МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 70865
от "08" ноября 2022 г.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)

ПРИКАЗ

4 октября 2022 г. Москва № 612н

Об утверждении профессионального стандарта «Дозировщик агломерационной шихты»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Дозировщик агломерационной шихты».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 декабря 2015 г. № 922н «Об утверждении профессионального стандарта «Дозировщик агломерационной шихты» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 декабря 2015 г., регистрационный № 40265).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «4» октября 2022 г. № 612н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Дозировщик агломерационной шихты

622

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты» 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 15

I. Общие сведения

Дозирование компонентов агломерационной шихты	27.023
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение агломерата заданного химического состава

Группа занятий:

8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования	-	-
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

07.10.3	Обогащение и агломерация железных руд
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	2	Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	A/01.2	2.1
			Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	A/02.2	2
B	Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты	3	Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера	B/01.3	3
			Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты	B/02.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Дозировщик 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[6] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и/или на ведение стропальных работ (при необходимости)[7]
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
ЕТКС[8]	§ 7	Дозировщик 2–4-го разряда
ОКПДТР[9]	11858	Дозировщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2.1

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов дозирования компонентов агломерационной шихты, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, и мерах, принятых для их устранения
	Проверка наличия, комплектности, чистоты и исправности системы аспирации, ограждений, средств коллективной и индивидуальной защиты и связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования на рабочем месте
	Проверка работоспособности транспортно-питательных, загрузочных механизмов дозировочных бункеров, затворов приемных бункеров, тарельчатых и/или электровибрационных питателей, сборных конвейеров, грузозахватных приспособлении, пусковых, тормозных и блокировочных устройств, систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов агломерационной шихты, весового и насосного оборудования
	Контроль эффективности и надежности систем кондиционирования, вентиляции и аспирации рабочих мест дозировочного отделения
	Проверка исправности, эксплуатационной надежности основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения, инструмента, приспособлений и оснастки
	Наблюдение за работой дозировочных устройств (установок) и вспомогательного оборудования
	Проверка наличия свободных емкостей и степени заполнения бункеров
	Проверка наличия, комплектности, подготовка к работе инструмента, приспособлений и оснастки, необходимых для выполнения производственного задания
	Уборка пыли и просыпей на рабочих местах в зоне обслуживаемого оборудования
	Устранение заторов материалов в воронках, питателях и транспортерах, перегрузочных узлах
	Подготовка к ремонту и приемка оборудования после окончания ремонта
	Устранение выявленных неисправностей самостоятельно или с привлечением ремонтного персонала
	Ведение учетной документации рабочего места
Необходимые умения	Определять визуально или с использованием контрольно-измерительных приборов (далее – КИПиА) работоспособность

	основного и вспомогательного оборудования, механизмов, машин и передаточных устройств дозировочного отделения
	Выявлять неисправности в работе отдельных узлов и механизмов загрузки дозировочных бункеров шихтовыми материалами
	Определять нарушения в работе систем автоматического контроля и регулирования загрузки материалов в шихтовые/дозировочные бункера
	Проверять точность датчиков уровня заполнения шихтовых/дозировочных бункеров (для железорудных концентратов и аглоруды, для флюсов, возврата, окалины, колошниковой пыли, отсева, прочих применяемых в технологии компонентов шихты)
	Контролировать целостность антиадгезионных покрытий внутренних поверхностей бункеров, износ футеровочного материала
	Выявлять и безопасно устранять налипания влажных материалов на стенки бункеров
	Применять вспомогательные устройства и приспособления для чистки бункеров, загрузочных устройств, шлаковых окон, порогов, печей и горнов, перегрузочных узлов
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения, пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
	Вести учетную документацию рабочего места дозировщика
Необходимые знания	Устройство, технические характеристики, правила эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования и механизмов, технологической обвязки, загрузочно-разгрузочных механизмов, приспособлений, устройств и оснастки, используемых в дозировочном отделении
	Общая технологическая и аппаратурная схемы (расположение, материальные потоки, коммутация, технологическая обвязка основного и вспомогательного оборудования) участка дозировки агломерационной шихты / агломерационной фабрики
	Требования производственных инструкций, технологические процессы и регламентные операции по проверке, подготовке к работе и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования и механизмов, загрузочных, сборных конвейеров, дозаторов, питателей, систем контроля и автоматического регулирования процессов распределения, усреднения и дозирования компонентов агломерационной шихты, весового хозяйства и перегрузочных узлов
	Типичные причины и признаки неисправности оборудования, механизмов, устройств, приспособлений и оснастки в дозировочном отделении, способы их предупреждения и устранения
	Способы выявления и регламент действий по устранению неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов в дозировочном отделении
	Способы, порядок и правила регулировки загрузочного оборудования
	Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочих мест
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозировочном отделении

