монооксид; угарный газ)		0,17
		Изопропилбензол (кумол; (1-метилэтил)бензол; 2-фенилпропан)		0,36
Производство фенола и ацетона	Производство фенола, ацетона и альфаметилстирола кумольным методом	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	кг/т фенола и ацетона	0,97
		Изопропилбензол (кумол; (1-метилэтил)бензол; 2-фенилпропан)		0,22
Производство метанола (в периметр технологии не включены	Исходное сырье: природный газ	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т метанола	1,6 (суммарно)

источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,68
		Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		0,16
	Исходное сырье: синтез-газ	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)	кг/т метанола	0,6
		Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		0,18
Производство формальдегида (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных	Технология получения формальдегида на серебряных катализаторах	Формальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)	кг/т формальдегида	0,016
	Технология получения формальдегида на железо-молибденовых катализаторах	Формальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)		0,009

систем)				
<p>Совместное производство окиси этилена и гликолей</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Совместное производство окиси этилена и гликолей</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т оксида этилена эквивалентного</p>	0,23 (суммарно)
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		0,88
		<p>Этилен (этен)</p>		0,90
<p>Производство оксида этилена</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также</p>	<p>Получение оксида этилена окислением этилена чистым кислородом</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т оксида этилена</p>	0,08 (суммарно)
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		0,48
		<p>Этилен (этен)</p>		0,41

от факельных систем)				
<p>Производство метил-трет-бутилового эфира</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	Производство метил-трет-бутилового эфира	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	кг/т метил-трет-бутилового эфира	0,39
<p>Производство метил-трет-амилового эфира (далее – МТАЭ) и метил-втор-амилового эфира (далее – МВАЭ)</p>	Синтез МТАЭ с использованием реакционно-ректификационных колонн (далее – РПК)	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)	г/т	2489
	Синтез МВАЭ без использования РПК	Углеводороды предельные C1 - C5 (смесь предельных углеводородов C1H4 - C5H12) (исключая метан)		3600
Производство бутиловых спиртов	Получение бутиловых спиртов	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т бутиловых спиртов	2,08 (суммарно)

(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	по кобальтовой технологии	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)	1,33
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)	0,77
	Получение бутиловых спиртов по нафтенатно-испарительной схеме	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	0,36 (суммарно)
			Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)	0,002
		Ацетальдегид (уксусный альдегид)	0,54
	Получение бутиловых спиртов методом альдольной конденсации ацетальдегида		

<p>Производство 2-этилгексанола</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Гидрирование 2-этилгексенала</p>	<p>Спирт бутиловый (бутан-1-ол)</p>	<p>кг/т 2-этилгексанола</p>	<p>0,03</p>
		<p>Спирт изооктиловый (2-этилгексанол; 2-этилгексилловый спирт)</p>		<p>0,06</p>
<p>Эмиссии в окружающую среду при совместном производстве акриловой кислоты и эфиров акриловой кислоты (бутилакрилат, метилакрилат, этилакрилат)</p> <p>(в периметр технологии)</p>	<p>Технология: акриловая кислота и эфиры акриловой кислоты</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)</p> <p>Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)</p>	<p>кг/т суммарной продукции (акриловая кислота полимерная, бутилакрилат, метилакрилат, этилакрилат и 2-этилгексилакрилат)</p>	<p>1,34 (суммарно)</p>
		<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		<p>0,7</p>

<p>не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>		<p>Кислота акриловая (проп-2-еновая кислота; этиленкарбоновая кислота)</p>		<p>0,45</p>
<p>Производство терефталевой кислоты (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Технология: жидкофазное каталитическое окисление параксилола кислородом воздуха</p>	<p>Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)</p>		<p>6,35</p>
		<p>Диметилбензол (ксилол) (смесь о-, м-, п-изомеров (метилтолуол)</p>	<p>кг/т терефталевой кислоты</p>	<p>0,2</p>
		<p>Кислота уксусная (этановая кислота; метанкарбоновая кислота)</p>		<p>0,31</p>
<p>Производство диоктилтерефталата (в периметр</p>	<p>Производство диоктилтерефталата</p>	<p>Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот</p>	<p>кг/т диоктилтерефталата</p>	<p>0,23 (суммарно)</p>

технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)		монооксид)			
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)			0,11
		Спирт изооктиловый (2-этилгексанол; 2-этилгексиловый спирт)			0,10
Производство винилхлорида мономера и дихлорэтана (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Сбалансированный по хлору двухстадийный метод на основе этилена (далее – СХМЭ)	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т винилхлорида (для совместного производства дихлорэтана и винилхлорида)	1,68 (суммарно)	
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,29	
		Хлористый водород (гидрохлорид, водород хлорид) / по молекуле HCl/		0,46	
Производство дихлорэтана	Жидкофазное хлорирование этилена	1,2-Дихлорэтан	кг/т дихлорэтана	1,2	
		Хлористый водород		0,063	

		(гидрохлорид, водород хлорид) / по молекуле HCl/		
Производство метилацетата	Этерификация уксусной кислоты	Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)	кг/т метилацетата	0,008
		Метилацетат (метиловый эфир уксусной кислоты, метилэтанат, уксуснометиловый эфир)		0,06
Производство бутилацетата	Этерификация между уксусной кислотой и н-бутиловым спиртом	Спирт бутиловый (бутан-1-ол)	кг/т бутилацетата	0,07
		Бутилацетат (бутиловый эфир уксусной кислоты)		0,26
Производство винилацетата	Синтез винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т винилацетата	1,44 (суммарно)
		Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)	3,6		
	Синтез винилацетата из ацетилен и уксусной кислоты	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)		1,14 (суммарно)
		Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		

		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		6,3
Производство нитрила акриловой кислоты	Производство нитрила акриловой кислоты методом окислительного аммонолиза пропилена во взвешенном слое катализатора с последующим разделением продуктов реакции	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т нитрила акриловой кислоты	2,67 (суммарно)
		Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		28,1
		Пропилен (пропен; метилэтилен; пропилен-1; пропен-1)		13,7
		Водород цианистый (гидроцианид; синильная кислота; нитрил муравьиной кислоты; цианистоводородная кислота; формонитрил)		0,077
		Серы диоксид		13,86
		Акрилонитрил (проп-2-еннитрил; винил цианистый; нитрил акриловой кислоты; цианоэтилен; винилцианид)		0,29

Производство капролактама		Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т капролак- тама	4,75 (суммарно)
		Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		
		Аммиак (азота гидрид)		1,26
		Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)		1,75 (для бензольной схемы)
		Фенол (гидроксibenзол; оксибензол; фенилгидроксид; фениловый спирт; моногидроксiben- зол)		0,21 (для фенольной схемы)
Производство меламина	Производство меламина под низким давлением с использованием псевдоожижен- ного слоя катализатора	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т меламина	3,19 (суммарно)
		Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,27
Производство ацетилена	Термоокисли- тельный пиролиз метана природного газа	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)	кг/т ацетилена	4,92 (суммарно)
		Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		

		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		25,1
Производство ацетальдегида	Парофазная гидратация ацетилен на кадмий- кальцийфосфат- ном катализаторе	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т ацетальде- гида	0,52 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		5,24
Производство уксусной кислоты	Взаимодействие оксида углерода и метанола	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т уксусной кислоты	0,45 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,56
Производство малеинового ангидрида (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения)	Получение малеинового ангидрида окислением н-бутана	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота) Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)	кг/т малеинового ангидрида	4,0 (суммарно)
		Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		2,5

исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)		Ангидрид малеиновый (пары, аэрозоль) (дигидрофуран-2,5-дион; малеиновый кислоты ангидрид; цис-1,2-этилендикарбоновой кислоты ангидрид; цис-бутендиовой кислоты ангидрид; 2,5-фурандион; дигидро-2,5-диоксофуран)		1,5
Производство регенерированной уксусной кислоты	Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)	кг/т уксусной кислоты	0,13	
	Этилацетат (этиловый эфир уксусной кислоты)		2,42	
	Кислота уксусная (этановая кислота; метанкарбоновая кислота)		3,16	
	Спирт этиловый (этанол; этиловый спирт; метилкарбинол)		0,88	
	Ангидрид уксусный (ацетангидрид; этановый ангидрид)		0,016	
Производство формалина каталитическим окислением метанола с последующей абсорбцией формальдегида водой		кг/т формалина	4,33	

	Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		0,013
Производство формалина малометанольного каталитическим окислением метанола с последующей абсорбцией формальдегида водой	Формальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)	кг/т формалина	4,33
	Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		0,013
Производство карбамидоформальдегидного концентрата	Формальдегид (муравьиный альдегид, оксометан, метиленоксид)	кг/т карбамидо- формальде- гидного концентрата	4,33
	Спирт метиловый (метанол; карбинол; метиловый спирт; метилгидроксид; моногидроксиметан)		0,013
	Натрий гидроксид (натр едкий)		2,08
Производство этилацетата	Бензол (циклогексатриен; фенилгидрид)	кг/т этилацетата	0,112
	Этилацетат (этиловый эфир уксусной кислоты)		5,38
	Кислота уксусная (этановая кислота; метанкарбоновая)		6,39

	кислота)		
	Спирт этиловый (этанол; этиловый спирт; метилкарбинол)		1,18
Производство нитробензола	Бензол (циклогексаatriен; фенилгидрид)	кг/т нитробензо- ла	0,27
	Нитробензол (мононитробензол)		0,080
	Азотная кислота (по молекуле HNO ₃)		0,014
	Азота диоксид (двуокись азота; пероксид азота)		0,04
	Азота оксид (азот (II) оксид; азот монооксид)		0,037
	Углерода оксид (углерод окись; углерод моноокись; угарный газ)		0,028
	Бенз(а)пирен		0,00000000 026
	Серная кислота (по молекуле H ₂ SO ₄)		0,008

»;

2) в таблице «Технологические показатели сбросов загрязняющих веществ в водные объекты, соответствующие НДТ»:

а) название изложить в следующей редакции:

«Таблица 2. Технологические показатели загрязняющих маркерных веществ

в сбросах в водные объекты, соответствующие НДТ»;

б) таблицу изложить в следующей редакции:

«

Продукт	Характеристики производств, технологий	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единицы измерения	Величина, не более
Производство этилена (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Пиролиз этановой и пропановой фракций	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т олефинов С2-С3	0,0009
		Водородный показатель (рН)		8,4-11,7
	Пиролиз этанового, пропанового и н-бутанового сырья	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т олефинов С2-С3	0 (значение в случае использования бессточной технологии)
		ХПК		0 (значение в случае использования бессточной технологии)
	Пиролиз этановой фракции, СУГ	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т олефинов С2-С3	7,8
		ХПК		12,1

		Водородный показатель (рН)		5,6-11,7
	Пиролиз СУГ, ШФЛУ, бензиновых фракций	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т олефинов С2-С3	0,33
		ХПК		9,0
		Водородный показатель (рН)		6,5-11,2
Производство пропилена дегидрированием пропана (технология «Олефлекс») (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Работа печей на природном газе	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т пропилена	0,030
		ХПК		0,68
	Работа печей на этан-пропановой фракции	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)		0,030
		ХПК		0,68

Производство изобутилена (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на природном газе	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т изобутилена	0,12
		ХПК		6,9
		Водородный показатель (рН)		6,8-8,5
	Каталитическое дегидрирование изобутана, работа установки на этан-пропановой фракции	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т изобутилена	0,12
		ХПК		6,9
		Водородный показатель (рН)		6,8-8,5
	Изомеризация нормальных бутиленов в изобутилен	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т изобутилена	0,068
		ХПК		1,36
		Водородный показатель (рН)		6,5-9,0
Производство изобутилена концентриро-	Концентрирование изобутилена через	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т изобутилена	0,13

ванием (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	триметилкарбинол	ХПК		14
		Водородный показатель (рН)		5-9
	Экстрактивная ректификация с ацетонитрилом	ХПК	кг/т изобутилена	0,053
Производство бутадиена-1,3 (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции С4 пиролиза с ацетонитрилом	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бутадиена	0,11
		ХПК		10,5
		Водородный показатель (рН)		6,5-9,0
	Экстрактивная ректификация бутадиена из фракции С4 пиролиза с ДМФА	ХПК	кг/т бутадиена	4,5
		Водородный показатель (рН)		6,5-9,0
	Производство бутадиена одностадийным дегидрированием	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бутадиена	0,12

