



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

27 апреля 2023 г.

Москва

№ 400н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных
материалов»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1076н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий по отделке деталей и изделий мебели и деревообработки» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35877).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «27» апреля 2023 г. № 400к

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

343

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов»	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов»	17
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	25

I. Общие сведения

Управление работой линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов

23.014

(наименование вида профессиональной деятельности)

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Отделка деталей и изделий из древесины и древесных материалов

Группа занятий:

7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.21	Производство шпона, фанеры, деревянных плит и панелей
16.22	Производство сборных паркетных покрытий
16.23	Производство прочих деревянных строительных конструкций и столярных изделий
31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли

31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели

(код ОКВЭД²) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов	3	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке	A/01.3	3
			Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов	A/02.3	3
			Контроль качества деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования	A/03.3	3
В	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов	4	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов	B/01.4	4
			Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий шлифования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов	B/02.4	4
С	Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими лакирование и сушку деталей и изделий из древесины и древесных материалов	5	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов	B/03.4	4
			Контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях	B/04.4	4
			Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс операций по шлифованию, крашению, шлифованию, лакированию и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов	C/01.5	5
			Установка и замена обрабатывающих инструментов и	C/02.5	5

	технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов		<p>материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций</p> <p>Наставничество и обеспечение стажировки операторов линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов более низкой квалификации</p>	С/03.5	5
				С/04.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда Оператор линий по обработке изделий из древесины и древесных материалов
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁴ Лица, не моложе 18 лет ⁵
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС ⁶	§ 20	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда
ОКПДТР ⁷	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к работе по обработке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Запуск и остановка автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Шлифование деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Настройка и контроль режимов обработки автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Обеспечение своевременной наладки технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств автоматических и полуавтоматических линий шлифования
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий шлифования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Настраивать режимы работы оборудования под требования к выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Осуществлять запуск и остановку автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования
	Выбирать технологический режим шлифования на автоматических и полуавтоматических линиях
	Определять качество обработанных поверхностей изделий из древесины и древесных материалов
	Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Устанавливать режимные параметры шлифования на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция, принцип действия автоматических и полуавтоматических линий шлифования и порядок их обслуживания
	Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Виды деталей и изделий из древесины и древесных материалов, подлежащих отделке, их особенности
	Породы древесины и их основные свойства и особенности

	Виды древесных материалов, их свойства и особенности
	Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов
	Технология шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке
	Принципы организации и рационализации рабочего места
	Основы бережливого производства
	Приемы безопасной работы на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования, подготовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов к отделке
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Регулировка и размерная настройка автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Проведение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий шлифования и уборки на них в объеме инструкции по их эксплуатации
Необходимые умения	Определять степень износа инструмента и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Подбирать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Производить размерную настройку автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Снимать обрабатывающий инструмент и материалы с автоматических и полуавтоматических линий машинной обработки и шлифования, устанавливать на них
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание и уборку автоматических

	и полуавтоматических линий шлифования
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Конструкция, принцип действия автоматических и полуавтоматических линий шлифования и порядок их обслуживания
	Критерии износа обрабатываемых инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых инструментов и абразивных материалов
	Порядок установки и замены обрабатываемых инструментов и материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Технологический процесс обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Виды, номенклатура обрабатываемых инструментов и материалов автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Нормативно-техническая документация на обрабатываемые материалы автоматических и полуавтоматических линий шлифования
	Порядок проведения ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий шлифования в объеме инструкции по эксплуатации
	Технология шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Правила хранения обрабатываемых инструментов и материалов
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности	
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на обработку и шлифовку деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Контроль технологического процесса во время шлифовки, подготовки поверхностей к отделке на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования
	Контроль качества обработки и шлифовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки