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика
	Правила и порядок ведения учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозировочного отделения	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка состояния и готовности к работе основного и вспомогательного оборудования, конвейеров, транспортно-питательных, загрузочных механизмов дозировочных бункеров, затворов приемных, дозировочных бункеров, тарельчатых и (или) электровибрационных питателей, пусковых, тормозных и блокировочных устройств, систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования, весового хозяйства, перегрузочных узлов
	Контроль и восстановление, при необходимости, надлежащего состояния ограждений, проходов, воздуховодов, аспирационных и вентиляционных систем, исправности производственной связи и сигнализации, наличия и комплектности аварийного инструмента, противопожарного оборудования и газозащитной аппаратуры дозировочного отделения, средств индивидуальной защиты
	Проверка работоспособности систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов
	Проверка наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов
	Выполнение ежесменного и регулярного (регламентного) технического обслуживания транспортно-питательных, загрузочных механизмов, дозировочных, накопительных бункеров (применительно к цеху брикетирования), перегрузочных узлов, сборных конвейеров, электрических тележек
	Устранение своими силами мелких неисправностей оборудования при их обнаружении или вызов, при необходимости, персонала ремонтных служб
	Подготовка к работе инструмента, приспособлений и оснастки, свободных емкостей, необходимых для выполнения производственных операций
	Выполнение ежесменного обслуживания узлов и механизмов, основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения

	Выполнение вспомогательных операций при ремонте и техническом обслуживании оборудования, систем контроля и автоматического регулирования процессов загрузки, усреднения шихтовых материалов и дозирования компонентов агломерационной шихты
	Аспирационная, гидравлическая и ручная уборка пыли и просыпей на основных рабочих местах контроля и управления процессами
	Проверка наличия и подготовка инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения производственных функций
	Проверка состояния средств охраны труда и пожарной безопасности, исправности освещения, производственной сигнализации, связи, систем остановки и блокирования запусков механизмов
	Подготовка к ремонту, приемка технологического оборудования и систем регулирования процессов дозирования агломерационной шихты после выполнения ремонта
	Ведение учетной документации рабочего места
Необходимые умения	Визуально и (или) с использованием данных КИПиА выявлять неисправности и проверять состояние и работоспособность технологического оборудования, весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в дозировочных бункерах, механизмов, оснастки, инструментов, применяемых на всех участках и стадиях подготовки агломерационной шихты
	Производить регламентные работы по текущему техническому обслуживанию используемого оборудования, механизмов, оснастки, инструментов
	Производить регулировку транспортно-питательных, загрузочных механизмов и дозировочных устройств
	Применять вспомогательные устройства и приспособления для безопасной чистки бункеров, загрузочных устройств и перегрузочных узлов
	Определять работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи
	Устранять причины выхода из строя оборудования и устройств поточно-транспортной системы дозировочного отделения
	Выполнять, в пределах зоны ответственности, ремонт агрегатов, узлов и систем, обеспечивающих дозирование компонентов агломерационной шихты
	Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
	Вести учетную документацию рабочего места дозировщика
Необходимые знания	Устройство, технические характеристики, правила эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки, загрузочно-разгрузочных механизмов, приспособлений, устройств и оснастки, используемых в дозировочном отделении
	Общая технологическая и аппаратурная схемы (расположение, материальные потоки, коммутация, технологическая обвязка основного и вспомогательного оборудования) участка дозировки агломерационной шихты / агломерационной фабрики
	Требования производственных инструкций, технологические процессы и регламентные операции по проверке, подготовке к работе и

