



МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 76351

от 12 декабря 2023 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

8 ноября 2023г.

Москва

№ 789н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Работник окрасочного производства в автомобилестроении»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Работник окрасочного производства в автомобилестроении».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 ноября 2018 г. № 697н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 декабря 2018 г., регистрационный № 52867).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2024 г. и действует до 1 сентября 2030 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «8» ноября 2023 г. № 789н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Работник окрасочного производства в автомобилестроении

208
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Упаковка окрашенных изделий»	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка поверхностей изделий для окрашивания»	9
3.4. Обобщенная трудовая функция «Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей»	11
3.5. Обобщенная трудовая функция «Нанесение герметиков, мастик и укладка шумовиброизоляции»	14
3.6. Обобщенная трудовая функция «Химический менеджмент процессов покрытия и окраски»	17
3.7. Обобщенная трудовая функция «Окрашивание поверхностей кузовов и деталей»	21
3.8. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов»	24
3.9. Обобщенная трудовая функция «Наладка оборудования для нанесения защитного покрытия и окраски деталей и изделий»	27
3.10. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства»	32
3.11. Обобщенная трудовая функция «Управление подразделением окрасочного производства»	37
3.12. Обобщенная трудовая функция «Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства»	42
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	47

I. Общие сведения

Окраска при производстве автотранспортных средств и их компонентов
(наименование вида профессиональной деятельности)

31.005
код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Окрашивание автомобилей и их компонентов, соответствующее международным стандартам качества в автомобилестроении

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
7132	Лакировщики и покрасчики	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень (подуровень) квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	2	Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	A/01.2	2
B	Упаковка окрашенных изделий	2	Селективный сбор отходов производства	A/02.2	2
C	Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	3	Изолирование дефектной продукции	B/01.2	2
			Упаковка и складирование годной продукции	B/02.2	2
			Установка изделия на технологическую оснастку	C/01.3	3
D	Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	3	Подготовка окрашиваемых поверхностей	C/02.3	3
			Подготовка к ремонту дефектных поверхностей кузова и деталей	D/01.3	3
E	Нанесение герметиков, мастик и укладка шумовиброизоляции	3	Нанесение ремонтного состава на дефектную поверхность кузова и деталей	D/02.3	3
			Оценка работоспособности оборудования для нанесения герметиков, мастик и изоляций	E/01.3	3
			Нанесение герметиков, мастик и изоляций	E/02.3	3
F	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	3	Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали	E/03.3	3
			Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов	F/01.3	3
			Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов	F/02.3	3
			Контроль и корректировка температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах	F/03.3	3
G	Окрашивание поверхностей кузовов и деталей	3	Проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов	F/04.3	3
			Нанесение окончательного покрытия на поверхность кузовов и деталей	G/01.3	3
			Окраска и сушка изделий на окрасочно-сушильном оборудовании	G/02.3	3

Н	Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов	4	Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	Н/01.4	4
I	Наладка оборудования для нанесения защитного покрытия и окраски деталей и изделий	4	Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции Наладка отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий Подналадка автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	Н/02.4 I/01.4 I/02.4 I/03.4	4 4 4 4
J	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства	6	Обслуживание и настройка окрасочных роботов Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в окрасочном производстве	I/04.4 J/01.6	4 6
K	Управление подразделением окрасочного производства	7	Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе окраски изделий Разработка предложений по повышению производительности окрасочного производства	J/02.6 J/03.6	6 6
L	Управление подразделением окрасочного производства	7	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации Контроль выполнения плана производства изделий Руководство работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции	K/01.7 K/02.7 K/03.7	7 7 7
	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	7	Разработка планов проектирования и модернизации окрасочного производства для достижения целей реализации стратегии развития Управление работами по выполнению мероприятий по корректировке технологических процессов	L/01.7 L/02.7	7 7
	Выполнение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции	7	Выполнение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции	L/03.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Чистильщик Оператор очистки				
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих				
Требования к опыту практической работы	-				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Наличие допуска для работы с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями (при необходимости) ⁶				
Другие характеристики	-				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 321 ⁷	Чистильщик 1-й разряд
ОКПДТР ⁸	19555	Чистильщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями технологической документации
	Очистка оборудования, инструмента и оснастки
	Проверка рабочего места на соответствие требованиям санитарных норм и охраны труда
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Проверять работоспособность оборудования
	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления оборудования на рабочем месте
	Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности
	Проверять наличие и исправность инструмента и оснастки
	Проверять безопасность напольных покрытий, решеток и рабочих площадок
Необходимые знания	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Правила эксплуатации оборудования, инструмента и приборов в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Селективный сбор отходов производства	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Сбор отходов производства
	Разделение отходов производства на классы и группы, их кодировка
	Перемещение собранных и разделенных по классам и группам отходов к местам их упаковки, транспортировки и утилизации
Необходимые умения	Пользоваться грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Заполнять сопроводительную документацию
	Перемещать изделия в соответствии с межцеховыми и внутрицеховыми транспортными технологиями
	Сопоставлять соответствие полученного изделия сопроводительной и технологической документации
	Склаживать оснастку и приспособления на очистку и ремонт
	Транспортировать оснастку и приспособления для очистки и ремонта

