

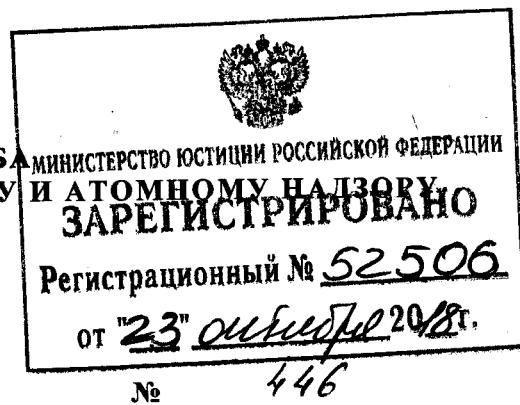


ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

П Р И К А З

18 сентября 2018 г.

Москва



О внесении изменений в Правила проведения технического диагностирования внутридомового и внутриквартирного газового оборудования, утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 декабря 2013 г. № 613

В соответствии с пунктом 4 постановления Правительства Российской Федерации от 14 мая 2013 г. № 410 «О мерах по обеспечению безопасности при использовании и содержании внутридомового и внутриквартирного газового оборудования» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 21, ст. 2648; 2014, № 18, ст. 2187; 2015, № 37, ст. 5153; 2017, № 38, ст. 5628; № 42, ст. 6160) приказываю:

внести изменения в Правила проведения технического диагностирования внутридомового и внутриквартирного газового оборудования, утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 декабря 2013 г. № 613 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 18 апреля 2014 г., регистрационный № 32028), согласно приложению к настоящему приказу.

Руководитель

А.В. Алёшин

Приложение
к приказу Федеральной службы
по экологическому,
технологическому
и атомному надзору
от « 18 » сентября 2018 г. № 146

Изменения, вносимые в Правила проведения технического диагностирования внутридомового и внутриквартирного газового оборудования, утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 17 декабря 2013 г. № 613

1. В пункте 1 слова «(далее - Правила пользования газом в части обеспечения безопасности при использовании и содержании внутридомового и внутриквартирного газового оборудования при предоставлении коммунальной услуги по газоснабжению)» исключить.

2. В пункте 2:

1) в абзаце третьем слова «и газопроводы-вводы» исключить;

2) абзац четвертый признать утратившим силу.

3. Абзац второй пункта 5 признать утратившим силу.

4. Пункт 6 изложить в следующей редакции:

«6. Работы по техническому диагностированию внутридомового и (или) внутриквартирного газового оборудования осуществляются специализированной организацией или иной организацией, которые соответствуют требованиям, установленным разделом IX Правил пользования газом в части обеспечения безопасности при использовании и содержании внутридомового и внутриквартирного газового оборудования при предоставлении коммунальной услуги по газоснабжению, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 14 мая 2013 г. № 410 (далее - Правила пользования газом в части обеспечения безопасности при использовании и содержании внутридомового и внутриквартирного газового оборудования при предоставлении коммунальной услуги по газоснабжению).».

5. Пункт 8 изложить в следующей редакции:

«8. Заказчик обязан обеспечить доступ представителей специализированной организации и организации, соответствующей

требованиям, установленным разделом IX Правил пользования газом в части обеспечения безопасности при использовании и содержании внутридомового и внутриквартирного газового оборудования при предоставлении коммунальной услуги по газоснабжению, к внутридомовому и (или) внутриквартирному газовому оборудованию для проведения работ по техническому диагностированию указанного оборудования.».

6. В абзаце первом пункта 9 слово «нормативных» исключить.

7. В пункте 12:

1) абзац второй изложить в следующей редакции:

«наружные газопроводы (подземные и надземные) - вводные газопроводы в соответствие с актом разграничения балансовой и эксплуатационной ответственности;»;

2) абзац восьмой признать утратившим силу;

3) абзацы девятый - десятый изложить в следующей редакции:

«Резервуарные и групповые баллонные установки сжиженных углеводородных газов, предназначенные для подачи газа в один многоквартирный дом, входящие в состав внутридомового газового оборудования, использующего сжиженный углеводородный газ в многоквартирном доме, подлежат диагностированию в соответствии с требованиями нормативных документов по эксплуатации объектов сжиженных углеводородных газов и сосудов, работающих под избыточным давлением, утвержденных в установленном порядке.

