



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)**

ПРИКАЗ

10 июня 2021 г.

№ 398н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Сборщик форм»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Сборщик форм».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 марта 2017 г. № 213н «Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик форм» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 апреля 2017 г., регистрационный № 46476).
3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «10» июня 2021 г. № 398н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Сборщик форм

977

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм для отливок первой группы сложности»	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности»	13
3.3. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности»	28
3.4. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности»	48
3.5. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности и отливок пятой группы сложности».....	69
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	93

I. Общие сведения

Сборка литейных форм

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.168

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества собранных литейных форм

Группа занятий:

8219	Сборщики, не входящие в другие группы	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.51	Литье чугуна
24.52	Литье стали
24.53	Литье легких металлов
24.54	Литье прочих цветных металлов
25.73	Производство инструмента
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Сборка литейных форм для отливок первой группы сложности	2	Сборка песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности	A/01.2	2
			Сборка песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности	A/02.2	2
			Сборка оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности	A/03.2	2
			Сборка и склеивание литейных стержней для отливок первой группы сложности	A/04.2	2
В	Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности	3	Сборка литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многообразных опоках	B/01.3	3
			Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности из песчано-глинистых смесей	B/02.3	3
			Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности из песчано-смоляных смесей	B/03.3	3
			Сборка оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности	B/04.3	3
			Сборка и склеивание литейных стержней для отливок второй группы сложности	B/05.3	3
С	Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности	3	Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многообразных опоках	C/01.3	3
			Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности из песчано-глинистых смесей	C/02.3	3
			Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности из песчано-смоляных смесей	C/03.3	3

				Сборка оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности	C/04.3	3
				Сборка и склеивание литейных стержней для отливок третьей группы сложности	C/05.3	3
D	Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности	4		Сборка литейных форм для отливок четвертой группы сложности в многообразных опоках	D/01.4	4
				Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности из песчано-глинистых смесей	D/02.4	4
				Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности из песчано-смоляных смесей	D/03.4	4
				Сборка оболочковых литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности	D/04.4	4
				Сборка и склеивание литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности	D/05.4	4
E	Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности	4		Сборка литейных форм для крупных отливок в кессоне	E/01.4	4
				Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности из песчано-глинистых смесей	E/02.4	4
				Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности из песчано-смоляных смесей	E/03.4	4
				Сборка оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности	E/04.4	4
				Сборка литейных форм для отливок пятой группы сложности	E/05.4	4
				Сборка и склеивание литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности	E/06.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок первой группы сложности	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 2-го разряда
--	---------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁶ Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов ⁷ (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией ⁷ Наличие II группы по электробезопасности ⁸ (при необходимости)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС ⁹	§ 120	Сборщик форм 2-го разряда
ОКПДТР ¹⁰	18286	Сборщик форм

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Контроль качества набивки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Простановка литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистых литейных формах для отливок первой группы сложности
	Крепление песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности на конвейере или карусели с применением специальных приспособлений
	Установка грузов на песчано-глинистые литейные формы для отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности

	Выявлять дефекты литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Устанавливать литейные стержни в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок первой группы сложности в заданной последовательности
	Устанавливать холодильники в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-глинистые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Применять специальные приспособления для закрепления песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-глинистым литейным формам для отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Типы опок и способы их скрепления
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности

	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Чистка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные формы для отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Простановка литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Скрепление песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности

	Наращивание литниковых чаш и прибылей в песчано-смоляных литейных формах для отливок первой группы сложности
	Установка грузов на песчано-смоляные литейные формы для отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов песчано-смоляных литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные формы для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Устанавливать литейные стержни в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок первой группы сложности в заданной последовательности
	Устанавливать холодильники в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные формы для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-смоляные литейные формы для отливок первой группы сложности
	Необходимые знания
Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок первой группы сложности	
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности	
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-смоляным литейным формам для отливок первой группы сложности

	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней
	Типы опок и способы их скрепления
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Простановка литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Сборка оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Склеивание оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать качество оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для исправления дефектов оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней для оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Устанавливать литейные стержни в оболочковые литейные полуформы для отливок первой группы сложности
	Собирать оболочковые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Пользоваться формовочным инструментом и приспособлениями для склеивания оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы для отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы для отливок первой группы сложности

Необходимые знания	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для оболочковых литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Свойства эмульсии и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности
	Меры безопасности при сборке оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных форм для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных стержней
Способы исправления дефектов оболочковых литейных стержней	
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Сборка и склеивание литейных стержней для отливок первой группы сложности	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке и склеиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Зачистка литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для отливок первой группы сложности

	Исправление дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Очистка и промазка натирками, формовочными замазками литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Сборка литейных стержней для отливок первой группы сложности с подгонкой
	Контроль точности сборки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Крепление и склеивание литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Отделка, зачистка и опилование собранных литейных стержней для отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных стержней для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для зачистки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Оценивать качество литейных стержней для отливок первой группы сложности визуально
	Выявлять дефекты литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для подгонки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для очистки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Осуществлять промазку натирками и формовочными замазками литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для сборки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать точность сборки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для скрепления и склеивания литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Составы формовочных натирок, замазок и клеев для литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Способы нанесения клеев, натирок и замазок на литейные стержни для отливок первой группы сложности