	Отбраковывать дефектную оснастку и приспособления
Необходимые знания	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила такелажных (строповочных) работ
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Упаковка окрашенных изделий	Код	В	Уровень квалификации	2
--------------	-----------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сортировщик Комплектовщик Упаковщик Укладчик-упаковщик
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие допуска для работы с грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями (при необходимости)
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 316	Укладчик-упаковщик (1-й разряд)
	§ 317	Укладчик-упаковщик (2-й разряд)
	§ 318	Укладчик-упаковщик (3-й разряд)

	§ 319	Укладчик-упаковщик (4-й разряд)
ОКПДТР	39297	Упаковщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изолирование дефектной продукции	Код	V/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Идентификация дефектов и отбор дефектной продукции
	Маркировка дефектной продукции
	Перемещение дефектной продукции в место, определенное для ее локализации
Необходимые умения	Производить осмотр продукции
	Определять дефекты продукции
	Выбирать маркировочный штамп и производить маркировку дефектной продукции
	Определять места для перемещения дефектной продукции
	Перемещать дефектную продукцию для дальнейшей передислокации в соответствии с требованиями технологического процесса
	Оформлять документы по дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Осуществлять подбор инструментов и материалов в соответствии с технологическим процессом
Необходимые знания	Выполнять работы с соблюдением требований безопасности
	Основные свойства окрашиваемых материалов и поверхностей
	Требования технологических инструкций по маркировке дефектной продукции
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Правила эксплуатации оборудования, инструмента и приборов в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Виды дефектов, причины их возникновения и методы устранения
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Упаковка и складирование годной продукции	Код	V/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Перемещение готовой продукции к месту упаковки
	Упаковка (ручная или автоматизированная) готовой продукции
	Перемещение упакованной продукции на склад готовой продукции
Необходимые умения	Производить нарезку упаковочных материалов
	Упаковывать готовую продукцию в тару
	Учитывать количество деталей в таре
	Пломбировать тару
	Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре
	Изолировать бракованную деталь от производственного потока
	Складеировать готовую продукцию
	Применять транспортные технологии при перемещении готовой продукции
	Выполнять работу с соблюдением требований технологического процесса
Необходимые знания	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Требования к качеству поверхности и сохранности готовых изделий
	Виды тары и схемы укладки деталей
	Правила дорожного движения
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы. Рекомендуется учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального
-----------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 41 ⁹	Маляр 1-го разряда
	§ 42	Маляр 2-го разряда
	§ 43	Маляр 3-го разряда
	§ 44	Маляр 4-го разряда
	§ 63	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда
	§ 64	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда
ОКПДТР	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Установка изделия на технологическую оснастку	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка оборудования технологической оснастки для нанесения первичных грунтов на изделие
	Проверка балансировки и крепления изделия для нанесения первичных грунтов
Необходимые умения	Определять параметры необходимого крепежа для установки изделия на технологическом оборудовании
	Выбирать оптимальное расположение изделия на закрепляемой поверхности
	Проверять надежность крепления изделия
	Проверять удобство расположения изделия с учетом технологической оснастки для нанесения первичных грунтов
	Проверять балансировку изделия
	Выполнять работы с соблюдением требований безопасности
Необходимые знания	Требования технологического процесса окрашивания кузовов и деталей
	Правила эксплуатации технологического оборудования в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка окрашиваемых поверхностей	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка изделия к мойке и промывке
	Промывка и очистка изделия с применением специализированных чистящих средств
	Обдув подготавливаемых поверхностей сжатым воздухом
	Обезжиривание подготавливаемых поверхностей
Необходимые умения	Подавать листовый и профильный металл, металлические изделия и детали к месту промывки и очистки
	Производить очистку окрашиваемых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли, налетов вручную щетками и скребками
	Производить промывку металлических поверхностей и деталей щелочами, водой и специализированными средствами
	Обезжиривать металлические и неметаллические поверхности и детали
Необходимые знания	Свойства и назначение специализированных жидких средств очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей
	Правила эксплуатации инструмента и приборов очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей
	Требования стандартов окрасочного производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	Код	D	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Рихтовщик кузовов
--	-------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы. Рекомендуются учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 65 ¹⁰	Рихтовщик кузовов 3-го разряда
	§ 66	Рихтовщик кузовов 4-го разряда
	§ 67	Рихтовщик кузовов 5-го разряда
ОКПДТР	18085	Рихтовщик кузовов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к ремонту дефектных поверхностей кузова и деталей	Код	D/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение ремонтпригодности кузова и деталей
	Выполнение работ по ремонту поверхности кузова и деталей
	Шлифовка и рихтовка дефектной поверхности элементов кузова и деталей
	Маскировка, демаскировка ремонтируемой поверхности
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Рихтовать, шлифовать дефектную поверхность кузова и деталей
	Подбирать методы ремонта в зависимости от выявленных дефектов
	Подбирать специальный инструмент и материалы для проведения ремонта
	Применять специальный рихтовочный инструмент
	Заменять абразивный и полировальный материал по мере износа
	Подключать шлифовальный и полировальный инструмент к источникам питания