Резервуарные и групповые баллонные установки сжиженных углеводородных газов, предназначенные для подачи газа в одно домовладение, и индивидуальные баллонные установки сжиженных углеводородных газов, входящие в состав внутридомового газового оборудования, использующего сжиженный углеводородный газ и находящегося в пределах земельного участка, на котором расположено домовладение, подлежат диагностированию в соответствии с требованиями нормативных документов по эксплуатации объектов сжиженных углеводородных газов и сосудов, работающих под избыточным давлением, утвержденных в установленном порядке.».

8. Приложение № 1 изложить в следующей редакции:

«Приложение № 1
к Правилам проведения технического
диагностирования внутридомового и
внутриквартирного газового оборудования,
утвержденным приказом Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору
от 17 декабря 2013 г. № 613

Перечень

параметров технического состояния, методы контроля и выявляемые при техническом диагностировании неисправности на конкретные объекты внутридомового и (или) внутриквартирного газового оборудования

| Параметры технического состояния | Методы контроля | Обнаруживаемые неисправности |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 Подземные стальные газопроводы | | |
| 1.1 Состояние трассы газопровода | Визуальный осмотр | Нахождение посторонних объектов на трассе газопровода, нарушения нормативных расстояний до газопровода, наличие просадки, обрушения, эрозии, размывов грунта |
| 1.2 Положение оси и глубина заложения газопровода | Приборное обследование с использованием трассоискателей | Отклонения оси и глубины заложения газопровода от проектных отметок более допустимых значений |
| 1.3 Герметичность | Визуальный осмотр и поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами | Утечки по причинам коррозии, заводского брака, разрыва сварных швов и утечки на оборудовании |

| | | |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.4 Состояние изоляционного покрытия (в том числе в шурфе): | | |
| - повреждения изоляционного покрытия | Приборное обследование газопроводов с использованием дефектоскопов поиска повреждений изоляционного покрытия | Дефекты и сквозные повреждения изоляционного покрытия |
| - внешний вид и сплошность изоляционного покрытия | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Электрический контроль с использованием искровых дефектоскопов | Морщины, вспучивания, продавливания, задиры, нарушения технологии нанесения Наличие пробоя при электрическом напряжении |
| - адгезия | 1. Механические измерения адгезиметром 2. «Метод равностороннего треугольника» | Значение меньше нормативного, потеря механической прочности (деструкция) |
| - переходное электрическое сопротивление | Электрические измерения переходного сопротивления | Значение меньше нормативного |
| - толщина | 1. Магнитная толщинометрия изоляционного покрытия 2. Линейные измерения | Неравномерность, значение меньше нормативного |
| 1.5 Состояние металла трубопроводов (в шурфе): | | |
| - деформация формы | Визуальный и измерительный контроль | Овальность, вмятины, задиры |
| - толщина стенки трубы | 1. Визуальный и измерительный контроль | Коррозионные повреждения, толщина менее допустимого значения (менее 3 мм) |

| | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | 2. Ультразвуковая толщинометрия | |
| - механические характеристики металла | 1. Твердометрия | Значение меньше нормативного, значение пластичности меньше допустимого |
| - напряженно деформированное состояние в местах деформации формы | 2. Механические испытания Метод магнитной памяти металла | Зоны концентрации напряжений, наличие развивающихся дефектов |
| 1.6 Состояние сварных стыков (в шурфе) | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Метод магнитной памяти металла 3. Ультразвуковой контроль | Трещины, прожоги, кратеры, поры, подрезы, непровары |
| 1.7 Поляризационные защитные потенциалы газопровода | Электрические измерения | Значения потенциала не соответствуют нормативным |
| 1.8 Состояние электроизолирующих соединений | Электрические измерения | Значение электрического сопротивления электроизолирующих соединений меньше допустимого |
| 2 Надземные газопроводы | | |
| 2.1 Герметичность газопроводов и технических устройств, установленных на газопроводах | Визуальный осмотр и поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами | Утечки по причинам коррозии, заводского брака, разрыва сварных швов, утечки на разъемных соединениях и оборудовании |
| 2.2 Состояние защитного покрытия | Визуальный и измерительный контроль | Повреждения защитного покрытия, наличие коррозионных повреждений |
| 2.3 Состояние поверхности и геометрические размеры трубы | Визуальный и измерительный контроль | Коррозионные повреждения, отклонения диаметра, толщина менее допустимой (менее 2 мм), овальность, вмятины, задиры |