	н-бутана под вакуумом	ХПК		3,5
		Водородный показатель (рН)		6,5-9,0
	Производство бутадиена одностадийным дегидрированием н-бутана под вакуумом	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бутадиена	0,12
		ХПК		3,5
		Водородный показатель (рН)		6,5-9,0
	Процесс одностадийного вакуумного совместного дегидрирования нормального бутана и бутан-изобутана в бутадиен и изобутилен	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бутадиена	0,0063
		ХПК		0,13
		Водородный показатель (рН)		6,5-10,5
	Экстрактивная дистилляция из фракции С4 пиролиза с водным н- метилпирролидоном	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бутадиена	0,00 (значение в случае использования бессточной технологии)
		ХПК		0,0 (значение в случае использования)

				бессточной технологии
Производство изопрена (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Двухстадийное дегидрирование изопентана (включая переработку фракции C5 пиролиза)	ХПК	кг/т изопрена	11
		Водородный показатель (рН)		5,8-11,0
	Двухстадийный синтез из изобутилена и формальдегида через ДМД	ХПК	кг/т изопрена	607,1
		Водородный показатель (рН)		2,9-9,0
	«Одностадийный» синтез из изобутилена и формальдегида через ДМД	ХПК	кг/т изопрена	30,0
		Водородный показатель (рН)		2,5-9,0
Изомеризация нормального пентана в изопентан	ХПК	кг/т изопентана	0,009	
	Водородный показатель (рН)		6,5-8,9	
Производство бензола (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции,	Гидродеалкилирование алкилбензолов	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бензола	0,97
		ХПК		9,7
		Водородный показатель (рН)		8,5-9,9
	Гидродеалкилирование	Нефтепродукты (нефть,	кг/т бензола	0,5

сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)	алкилбензолов с блоком экстракции ароматических соединений	углеводороды нефти)			
		ХПК			5,0
		Водородный показатель (рН)			8,0-10,0
	Извлечение бензола методом экстрактивной ректификации бензола каменно-угольного либо бензола пироконденсата	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т бензола		18
		ХПК			27,5
		Водородный показатель (рН)			6,0-8,5
Производство этилбензола (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливо-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Алкилирование бензола этиленом на алюмохлоридном катализаторе	ХПК	кг/т этилбензола	0,15	
	Алкилирование бензола этиленом на цеолитном катализаторе	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	кг/т этилбензола		0,011
		ХПК			0,017
	Производство стирола (в периметр	Дегидрирование этилбензола	Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)	г/т	0,022

технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)		ХПК		1,67
		Водородный показатель (рН)		6,5-10
	Технология совместного получения пропиленоксида и стирола	ХПК	г/т	5,97
		Водородный показатель (рН)		6,5-10
Производство кумола (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Алкилирование бензола пропиленом на алюмохлоридном катализаторе	Хлорид-ион	кг/т кумола	3,61
		БПК полн.		0,18
	Алкилирование бензола пропиленом на цеолитном катализаторе	ХПК		0,0011
Производство α -метилстирола (в периметр технологии не включены	Дегидрирование изопропилбензола		кг/т α -метилстирола	1,73

источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)		ХПК		
Производство фенола и ацетона	Производство фенола, ацетона и альфаметилстирола кумольным методом	ХПК	кг/т фенола и ацетона	8,17
		Фенол, гидроксibenзол		0,052
Производство метанола (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Исходное сырье: природный газ	Метанол (метиловый спирт)	кг/т метанола	4,7
	Исходное сырье: синтез-газ	ХПК		7,45
Совместное	Совместное	ХПК	кг/т	256

<p>производство окиси этилена и гликолей</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>производство окиси этилена и гликолей</p>	<p>Водородный показатель (рН)</p>	<p>оксида этилена эквивалентного</p>	<p>6-9</p>
<p>Производство оксида этилена</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Получение оксида этилена окислением этилена чистым кислородом</p>	<p>ХПК</p>	<p>кг/т оксида этилена</p>	<p>0,086</p>

