



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 70840

от "07" ноября 2022 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

4 октября 2022 г.

Москва

№ 621н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Токарь-карусельщик»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Токарь-карусельщик».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 460н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь-карусельщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июля 2018 г., регистрационный № 51708).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «4» октября 2022 г. № 621н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Токарь-карусельщик

738

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках»	15
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках»	22
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках»	30
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	38

I. Общие сведения

Изготовление деталей машин на токарно-карусельных станках
(наименование вида профессиональной деятельности)

40.128
Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на токарно-карусельных станках

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках	2	Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках	A/01.2	2
			Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета	A/02.2	2
В	Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках	3	Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета на токарно-карусельных станках	B/01.3	3
			Контроль качества обработки деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го квалитета	B/02.3	3
С	Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках	3	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках	C/01.3	3
			Контроль качества обработки сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета	C/02.3	3
D	Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках	4	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках	D/01.4	4
			Контроль качества обработки особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета	D/02.4	4
Е	Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках	4	Обработка заготовок тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках	E/01.4	4
			Контроль качества обработки тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и	E/02.4	4

			дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества		
--	--	--	---	--	--

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление простых деталей с точностью размеров до 12-го квалитета на токарно-карусельных станках		Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 2-го разряда
--	---------------------------------

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁴ Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда ⁵ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁶ Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) ⁷ Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) ⁷
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС ⁸	§ 117	Токарь-карусельщик 2-го разряда
ОКПДТР ⁹	19153	Токарь-карусельщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Подготовка к эксплуатации универсальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Установка универсальных приспособлений на планшайбу токарно-карусельного станка для обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Установка заготовки простой детали в приспособление или на планшайбу токарно-карусельного станка
	Выверка заготовки простой детали с погрешностью до 0,1 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка
	Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Выбор режимов резания при обработке заготовки простой детали на токарно-карусельном станке
	Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Обработка наружных конических поверхностей заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Обработка торцов заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Обработка наружных и внутренних фасок заготовки простой детали
	Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки простой детали с точностью размеров до 12-го качества
	Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и

	вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки простой детали
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки простой детали
Необходимые умения	Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на простые детали
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты
	Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать универсальные приспособления на токарно-карусельный станок
	Выбирать схемы строповки заготовок простых деталей и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) заготовок простых деталей и технологической оснастки
	Базировать, выверять и закреплять заготовки простых деталей в приспособлении и на планшайбе токарно-карусельных станков
	Выбирать режимы резания при обработке заготовок простых деталей на токарно-карусельных станках
	Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 12-го качества в соответствии с технологической документацией
	Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить наружные конические поверхности широким резцом с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках
	Сверлить и рассверливать отверстия с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить торцовые поверхности с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках
	Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам
	Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков
	Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами
	Контролировать наличие и состояние смазочно-охлаждающих технологических средств (далее – СОТС) на токарно-карусельных станках
	Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкерении и растачивании
	Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках

Необходимые знания	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков
	Органы управления токарно-карусельными станками
	Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов
	Основные свойства и маркировка инструментальных материалов
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках
	Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках
	Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации универсальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок простых деталей в приспособлении или на планшайбе токарно-карусельных станков
	Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков
	Типовые режимы резания при обработке заготовок простых деталей на токарно-карусельных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров до 12-го

	квалитета на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы сверления отверстий в заготовках простых деталей с точностью размеров до 12-го качества на токарно-карусельных станках
	Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении и растачивании
	Критерии износа металлорежущих инструментов
	Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок простых деталей на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 12-го качества, их причины и способы предупреждения
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Другие характеристики
	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 12-го качества	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей простой детали
	Контроль линейных размеров простой детали с точностью до 12-го качества
	Контроль угловых размеров простой детали с точностью до 13-й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей простой детали с точностью до 13-й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей простой детали до Ra 6,3
Необходимые умения	Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей простых деталей
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров простых деталей с точностью до 12-го качества
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров простых деталей с точностью до 13-й степени

	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 13-й степени точности
	Контролировать шероховатость поверхностей простых деталей визуально-тактильным методом
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 12-го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 13-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 13-й степени точности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 3-го разряда
--	---------------------------------

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 2-го разряда или токарем 3-го разряда
Особые условия	Прохождение обязательных предварительных и периодических