	Выбирать маскирующие материалы и подготавливать их к работе
	Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны
	Устранять неровности и неточности маскировки
	Устранять дефекты поверхности при маскировке, демаскировке ремонтируемой поверхности
Необходимые знания	Методы правки под окраску облицовочных деталей и узлов кузовов
	Правила и способы сварочного производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Техники слесарного дела
	Правила эксплуатации инструмента для рихтования и шлифования в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Виды и маркировки абразивного материала
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Нанесение ремонтного состава на дефектную поверхность кузова и деталей	Код	D/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка дефектной поверхности к окраске
	Подкраска дефектной поверхности
	Сушка дефектной поверхности
Необходимые умения	Пользоваться специальными приборами для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контролировать технологические параметры рабочих растворов и лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологической документации
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Выполнять подкраску и сушку дефектной поверхности
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
Необходимые знания	Основные принципы и правила колористики в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Правила проведения лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Требования инструкций по приготовлению химических и лакокрасочных составов в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Виды дефектов, возникающих при подготовке поверхности и окрашивании, и причины их возникновения
	Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Нанесение герметиков, пластизолов, мастик и укладка шумовиброизоляции	Код	Е	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр окрасочного производства Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата Оператор по управлению окрасочными роботами
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы. Рекомендуются учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 41	Маляр 1-го разряда
	§ 42	Маляр 2-го разряда
	§ 43	Маляр 3-го разряда
	§ 44	Маляр 4-го разряда
	§ 45	Маляр 5-го разряда
	§ 46	Маляр 6-го разряда
	§ 63	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда
	§ 64	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда
	§ 65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда

ОКПДТР	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Оценка работоспособности оборудования для нанесения герметиков, пластизолов и мастик	Код	E/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор необходимого инструмента для нанесения герметиков, пластизолов и мастик
	Выбор необходимых параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолов и мастик с учетом характеристик поверхности
	Контроль рабочих параметров специального инструмента при нанесении герметиков, пластизолов и мастик
Необходимые умения	Оценивать характеристики поверхности
	Применять специальный инструмент для нанесения герметиков, пластизолов и мастик
	Настраивать параметры работы специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолов и мастик
Необходимые знания	Контролировать рабочие параметры специального инструмента при нанесении герметиков, пластизолов и мастик
	Правила эксплуатации специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолов и мастик
	Сортамент герметиков, пластизолов и мастик
	Требования стандартов окрасочного производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Нормы расхода материалов, используемых в окрасочном производстве
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Нанесение герметиков, пластизолов, мастик	Код	E/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка к работе, промывка и очистка систем подачи материалов в соответствии с требованиями технологической документации
	Нанесение герметиков, пластизолей и мастик с использованием специального инструмента
	Удаление излишков пластизолей, мастик, герметиков после нанесения на кузова и детали
	Промывка и очистка системы краскопроводов, трубопроводов для подачи материалов
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Применять специальные инструменты и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Настраивать параметры специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Обслуживать специальный инструмент и приспособления для нанесения герметиков, пластизолей и мастик в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Изготавливать маскирующие материалы и шаблоны
	Рационально использовать расходные материалы
	Маскировать и демаскировать поверхности кузова и деталей при нанесении герметиков, пластизолей и мастик
	Пользоваться инструкциями по нанесению герметиков, пластизолей и мастик
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
Необходимые знания	Требования технологического процесса окраски
	Правила эксплуатации инструмента и приспособлений для нанесения герметиков, пластизолей и мастик
	Виды дефектов, возникающих в процессе нанесения герметиков, пластизолей и мастик, и причины их возникновения
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Нормы расхода используемых материалов
	Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Укладка шумовиброизоляции на кузов и детали	Код	Е/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка шумовиброизоляции для укладки на кузов и детали
	Установка шумовиброизоляции на кузов и детали
	Проверка правильности расположения и укладки шумовиброизоляции на

	рабочем месте
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Читать технологическую документацию
	Выбирать правильное расположение шумовиброизоляции
	Отбраковывать дефектные материалы
Необходимые знания	Способы расположения и укладки шумовиброизоляции
	Требования технологического процесса окраски
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Нормы расхода используемых материалов
	Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.6. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	Код	F	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр краскоприготовительного отделения Лаборант химического анализа Лаборант по физико-механическим испытаниям Оператор окрасочной линии Оператор линии окраски изделий
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в машиностроительном окрасочном производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 155	Лаборант химического анализа (2-й разряд)
	§ 156	Лаборант химического анализа (3-й разряд)
	§ 157	Лаборант химического анализа (4-й разряд)
	§ 120	Лаборант по физико-механическим испытаниям (2-й разряд)
	§ 121	Лаборант по физико-механическим испытаниям (3-й разряд)
	§ 122	Лаборант по физико-механическим испытаниям (4-й разряд)
	§ 43	Маляр 3-го разряда
	§ 44	Маляр 4-го разряда
	§ 45	Маляр 5-го разряда
	§ 63	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда
	§ 64	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда
§ 65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда	
ОКПДТР	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.6.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов	Код	F/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего раствора лакокрасочного материала, доводка до рабочей вязкости
	Проведение контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов по показаниям специальных приборов
	Контроль соблюдения требований технологической документации при проведении контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
Необходимые умения	Использовать насосные и дозирующие системы подачи лакокрасочных материалов, растворителей, разбавителей, отвердителей в систему краскоподачи
	Производить отбор проб из рабочего оборудования в производстве
	Применять специальные приборы для проведения контроля рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Контролировать технологические параметры рабочих растворов и лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологической документации
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
	Применять информационные технологии при подготовке рабочих растворов и лакокрасочных материалов, контроле их технологических параметров в окрасочном производстве в автомобилестроении

