



МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минприроды России)

П Р И К А З
г. МОСКВА

31.08.2023

№ 565

МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 75976

от "15" ноября 2023.

**Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды
«Технологические показатели наилучших доступных технологий производства
алюминия»**

В соответствии с пунктом 3 статьи 23 и пунктом 3 статьи 29 Федерального закона от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 «О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий» п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 29 декабря 2020 г. № 1113 «Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства алюминия» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2021 г., регистрационный № 62264).

3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2024 г. и действует в течение шести лет.

Министр

А.А. Козлов

Утвержден
 приказом Минприроды России
 от 31.08.2023 № 565

**НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ
 В ОБЛАСТИ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
 ПОКАЗАТЕЛИ НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
 ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ»**

Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух при производстве алюминия, соответствующие наилучшим доступным технологиям

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <*>	Единица измерения	Величина
Производство первичного алюминия			
Производство глинозема из бокситов по комбинированному способу (параллельная схема Байер-спекания) с долей ветви спекания не более 20%	Взвешенные вещества	мг/м ³	≤ 200
Технология производства глинозема спеканием нефелинов	Взвешенные вещества	мг/м ³	≤ 200
Производство анодной массы для самообжигающихся анодов	Взвешенные вещества	мг/м ³	≤ 200
	Бензапирен	мг/м ³	≤ 0,0525
Производство обожженных анодов	Взвешенные вещества	мг/м ³	≤ 50
	Бензапирен	мг/м ³	≤ 0,0525

Электролиз в электролизерах с предварительно обожженными анодами первого поколения (мощностью до 300 кА)	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	кг/т алюминия	$\leq 0,35$	
		мг/м ³	$\leq 2,5$	
	Фториды твердые	кг/т алюминия	$\leq 0,75$	
		мг/м ³	$\leq 2,5$	
	Серы диоксид	кг/т алюминия	≤ 30	
		мг/м ³	≤ 300	
	Взвешенные вещества	кг/т алюминия	$\leq 4,9$	
		мг/м ³	≤ 10	
	Электролиз в электролизерах с предварительно обожженными анодами второго поколения (мощностью 300 кА и выше)	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	кг/т алюминия	$\leq 0,23$
			мг/м ³	$\leq 1,5$
Фториды твердые		кг/т алюминия	$\leq 0,37$	
		мг/м ³	$\leq 1,5$	
Серы диоксид		кг/т алюминия	≤ 30	
		мг/м ³	≤ 300	
Взвешенные вещества		кг/т алюминия	$\leq 2,7$	
		мг/м ³	≤ 10	

Электролиз в электролизерах Содерберга с боковым подводом тока к аноду (БТ) и шторными укрытиями	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	кг/т алюминия	$\leq 0,8$
		мг/нм ³	$\leq 2,5$
	Фториды твердые	кг/т алюминия	$\leq 0,8$
		мг/нм ³	$\leq 2,5$
	Серы диоксид	кг/т алюминия	≤ 30
		мг/нм ³	≤ 150
	Взвешенные вещества	кг/т алюминия	$\leq 5,4$
		мг/нм ³	≤ 10
	Бензапирен	мг/нм ³	$\leq 0,008$
	Электролиз в электролизерах с верхним подводом тока к аноду (ВТ) с использованием производственной системы	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	кг/т алюминия
мг/нм ³			≤ 25
Фториды твердые		кг/т алюминия	$\leq 1,9$
		мг/нм ³	≤ 35
Серы диоксид		кг/т алюминия	$\leq 2,3$
		мг/нм ³	≤ 50
Взвешенные вещества		кг/т алюминия	$\leq 9,1$
		мг/нм ³	≤ 100
Бензапирен		мг/нм ³	$\leq 0,008$

Электролиз в электролизерах с верхним подводом тока к аноду (ВТ) по технологии «Экологический Содерберг» («ЭкоСодерберг»)	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	кг/т алюминия	$\leq 0,38$
		мг/нм ³	$\leq 2,5$
	Фториды твердые	кг/т алюминия	$\leq 0,34$
		мг/нм ³	$\leq 2,5$
	Серы диоксид	кг/т алюминия	$\leq 1,5$
		мг/нм ³	≤ 50
	Взвешенные вещества	кг/т алюминия	$\leq 3,6$
		мг/нм ³	≤ 10
	Бензапирен	мг/нм ³	$\leq 0,001$ (фонарные выбросы)
			$\leq 0,001$ (выбросы в трубу)
Производство по выпуску алюминия и его сплавов с применением автоматизированных литейных линий	Взвешенные вещества	мг/нм ³	≤ 6
Производство технического кремния способом карботермического восстановления кварцитов углеродом	Пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20-70, а также более 70 процентов	мг/нм ³	≤ 200
Производство вторичного алюминия			
Подготовка кускового лома при подготовке сырья (например, прием,	Взвешенные вещества	мг/нм ³	≤ 6

<p>обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) в производстве вторичного алюминия: использование одной или нескольких газоочистных установок различного типа</p>			
<p>Сушка стружки при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) в производстве вторичного алюминия: использование одной или нескольких газоочистных установок различного типа</p>	<p>Азота диоксид Азота оксид</p>	<p>мг/нм³</p>	<p>≤ 12 (суммарно в пересчете на азота диоксид)</p>
	<p>Взвешенные вещества</p>	<p>мг/нм³</p>	<p>≤ 60</p>
<p>Обогащение шлама при подготовке сырья (например, прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, измельчение, просеивание) в производстве вторичного алюминия: использование одной или нескольких газоочистных установок различного типа</p>	<p>Взвешенные вещества</p>	<p>мг/нм³</p>	<p>≤ 120</p>
<p>Плавка в отражательных печах при загрузке, обжиге, плавке и получении чушек при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа</p>	<p>Взвешенные вещества</p>		<p>≤ 300</p>
	<p>Азота диоксид Азота оксид</p>	<p>мг/нм³</p>	<p>≤ 63 (суммарно в пересчете на азота диоксид)</p>
	<p>Хлористый водород</p>		<p>≤ 19</p>

	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)		$\leq 1,9$
Плавка в роторных барабанных печах и роторных наклоняемых печах при загрузке, обжиге, плавке и получении чушек при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Взвешенные вещества	мг/нм ³	≤ 500
	Азота диоксид Азота оксид		≤ 140 (суммарно в пересчете на азота диоксид)
	Хлористый водород		≤ 250
	Углерода оксид		≤ 490
Полный цикл производства вторичного алюминия (подготовка сырья (прием, обработка, хранение, перемешивание, смешивание, сушка, дробление, измельчение, просеивание), загрузка, плавка и получение чушек) при использовании одной или нескольких газоочистных установок различного типа	Углерода оксид	мг/нм ³	≤ 595
	Азота диоксид Азота оксид		≤ 200
	Взвешенные вещества		≤ 200
	Хлористый водород		≤ 9
	Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)		≤ 4

<*> Перечень загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р.