| | | |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2.4 Состояние сварных стыков | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Метод магнитной памяти металла 3. Ультразвуковой контроль | Трещины, прожоги, кратеры, поры, подрезы, непровары |
| 2.5 Напряженно деформированное состояние в местах деформации формы | Метод магнитной памяти металла | Зоны концентрации напряжений, наличие развивающихся дефектов |
| 2.6 Состояние креплений газопровода, положения трубы и опор газопровода | Визуальный и измерительный контроль | Перемещения газопроводов за пределы креплений и опор, наличие вибрации, сплющивания, прогиба газопровода, просадки, изгиба и повреждений креплений и опор газопровода |
| 2.7 Состояние защитных футляров газопровода в местах входа и выхода из земли | Визуальный и измерительный контроль | Коррозионные повреждения и деформация газопровода и (или) футляра, наличие контакта «труба-футляр» |
| 2.8 Состояние электроизолирующих соединений | Электрические измерения | Значение электрического сопротивления электроизолирующих соединений меньше допустимого |
| 3 Внутренние газопроводы | | |
| 3.1 Загазованность помещений | Стационарные и переносные газоиндикаторы | Загазованность помещений |
| 3.2 Герметичность | 1. Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором 2. Пневматические испытания газопровода (опрессовка) | Утечки газа на газопроводах и (или) оборудовании Падение давления более 200 Па за 5 минут при избыточном давлении 5 кПа |

| | | |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.3 Состояние защитного покрытия и поверхности трубы газопровода | Визуальный и измерительный контроль | Повреждения защитного покрытия, наличие коррозионных повреждений, толщина менее допустимой (менее 2 мм), овальность, вмятины, задиры |
| 3.4 Состояние сварных стыков | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Метод магнитной памяти металла 3. Ультразвуковой контроль | Трещины, прожоги, кратеры, поры, подрезы, непровары Наличие развивающихся дефектов |
| 3.5 Состояние переходов через строительные конструкции | 1. Визуально – измерительный контроль 2. Ультразвуковой контроль | Отсутствие футляра (гильзы), наличие контакта «труба-футляр (гильза)», нарушения конструкции переходов, наличие коррозионных повреждений, наличие сварных стыков |
| 3.6 Напряженно деформированное состояние в местах деформации формы | Метод магнитной памяти металла | Зоны концентрации напряжений и (или) развивающиеся дефекты |
| 4 Резервуарные установки сжиженных углеводородных газов | | |
| 4.1 Герметичность газопроводов и технических устройств на газопроводах | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях |
| 4.2 Состояние резервуара: | | |
| - состояние наружной и внутренней поверхности | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Ультразвуковая толщинометрия | Коррозионные повреждения, дефекты сварных швов, нарушения сплошности защитного покрытия и (или) изоляционного покрытия |
| - состояние сварных швов | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Метод акустической эмиссии 3. Метод магнитной памяти | Дефекты сварных швов: трещины, прожоги, кратеры, поры, подрезы, непровары |