допуска к работе	медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 118	Токарь-карусельщик 3-го разряда
ОКПДТР	19153	Токарь-карусельщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Подготовка к эксплуатации универсальных и специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Установка универсальных и специальных приспособлений на планшайбу токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали средней

	сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Установка заготовки детали средней сложности в приспособление или на планшайбу токарно-карусельного станка
	Выверка заготовки детали средней сложности с погрешностью до 0,05 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка
	Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Выбор режимов резания при обработке заготовки детали средней сложности на токарно-карусельном станке
	Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка наружных конических поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка наружных кольцевых канавок в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка наружных сложнопрофильных поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка внутренних кольцевых канавок в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка внутренних сложнопрофильных поверхностей заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка торцов заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка торцевых канавок в заготовке детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Обработка наружных и внутренних фасок заготовки детали средней сложности
	Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали средней сложности с точностью размеров до 10-го качества
	Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки детали средней сложности
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали средней сложности
Необходимые умения	Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на детали средней сложности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты
	Контролировать геометрические параметры, определять качество

	заточки резцов, сверл, зенкеров
	Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать универсальные и специальные приспособления на токарно-карусельный станок
	Выбирать схемы строповки заготовок деталей средней сложности и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) заготовок деталей средней сложности и технологической оснастки
	Базировать, выверять и закреплять заготовки деталей средней сложности в приспособлении и на планшайбе токарно-карусельных станков
	Выбирать режимы резания при обработке заготовок деталей средней сложности на токарно-карусельных станках
	Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 10-го качества в соответствии с технологической документацией
	Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить наружные и растачивать внутренние конические поверхности с помощью вертикального суппорта с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить наружные и растачивать внутренние кольцевые канавки с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить наружные и растачивать внутренние сложнопровильные поверхности с точностью размеров до 10-го качества фасонными резцами на токарно-карусельных станках
	Сверлить, рассверливать и зенкеровать отверстия с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить торцовые поверхности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить торцовые канавки с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам
	Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков
	Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами
	Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкерании и растачивании
	Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках
	Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков

	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков
	Органы управления токарно-карусельными станками
	Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов
	Основные свойства и маркировка инструментальных материалов
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов
	Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов
	Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках
	Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации универсальных и специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок деталей средней сложности в приспособлении или на планшайбе токарно-карусельных станков
	Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков
	Типовые режимы резания при обработке заготовок деталей средней сложности на токарно-карусельных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых

	поверхностей заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы сверления и зенкерования отверстий в заготовках деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества на токарно-карусельных станках
	Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкеровании и растачивании
	Критерии износа металлорежущих инструментов
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
	Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей средней сложности на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 10-го качества, их причины и способы предупреждения
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Другие характеристики

-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки деталей средней сложности с точностью размеров до 10-го качества	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей детали средней сложности
	Контроль линейных размеров детали средней сложности с точностью до 10-го качества
	Контроль угловых размеров детали средней сложности с точностью до 10-й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей детали средней сложности с точностью до 11-й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей детали средней сложности до Ra 3,2
Необходимые умения	Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей деталей средней сложности

	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров деталей средней сложности с точностью до 10-го качества
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров деталей средней сложности с точностью до 10-й степени
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей средней сложности до 11-й степени точности
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей средней сложности визуально-тактильным методом
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 10-го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 10-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 11-й степени точности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках		Код	С	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 4-го разряда					

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года токарем-карусельщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 3-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 119	Токарь-карусельщик 4-го разряда
ОКПДТР	19153	Токарь-карусельщик
ОКСО ¹⁰	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)
	2.15.01.26	Токарь-универсал

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках		Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го					

	квалитета
	Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Установка и настройка гитары сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках при обработке заготовки сложной детали
	Установка шлифовальной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки сложной детали
	Установка шлифовального круга на шлифовальную головку токарно-карусельного станка для обработки заготовки сложной детали
	Подготовка к эксплуатации специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Установка специальных приспособлений на токарно-карусельный станок для обработки заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Установка заготовки сложной детали на планшайбу токарно-карусельного станка
	Выверка заготовки сложной детали с погрешностью до 0,01 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка
	Балансировка планшайбы токарно-карусельного станка при установке неосесимметричной заготовки сложной детали
	Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Выбор режимов резания при обработке заготовки сложной детали на токарно-карусельном станке
	Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка наружных конических поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка наружных сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка наружных канавок у заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка наружных резьбовых поверхностей у заготовки сложной детали с точностью размеров до 7-й степени
	Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка внутренних сферических и сложнопрофильных поверхностей в заготовке сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Обработка плоских торцовых поверхностей заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки

Необходимые умения	заготовки сложной детали с точностью размеров до 8-го качества
	Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки сложной детали
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки сложной детали
	Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на сложные детали
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты
	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки сложных резцов, сверл, зенкеров, разверток
	Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать специальные приспособления на токарно-карусельный станок
	Настраивать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках
	Устанавливать шлифовальную головку для наружного и внутреннего шлифования на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать
	Выбирать схемы строповки заготовок сложных деталей и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) заготовок сложных деталей и технологической оснастки
	Базировать, выверять и закреплять заготовки сложных деталей, в том числе неосесимметричные, на планшайбе токарно-карусельных станков
	Балансировать планшайбу с установленной заготовкой у токарно-карусельных станков
	Выбирать режимы резания при обработке заготовок сложных деталей на токарно-карусельных станках
	Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 8-го качества в соответствии с технологической документацией
	Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать копиры для точения наружных и торцовых конических и сложнопрофильных поверхностей, растачивания внутренних конических и сложнопрофильных поверхностей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать специальные приспособления для точения наружных и

	растачивания внутренних сферических поверхностей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать специальные приспособления для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 7-й степени на токарно-карусельных станках
	Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 7-й степени на токарно-карусельных станках
	Использовать шлифовальную головку для шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Управлять несколькими суппортами одновременно при обработке заготовок с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Сверлить, рассверливать, зенкеровать и развертывать отверстия с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Точить плоские поверхности с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам
	Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков
	Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами
	Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и растачивании
	Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках
	Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков
	Органы управления токарно-карусельными станками
	Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры

	шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов
	Основные свойства и маркировка инструментальных материалов
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов
	Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов
	Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках
	Виды, устройство, правила и условия эксплуатации шлифовальных головок для токарно-карусельных станков
	Маркировка шлифовальных кругов
	Правила применения шлифовальных кругов
	Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок сложных деталей на планшайбе токарно-карусельных станков
	Правила и приемы балансировки планшайбы токарно-карусельных станков
	Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков
	Порядок настройки гитары сменных зубчатых колес на токарно-карусельных станках
	Типовые режимы резания при обработке заготовок сложных деталей на токарно-карусельных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения и растачивания сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения резьбовых поверхностей заготовок сложных

	деталей с точностью размеров до 7-й степени на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы шлифования поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы сверления, зенкерования и развертывания отверстий в заготовках сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества на токарно-карусельных станках
	Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила эксплуатации специальных приспособлений для обработки сферических, конических и резьбовых поверхностей на токарно-карусельных станках
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и растачивании
	Критерии износа металлорежущих инструментов
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
	Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок сложных деталей на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 8-го качества, их причины и способы предупреждения
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки сложных деталей с точностью размеров до 8-го качества	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей сложной детали
	Контроль линейных размеров сложной детали с точностью до 8-го качества
	Контроль резьбовых поверхностей сложной детали с точностью до 7-й степени
	Контроль угловых размеров сложной детали с точностью до 8-й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей сложной детали с точностью до 9-й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей сложной детали до Ra 1,6

Необходимые умения	Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей сложных деталей
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров сложных деталей с точностью до 8-го качества
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров сложных деталей с точностью до 8-й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей сложных деталей с точностью до 7-й степени
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью до 9-й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей сложных деталей визуально-тактильным и инструментальными методами
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 8-го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 8-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 7-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 9-й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 5-го разряда
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет токарем-карусельщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 120	Токарь-карусельщик 5-го разряда
ОКПДТР	19153	Токарь-карусельщик
ОКСО	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)
	2.15.01.26	Токарь-универсал

