



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 72502

от "02" марта 2023.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минтруд России)**

**ПРИКАЗ**

30 января 2023г.

Москва

№ 51н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Машинист конвейера угледобывающих предприятий»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист конвейера угледобывающих предприятий».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «30» января 2023 г. № 51н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Машинист конвейера угледобывающих предприятий

1598

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров с дистанционным управлением, конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах, конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах, главных конвейеров на драгах с ковшом вместимостью 600 л и более, конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч, конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования; управление ими» .....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой, приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше, конвейеров с двумя и более приводными станциями, скребковых конвейеров и ковшевых элеваторов; управление ими» .....	8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	16

### I. Общие сведения

Управление конвейерным транспортом и его эксплуатация в организациях добычи, переработки и обогащения полезных ископаемых  
(наименование вида профессиональной деятельности)

18.010

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение транспортирования горной массы, продуктов обогащения конвейерным транспортом в технологических процессах добычи, переработки и обогащения полезных ископаемых

Группа занятий:

8111	Операторы и машинисты горного и шахтного оборудования	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

05.10	Добыча и обогащение угля и антрацита
05.20	Добыча и обогащение бурого угля (лигнита)
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров с дистанционным управлением, конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах, конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах, главных конвейеров на драгах с ковшем вместимостью 600 л и более, конвейеров отвалообразователей, многокошковых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч, конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования; управление ими	3	Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/ч	A/01.3	3
			Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью до 1000 т/ч	A/02.3	3
			Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/ч	A/03.3	3
В	Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров отвалообразователей, многокошковых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой, приводных станций магистральных	4	Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/ч	B/01.4	4
			Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью свыше 1000 т/ч	B/02.4	4
			Выполнение работ по управлению приводными станциями магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч и выше	B/03.4	4
			Выполнение работ по управлению передвижными бункерами на конвейерах, работающими совместно с другим оборудованием	B/04.4	4

конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше, конвейеров с двумя и более приводными станциями, скребковых конвейеров и ковшевых элеваторов; управление ИМИ		Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/ч, приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч и выше	В/05.4	4
---	--	--	--------	---

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров с дистанционным управлением, конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах, конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах, главных конвейеров на драгах с ковшом вместимостью 600 л и более, конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью до 1000 т/ч, конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования; управление ими	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	---------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист конвейера 2-го разряда Машинист конвейера 3-го разряда
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <sup>3</sup> Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров <sup>4</sup> Наличие не ниже II группы по электробезопасности <sup>5</sup> Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда <sup>6</sup>
Другие характеристики	Присвоение разряда осуществляется комиссией организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы <sup>7</sup> При обслуживании конвейеров с дистанционным управлением; конвейеров производительностью до 500 т/ч на поверхностных работах – 2-й разряд При обслуживании конвейеров производительностью свыше 500 т/ч на поверхностных работах; главных конвейеров на драгах с ковшом вместимостью 600 л и более; конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов

	производительностью до 1000 т/ч; конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования – 3-й разряд
--	--

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8111	Операторы и машинисты горного и шахтного оборудования
ЕТКС <sup>8</sup>	§ 41	Машинист конвейера
ОКПДТР <sup>9</sup>	13777	Машинист конвейера

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/ч	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка технической готовности конвейерного транспорта перед началом работы в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Проверка рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и пожарной безопасности
	Занесение информации в журнал приема-сдачи смен по результатам проверки исправности конвейерного транспорта
Необходимые умения	Определять наличие видимых повреждений конвейерного транспорта
	Определять соответствие рабочего места требованиям инструкции по охране труда машиниста конвейера и инструкции о мерах пожарной безопасности
	Заполнять журнал приема-сдачи смен
Необходимые знания	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
Другие характеристики	-

## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью до 1000 т/ч	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск, остановка и переключение движения конвейерного транспорта в рабочем и аварийном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Регулирование степени загруженности конвейерного транспорта и управление его разгрузкой в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Управление передвижными и распределительными ленточными конвейерами и распределение нагрузки по приемным бункерам в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Послесменный визуальный осмотр конвейерного транспорта в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера, занесение информации в журнал приема-сдачи смен
Необходимые умения	Определять визуально и на слух состояние конвейерного транспорта
	Управлять движением конвейера, регулировать степень загрузки при помощи вспомогательного оборудования
	Определять величину загрузки (по ширине и длине) конвейерной ленты транспортируемым материалом в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера
	Регулировать нагрузку на конвейерную ленту вспомогательным оборудованием
	Изменять место и направление разгрузки конвейера при помощи управления разгрузочными устройствами
	Заполнять журнал приема-сдачи смен
Необходимые знания	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Аппаратура автоматической блокировки, порядок остановки в аварийном режиме и пуска конвейерного транспорта
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций (план ликвидации аварий)
	Устройство и принцип действия перегрузочных устройств
	Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью до 1000 т/ч	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта



Трудовые действия	Выполнение работ по поддержанию конвейерного транспорта и рабочей зоны в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Удаление с конвейера посторонних предметов, очистка от просыпи металлоконструкций конвейерного транспорта и рабочей зоны, ликвидация заторов транспортируемого материала, устранение забучивания разгрузочных устройств, очистка (расштыбовка) роликов и барабанов, зачистка желобов, перегрузочных устройств от налипшего материала в соответствии с руководством по эксплуатации и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Выполнение регламентных работ по выявлению и устранению неисправностей обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Выполнять операции по поддержанию конвейерного транспорта в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Применять исправные инструменты и приспособления, необходимые для проведения технического обслуживания
	Определять визуально натяжение ленты
	Определять неисправности в работе обслуживаемого оборудования
	Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять
Необходимые знания	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Виды неисправностей конвейерного транспорта и способы их устранения
	Нормативные требования к состоянию приборов, систем и механизмов конвейерного транспортного
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Эксплуатация конвейерного транспорта: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой, приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше, конвейеров с двумя и более приводными станциями, скребковых конвейеров и ковшевых элеваторов; управление ими	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение  
обобщенной трудовой  
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код  
оригинала

Регистрационный номер  
профессионального  
стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист конвейера 4-го разряда Машинист конвейера 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы по более низкому (предшествующему) разряду для прошедших профессиональное обучение Без требований к опыту работы для имеющих среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Наличие не ниже IV группы по электробезопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	Присвоение разряда осуществляется комиссией организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы При обслуживании конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 до 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой – 4-й разряд При обслуживании конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше; конвейеров с двумя и более приводными станциями – 5-й разряд

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8111	Операторы и машинисты горного и шахтного оборудования
ЕТКС	§ 41	Машинист конвейера
ОКПДТР	13777	Машинист конвейера
ОКСО <sup>10</sup>	2.21.01.11	Горнорабочий на подземных работах
	2.21.01.08	Машинист на открытых горных работах
	2.21.01.16	Обогатитель полезных ископаемых

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/ч	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка технической готовности конвейерного транспорта перед началом работы в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкций по охране труда машиниста конвейера
	Проверка рабочего места на соответствие требованиям охраны труда и пожарной безопасности
	Проверка конвейерного транспорта на холостом ходу: исправности действия устройств безопасности, правильности хода ленты, исправности электрооборудования, действия тормозов и сигнальных устройств
	Занесение информации в журнал приема-сдачи смен по результатам проверки исправности конвейерного транспорта
Необходимые умения	Определять наличие видимых повреждений конвейерного транспорта
	Определять соответствие рабочего места требованиям инструкции по охране труда машиниста конвейера и инструкции о мерах пожарной безопасности
	Заполнять журнал приема-сдачи смен
Необходимые знания	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
Другие характеристики	-

## 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по управлению конвейерным транспортом производительностью свыше 1000 т/ч	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Пуск, остановка и переключение движения конвейерного транспорта в рабочем и аварийном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Регулирование степени загруженности конвейерного транспорта и управление его разгрузкой в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