Необходимые знания	Основные принципы и правила колористики в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования метрологии в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Основные свойства и маркировка материалов, используемых в окрасочном производстве
	Требования инструкций по приготовлению химических и лакокрасочных составов
	Правила эксплуатации специальных приборов для проведения контроля
	Виды дефектов, возникающих при подготовке поверхности и окрашивании, и причины их возникновения
	Характеристики химикатов и лакокрасочных материалов по технической документации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.6.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов	Код	F/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров циркуляции лакокрасочных материалов
	Контроль параметров фильтрации лакокрасочных материалов
Необходимые умения	Осуществлять регулировку параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Контролировать показания приборов циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Изменять режимы работы оборудования для поддержания рабочих значений циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Применять информационные технологии при контроле параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Нормативные значения параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Правила эксплуатации оборудования, используемого для циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции

	Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.6.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль и корректировка температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах	Код	F/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3					
Происхождение трудовой функции	<table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Заимствовано из оригинала</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Оригинал	X	Заимствовано из оригинала								

Трудовые действия	Контроль температуры в окрасочных и сушильных камерах
	Корректировка температуры в окрасочных и сушильных камерах
	Контроль влажности в окрасочных и сушильных камерах
	Корректировка влажности в окрасочных и сушильных камерах
Необходимые умения	Регулировать температуру в окрасочных и сушильных камерах
	Регулировать влажность в окрасочных и сушильных камерах
	Контролировать показания приборов и датчиков температуры и влажности
	Изменять режимы работы оборудования для поддержания рабочих значений температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Применять информационные технологии при контроле и корректировке температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Нормативные значения температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах
	Правила эксплуатации окрасочных и сушильных камер в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.6.4. Трудовая функция

Наименование	Проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов	Код	F/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор образцов рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Анализ рабочих растворов и лакокрасочных материалов с помощью реагентов
	Подготовка заключения о качестве рабочих растворов и лакокрасочных материалов на основании испытаний
Необходимые умения	Отбирать образцы для проведения испытания
	Выбирать вид и способ испытания образцов рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Проводить испытания рабочих растворов и лакокрасочных материалов в соответствии с технической документацией
	Оформлять результаты испытания
	Применять информационные технологии при проведении плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Нормативные значения параметров рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Виды и способы испытаний образцов рабочих растворов и лакокрасочных материалов
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Требования стандартов системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.7. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окрашивание поверхностей кузовов и деталей	Код	G	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр в автомобилестроении Оператор линии окрасочного производства Оператор по управлению окрасочным оборудованием Оператор окрасочно-сушильных линий и агрегата
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы. Рекомендуются учитывать опыт практической работы не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду за исключением минимального

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 41	Маляр 1-го разряда
	§ 42	Маляр 2-го разряда
	§ 43	Маляр 3-го разряда
	§ 44	Маляр 4-го разряда
	§ 45	Маляр 5-го разряда
	§ 46	Маляр 6-го разряда
	§ 63	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда
ОКПДТР	§ 64	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда
	§ 65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда
	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

3.7.1. Трудовая функция

Наименование

Нанесение окончательного покрытия на поверхности кузовов и деталей

Код

G/01.3

Уровень
(подуровень)
квалификации

3

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка поверхностей кузовов и деталей к покраске
	Шлифование и полировка поверхностей кузовов и деталей
	Нанесение краски и лака в несколько слоев на поверхности кузовов и деталей
Необходимые умения	Осуществлять выбор методов и способов окрашивания поверхностей кузовов и деталей
	Применять шлифовальный инструмент и приспособления
	Применять полировочный инструмент и приспособления
	Использовать расходные материалы
Необходимые знания	Применять информационные технологии при окрашивании поверхностей кузовов и деталей в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Правила эксплуатации шлифовального и полировочного инструмента
	Принципы производственных систем, бережливого производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве, в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Нормы расхода используемых материалов
	Стандарты системы менеджмента качества в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.7.2. Трудовая функция

Наименование	Окраска и сушка изделий на окрасочно-сушильном оборудовании	Код	G/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка и настройка на рабочий режим окрасочно-сушильного агрегата и его механизмов: цепного транспортера для перемещения окрашенных деталей, узлов и изделий; реверсивного транспортера для перекачки вагонов, системы механизмов пневматической окраски, автоматических механизмов электростатической окраски и установки высоковольтного выпрямительного устройства
-------------------	--