	эксплуатации основного и вспомогательного оборудования и механизмов, загрузочных, сборных конвейеров, дозаторов, питателей, систем контроля и автоматического регулирования процессов распределения, усреднения и дозирования компонентов агломерационной шихты
	Типичные причины и признаки неисправности оборудования, механизмов, устройств, приспособлений и оснастки в дозировочном отделении, способы их предупреждения и устранения
	Способы, порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи дозировочного отделения
	Способы выявления и регламент действий по устранению неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов в дозировочном отделении
	Правила ведения работ по подготовке и техническому обслуживанию применяемых в цехе шихтоподготовки оборудования, бункерного и конвейерного хозяйства, механизмов, оснастки, инструментов, подъемных сооружений и погрузочной техники дозировочного отделения
	Порядок проверки готовности к работе и правила обслуживания систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов агломерационной шихты
	Системы, графики и точки смазки применяемого оборудования и механизмов дозировочного отделения, виды смазочных материалов и правила их применения
	Правила пуска, остановки и регулирования работы обслуживаемого оборудования
	Причины и способы устранения неисправностей оборудования
	Требования технических инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования дозировочного отделения
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты	Код	B	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Дозировщик 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и/или на ведение стропальных работ (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8112	Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования
ЕТКС	§ 7	Дозировщик 4-го разряда
ОКПДТР	11858	Дозировщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль исправного состояния ограждений, воздуховодов,

	аспирационных и вентиляционных систем, заземления электрооборудования, исправности производственной и аварийной сигнализации, концевых выключателей блокировок и средств связи
	Проверка работоспособности механизмов, основного и вспомогательного оборудования отделения подготовки материалов, дозировочных отделений (пунктов), автоматических дозаторов непрерывного действия, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов для производства агломерата черных и цветных металлов
	Проверка наличия (остатков) шихтовых материалов на площадках, в отсеках и бункерах
	Загрузка шихтовых бункеров ленточными конвейерами, оборудованными барабанными сбрасывающими тележками или передвижными конвейерами
	Контроль разгрузки, рассортировки исходных металлосодержащих материалов и компонентов шихты по сортам и наименованиям (железосодержащие материалы – рудный концентрат, руда, колошниковая пыль; возврат – отсеянная мелочь ранее произведенного агломерата; топливо – коксовая мелочь коксик; марганцевая руда; окалина; известковые флюсы/доломит; марганецсодержащий шлак, оборотный продукт спекания) и складирования на площадки, в отсеки и бункера
	Сверка количества и качества поступивших шихтовых материалов по сопроводительным документам
	Контроль визуально, с помощью инструментария КИПиА и по результатам лабораторных анализов качества железосодержащих, флюсовых, топливных и прочих шихтовых материалов (химический, гранулометрический и дисперсный составы, влажность, наличие посторонних включений)
	Ввод информации о наличии и движении металлосодержащего сырья и компонентов агломерационной шихты в систему автоматизированного управления технологическим процессом (далее – АСУТП) подразделения (при наличии соответствующих должностных обязанностей)
	Задание начальных и целевых, регулирование текущих параметров технологического процесса
	Контроль химического состава железосодержащих материалов, марганецсодержащих материалов, флюсов и твердого топлива
	Регулирование распределения шихтовых материалов по отдельным группам дозировочных бункеров
	Регулирование усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозировочные бункера
	Поддержание ритмичности/полноты загрузки компонентов шихты в отдельные группы дозировочных бункеров
	Контроль систем автоматического взвешивания и дозирования компонентов агломерационной шихты
	Контроль соответствия установленным режимов работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихтовых материалов с корректировкой, при необходимости
	Визуальный контроль крупности загружаемых в бункера / выгружаемых из бункеров материалов и наличия в них посторонних предметов