	<p>Определение причин возникновения дефектов шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для их дальнейшего предупреждения</p> <p>Определение возможности и способов устранения дефектов шлифования, обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Устранение дефектов шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции</p> <p>Сортирование и отбраковка деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования</p>
Необходимые умения	<p>Производить контроль параметров поступающих на обработку и шлифовку деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества шлифования и обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Оценивать качество деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией</p> <p>Определять качество шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов для дальнейшей отделки</p> <p>Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовке, подготовке к отделке поверхностей деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Применять методики контроля качества обработки и шлифовки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Анализировать причины появления дефектов шлифования, обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p>
Необходимые знания	<p>Технологический процесс обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях шлифования</p> <p>Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Дефекты шлифования деталей и изделий из древесины и древесных материалов и способы их устранения</p> <p>Правила оценки качества обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>Породы древесины, их основные свойства и особенности</p> <p>Виды древесных материалов, их свойства и особенности</p> <p>Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности</p>
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда Оператор линий по отделке изделий из древесины и древесных материалов
----------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) или Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии в области управления автоматическими и полуавтоматическими линиями шлифования при наличии профессионального обучения или Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом при наличии профессионального обучения
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКСО ⁸	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Пуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием
	Загрузка отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования
	Настройка и контроль режимов обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Производить пуск автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбирать, настраивать и контролировать технологические режимы работы оборудования в соответствии с требованиями к выпускаемой продукции на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выявлять сбои технологического процесса на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Обеспечивать своевременную загрузку и регулировать расход связующих, отделочных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Устанавливать режимные параметры грунтования, крашения, лакирования

	деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях
	Обеспечивать бесперебойную работу автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, основы пневмо-гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях
	Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, технические условия на них
	Химические свойства отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Технические условия на отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов
	Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Базовая терминология в области грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы
	Принципы организации и рационализации рабочего места
	Основы бережливого производства
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности	
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена, регулировка наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая замена наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Внеплановая замена наносящих агрегатов линий грунтования, крашения, лакирования
	Регулировка автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Обслуживание и чистка автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор наносящих агрегатов для автоматических и полуавтоматических линий в соответствии с производственным заданием
	Проведение ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования и уборки на них в объеме инструкции по эксплуатации
Необходимые умения	Подбирать наносящие агрегаты, применяемые для грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием
	Определять степень износа наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Снимать наносящие агрегаты с автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, устанавливая на них
	Производить обслуживание и чистку автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Производить размерную настройку и наладку наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования
	Применять средства индивидуальной защиты
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание и уборку автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Необходимые знания	Технологические узлы автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Кинематические схемы обслуживаемых линий, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Конструкция, принцип действия и правила эксплуатации наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и

	полуавтоматических линиях
	Критерии износа наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования
	Порядок установки и замены наносящих агрегатов на автоматических и полуавтоматических линиях грунтования, крашения, лакирования
	Отделочные и связующие материалы, применяемые для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Порядок проведения ежесменного технического обслуживания автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования в объеме инструкции по эксплуатации
	Виды, номенклатура наносящих агрегатов автоматических и полуавтоматических линий грунтования, крашения, лакирования
	Технологии грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Управление автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	V/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Пуск автоматических и полуавтоматических линий сушки
	Установка режимов сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях
	Подача деталей и изделий из древесины и древесных материалов в сушильные камеры автоматических и полуавтоматических линий сушки
	Контроль режимов сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях сушки
	Обеспечение бесперебойной работы автоматических и полуавтоматических линий сушки
	Техническое обслуживание автоматических и полуавтоматических линий сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место, выбирать технологический режим сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией

	Устанавливать и контролировать режимы сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в автоматических и полуавтоматических линиях
	Применять системы управления автоматическими и полуавтоматическими линиями сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выявлять сбои технологического процесса сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при их отделке
	Обеспечивать своевременную подачу деталей и изделий из древесины и древесных материалов в сушильные камеры линий сушки
	Обслуживать автоматические и полуавтоматические линии сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция, виды, правила эксплуатации автоматических и полуавтоматических линий сушки при отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Кинематические схемы обслуживаемых автоматических и полуавтоматических линий сушки, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы сушки на автоматических и полуавтоматических линиях сушки
	Технология сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при их отделке
	Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Технические условия на сушку деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Принципы организации и рационализации рабочего места
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности	
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях		Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов					

	Межоперационный контроль качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и полуавтоматических линиях
	Контроль технологического процесса во время всех видов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях
	Контроль качества итоговой отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выявление дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения
	Определение причин возникновения дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Определение возможностей и способов устранения дефектов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Устранение дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции
	Сортирование и отбраковка отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих на все операции отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Оценивать качество отделанных на автоматических и полуавтоматических линиях деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией и техническим заданием
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при грунтовании, крашении, лакировании и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях
	Применять методики контроля качества грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Анализировать причины появления дефектов грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Необходимые знания	Технологические процессы грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на автоматических и полуавтоматических линиях
	Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов
	Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Дефекты отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов и способы их устранения
	Требования, предъявляемые к качеству отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на автоматических и