	<p>Ведение процесса окраски и сушки после очистки в дробеметных установках листового и профильного металла, металлических изделий и деталей в камере окрасочно-сушильной линии с пульта управления</p> <p>Автоматическое и полуавтоматическое управление электронасосной гидравлической станцией и системой масло- и краскоподачи</p>
Необходимые умения	<p>Вести процессы окраски узлов, механизмов, аппаратов, подвижного состава в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления</p> <p>Вести процессы сушки узлов, механизмов, аппаратов, подвижного состава в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления</p> <p>Осуществлять регулировку окрасочно-сушильного агрегата и его механизмов</p> <p>Устранять мелкие неполадки в работе механизмов окрасочно-сушильного агрегата</p> <p>Применять информационные технологии при ведении процесса окраски и сушки изделий в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления в окрасочном производстве в автомобилестроении</p>
Необходимые знания	<p>Устройство, кинематические, электрические схемы и конструкции узлов и механизмов окрасочно-сушильного агрегата и камеры окрасочно-сушильной линии</p> <p>Правила настройки и регулировки контрольно-измерительных приборов</p> <p>Правила регулировки систем газовых и терморadiационных элементов сушки</p> <p>Схема автоматического управления агрегатом и линией</p> <p>Требования стандартов окрасочного производства в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции</p> <p>Системы механизмов пневматической и электростатической окраски</p> <p>Система смазок и гидросистема</p> <p>Виды, свойства смазочных материалов и жидкостей гидросистемы</p> <p>Сортамент и сертификат металлов</p> <p>Причины неисправностей в работе механизмов окрасочно-сушильного агрегата и окрасочно-сушильной линии и способы их устранения</p> <p>Порядок работы с персональной вычислительной техникой в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности</p>
Другие характеристики	-

3.8. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов	Код	Н	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер малярных работ
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года в машиностроительном окрасочном производстве при профессиональном обучении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС	§ 16	Контролер малярных работ 2-го разряда
	§ 17	Контролер малярных работ 3-го разряда
	§ 18	Контролер малярных работ 4-го разряда
	§ 19	Контролер малярных работ 5-го разряда
ОКПДТР	12985	Контролер малярных работ
ОКСО ¹¹	2.23.01.03	Автомеханик

3.8.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	Код	Н/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль технологических параметров покрытия с учетом требований технологической документации
	Контроль качества покрытий с учетом результатов лабораторных испытаний
Необходимые	Применять специальные приборы для осуществления контроля

умения	лакокрасочных покрытий
	Соблюдать требования технологической документации
	Контролировать технологические параметры покрытия
	Читать технологическую документацию
	Проводить плановые и дополнительные лабораторные испытания качества покрытия
	Соблюдать периодичность поверки контрольно-измерительных приборов
	Создавать и анализировать базы данных параметров лакокрасочного покрытия
	Соблюдать требования системы менеджмента качества
	Применять информационные технологии при контроле технологических параметров лакокрасочного покрытия в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Необходимые знания
Требования стандартов Единой системы конструкторской документации	
Требования стандартов Единой системы технологической документации	
Правила проведения лабораторных испытаний качества покрытия	
Основные принципы и правила колористики в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции	
Требования метрологии в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции	
Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве	
Технологический процесс окрашивания изделий	
Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения	
Характеристики эталонных образцов лакокрасочных покрытий	
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении	
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации в окрасочном производстве в автомобилестроении	
Информационные системы управления данными об изделии в окрасочном производстве в автомобилестроении	
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.8.2. Трудовая функция

Наименование	Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	Код	Н/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор данных о выпуске бракованных изделий по видам производственных дефектов
	Систематизация статистических данных по видам производственных

	дефектов и частоте выпуска бракованных изделий за период
	Разработка предложений по предупреждению выпуска бракованных изделий
Необходимые умения	Читать техническую документацию
	Классифицировать бракованные изделия по видам производственных дефектов
	Определять причины и источник возникновения дефектов бракованных изделий
	Формировать базу данных по видам и частоте выпуска бракованных изделий
	Обрабатывать базы статистических данных по выпуску бракованных изделий
	Применять информационные технологии при сборе и систематизации данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Виды дефектов окраски автотранспортных средств и их компонентов, их причины и способы их устранения
	Назначение, устройство и правила эксплуатации окрасочно-сушильного агрегата и камеры окрасочно-сушильной линии
	Методы статистической обработки данных в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.9. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Наладка оборудования для нанесения защитного покрытия и окраски деталей и изделий		Код	I	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски					
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих, программы переподготовки рабочих и служащих					

	или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по наладке оборудования для нанесения защитного покрытия и окраски деталей и изделий при профессиональном обучении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	При наличии разряда, присвоение разряда осуществляется с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 55	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 4-го разряда
	§ 56	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 5-го разряда
	§ 57	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски 6-го разряда
ОКПДТР	14964	Наладчик оборудования металлопокрытия и окраски
ОКСО	2.15.01.23	Наладчик станков и оборудования в механообработке

3.9.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий	Код	I/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Настройка и наладка отдельных агрегатов подготовки поверхности, окраски, сушки, лакирования, краскопультов
	Контроль результатов наладки отдельных агрегатов подготовки поверхности, окраски, сушки, лакирования, краскопультов
Необходимые умения	Производить наладку отдельных агрегатов подготовки поверхности, окраски, сушки, лакирования, краскопультов
	Анализировать причины возникновения неполадок в работе оборудования
	Разрабатывать предупреждающие и корректирующие мероприятия по предотвращению нештатных ситуаций

