



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минтруд России)**

**ПРИКАЗ**

*26 августа 2024.*

Москва

№ 419н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор станков с числовым программным управлением по деревянным  
деталям и конструкциям»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор станков с числовым программным управлением по деревянным деталям и конструкциям».

2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2025 г. и действует до 1 марта 2031 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «26» августа 2024 г. № 419н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор станков с числовым программным управлением по деревянным деталям и конструкциям

1668

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление работой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с числовым программным управлением».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление работой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с числовым программным управлением».....	10
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	21

### I. Общие сведения

Управление работой станков с числовым программным управлением (далее – ЧПУ) при производстве деревянных деталей и конструкций  
(наименование вида профессиональной деятельности)

23.060

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление и обработка деревянных деталей, конструкций и изделий на деревообрабатывающих станках, деревообрабатывающих центрах с ЧПУ

Группа занятий:

7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.23	Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Управление работой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ	4	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	A/01.4	4
			Обработка по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	A/02.4	4
			Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	A/03.4	4
В	Управление работой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ	5	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	B/01.5	5
			Обработка по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	B/02.5	5
			Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	B/03.5	5
			Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации	B/04.5	5

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ		Код	A	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением 4-го разряда Оператор деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением 5-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках для прошедших профессиональное обучение для 4-го разряда Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <sup>3</sup> Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров <sup>4</sup> Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда <sup>5</sup>
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС <sup>6</sup>	§ 72	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
	§ 73	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
ОКПДТР <sup>7</sup>	18783	Станочник деревообрабатывающих станков
ОКСО <sup>8</sup>	4.35.01.02	Станочник деревообрабатывающих станков
	4.35.01.03	Станочник-обработчик

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности трехкоординатных деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Изучение сменного производственного задания по обработке по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Анализ технологической документации, операционно-технологических карт на изготовление и обработку деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Размерная настройка, наладка нулевого положения, зажимных и подающих устройств трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Выбор и установка управляющих программ для трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Проверка управляющих программ на корректность пошагового исполнения на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проверка номенклатуры, нумерации и параметров дереворежущего инструмента на соответствие условиям управляющих программ на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Подбор, постановка и калибровка дереворежущего инструмента, приспособлений на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Определение простых неисправностей трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
Осмотр места проведения работ на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом требований охраны труда при их выполнении	
Необходимые умения	Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Проверять режущий инструмент и приспособления, технологическую оснастку трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, оценивать их техническое состояние

	Производить замену режущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Читать и понимать чертежи, технологическую документацию для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций
	Выбирать, устанавливать и проверять управляющие программы для работы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ перед началом работ
	Контролировать правильность установки дереворежущего инструмента, приспособлений в системе координат трехкоординатного деревообрабатывающего станка (центра) с ЧПУ
	Выбирать и устанавливать режимные параметры обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Определять предельные параметры работы дереворежущего инструмента для трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Выявлять и устранять незначительные неисправности трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Оценивать безопасность организации рабочего места на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Подготавливать рабочую зону трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
Необходимые знания	Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Принципиальные схемы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия механизмов
	Способы и правила проверки работоспособности, порядок настройки и наладки трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки, в том числе аварийной, трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Способы и приемы размерной настройки трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы электротехники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, способов базирования в деревообработке
	Правила чтения технологических карт, чертежей деревянных деталей и конструкций

	Коды и правила чтения управляющих программ, основные способы подготовки управляющих программ для трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Правила выбора, установки и проверки управляющих программ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Способы устранения неполадок в работе трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка по трем координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача, базирование и фиксация заготовок деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Контроль габаритных размеров, поперечных сечений заготовок деревянных деталей и конструкций для обработки на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проверка размещения обрабатываемых деревянных деталей и конструкций относительно координат управляющей программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Установка в инструментальные блоки, калибровка дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Запуск, остановка управляющей программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Ведение, контроль процесса обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Корректировка управляющей программы в процессе обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Контроль работы основных механизмов и системы программного управления; аварийная остановка трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

