



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 64686

от "18 августа 2021 г."

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

15 июля 2021 г.

№ 482н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Окрасчик литейных форм и стержней»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Окрасчик литейных форм и стержней».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
 приказом Министерства
 труда и социальной защиты
 Российской Федерации
 от «15» Июня 2021 г. № 482н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Окрасчик литейных форм и стержней

1472
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности».....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности».....	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности».....	24
3.5. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности».....	36
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	49

I. Общие сведения

Окраска литейных форм и стержней	40.218
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества литейных форм и стержней после окрашивания

Группа занятий:

7211	Формовщики и стерженщики	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.51	Литье чугуна
24.52	Литье стали
24.53	Литье легких металлов
24.54	Литье прочих цветных металлов
25.73	Производство инструмента
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

код	Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции		уровень (подуровень) квалификации
	наименование	уровень квалификации	наименование	код	
A	Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности	2	Ручная окраска литейных стержней для отливок первой группы сложности	A/01.2	2
B	Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности	3	Ручная окраска литейных стержней для отливок второй группы сложности	B/01.3	3
C	Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности	3	Ручная окраска литейных стержней для отливок третьей группы сложности	C/01.3	3
			Машинная окраска литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности	C/02.3	3
			Ручная окраска литейных форм для отливок третьей группы сложности	C/03.3	3
			Машинная окраска литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности	C/04.3	3
D	Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности	4	Ручная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности	D/01.4	4
			Машинная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности	D/02.4	4
			Ручная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности	D/03.4	4
			Машинная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности	D/04.4	4
E	Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности	4	Ручная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности	E/01.4	4

	стержней для отливки пятой группы сложности		Машинная окраска литейных стержней для отливки пятой группы сложности	E/02.4	4
			Ручная окраска литейных форм для отливки пятой группы сложности	E/03.4	4
			Машинная окраска литейных форм для отливки пятой группы сложности	E/04.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Окрасчик форм и стержней 2-го разряда
--	---------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁶ Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) ⁷ Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) ⁷ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁸
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных стержней для отливок первой группы сложности	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ручному окрашиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручного окрашивания литейных стержней для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности

Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Способы окраски литейных стержней для отливок первой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой группы сложности	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных форм для отливок первой группы сложности	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности к работе

	Приготовление краски для окрашивания вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок первой группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Составы красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности

	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок первой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности	Код	В	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Окрасчик форм и стержней 3-го разряда
--	---------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев окрасчиком форм и стержней 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)

	Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных стержней для отливок второй группы сложности	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности

	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Способы окраски литейных стержней для отливок второй группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных форм для отливок второй группы сложности	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности к работе
	Приготовление краски для ручного окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Окрасчик форм и стержней 4-го разряда
--	---------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие не ниже II группы по электробезопасности

Другие характеристики	-
-----------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ОКСО ⁹	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных стержней для отливок третьей группы сложности	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручного окрашивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности

	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Способы окраски литейных стержней для отливок третьей группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Машинная окраска литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности

	Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Установка и закрепление литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности в установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения из установок для окрашивания и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Требования охраны труда при машинной окраске литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Способы машинной окраски литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных форм для отливок третьей группы сложности	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок третьей группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности вручную
Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности

Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Способы окраски литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Машинная окраска литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Установка и закрепление литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности на установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Снятие литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности с установок для окрашивания
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности

	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия из установок и закрепления литейных полуформ в установках для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Требования охраны труда при машинной окраске литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности

	Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Способы машинной окраски литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Окрасчик форм и стержней 5-го разряда
--	---------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет окрасчиком форм и стержней 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 4-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ОКСО	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности

	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы	
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ	

	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Способы окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Машинная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Установка и закрепление литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности

	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения из установок для окрашивания и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности

Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда при машинной окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установкой для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Способы машинной окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок четвертой группы сложности	
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности	

	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм

	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Способы окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Машинная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности		Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности					
	Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности					
	Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности					

	Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Установка и закрепление литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности на установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Снятие литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с установок для окрашивания
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия из установок и закрепления литейных полуформ в установках для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности

	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда при машинной окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы машинной окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Окрасчик форм и стержней 6-го разряда
--	---------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет окрасчиком форм и стержней 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 5-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)

	Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ОКСО	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Очистка литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные стержни с использованием систем автоматизированного проектирование (далее – САД-системы)

Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых вручную литейных стержней
Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности
Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности

Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Способы окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности кистью, пульверизатором или окуном
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Схемы строповки грузов
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах
	Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров

	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере
	Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Машинная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности	Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Установка и закрепление литейных стержней для отливок пятой группы сложности в установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные стержни с использованием САД-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных стержней
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых при помощи специальных установок литейных стержней
Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения из установок для окрашивания и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности
Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности

Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда при машинной окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Способы машинной окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах
	Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров

	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере
	Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Ручная окраска литейных форм для отливок пятой группы сложности	Код	E/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок пятой группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием CAD-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности

Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых вручную литейных полуформ
Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок пятой группы сложности вручную
Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности

	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Способы окраски литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах

	Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере
	Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок пятой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Машинная окраска литейных форм для отливок пятой группы сложности	Код	E/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Установка и закрепление литейных полуформ для отливок пятой группы сложности на установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Снятие литейных полуформ для отливок пятой группы сложности с установок для окрашивания
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием САД-систем

Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных форм
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых при помощи специальных установок литейных форм
Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия из установок и закрепления литейных полуформ в установки для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда при машинной окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Способы машинной окраски литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них

	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах
	Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере
	Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок пятой группы сложности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
Заместитель председателя Романовская Станислава Николаевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «ОДК», город Москва
2	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
3	ОООР «СоюзМаш России», город Москва
4	Союз предприятий и организаций, обеспечивающих рациональное использование природных ресурсов и защиту окружающей среды «Экосфера», город Москва
5	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва
6	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
7	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва
8	ФГУП «Центральный аэрогидродинамический институт имени профессора Н.Е. Жуковского», город Жуковский, Московская область

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

⁶ Постановление Минтруда России, Минобрнауки России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁷ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

⁸ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957).

⁹ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.