	Применять информационные технологии при наладке отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Рынок современного оборудования, инструмента и материалов в окрасочном производстве
	Методики проведения испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений в окрасочном производстве
	Методики анализа результатов испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений в окрасочном производстве
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Информационные системы управления данными об изделии в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.9.2. Трудовая функция

Наименование	Подналадка автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий	Код	I/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение подналадки оборудования для улучшения процесса производства и снижения затрат на выпуск продукции
	Техническое обслуживание окрасочного оборудования
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Настраивать и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов окрасочными роботами
	Контролировать технологические параметры окрасочных роботов
	Разрабатывать окрасочные таблицы для окрасочных роботов и пользоваться ими
	Создавать и сохранять базы данных параметров окрасочных роботов
	Устанавливать и соблюдать периодичность промывки краскопроводов и краскораспылителей
	Анализировать базы данных параметров окрасочных роботов
Производить техническое обслуживание окрасочных роботов	

	Определять частоту и продолжительность промывок роботов
	Соблюдать требования технологического процесса
	Применять информационные технологии при подналадке автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Правила эксплуатации окрасочных роботов
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации при подналадке автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий в окрасочном производстве в автомобилестроении
Другие характеристики	Информационные системы управления данными об изделии в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности

3.9.3. Трудовая функция

Наименование	Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	Код	I/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ факторов, влияющих на работу захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Осмотр и обеспечение работоспособности захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
Необходимые умения	Диагностировать захваты промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Разрабатывать мероприятия по повышению надежности захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Проверять работу программного обеспечения захватов промышленных

	манипуляторов (роботов) с программным управлением
	Разрабатывать мероприятия по предотвращению нештатных ситуаций
	Применять информационные технологии при наладке захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Правила эксплуатации промышленных манипуляторов в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Информационные системы управления данными об изделии в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.9.4. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание и настройка окрасочных роботов	Код	I/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление работ по техническому обслуживанию окрасочных роботов в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Анализ параметров окрасочных роботов по результатам проведения окрасочных работ
Необходимые умения	Проверять наличие вентиляции, освещения
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
	Настраивать окрасочные роботы и корректировать параметры нанесения лакокрасочных материалов окрасочными роботами
	Контролировать технологические параметры окрасочных роботов
	Разрабатывать окрасочные таблицы для окрасочных роботов и пользоваться ими
	Создавать и сохранять базы данных параметров окрасочных роботов
	Соблюдать периодичность промывок краскопроводов и краскораспылителей
	Анализировать базы данных параметров окрасочных роботов
	Определять частоту и продолжительность промывки роботов
	Соблюдать требования технологического процесса и промышленной безопасности

	Применять информационные технологии при обслуживании и настройке окрасочных роботов в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски в объеме, необходимом для выполнения трудовой функции
	Правила эксплуатации окрасочных роботов
	Виды дефектов, возникающих в процессе и после окраски, и причины их возникновения
	Причины неполадок и меры по их предупреждению и устранению при работе с оборудованием и инструментом в окрасочном производстве
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Информационные системы управления данными об изделии в окрасочном производстве в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.10. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства	Код	J	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер Начальник участка Начальник смены
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области оперативного управления окрасочным производством или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет в окрасочном производстве в автомобилестроении для получивших среднее профессиональное образование

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС ¹²	-	Мастер участка
	-	Начальник смены
ОКПДТР	23796	Мастер
	24945	Начальник смены (в промышленности)
ОКСО	2.15.02.01	Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.23.02.02	Автомобиле- и тракторостроение
	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.03.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	2.15.03.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
2.23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы	

3.10.1. Трудовая функция

Наименование	Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в окрасочном производстве	Код	J/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оперативное планирование производственной деятельности для обеспечения качества и количества продукции
	Распределение сменных производственных заданий между работниками подразделения окрасочного производства
	Оперативный контроль обеспечения и экономного расходования материалов, комплектующих и энергетических ресурсов
	Контроль соблюдения производственной дисциплины работниками
	Контроль соблюдения требований охраны труда и промышленной безопасности
Необходимые	Разрабатывать оперативные планы выполнения производственной

умения	программы
	Осуществлять расстановку работников по рабочим местам в соответствии с характером выполняемых технологических операций и квалификацией работников
	Составлять заявки на обеспечение технологического процесса необходимыми материалами, комплектующими и инструментом в соответствии с технологической документацией и производственным заданием
	Применять информационные технологии при организации выполнения технико-экономических показателей производственного плана в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования международных стандартов управления качеством в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Порядок и методы технико-экономического и производственного планирования
	Методы и методики расчета потребности в трудовых ресурсах, в материалах и комплектующих
	Технологии окрасочных производств
	Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в окрасочном производстве автомобилестроения
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Основные принципы организации производства
	Основные принципы управления производством
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.10.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе окраски изделий	Код	J/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технических регламентов эксплуатации оборудования, используемого в окрасочном производстве
	Выявление и устранение причин нарушений хода технологических и производственных процессов
Необходимые умения	Выявлять отклонения в технологических режимах работы оборудования, применяемого для окраски
	Разрабатывать корректирующие и предупреждающие мероприятия по устранению причин возникновения дефектов (бракованной) продукции
	Разрабатывать технологические операции процесса окраски
	Применять информационные технологии при контроле соблюдения технологической дисциплины в процессе окраски изделий в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении
	Устройство, принцип работы и технические условия производства автотранспортных средств и автомобильных компонентов
	Технологии окрасочных производств
	Устройство, принцип работы и основные характеристики технологического, регулировочного и контрольно-измерительного оборудования, применяемого в окрасочном производстве
	Технологический процесс окрашивания изделий
	Технологии и методы покраски
	Основные принципы организации производства
	Основные принципы управления производством
	Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении	