	Обеспечение своевременной наладки технологических процессов при обработке деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проведение наладки и регулировки узлов и механизмов в процессе работы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Управление группой трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Учет объемов производимых деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проведение ежесменного технического обслуживания трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в объеме руководства по эксплуатации
Необходимые умения	Базировать заготовки деревянных деталей и конструкций в зоне работы трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ с учетом специфики их обработки
	Производить выбор, установку и калибровку (юстировку) дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Осуществлять запуск и своевременную остановку, в том числе аварийную, управляющей программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Вносить корректировки в управляющие программы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Вести процесс обработки деревянных деталей и конструкций с контролем заданной точности размеров на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Обеспечивать оптимальные режимы резания, обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Применять технологическую, нормативно-техническую документацию при обработке деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проверять исправность основных механизмов и системы программного управления трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия, технические возможности трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ



	Принципы взаимодействия механизмов трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Режимные параметры изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Назначение и правила применения дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Правила и способы проведения калибровки (юстировки) дереворежущего инструмента на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Основные команды управления, язык программирования устройств с числовым программным управлением (далее – G-код), интерфейс системы управления трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Правила корректировки и проверки управляющих программ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Система и знаки условного обозначения допусков, посадок и качеств в деревообработке
	Правила чтения режимно-технологических карт обработки, чертежей деревянных деталей и конструкций
	Геометрическое черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции
	Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций
	Основы древесиноведения, физико-механические свойства древесины
	Основы электротехники, механики; устройство пневмо-, гидро- и электропривода в пределах выполняемой работы на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Основы программирования, система автоматизированного проектирования в деревообрабатывающих производствах в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном техническом обслуживании трехкоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Правила приема и сдачи смены при работе на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места
	Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на специализированных деревообрабатывающих линиях
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

## 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на обработку на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций
	Выбор методов, способов и операций контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Контроль линейных размеров, точности формы, шероховатости поверхности готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выявление дефектов, определение причин возникновения дефектов деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Сортировка и отбраковка деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих на обработку на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций
	Применять установленные способы и операции визуального и инструментального контроля качества заготовок и готовых деревянных деталей и конструкций, обрабатываемых на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Оценивать качество готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, в соответствии с нормативно-технической документацией
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций в соответствии с нормативно-технической документацией

	<p>Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций</p> <p>Своевременно перемещать изготовленные на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянные детали и конструкции с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака</p> <p>Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p>
Необходимые знания	Технологический процесс изготовления, обработки деревянных деталей и конструкций на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции
	Правила, методы и виды визуального и инструментального контроля качества деревянных деталей и конструкций, способы их приемки и отбраковки
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и качества деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Требования, предъявляемые к качеству деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Дефекты деревянных деталей и конструкций, изготовленных на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения
	Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций
	Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве в пределах выполняемых работ
	Порядок работы с деревянными деталями и конструкциями, изготовленными на трехкоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, несоответствующими установленным нормам качества
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ	Код	В	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор многокоординатных деревообрабатывающих станков с числовым программным управлением Оператор деревообрабатывающих центров с числовым программным управлением
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по профессии в области работ на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 73	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
ОКПДТР	18783	Станочник деревообрабатывающих станков
ОКСО	4.35.01.02	Станочник деревообрабатывающих станков
	4.35.01.03	Станочник-обработчик

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	V/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный контроль общего технического состояния, проверка готовности к пуску, общей работоспособности четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Выбор и проверка технического состояния технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

	Изучение сменного производственного задания по обработке деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Анализ технологической документации, операционно-технологических карт на изготовление и обработку деревянных деталей и конструкций на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Размерная настройка, наладка нулевого положения четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Выбор стратегии обработки деревянных деталей и конструкций, режимных параметров работы четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Выбор и установка управляющих программ для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Проверка управляющих программ на корректность пошагового исполнения на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проверка номенклатуры, нумерации и параметров дереворежущего инструмента на соответствие условиям управляющих программ для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Подбор, постановка и калибровка дереворежущего инструмента, приспособлений на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием
	Оценка рабочего состояния и износа дереворежущего инструмента для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Проверка работоспособности и наладка подающих, зажимных и базирующих устройств четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Определение простых неисправностей четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Осмотр места проведения работ на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с учетом требований охраны труда при их выполнении
Необходимые умения	Производить осмотр и проверку, оценивать техническое состояние четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Проверять и оценивать техническое состояние и износ режущего инструмента и приспособлений, технологической оснастки четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Производить замену дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Читать и понимать чертежи, технологическую документацию для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выбирать, устанавливать и проверять управляющие программы для работы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