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | металла | 4. Ультразвуковой контроль 5. Радиографический контроль | Отклонения диаметра, толщины, овальность, вмятины, задиры |
| - геометрические размеры | | Визуальный и измерительный контроль | Коррозионные повреждения, износ, заводской брак |
| - толщина элементов конструкции | | Ультразвуковая толщинометрия | Изменение механических характеристик более допустимых значений, значение пластичности меньше допустимого |
| - механические характеристики (твердость, временное сопротивление, предел текучести) | | 1. Измерения твердости 2. Механические испытания | |
| - прочностные характеристики (статическая прочность, циклическая прочность) | | 1. Пневматические испытания с использованием акустико-эмиссионного контроля | Падение давления, течи и отпотевания, трещины, видимые остаточные деформации, акустические активные дефекты материала и сварных швов. Коэффициент запаса прочности менее допустимого значения |
| 4.3 Состояние технических устройств редукционной головки | | 2. Поверочный расчет на прочность | |
| - состояние наружной поверхности технических устройств | | Визуальный и измерительный контроль | Наличие воды, грязи (препятствующих работе газового оборудования), ржавчины, перекосов, раковин, трещин, механические и коррозионные повреждения, нарушения защитного покрытия |
| - параметры настройки регулятора давления (стабильность работы) | | Проверка на функционирование | Несоответствие выходного давления режимной карте, колебание выходного давления больше допустимых значений |
| - параметры настройки предохранительных сбросных | | Проверка на функционирование | Несоответствие пределов срабатывания режимной карте |

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| клапанов | | | |
| - функционирование запорной арматуры | Проверка на функционирование | | Заклинивание, повреждения приводного устройства и других деталей, негерметичное закрытие |
| 5 Групповые и индивидуальные баллонные установки сжиженных углеводородных газов | | | |
| 5.1 Герметичность газопроводов и технических устройств на газопроводах | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях |
| 5.2 Состояние технических устройств: | | | |
| - состояние наружной поверхности технических устройств | Визуальный и измерительный контроль | | Механические и коррозионные повреждения, нарушения защитного покрытия |
| - параметры настройки регулятора давления (стабильность работы) | Проверка на функционирование | | Несоответствие значения выходного давления режимной карте, колебание выходного давления больше допустимых значений |
| - параметры настройки предохранительных сбросных клапанов | Проверка на функционирование | | Несоответствие пределов срабатывания значениям, указанным в режимной карте |
| - функционирование запорной арматуры | Проверка на функционирование | | Заклинивание, повреждения приводного устройства и других деталей, не герметичное закрытие |
| 5.3 Состояние баллона: | | | |
| - состояние наружной поверхности | Визуальный и измерительный контроль | | Коррозионные повреждения, трещины, плены, вмятины, отдулины, раковины и риски глубиной более 10 процентов номинальной толщины стенки, |

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | наличие потения в сварных швах и резьбовых соединениях, нарушения сплошности защитного покрытия |
| - состояние сварных швов | Визуальный и измерительный контроль | | Дефекты сварных швов: трещины, прожоги, кратеры, поры, подрезы, непровары |
| - геометрические размеры | Линейные измерения | | Дефекты формы, отклонения диаметра, толщины, овальность, вмятины, задиры |
| - толщина элементов конструкции | Ультразвуковая толщинометрия | | Коррозионные повреждения, износ |
| - прочностные характеристики (статическая прочность, циклическая прочность) | Проверка соблюдения сроков проведения технического освидетельствования | | Несоблюдение сроков проведения технического освидетельствования |
| 6 Технические устройства: запорная, регулирующая и предохранительная арматура, системы контроля загазованности, приборы учета газа | | | |
| 6.1 Запорная арматура | | | |
| - состояние наружной поверхности | Визуальный и измерительный контроль | | Наличие воды, грязи (препятствующих работе газового оборудования), ржавчины, перекосов, раковин, трещин, механические и коррозионные повреждения, нарушения защитного покрытия |
| - герметичность (наружная и внутренняя) | Поиск утечек высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | газа | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях, нарушение герметичности затвора |
| - работоспособность | Проверка на функционирование | | Заклинивание и повреждения червяка, приводного устройства и других деталей |
| 6.2 Регулирующая арматура | | | |
| - состояние наружной поверхности | Визуальный и измерительный контроль | | Наличие воды, грязи (препятствующих работе газового оборудования), ржавчины, перекосов, |