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка и настройка гитары сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках при обработке заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка шлифовальной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка шлифовального круга на шлифовальную головку токарно-карусельного станка
	Установка фрезерной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка фрезы на фрезерную головку токарно-карусельного станка
	Подготовка к эксплуатации специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка специальных приспособлений на токарно-карусельный станок для обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Установка заготовки особо сложной детали на планшайбу токарно-карусельного станка
	Установка разъемной заготовки особо сложной детали или нескольких заготовок на планшайбу токарно-карусельного станка
	Выверка заготовки особо сложной детали, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок с погрешностью до 0,005 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка
	Балансировка планшайбы токарно-карусельного станка при установке неосесимметричной заготовки, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок
	Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го качества
	Выбор режимов резания при обработке заготовки особо сложной детали, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок на токарно-карусельном станке

	Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка наружных конических поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка наружных сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка наружных канавок у заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка наружных резьбовых поверхностей у заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 6-й степени
	Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка внутренних сферических и сложнопрофильных поверхностей в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка плоских торцовых поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка торцовых сложнопрофильных поверхностей заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Обработка пазов и лысок в заготовке особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки особо сложной детали с точностью размеров до 7-го квалитета
	Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки особо сложной детали
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки особо сложной детали
Необходимые умения	Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на особо сложные детали
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты
	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки особо сложных резцов
	Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать специальные приспособления на токарно-карусельный станок
	Настраивать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках
	Устанавливать фрезерную головку на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать

	Устанавливать шлифовальную головку для наружного и внутреннего шлифования на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать
	Выбирать схемы строповки заготовок особо сложных деталей и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) заготовок особо сложных деталей и технологической оснастки
	Базировать, выверять и закреплять заготовки особо сложных деталей, в том числе неосесимметричные, разъемные заготовки, несколько заготовок на планшайбе токарно-карусельных станков
	Балансировать планшайбу с установленной заготовкой или несколькими заготовками у токарно-карусельных станков
	Выбирать режимы резания при обработке заготовок особо сложных деталей, разъемных заготовок, нескольких заготовок на токарно-карусельных станках
	Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 7-го качества в соответствии с технологической документацией
	Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать копиры для точения наружных и торцовых конических и сложнопрофильных поверхностей, растачивания внутренних конических и сложнопрофильных поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать специальные приспособления для точения наружных и растачивания внутренних сферических поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать специальные приспособления для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 6-й степени на токарно-карусельных станках
	Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных резьбовых поверхностей с точностью размеров до 6-й степени на токарно-карусельных станках
	Использовать шлифовальную головку для шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Использовать фрезерную головку для фрезерования пазов и лысок с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Управлять несколькими суппортами одновременно при обработке заготовок с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Сверлить, рассверливать, зенкеровать и развертывать отверстия с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Точить плоские поверхности с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам
	Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-

Необходимые знания	карусельных станков
	Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами
	Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкерования, развертывании, растачивании, фрезеровании и шлифовании
	Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках
	Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков
	Органы управления токарно-карусельными станками
	Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов
	Основные свойства и маркировка инструментальных материалов
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов
	Способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов
	Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на

	токарно-карусельных станках
	Виды, устройство, правила и условия эксплуатации фрезерных головок для токарно-карусельных станков
	Виды фрез и их основные параметры
	Виды, устройство, правила и условия эксплуатации шлифовальных головок для токарно-карусельных станков
	Маркировка шлифовальных кругов
	Правила применения шлифовальных кругов
	Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок особо сложных деталей на планшайбе токарно-карусельных станков
	Правила и приемы балансировки планшайбы токарно-карусельных станков
	Порядок настройки гитары сменных зубчатых колес на токарно-карусельных станках
	Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков
	Типовые режимы резания при обработке заготовок особо сложных деталей на токарно-карусельных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения и растачивания сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы точения резьбовых поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 6-й степени на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы шлифования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Способы и приемы сверления, зенкерования и развертывания отверстий в заготовках особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества на токарно-карусельных станках
	Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство и правила эксплуатации специальных приспособлений для обработки сферических, конических и резьбовых поверхностей на токарно-карусельных станках
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкеровании, развертывании и растачивании
	Критерии износа металлорежущих инструментов