	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.10.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка предложений по повышению производительности окрасочного производства	Код	J/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка комплекса мероприятий по модернизации оборудования и оснастки
	Разработка мероприятий по повышению эффективности производственного процесса
	Контроль выполнения корректирующих и предупреждающих мероприятий по устранению причин возникновения некачественной (бракованной) продукции
Необходимые умения	Выявлять отклонения, анализировать и обобщать информацию о выявленных недостатках в работе технологического оборудования
	Производить расчеты по оптимизации размещения технологического оборудования в рамках технологического процесса
	Выявлять резервы в производственном процессе для формирования дополнительных требований к персоналу с учетом расширения зоны его ответственности и выполняемых функций
	Разрабатывать инструментарий для осуществления контроля соответствия рабочих процессов технологии производства
	Анализировать номенклатуру, качество и ритмичность поставки комплектующих изделий для обеспечения технологических процессов
	Оценивать эффективность результатов внедрения мероприятий по совершенствованию технологического процесса
	Анализировать соответствие рабочих мест, численности персонала и уровня квалификации работников требованиям технологического процесса
	Применять информационные технологии при разработке предложений по повышению производительности в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении	

Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования международных стандартов менеджмента качества в автомобилестроении
	Основные принципы и направления автоматизации и роботизации технологических процессов окраски автотранспортных средств и их компонентов
	Основные методы проектирования производственных цехов и участков
	Основные принципы и методы управления проектами
	Методики расчета трудоемкости технологических операций
	Методы и способы сбора, обработки и представления информации
	Технологии и программное обеспечение для разработки планировок размещения оборудования
	Статистические методы контроля качества продукции и регулирования процессов
	Методы нормирования расхода материалов
	Порядок и методы технико-экономического планирования технологических процессов окраски автотранспортных средств и их компонентов
	Технические и технологические характеристики оборудования, оснастки и инструмента, применяемых для окраски автотранспортных средств и их компонентов
	Технический иностранный язык в объеме, достаточном для чтения технической документации
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.11. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление подразделением окрасочного производства	Код	К	Уровень квалификации	7
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник цеха Заместитель главного инженера
--	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура или специалитет
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет на руководящих должностях в автомобилестроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области управления персоналом и менеджмента качества не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Начальник цеха (участка)
ОКПДТР	25114	Начальник цеха
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов

3.11.1. Трудовая функция

Наименование	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	Код	K/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Руководство обеспечением улучшения процесса производства и снижения затрат на производство продукции
	Техническое руководство при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов
Необходимые умения	Обеспечивать соответствие технического оснащения подразделения и профессионального уровня персонала сложности решаемых задач
	Организовывать выполнение мероприятий по улучшению условий и повышению производительности труда

	Внедрять инновационные технологии и материалы
	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов
	Организовывать испытания опытных образцов материалов, оснастки, инструментов и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Использовать передовой опыт автопроизводителей
	Применять информационные технологии при управлении производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт автомобилестроения
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности информационных систем планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и

	электробезопасности
Другие характеристики	-

3.11.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения плана производства изделий	Код	К/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль выполнения показателей плана производства изделий Проведение контроля выполнения мероприятий, направленных на выполнение плана выпускаемой продукции
Необходимые умения	Анализировать отчетную документацию по выполнению плана производства
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Разрабатывать мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов в России и за рубежом
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Применять информационные технологии при контроле выполнения плана производства изделий в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Российский и зарубежный опыт автомобилестроения
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении	

	Возможности информационных систем планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.11.3. Трудовая функция

Наименование	Руководство работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции	Код	K/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ факторов снижения себестоимости выпускаемой продукции
	Внедрение мероприятий, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции
Необходимые умения	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Внедрять мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов окрасочного производства
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Осуществлять внедрение энергосберегающих технологий и оборудования
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Применять информационные технологии при руководстве работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
Применять информационные системы управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении	
Необходимые	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации

знания	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт автомобилестроения
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности информационных систем планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

3.12. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	Код	L	Уровень квалификации	7
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Начальник (руководитель) производства Главный инженер Директор по производству Заместитель руководителя организации по производству				
Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура или специалитет				