	полуавтоматических линиях
	Правила и методы оценки качества отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Технологии грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Породы древесины, их основные свойства и особенности
	Виды древесных материалов, их свойства и особенности
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда</p> <p>Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда</p> <p>Оператор комбинированных линий обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов</p>
----------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	<p>Не менее шести месяцев по профессии в области управления автоматическими и полуавтоматическими линиями отделки или</p> <p>Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом</p>
Особые условия допуска к работе	<p>Лица не моложе 18 лет</p> <p>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров</p> <p>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда</p>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда
	§ 23	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 6-го разряда
ОКПДТР	15726	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке
ОКСО	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющими комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка комбинированных линий, рабочего места в соответствии с должностными инструкциями и требованиями охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии
	Пуск комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Настройка и контроль режимов обработки комбинированных линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Обеспечение бесперебойной работы линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор отделочных и связующих материалов, применяемых для шлифования, грунтования, крашения, лакирования, в соответствии с производственным заданием
	Загрузка отделочных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Эксплуатация и обслуживание комбинированных линий, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и

	изделий из древесины и древесных материалов
	Обеспечение своевременной наладки комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Производить пуск, выбирать режимы работы комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов, в соответствии с требованиями к выпускаемой продукции
	Применять системы управления комбинированными линиями, в том числе с числовым программным управлением, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Настраивать и контролировать технологические режимы работы комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования, в том числе с числовым программным управлением, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Обеспечивать своевременную установку обрабатываемых инструментов и материалов, загрузку связующих, отделочных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выявлять сбои технологического процесса на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Производить размерную настройку и наладку высокоавтоматизированного оборудования в соответствии с заданными требованиями к обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Читать и применять техническую документацию на детали и изделия из древесины и древесных материалов (рабочие чертежи, технологические карты)
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании
Необходимые знания	Конструкция, виды, правила эксплуатации и технологический регламент работы комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования, в том числе с числовым программным управлением, выполняющими комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Кинематические схемы эксплуатируемого высокоавтоматизированного оборудования, основы пневмо- гидро-, электроавтоматики и электромеханики
	Технологические режимы машинной обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании, в том числе с числовым

	программным управлением
	Требования, предъявляемые к качеству деталей и изделий из древесины и древесных материалов, обработанных и отделанных на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании
	Виды, назначение отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов, технические условия на них
	Химические свойства, нормы расхода отделочных и связующих материалов, применяемых для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Виды деталей и изделий из древесины и древесных материалов, подлежащих машинной обработке и отделке, их особенности
	Нормативно-техническая документация на детали и изделия из древесины и древесных материалов
	Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Технические условия на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании
	Породы древесины, их основные свойства и особенности
	Виды древесных материалов, их свойства и особенности
	Базовая терминология в области шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Принципы организации и рационализации рабочего места, основы бережливого производства
	Приемы безопасной работы на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Установка и замена обрабатывающих инструментов и материалов, регулировка наносящих агрегатов на линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Плановая и внеплановая замена обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Регулировка комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбор наносящих агрегатов для отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке
	Выбор необходимых обрабатывающих инструментов и материалов для обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке
	Обслуживание и чистка комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по шлифованию, крашению, грунтованию, лакированию, сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Проведение ежесменного технического обслуживания комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов, и уборки на них
Необходимые умения	Определять степень износа обрабатывающих инструментов и материалов на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Определять степень износа наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Подбирать, снимать и устанавливать необходимые обрабатывающие инструменты и материалы на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке
	Подбирать наносящие агрегаты, применяемые для грунтования, крашения, лакирования на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке, в соответствии с производственным заданием
	Снимать с линий и устанавливать наносящие агрегаты на комбинированных линиях по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Производить размерную настройку и наладку наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Применять средства индивидуальной защиты
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание, чистку и уборку наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
Необходимые знания	Технологические узлы комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Кинематические схемы обслуживаемых комбинированных линий и оборудования, основы пневмо-, гидро-, электроавтоматики и электромеханики