	Ведение учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые умения	Контролировать (визуально и с применением приборов) нормативный уровень запасов аглосырья, шихтовых компонентов, флюсовых и присадочных материалов для бесперебойного обеспечения производства агломерата черных и цветных металлов шихтой
	Проверять готовность основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств и оснастки отделения подготовки, усреднения, смешивания и дозирования шихтовых материалов, автоматических дозаторов непрерывного действия, питателей
	Отбирать представительные (репрезентативные) пробы поступающих на шихтовку исходных материалов и готовой шихты для производства агломерата черных и цветных металлов
	Анализировать результаты дозировки шихты по совокупности параметров
	Визуально и по результатам лабораторных анализов оценивать качество металлосодержащего сырья, прочих шихтовых, флюсовых и присадочных материалов
	Рассчитывать состав шихты, задавать в АСУТП режимы дозировок шихтовых компонентов в соответствии с производственным заданием (при наличии соответствующих должностных обязанностей)
	Регулировать режимы работы транспортно-питательных, скреперных и загрузочных механизмов, применяемых на рабочем месте
	Оценивать путем визуального контроля крупность, сыпучесть (влажность) шихтовых материалов
	Оценивать степень заполнения дозировочных бункеров и эффективность обрушения зависающих в бункерах шихтовых материалов
	Обнаруживать посторонние предметы для последующего удаления из потоков шихтовых материалов при их транспортировке, загрузке в бункера и дозировании
	Регулировать режимы работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихты, уровни загрузки шихтовых материалов в дозировочные бункера
	Устранять налипания влажных материалов на предохранительные решетки и стенки дозировочных бункеров
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки
	Сквозные технологическая и аппаратурная схемы приготовления шихты для производства агломерата черных и цветных металлов
	Химический состав, физические свойства, назначение и особенности применения шихтовых материалов в агломерационном производстве черных и цветных металлов

	Требования, предъявляемые к химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности и температуре отгружаемой на спекание агломерационной шихты
	Расположение и емкость площадок, складских корпусов, отсеков, бункеров
	Сорта, виды, особенности шихтуемых материалов, требования, предъявляемые к их качеству
	Требования технологических инструкций (регламентов или их аналогов), порядок и правила ведения работ по участкам подготовки шихтовых, флюсовых и присадочных материалов к шихтовке
	Порядок, правила ввода и получения информации, интерфейс АСУТП
	Способы расчета заданного состава шихты для производства агломерата черных и цветных металлов
	Правила и методы установки заданных режимов дозирования автоматическими системами
	Пропорции подаваемых в смесительные агрегаты компонентов шихты
	Вредные примеси в шихте для производства агломерата черных и цветных металлов и их влияние на качество шихты
	Внешние признаки различных видов и качества перерабатываемых материалов
	Схемы (материальные потоки) движения шихтовых материалов
	Требования технологических инструкций (регламентов) по применяемым технологическим процессам и операциям на участках приготовления шихты
	Правила пуска, остановки и регулирования работы обслуживаемого оборудования
	Правила складирования и хранения шихтовых, флюсовых и присадочных материалов
	Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных выключателей оборудования дозировочного отделения
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка работы питателей, автоматических весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в бункерах
	Проверка наличия (остатков) шихтовых материалов на площадках, в отсеках и бункерах, визуальный контроль качества сырья, материалов и шихты по внешним признакам (влажность, дисперсный, гранулометрический состав, наличие посторонних включений)
	Расчеты агломерационных шихт для обеспечения необходимого соотношения масс компонентов в шихтовой смеси и получения агломерата заданного химического состава
	Ввод информации о наличии и движении металлосодержащего сырья и компонентов агломерационной шихты в АСУТП подразделения (при наличии соответствующих должностных обязанностей)
	Контроль равномерности подачи шихтовых материалов на усреднение и своевременной отгрузки усредненных материалов шихтопогрузочной машиной
	Ведение технологического процесса усреднения во вращающихся барабанах, последовательно в смесительном и окомковательном агрегатах или в одном агрегате
	Контроль технологического процесса дозирования (выгрузки из шихтовых бункеров) объемным или массовым способом компонентов шихты, работы автоматики, регулирующей работу механизмов дозатора, для обеспечения заданной величины расхода компонентов
	Ведение технологических процессов смешивания, увлажнения и окомкования аглошихты (при наличии технологических требований) в шнековых барабанах, или в барабанах-смесителях и барабанах-окомкователях, или в оборудовании других типов аналогичного назначения
	Отбор проб компонентов и готовой шихты, принятие решения о корректировке режимов работы оборудования по итогам лабораторных испытаний
	Корректировка расходов твердого топлива и флюсов в агломерационной шихте в соответствии с технологическим регламентом и целями достижения заданных показателей производительности процесса спекания и качества агломерата
	Контрольная проверка производительности дозаторов и погонной нагрузки на ленту сборного конвейера по каждому компоненту агломерационной шихты
	Контроль работы системы автоматического регулирования производительности дозаторов ведущих и ведомых компонентов шихты в соответствии с производительностью агломашин
	Отгрузка шихты в спекальное отделение для производства агломерата черных и цветных металлов
	Ведение учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые умения	Контролировать (визуально и с применением приборов) нормативный уровень запасов аглосырья, шихтовых компонентов, флюсовых и присадочных материалов для бесперебойного обеспечения производства агломерата черных и цветных металлов шихтой
	Определять работоспособность и готовность основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств и оснастки отделения подготовки, усреднения, смешивания и дозирования