	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
	Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок особо сложных деталей на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 7-го качества, их причины и способы предупреждения
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки особо сложных деталей с точностью размеров до 7-го качества	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей особо сложной детали
	Контроль линейных размеров особо сложной детали с точностью до 7-го качества
	Контроль угловых размеров особо сложной детали с точностью до 6-й степени
	Контроль резьбовых поверхностей особо сложной детали с точностью до 6-й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей особо сложной детали с точностью до 7-й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей особо сложной детали до Ra 0,8
Необходимые умения	Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей особо сложных деталей
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров особо сложных деталей с точностью до 7-го качества
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров особо сложных деталей с точностью до 6-й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей особо сложных деталей с точностью до 6-й степени
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и

	приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей особо сложных деталей с точностью до 7-й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей особо сложных деталей инструментальными методами
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 7-го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 6-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 6-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 7-й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках		Код	Е	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 6-го разряда					

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет токарем-карусельщиком 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 121	Токарь-карусельщик 6-го разряда
ОКПДТР	19153	Токарь-карусельщик
ОКСО	2.15.01.25	Станочник (металлообработка)
	2.15.01.26	Токарь-универсал

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го качества на токарно-карусельных станках	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Подготовка к эксплуатации металлорежущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка металлорежущих и вспомогательных инструментов в резцедержатели токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка и настройка гитары сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках при обработке заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка шлифовальной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка шлифовального круга на шлифовальную головку токарно-карусельного станка
	Установка фрезерной головки на токарно-карусельный станок для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка фрезы на фрезерную головку токарно-карусельного станка
	Подготовка к эксплуатации специальных приспособлений для токарно-карусельного станка для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка специальных приспособлений на токарно-карусельный станок для обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Установка заготовки крупногабаритной, экспериментальной или дорогостоящей детали особой сложности на планшайбу токарно-карусельного станка
	Установка заготовки тонкостенной детали особой сложности на планшайбу токарно-карусельного станка
	Установка разъемной заготовки детали особой сложности или нескольких заготовок на планшайбу токарно-карусельного станка
	Выверка в нескольких плоскостях заготовки крупногабаритной, экспериментальной, дорогостоящей или тонкостенной детали особой сложности с погрешностью до 0,002 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка
	Выверка разъемной заготовки или нескольких заготовок с погрешностью до 0,002 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка
	Балансировка планшайбы токарно-карусельного станка при установке неосесимметричной заготовки, или разъемной заготовки, или нескольких заготовок
	Настройка и наладка токарно-карусельного станка для обработки поверхностей заготовки крупногабаритной, экспериментальной или дорогостоящей детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Выбор режимов резания при обработке заготовки крупногабаритной, экспериментальной или дорогостоящей детали особой сложности, или

	разъемной заготовки, или нескольких заготовок на токарно-карусельном станке
	Обработка наружных цилиндрических поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка наружных конических поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка наружных сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка наружных сложнопрофильных канавок у заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка наружных и внутренних резьбовых поверхностей у заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 5-й степени
	Обработка внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка внутренних конических поверхностей в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка внутренних сферических и сложнопрофильных поверхностей в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка плоских торцовых поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка торцовых сложнопрофильных поверхностей заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Обработка пазов и лысок в заготовке детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Поднастройка токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали особой сложности с точностью размеров до 6-го качества
	Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов) в процессе обработки заготовки детали особой сложности
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка в процессе обработки заготовки детали особой сложности
Необходимые умения	Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков
	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на тонкостенные, крупногабаритные, экспериментальные и дорогостоящие детали особой сложности
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты
	Контролировать геометрические параметры, определять качество заточки особо сложных резцов
	Устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в резцедержатели токарно-карусельных станков
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать специальные приспособления на токарно-карусельный станок