	<p>Определять вид и количество необходимых зажимных устройств для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p> <p>Выбирать и устанавливать приспособления на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ с выверкой их в нескольких плоскостях</p> <p>Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ перед началом работ</p> <p>Контролировать правильность установки дереворежущего инструмента в системе координат четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Выбирать и устанавливать режимные параметры обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием</p> <p>Определять предельные параметры работы дереворежущего инструмента для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Выявлять и устранять незначительные неисправности четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора</p> <p>Оценивать безопасность организации рабочего места на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p> <p>Подготавливать рабочую зону четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности</p>
Необходимые знания	<p>Конструкция, технические характеристики, режимы работы и правила технической эксплуатации четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Принципиальные схемы четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ, порядок взаимодействия механизмов</p> <p>Способы и правила проверки работоспособности, порядок настройки и наладки четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Перечень и порядок выполнения подготовительных работ перед пуском, последовательность запуска и остановки, в том числе аварийной, четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Виды, назначение дереворежущего инструмента, критерии оценки состояния и пригодности дереворежущего инструмента для деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ</p> <p>Способы смены и требования к точности установки режущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p> <p>Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства</p> <p>Основы электротехники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ</p>

	Основы механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода в пределах выполняемых работ на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, способов базирования в деревообработке
	Правила выбора, установки управляющих программ для изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Способы настройки и правила проверки управляющих программ для обработки деревянных деталей и конструкций, программ систем управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Коды и правила чтения управляющих программ, основные способы подготовки управляющих программ для четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Способы устранения неполадок в работе четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка по четырем, пяти координатам деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	V/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подача, базирование и фиксация заготовок деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Контроль габаритных размеров, поперечных сечений заготовок деревянных деталей и конструкций для обработки на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проверка размещения обрабатываемых деревянных деталей и конструкций относительно координат управляющей программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Установка в инструментальные блоки, калибровка дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ

	Запуск, остановка управляющей программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выбор, корректировка режимных параметров обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Ведение, контроль процесса обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Корректировка управляющей программы в процессе обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Контроль работы основных механизмов и системы программного управления; аварийная остановка четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Контроль положения и состояния дереворежущих инструментов при работе четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Обеспечение своевременной наладки технологических процессов при обработке деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проведение наладки и регулировки узлов и механизмов в процессе работы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Управление группой четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Учет объемов производимых деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Ведение действий по приему и сдаче смены, уборке рабочего места при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Необходимые умения	Базировать заготовки деревянных деталей и конструкций в зоне работы четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ с учетом специфики их обработки
	Осуществлять привязку заготовок деревянных деталей и конструкций и дереворежущего инструмента согласно технологической карте обработки на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Производить выбор, установку и калибровку (юстировку) дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Осуществлять запуск и своевременную остановку, в том числе аварийную, управляющей программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Вносить корректировки в управляющие программы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Вести процесс обработки деревянных деталей и конструкций с контролем заданной точности размеров на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ в соответствии с производственным заданием



	Обеспечивать оптимальные режимы резания, обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Производить замену дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Применять технологическую, нормативно-техническую документацию при обработке деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Проверять исправность основных механизмов и системы программного управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ в рамках компетенции оператора
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Действовать в нештатных и аварийных ситуациях при эксплуатации четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия, технические возможности четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Принципы взаимодействия механизмов четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Режимные параметры, порядок выбора оптимального режима обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Назначение и правила применения, точность установки дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Таблицы инструментов устройства ЧПУ четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров)
	Виды базирования и фиксации, способы подачи заготовок деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Виды используемой оснастки, инструментальных блоков для установки дереворежущих инструментов на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Правила и способы проведения калибровки (юстировки) дереворежущего инструмента на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Последовательность выполнения технологических операций и переходов при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Методология и способы программирования, редактирования управляющих программ, систем управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ

	Основные команды управления, G-код, интерфейс системы управления четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Правила корректировки и проверки управляющих программ четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Система и знаки условного обозначения допусков, посадок и качеств в деревообработке
	Правила чтения режимно-технологических карт обработки, чертежей деревянных деталей и конструкций
	Способы определения нулевой точки на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции
	Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций
	Основы древесиноведения, физико-механические свойства древесины
	Виды износа дереворежущих инструментов
	Основы электротехники, механики, устройство пневмо-, гидро- и электропривода в пределах выполняемой работы на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Основы программирования, система автоматизированного проектирования в деревообрабатывающих производствах в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Геометрическое черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила эксплуатации и наладки, меры по предотвращению аварий и простоев четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Виды и объем, порядок проведения действий при ежесменном техническом обслуживании четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков (центров) с ЧПУ
	Правила приема и сдачи смены при работе на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Базовые инструменты бережливого производства, принципы организации и рационализации рабочего места
	Приемы безопасной работы, применения средств индивидуальной защиты в процессе работы на специализированных деревообрабатывающих линиях
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров деталей и конструкций, изготовленных на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на обработку на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций
	Выбор методов, способов и операций контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Визуальный и инструментальный контроль качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Контроль линейных размеров, точности формы, шероховатости поверхности готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выявление дефектов, определение причин возникновения дефектов деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Сортировка и отбраковка деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Оформление в установленном порядке документации на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих на обработку на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ заготовок деревянных деталей и конструкций
	Применять установленные способы и операции визуального и инструментального контроля качества заготовок и готовых деревянных деталей и конструкций, обрабатываемых на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Выбирать и использовать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Оценивать качество готовых деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, в соответствии с нормативно-технической документацией
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций в соответствии с нормативно-технической документацией
	Производить по результатам визуального и инструментального контроля отбраковку изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянных деталей и конструкций

	Своевременно перемещать изготовленные на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ деревянные детали и конструкции с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака Оформлять в установленном порядке учетную документацию на принятые и отбракованные деревянные детали и конструкции, изготовленные на четырех-, пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
Необходимые знания	Технологический процесс изготовления, обработки деревянных деталей и конструкций на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Технические условия, нормативно-техническая документация на деревянные детали и конструкции
	Правила, методы и виды визуального и инструментального контроля качества деревянных деталей и конструкций, способы их приемки и отбраковки
	Устройство, назначение, правила выбора и применения приборов и приспособлений для контроля размеров и качества деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Требования, предъявляемые к качеству деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ
	Дефекты деревянных деталей и конструкций, изготовленных на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, причины их возникновения, способы предупреждения и устранения
	Основы техники и технологии производства деревянных деталей и конструкций
	Основы метрологии и стандартизации в деревообрабатывающем производстве в пределах выполняемых работ
	Система допусков и посадок, степеней точности; качества и параметры шероховатости в деревообработке
	Порядок работы с деревянными деталями и конструкциями, изготовленными на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ, несоответствующими установленным нормам качества
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Наставничество и обеспечение стажировки для операторов более низкой квалификации	Код	В/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Организация работы стажеров – операторов деревообрабатывающих станков с ЧПУ на производственном участке
	Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания
	Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов
	Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией
	Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте
	Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды
Необходимые умения	Обеспечивать соблюдение технологических режимов выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке
	Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров необходимыми материально-техническими средствами в соответствии с технологическими регламентами
	Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте
	Контролировать выполнение стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций
	Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду
Необходимые знания	Технологический регламент изготовления деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Технологический режим и правила регулирования процесса изготовления и обработки деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Технологическая схема участка выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по изготовлению и обработке деревянных деталей и конструкций на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
	Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров

	Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда
	Основы трудового законодательства Российской Федерации
	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Сокольский деревообрабатывающий комбинат», город Сокол, Вологодская область
2	АО «Техноколь», город Москва
3	Ассоциация деревянного домостроения, город Москва
4	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
5	НАО «Свеза Усть-Ижора», поселок Понтонный, город Санкт-Петербург
6	ООО «Домостроение Арктики», город Архангельск
7	ООО «Производственная компания «Призма»», город Воронеж
8	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж
9	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

<sup>4</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

<sup>5</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

<sup>6</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

<sup>7</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>8</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.