	Конструкция, принцип действия и правила эксплуатации наносящих агрегатов комбинированных линий, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Критерии износа обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Виды, номенклатура, основные свойства обрабатывающих инструментов и абразивных материалов
	Виды, номенклатура наносящих агрегатов комбинированных линий и оборудования по машинной обработке и отделке
	Порядок установки и замены обрабатывающих инструментов и материалов, наносящих агрегатов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс операций по крашению, грунтованию, лакированию деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Отделочные и связующие материалы, применяемые для грунтования, крашения, лакирования деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Технологический процесс машинной обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Технологические режимы грунтования, крашения, лакирования, сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания комбинированных линий, выполняющих комплекс технологических операций по машинной обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего производства на иностранных языках (английском, немецком)
	Правила применения средств индивидуальной защиты в процессе работы
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на обработку и отделку
-------------------	-------------------------------------------------------------------

	деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Межоперационный контроль качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Контроль режимов технологического процесса во время обработки и всех видов отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Контроль качества итоговой отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Выявление дефектов шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения
	Определение причин возникновения и способов устранения дефектов обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях
	Устранение дефектов шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов в рамках своей компетенции
	Сортирование и отбраковка обработанных и отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих на обработку и отделку деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Оценивать качество обработанных и отделанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях, выполняющих комплекс технологических операций, в соответствии с нормативно-технической документацией и техническим заданием
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании, грунтовании, крашении, лакировании и сушке деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Применять методики контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях
	Анализировать причины появления дефектов обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях
Необходимые знания	Технологический процесс обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях
	Нормативно-техническая документация на изделия из древесины и древесных материалов
	Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях
	Основные виды брака, дефекты обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов, способы их устранения
	Требования, предъявляемые к качеству обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на комбинированных линиях

	Правила и методы оценки качества обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на комбинированных линиях
	Технологии шлифования, грунтования, крашения, лакирования и сушки деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Породы древесины, их основные свойства и особенности
	Виды древесных материалов, их свойства и особенности
	Технические условия на детали и изделия из древесины и древесных материалов
	Стандарты качества организации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Наставничество и обеспечение стажировки операторов линий по отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов более низкой квалификации	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и согласование программ наставничества и стажировки операторов
	Организация работы стажеров-операторов на производственном участке
	Распределение стажеров-операторов по рабочим местам для выполнения производственного или учебного задания
	Обучение стажеров-операторов технологии выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Принятие мер по предупреждению и ликвидации простоев, аварий, поломок оборудования, исправлению обнаруженных дефектов и устранению недостатков в работе стажеров-операторов
	Контроль обеспечения рабочих мест материалами, инструментом, нормативно-технической документацией
	Инструктирование стажеров-операторов по вопросам охраны труда и нормам производственной безопасности на рабочем месте
	Оценка выполненных стажерами операций и обработанных деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Контроль соблюдения стажерами-операторами требований правил, положений и инструкций по охране труда, инструкций по эксплуатации технологического оборудования, инструкций по пожарной безопасности, законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды
Необходимые умения	Обеспечивать соблюдение технологических режимов обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов

	Организовывать работу стажеров-операторов на производственном участке
	Контролировать обеспечение рабочих мест стажеров в соответствии с технологическими регламентами
	Применять методы реализации программ подготовки стажеров
	Проводить инструктажи по охране труда на рабочем месте
	Контролировать выполнение стажерами-отделочниками требований правил, положений и инструкций по охране труда, установленных правил, норм, инструкций
	Производить оценку качества выполненной работы и готовности стажеров-операторов к самостоятельному труду
Необходимые знания	Технологический регламент выполнения обработки и отделки деталей и изделий из древесины и древесных материалов при работе на различных видах оборудования
	Технологический режим и правила регулирования процесса обработки и отделки изделий из древесины и древесных материалов
	Технологическая схема участка выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Схема расположения внутренних и межцеховых коммуникаций участка выполнения работ по обработке и отделке деталей и изделий из древесины и древесных материалов
	Методы управления человеческими ресурсами в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
	Методы и приемы реализации обучающих программ для стажеров
	Порядок проведения инструктажей и организации стажировок по охране труда
	Основы трудового законодательства Российской Федерации
	Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в объеме, необходимом для выполнения трудовых обязанностей
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Мебельная компания «Шатура», город Шатура, Московская область
2	АО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат», город Череповец, Вологодская область
3	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
4	ООО «Производственная компания «Ангстрем», город Воронеж
5	ООО «Производственная фирма «Инзенский ДОЗ», город Инза, Ульяновская область
6	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г.Ф. Морозова», город Воронеж
7	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), действует до 1 апреля 2027 г.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁸ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.