<p>Производство гликолей</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Некаталитическая гидратация окиси этилена</p>	<p>ХПК</p>	<p>кг/т этиленгликоля</p>	<p>0,45</p>
<p>Производство метил-трет-бутилового эфира</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Производство метил-трет-бутилового эфира</p>	<p>Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)</p>	<p>кг/т метил-трет-бутилового эфира</p>	<p>0,27</p>
		<p>ХПК</p>		<p>1,4</p>
		<p>Водородный показатель (рН)</p>		<p>6,0-9,0</p>

Производство МТАЭ и МВАЭ	Синтез МТАЭ без использования РРК	ХПК	г/т	25
	Синтез МВАЭ без использования РРК	ХПК		157
		Водородный показатель (рН)		6,5-11,0
Производство бутиловых спиртов (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Получение бутиловых спиртов по кобальтовой технологии	ХПК	кг/т бутиловых спиртов	11
		Водородный показатель (рН)		7,1-10,5
	Получение бутиловых спиртов по нафтенатно-испарительной схеме	ХПК		0,92
		Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)		0,08
	Получение бутиловых спиртов методом альдольной конденсации ацетальдегида	ХПК		267
Производство 2-этилгексанола (в периметр технологии не включены источники	Гидрирование 2-этилгексанола	ХПК	кг/т 2-этилгексанола	7,45

<p>выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>		<p>Водородный показатель (рН)</p>		<p>7,1-10,5</p>
<p>Производство терефталевой кислоты</p> <p>(в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)</p>	<p>Технология: жидкофазное каталитическое окисление параксилола кислородом воздуха</p>	<p>ХПК</p>	<p>кг/т терефталевой кислоты</p>	<p>217</p>
<p>Производство диоктилтерефталата</p> <p>(в периметр технологии</p>	<p>Производство диоктилтерефталата</p>	<p>ХПК</p>	<p>кг/т диоктилтерефталата</p>	<p>12</p>

не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)		Водородный показатель (рН)		9,0-13,5
Производство винилхлорида мономера и дихлорэтана (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Сбалансированный по хлору двухстадийный метод (СХМЭ)	Хлорид-ион	кг/т винилхлорида	6,82
		1,2-Дихлорэтан		2,43
Производство дихлорэтана	Жидкофазное хлорирование этилена	Хлорид-ион	кг/т дихлорэтана	0,02
		1,2-Дихлорэтан		0,08

Производство метилацетата	Этерификация уксусной кислоты	ХПК	кг/т метилацетата	91,8
Производство бутилацетата	Этерификация между уксусной кислотой и н-бутиловым спиртом	ХПК	кг/т бутилацетата	8,2
Производство винилацетата	Синтез винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода	Водородный показатель (рН)	кг/т винилацетата	6,5-8,5
	Синтез винилацетата из ацетилена и уксусной кислоты	ХПК		109,1
Производство нитрила акриловой кислоты	Производство нитрила акриловой кислоты методом окислительного аммонолиза пропилена во взвешенном слое катализатора с последующим разделением продуктов реакции	Сульфат-ион	кг/т нитрила акриловой кислоты	10,08
		Акрилонитрил (нитрил акриловой кислоты, проп-2-енонитрил)		1,03
Производство капролактама		Нитрат-ион	кг/т капролактама	18,1
		Нитрит-ион		1,262
		Взвешенные		7,9

		вещества		
Производство ацетилена	Термоокислительный пиролиз метана природного газа	ХПК	кг/т ацетилена	2,33
Производство ацетальдегида	Парофазная гидратация ацетилена на кадмий-кальцийфосфатном катализаторе	ХПК	кг/т ацетальдегида	163,6
Производство уксусной кислоты	Взаимодействие оксида углерода и метанола	ХПК	кг/т уксусной кислоты	3,8
Производство малеинового ангидрида (в периметр технологии не включены источники выбросов от парков хранения исходного сырья и готовой продукции, сливно-наливных эстакад, а также от факельных систем)	Получение малеинового ангидрида окислением н-бутана	ХПК	кг/т малеинового ангидрида	0 (для бессточной технологии)
		Нефтепродукты (нефть, углеводороды нефти)		0 (для бессточной технологии)

»;

3) сноску «1» исключить;

4) сноску «2» изложить в следующей редакции:

«<*> Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации

от 20 октября 2023 г. № 2909-р.».