	Управление передвижными и распределительными ленточными конвейерами и распределение нагрузки по приемным бункерам в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Управление шиберными затворами на скребковых конвейерах в соответствии с руководством по эксплуатации
	Отключение конвейера при остановке его на длительное время, выкатывание высоковольтных ячеек приводов в помещение, отключение цепи управления, отключение питания по ставу конвейера
	Послесменный визуальный осмотр конвейерного транспорта в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера, занесение информации в журнал приема-сдачи смен
Необходимые умения	Определять визуально и на слух состояние конвейерного транспорта
	Управлять движением конвейера, регулировать степень загрузки при помощи вспомогательного оборудования
	Определять величину загрузки конвейерной ленты транспортируемым материалом в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера
	Регулировать нагрузку на конвейерную ленту вспомогательным оборудованием
	Изменять положение шибера
	Изменять место и направление разгрузки конвейера при помощи управления разгрузочными устройствами
	Заполнять журнал приема-сдачи смен
Необходимые знания	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Аппаратура автоматической блокировки, порядок остановки в аварийном режиме и пуска конвейерного транспорта
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций (план ликвидации аварий)
	Устройство и принцип действия перегрузочных устройств
	Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по управлению приводными станциями магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч и выше	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск в работу и остановка конвейера в дистанционном и местном режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Прокрутка конвейера перед началом работы в холостом режиме в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Наблюдение за правильным движением конвейерной ленты по ставу в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Наблюдение за равномерной загрузкой конвейера, перегрузкой угля на следующий конвейер в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Пуск в работу подборщика и уборщика угольных просыпей в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Наблюдение за исправным состоянием работающих электродвигателей, редукторов, приводных и натяжных барабанов, за состоянием ленты и стыков, роликов рабочей и холостой ветви во время работы в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Наблюдение за исправным состоянием электрооборудования и защитных устройств, установленных на конвейере, в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
Необходимые умения	Определять исправность (техническое состояние) металлоконструкций и приводов, электрооборудования и защитных устройств, барабанов и редукторов, средств связи, сигнализации
	Управлять приводами конвейеров в автоматическом и ручном режиме в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера и с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Управлять подборщиками и уборщиками просыпей угля в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера и с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Определять визуально натяжение ленты
	Своевременно определять неполадки в работе обслуживаемого оборудования
	Действовать в соответствии с планом ликвидации аварий при возникновении нештатных ситуаций
	Заполнять журнал приема-сдачи смен
	Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять
Необходимые знания	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Схема электроснабжения конвейера
	Схемы электрооборудования приводной станции, распределительных устройств, места установки защитной и коммутационной аппаратуры
	Организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках
	Устройство и особенности эксплуатации электрооборудования
	Места расположения и устройство заземляющих устройств и приключательного пункта
	Устройства безопасности при работе конвейерного транспорта

	Перечень и правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении трудового действия
	Порядок действий и требования безопасности при возникновении аварийных ситуаций в организации (план ликвидации аварий)
	Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по управлению передвижными бункерами на конвейерах, работающими совместно с другим оборудованием	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Управление механизмами передвижного бункера в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Осуществление перегона бункера для последующей стыковки с разгрузочной консолью экскаватора или перегружателя в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Переключение питающего кабеля по конвейерному ставу в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Подъем и опускание приемного стола в соответствии с инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Регулирование канатов в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Обеспечение стыковки передвижного бункера конвейера с разгрузочной консолью перегружателя, экскаватора
	Осмотр приключательного пункта, проверка его электрических защит и целостности механических блокировок
Необходимые умения	Определять исправность (техническое состояние) металлоконструкций и электрооборудования передвижного бункера
	Своевременно определять неполадки в работе обслуживаемого оборудования передвижного бункера в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера и с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Отключать (подключать) высоковольтный кабель в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Своевременно определять неполадки в работе обслуживаемого оборудования
	Действовать в соответствии с планом ликвидации аварий при возникновении нештатных ситуаций
	Заполнять журнал приема-сдачи смен

	Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять
Необходимые знания	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Схема электроснабжения конвейера
	Схемы электрооборудования приводной станции, распределительных устройств, места установки защитной и коммутационной аппаратуры
	Организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках
	Устройство и особенности эксплуатации электрооборудования
	Места расположения и устройство заземляющих устройств и приключательного пункта
	Устройства безопасности при работе конвейерного транспорта
	Перечень и правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении трудового действия
	Порядок действий и требования безопасности при возникновении аварийных ситуаций в организации (план ликвидации аварий)
	Требования к заполнению журнала приема-сдачи смен, положения о нарядной системе
Другие характеристики	-

### 3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по эксплуатационно-техническому обслуживанию конвейерного транспорта производительностью свыше 1000 т/ч, приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч и выше	Код	V/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение работ по поддержанию состояния конвейерного транспорта и рабочей зоны в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Удаление с конвейера посторонних предметов, очистка от просыпи металлоконструкций конвейерного транспорта и рабочей зоны, ликвидация заторов транспортируемого материала, устранение забучивания разгрузочных устройств, очистка (распыбовка) роликов и барабанов, зачистка желобов, перегрузочных устройств от налипшего материала в соответствии с руководством по эксплуатации и инструкцией по охране труда машиниста конвейера
	Регулирование натяжения ленты в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера

	Содержание бункера в исправном состоянии, выявление и устранение неисправностей в его работе в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Наблюдение за техническим состоянием става конвейера в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Замена вышедших из строя роликов в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Смазка узлов и механизмов, замена смазки в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Смазка приводов и барабанов, регулировка роlikоопор в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Регулирование тормозов в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Регулирование натяжения скребковой цепи в соответствии с руководством по эксплуатации конвейера
	Выполнение регламентных работ по обслуживанию электрооборудования
	Выполнение регламентных работ по выявлению и устранению неисправностей обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Выполнять операции по поддержанию состояния конвейерного транспорта в соответствии с требованиями инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Применять исправные инструменты и приспособления, необходимые для проведения технического обслуживания
	Определять визуально натяжение ленты
	Определять правильность набегания цепей на звездочки
	Определять провисание цепей и регулировать их натяжение
	Проверять ветви на удлинение
	Определять неисправности в работе обслуживаемого оборудования
	Производить регламентное техническое обслуживание оборудования как механического, так и электрического
	Осуществлять смазку приводов и барабанов в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера
	Производить регулировку роlikоопор конвейера в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации конвейера
	Определять исправность средств индивидуальной защиты и правильно их применять
Необходимые знания	Требования инструкции по охране труда машиниста конвейера
	Требования руководства по эксплуатации конвейера
	Допустимая величина натяжения ленты конвейерного полотна
	Устройство, принцип работы и технические характеристики конвейерного транспорта
	Схема электроснабжения конвейера
	Схемы электрооборудования приводной станции, распределительных устройств, места установки защитной и коммутационной аппаратуры
	Организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ в электроустановках
	Устройство и особенности эксплуатации электрооборудования
	Места расположения и устройство заземляющих устройств и приключательного пункта
	Устройства безопасности при работе конвейерного транспорта



	Перечень и правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении трудового действия
	Нормативные требования к состоянию приборов, систем и механизмов конвейерного транспортного
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация «Общественное отраслевое объединение работодателей угольной промышленности», город Москва	
Исполнительный директор	Зуфир Анасович Нурғалиев

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «УК «Кузбассразрезуголь», город Кемерово
2	АО ХК «СДС-Уголь», город Кемерово

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 32013, № 14, ст. 1666).

<sup>4</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

<sup>5</sup> Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657).

<sup>6</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

<sup>7</sup> Статья 143 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3. 2012, № 50, ст. 6959).

<sup>8</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии горных и горнокапитальных работ».

<sup>9</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>10</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.