	шихтовых материалов для производства агломерата, автоматических дозаторов непрерывного действия, питателей
	Отбирать представительные (репрезентативные) пробы поступающих на шихтовку исходных материалов и готовой шихты для производства агломерата черных и цветных металлов
	Визуально и по результатам лабораторных анализов оценивать качество металлосодержащего сырья, шихтовых, флюсовых и присадочных материалов
	Выполнять регулярные расчеты агломерационных шихт для обеспечения необходимого соотношения масс компонентов в шихтовой смеси и получения агломерата заданного химического состава
	Задавать в АСУТП режимы дозировок шихтовых компонентов в соответствии с производственным заданием, вводить и выводить информацию, анализировать и применять ее для решения текущих производственных задач
	Регулировать режимы работы транспортно-питательных, скреперных и загрузочных механизмов, применяемых на рабочем месте
	Управлять применяемым на рабочем месте оборудованием, вести технологические процессы отделения подготовки материалов – классификации, приготовления известкового молочка
	Управлять технологическими агрегатами, задействованными в процессах приготовления шихты вручную при отказах АСУТП
	Контролировать работу системы автоматического регулирования, режимы работы дозаторов ведущих и ведомых компонентов агломерационной шихты с учетом необходимости согласования производительности дозировочного и спекального отделений агломерационной фабрики
	Осуществлять отбор порций материалов с работающих конвейеров
	Оценивать точность дозирования компонентов шихты
	Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом
	Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки
	Сквозные технологическая и аппаратурная схемы приготовления шихты для производства агломерата, расположение механизмов и оборудования дозировочного отделения
	Методы дозирования (объемный и массовый), назначение, применяемое оборудование
	Химический состав, назначение и особенности применения шихтовых материалов в агломерационном производстве черных и цветных металлов
	Требования, предъявляемые к химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности и температуре отгружаемой на спекание агломерационной шихты
	Расположение и емкость площадок, складских корпусов, отсеков, бункеров

	Сорта, виды, особенности шихтуемых материалов, требования, предъявляемые к характеристикам
	Требования технологических инструкций (регламентов или их аналогов), порядок и правила ведения работ по участкам подготовки шихтовых, флюсовых и присадочных материалов к шихтовке
	Способы расчета заданного состава шихты для производства агломерата черных и цветных металлов
	Пропорции подаваемых в смесительные агрегаты компонентов шихты
	Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение
	Вредные примеси в шихте для производства агломерата черных и цветных металлов и их влияние на качество шихты
	Внешние признаки различных видов перерабатываемых материалов
	Схемы движения шихтовых материалов
	Теория и технология производства агломерата
	Регулируемые дозировщиком параметры технологического процесса и режимы работы оборудования и механизмов
	Правила и порядок установки и корректировки режимов работы основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения (участка)
	Программное обеспечение АСУТП, интерфейс, правила и порядок интерактивной работы
	Требования технологических инструкций по производству железорудного агломерата, применяемым технологическим процессам и операциям на участках приготовления шихты
	Правила складирования и хранения шихтовых, флюсовых и присадочных материалов
	Методики расчета агломерационных шихт
	Основные требования технологии доменной плавки к показателям качества агломерата
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении
	Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозировочном отделении
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении
	Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе, город Москва	
Председатель	Окуньков Алексей Михайлович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООО «Корпорация Чермет», город Москва
2	ФГБУ «ВНИИ труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва

---

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23 ст. 4041).

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.