Требования к опыту практической работы	Не менее пяти лет на руководящих должностях в автомобилестроении
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации в области организации и управления производством и бизнес-администрирования не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Главный инженер
ОКПДТР	20755	Главный инженер (в промышленности)
	24841	Начальник производства (в промышленности)
ОКСО	2.15.04.01	Машиностроение
	2.15.04.02	Технологические машины и оборудование
	2.15.04.04	Автоматизация технологических процессов и производств
	2.15.04.05	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
	2.23.04.02	Наземные транспортно-технологические комплексы
	2.15.05.01	Проектирование технологических машин и комплексов
	2.23.05.01	Наземные транспортно-технологические средства
	2.23.05.02	Транспортные средства специального назначения

3.12.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка планов проектирования и модернизации окрасочного производства для достижения целей реализации стратегии развития	Код	L/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ опыта международного обмена технологиями в области автомобилестроения
	Определение целей и задач по совершенствованию окрасочного производства в соответствии с тенденциями развития потребительского спроса на продукцию
Необходимые умения	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов
	Внедрять инновационные технологии

	<p>Читать техническую документацию на иностранном языке</p> <p>Использовать передовой опыт ведущих автопроизводителей</p> <p>Применять информационные технологии при разработке планов проектирования и модернизации окрасочного производства для достижения целей реализации стратегии развития в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Применять информационные системы управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении</p>
Необходимые знания	<p>Требования стандартов Единой системы конструкторской документации</p> <p>Требования стандартов Единой системы технологической документации</p> <p>Требования стандартов менеджмента качества</p> <p>Требования стандартов окрасочного производства</p> <p>Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении</p> <p>Российский и зарубежный опыт автомобилестроения</p> <p>Технический иностранный язык</p> <p>Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении</p> <p>Возможности информационных систем планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними</p> <p>Возможности информационных систем управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними</p> <p>Возможности информационных систем управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними</p> <p>Возможности информационных систем управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности</p>
Другие характеристики	-

3.12.2. Трудовая функция

Наименование	Управление работами по выполнению мероприятий по корректировке технологических процессов	Код	L/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление работами по обеспечению улучшения процесса производства и снижения затрат на производство продукции
	Осуществление технического руководства при решении особо сложных и нестандартных задач с целью совершенствования технологических процессов
Необходимые умения	Внедрять инновационные технологии и материалы
	Разрабатывать и представлять инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Анализировать рынок оборудования, инструментов и материалов окрасочного производства
	Руководить испытаниями опытных образцов материалов, оснастки, инструмента и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний опытных образцов материалов, оснастки, инструментов и приспособлений
	Анализировать результаты испытаний автомобиля
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Использовать передовой опыт автопроизводителей
	Применять информационные технологии при управлении работами по выполнению мероприятий по корректировке технологических процессов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Российский и зарубежный опыт автомобилестроения
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении

	Возможности информационных систем планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.12.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции	Код	L/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка предложений по анализу факторов, влияющих на снижение себестоимости выпускаемой продукции
	Руководство внедрением мероприятий, направленных на снижение себестоимости выпускаемой продукции
Необходимые умения	Разрабатывать инвестиционные предложения по улучшению процесса производства и снижению затрат на производство продукции
	Разрабатывать мероприятия по повышению производительности труда
	Организовывать работу по приведению профессионального уровня персонала в соответствие со сложностью решаемых задач
	Разрабатывать мероприятия по снижению трудоемкости выпускаемой продукции
	Организовывать выполнение мероприятий по повышению производительности труда
	Анализировать рынок оборудования, инструмента и материалов
	Анализировать эффективность использования энергоносителей
	Организовывать внедрение энергосберегающих технологий и оборудования
	Анализировать технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения
	Применять информационные технологии при выполнении мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении
Применять информационные системы управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении	

	Применять информационные системы управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Применять информационные системы управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении
Необходимые знания	Требования стандартов Единой системы конструкторской документации
	Требования стандартов Единой системы технологической документации
	Требования стандартов менеджмента качества
	Требования стандартов окрасочного производства
	Требования российских и международных стандартов в автомобилестроении
	Способы снижения себестоимости продукции
	Российский и зарубежный опыт автомобилестроения
	Основные принципы и процессы проектного управления в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой, графической информации и документирования результатов в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности и порядок использования инструментов информационной системы управления производственными процессами для анализа производственной информации в окрасочном производстве в автомобилестроении
	Возможности информационных систем планирования ресурсов организации в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления нормативно-справочной информацией в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
	Возможности информационных систем управления производственными процессами в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними
Возможности информационных систем управления корпоративным контентом в окрасочном производстве в автомобилестроении и порядок работы с ними	
Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности	
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва
Генеральный директор Платыгин Дмитрий Николаевич

4.2. Организации-разработчики

1	АО «АВТОВАЗ», город Тольятти
2	АО «АВТОТОР», город Калининград
3	Ассоциация «ОАР», город Москва
4	ООО «Автокомплекс «ЕвроАвто», город Санкт-Петербург
5	ООО «ОИС Рус», город Санкт-Петербург
6	ПАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан

7	Союз «АСЗ», город Санкт-Петербург
8	ФГАОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный электротехнический университет «ЛЭТИ» имени В.И. Ульянова (Ленина)», город Санкт-Петербург

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 1 января 2027 г.

⁶ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983), действует до 1 января 2027 г.

⁷ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

⁸ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁹ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Металлопокрытия и окраска».

¹⁰ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы».

¹¹ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

¹² Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.