	Настраивать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей на токарно-карусельных станках
	Устанавливать фрезерную головку на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать
	Устанавливать шлифовальную головку для наружного и внутреннего шлифования на токарно-карусельных станках, подключать и настраивать
	Выбирать схемы строповки заготовок деталей особой сложности и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) заготовок деталей особой сложности и технологической оснастки
	Базировать, выверять и закреплять заготовки деталей особой сложности, в том числе неосесимметричные, разъемные заготовки, несколько заготовок на планшайбе токарно-карусельных станков
	Балансировать планшайбу с установленной заготовкой или несколькими заготовками у токарно-карусельных станков
	Выбирать режимы резания при обработке заготовок деталей особой сложности, разъемных заготовок, нескольких заготовок на токарно-карусельных станках
	Производить настройку токарно-карусельных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 6-го квалитета в соответствии с технологической документацией
	Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и растачивания внутренних конических поверхностей с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать копиры для точения наружных и торцовых конических и сложнопрофильных поверхностей, растачивания внутренних конических и сложнопрофильных поверхностей с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать специальные приспособления для точения наружных и растачивания внутренних сферических поверхностей с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать специальные приспособления для точения наружных и внутренних резьбовых поверхностей с точностью размеров до 5-й степени на токарно-карусельных станках
	Использовать гитару сменных зубчатых колес для точения наружных и внутренних резьбовых поверхностей с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать шлифовальную головку для шлифования наружных и внутренних цилиндрических поверхностей с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Использовать фрезерную головку для фрезерования пазов и лысок с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Управлять несколькими суппортами одновременно при обработке заготовок с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Сверлить, рассверливать, зенкеровать и развертывать отверстия с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках

	Точить плоские поверхности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструментов по внешним признакам
	Снимать и устанавливать металлорежущие инструменты токарно-карусельных станков
	Снимать и устанавливать металлорежущие пластины резцов со сменными режущими пластинами
	Использовать СОТС при точении, сверлении, зенкерования, развертывании, растачивании, фрезеровании и шлифовании
	Контролировать наличие и состояние СОТС на токарно-карусельных станках
	Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и правила эксплуатации токарно-карусельных станков
	Органы управления токарно-карусельными станками
	Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов
	Основные свойства и маркировка инструментальных материалов
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках
	Правила выбора геометрических параметров металлорежущих инструментов в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов
	Способы и приемы контроля геометрических параметров

металлорежущих инструментов
Приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках
Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках
Виды, устройство, правила и условия эксплуатации фрезерных головок для токарно-карусельных станков
Виды фрез и их основные параметры
Виды, устройство, правила и условия эксплуатации шлифовальных головок для токарно-карусельных станков
Маркировка шлифовальных кругов
Правила применения шлифовальных кругов
Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации специальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках
Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок деталей особой сложности на планшайбе токарно-карусельных станков
Правила и приемы балансировки планшайбы токарно-карусельных станков
Порядок настройки гитары сменных зубчатых колес на токарно-карусельных станках
Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков
Типовые режимы резания при обработке заготовок деталей особой сложности на токарно-карусельных станках
Правила строповки и перемещения грузов
Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических и торцовых поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
Способы и приемы точения и растачивания конических поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
Способы и приемы точения и растачивания сферических и сложнопрофильных поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 7-го квалитета на токарно-карусельных станках
Способы и приемы точения резьбовых поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 5-й степени на токарно-карусельных станках
Способы и приемы шлифования поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
Способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
Способы и приемы сверления, зенкерования и развертывания отверстий в заготовках деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета на токарно-карусельных станках
Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
Устройство и правила эксплуатации специальных приспособлений для

	обработки сферических, конических и резьбовых поверхностей на токарно-карусельных станках
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении, зенкерования, развертывании и растачивании
	Критерии износа металлорежущих инструментов
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
	Виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей особой сложности на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 6-го квалитета, их причины и способы предупреждения
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих деталей особой сложности с точностью размеров до 6-го квалитета	Код	Е/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей детали особой сложности
	Контроль линейных размеров детали особой сложности с точностью до 6-го квалитета
	Контроль резьбовых поверхностей детали особой сложности с точностью до 5-й степени
	Контроль угловых размеров детали особой сложности с точностью до 6-й степени
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей детали особой сложности с точностью до 6-й степени
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей детали особой сложности до Ra 0,4
Необходимые умения	Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей деталей особой сложности
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля линейных размеров деталей особой сложности с точностью до 6-го квалитета

	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров деталей особой сложности с точностью до 6-й степени
	Использовать стандартные и специальные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей деталей особой сложности с точностью до 5-й степени
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей деталей особой сложности с точностью до 6-й степени
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей особой сложности инструментальными методами
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 6-го качества
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 6-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей с точностью до 5-й степени
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 6-й степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва	
Исполнительный директор	Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва
3	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва

4	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет «СТАНКИН», город Москва
5	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
6	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23 ст. 4041).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

⁶ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957).

⁷ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов.

¹⁰ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.