| | | | |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | раковин, трещин, механические и коррозионные повреждения, нарушения защитного покрытия |
| - герметичность (наружная и внутренняя) | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях и нарушение герметичности затвора |
| - работоспособность | Проверка на функционирование | | Несоответствие выходящего давления значениям, указанным в режимной карте, колебание выходящего давления свыше нормы |
| 6.3 Предохранительная арматура | | | |
| - состояние наружной поверхности | Визуальный и измерительный контроль | | Наличие воды, грязи (препятствующих работе газового оборудования), ржавчины, перекосов, раковин, трещин, механические и коррозионные повреждения, нарушения защитного покрытия |
| - герметичность (внутренняя и наружная) | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях, нарушения герметичности затвора |
| - работоспособность | Проверка на функционирование | | Несоответствие пределов срабатывания значениям, указанным в режимной карте, точность срабатывания не соответствует нормативным требованиям |
| 6.4 Системы контроля загазованности помещений | | | |
| - наружное состояние | Визуальный и измерительный контроль | | Наличие грязи, ржавчины, перекосов, раковин, трещин, механических повреждений |
| - герметичность | Поиск утечек газа высокочувствительными | | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях |

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | газоиндикаторами или пенообразующим раствором | |
| - работоспособность | Проверка на функционирование | Отклонения от нормальных режимов работы, несоответствие пределов срабатывания паспортным данным |
| - погрешность измерений | Проверка наличия свидетельства о поверке и соблюдения сроков поверки | Несоблюдение сроков поверки |
| 6.5 Приборы учета газа | | |
| - наружное состояние | Визуальный и измерительный контроль | Наличие грязи, ржавчины, перекосов, раковин, трещин, механических повреждений |
| - погрешность измерений | Проверка наличия свидетельства о поверке и соблюдения сроков поверки | Несоблюдение сроков поверки. Соответствие метрологических характеристик паспортным данным |
| - герметичность | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях |
| - работоспособность | Проверка на функционирование | Отклонения от нормальных режимов работы, шум, вибрация |
| 7 Газиспользующее оборудование (газовые плиты, конвекторы, водонагреватели, теплогенераторы) | | |
| 7.1 Наружное и внутреннее состояние оборудования | Визуальный и измерительный контроль | Механические и коррозионные повреждения корпуса, духового шкафа, камеры сгорания, внутренних газопроводов и теплообменника, электрода зажигания, повреждения теплоизоляции, загрязнений форсунок и крышек горелок, дымохода и воздуховода |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7.2 Герметичность | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях и сальниковых уплотнениях, дымоотводах, соединяющих газоиспользующее оборудование с дымоходом |
| 7.3 Давление газа (воды) на входе газоиспользующего оборудования | Проверка контрольным манометром | Отклонение от допустимых пределов давления газа (воды) на входе |
| 7.4 Состояние гибких рукавов для присоединения оборудования | 1. Визуальный и измерительный контроль 2. Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами или пенообразующим раствором | Механические и коррозионные повреждения, утечки газа |
| 7.5 Работоспособность | Проверка на функционирование, проверка параметров сгорания (контроль отходящих газов) Проверка работы автоматики безопасности | Отклонения от нормального процесса сжигания газа на всех режимах работы Несрабатывание автоматики безопасности |
| 8 Дымовые и вентиляционные каналы | | |
| 8.1 Наружное состояние дымоотводов, соединяющих газоиспользующее оборудование с дымоходом | Визуальный и измерительный контроль | Механические и коррозионные повреждения теплоизоляции, загрязнения дымохода и воздуховода |
| 8.2 Герметичность | Поиск утечек газа высокочувствительными газоиндикаторами | Утечки в сварных, резьбовых, фланцевых соединениях дымоотводов, соединяющих газоиспользующее оборудование с дымоходом |

| | | |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 8.3 Наличие тяги в дымовом канале | Измерение разрежения в дымовом канале | Разрежение менее допустимого значения |
| 8.4 Наличие тяги в вентиляционных каналах | Измерение расхода воздуха в вентиляционных каналах | Воздухообмен менее допустимого значения |

».

9. В пункте 1.2 заключения по результатам технического диагностирования внутридомового и (или) внутриквартирного газового оборудования (Приложение № 2) слова «Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля» исключить.