	Способы скрепления элементов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Виды стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Методы отделки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней
	Меры безопасности при сборке и склеивании литейных стержней
	Технологические инструкции по сборке литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Технология сборки и склеивания простых и малых размеров средней сложности литейных стержней
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для зачистки, отделки и опиловки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений для сборки и склеивания литейных стержней для отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 3-го разряда
--	---------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком форм 2-го разряда

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 121	Сборщик форм 3-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Чистка литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Контроль качества набивки литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Исправление дефектов литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Контроль качества литейных стержней для литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Исправление дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках

	Простановка литейных стержней в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Простановка холодильников в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Контроль точности простановки литейных стержней и холодильников в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Соединение многоразъемных опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Крепление и подготовка литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, под заливку
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных формах
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Выявлять дефекты литейных стержней литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Устанавливать литейные стержни в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Оценивать точность установки литейных стержней в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности,

	изготавливаемые в многоразъемных опоках, при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Устанавливать холодильники в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Оценивать точность установки холодильников в литейные полуформы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, при помощи шаблонов и измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам, изготавливаемым в многоразъемных опоках
	Типы и конструктивные особенности оснастки, применяемой для изготовления литейных форм, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям, применяемым для изготовления литейных форм, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначения и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений, используемых при сборке и отделке литейных форм, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Типы опок и способы их скрепления
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Методы контроля качества литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках

	Методы контроля качества литейных стержней для литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Меры безопасности при сборке литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Технологические инструкции по сборке литейных форм для отливок первой и второй групп сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности из песчано-глинистых смесей	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Контроль качества набивки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Простановка литейных стержней в песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистых литейных формах для отливок второй группы сложности
	Крепление песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности на конвейере или карусели с применением специальных приспособлений
	Установка грузов на песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности

	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устанавливать литейные стержни в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок второй группы сложности в заданной последовательности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Устанавливать холодильники в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок второй группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Применять специальные приспособления для закрепления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-глинистым литейным формам для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей

	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Типы опок и способы их скрепления
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Сборка литейных форм для отливок второй группы сложности из песчано-смоляных смесей

Код

В/03.3

Уровень
(подуровень)
квалификации

3

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Чистка элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Сборка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности из элементов
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Простановка литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Скрепление полуформ песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Наращивание литниковых чаш и прибылей в песчано-смоляных литейных формах для отливок второй группы сложности
	Установка грузов на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности из элементов
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устанавливать литейные стержни в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности в заданной последовательности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Устанавливать холодильники в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Оценивать точность установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок второй группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-смоляным литейным формам для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-смоляных литейных форм

Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
Способы исправления дефектов песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
Типы опок и способы их скрепления
Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Методы контроля качества песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
Методы контроля качества литейных стержней из смесей для отливок второй группы сложности
Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации
Схемы строповки грузов
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

	Технологические инструкции по сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Сборка оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности	Код	V/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Простановка литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Сборка оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Склеивание оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать качество оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для исправления дефектов оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней для оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности

	Выявлять дефекты литейных стержней оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устанавливать литейные стержни в оболочковые литейные полуформы для отливок второй группы сложности
	Оценивать точность установки литейных стержней в оболочковые литейные формы для отливок второй группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Собирать оболочковые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Пользоваться формовочным инструментом и приспособлениями для склеивания оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Свойства эмульсии и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Меры безопасности при сборке оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности

	Методы контроля качества оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных стержней
	Методы контроля качества оболочковых литейных стержней из смесей
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных стержней
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных стержней
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Сборка и склеивание литейных стержней для отливок второй группы сложности	Код	V/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке и склеиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Зачистка литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Очистка и промазка натирками, формовочными замазками литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Сборка литейных стержней для отливок второй группы сложности с подгонкой
	Контроль точности сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Крепление и склеивание литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Отделка, зачистка и опилование собранных литейных стержней для отливок второй группы сложности

Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для зачистки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Оценивать качество литейных стержней для отливок второй группы сложности визуально
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для подгонки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для очистки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Осуществлять промазку натирками и формовочными замазками литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Применять кондукторы и шаблоны для сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать точность сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для скрепления и склеивания литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Составы формовочных натирок, замазок и клеев для литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Способы нанесения клеев, натирок и замазок на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Способы скрепления элементов литейных стержней для отливок второй группы сложности

	Виды стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Методы отделки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней
	Меры безопасности при сборке и склеивании литейных стержней
	Технологические инструкции по сборке литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Технология сборки и склеивания простых и малых размеров средней сложности литейных стержней
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Методы контроля точности сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля точности сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Способы сборки литейных стержней для отливок второй группы сложности по кондукторам и шаблонам
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для зачистки, отделки и опиловки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений для сборки и склеивания литейных стержней для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 4-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года сборщиком форм 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 122	Сборщик форм 4-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм
ОКСО ¹¹	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках				

	Чистка литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Контроль качества набивки литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Исправление дефектов литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Контроль качества литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Исправление дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Сборка литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, в блоки
	Простановка литейных стержней в литейные полуформы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Закрепление литейных стержней в литейных полуформах для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Простановка холодильников в литейные полуформы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Контроль точности простановки литейных стержней и холодильников в литейные полуформы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Соединение многоразъемных опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Крепление и подготовка литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, под заливку
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах

Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных формах
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Выявлять дефекты литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах, в блоки
Устанавливать литейные стержни в литейные полуформы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Оценивать точность установки литейных стержней в литейные полуформы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в литейных полуформах для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Устанавливать холодильники в литейные полуформы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Оценивать точность установки холодильников в литейные формы при помощи шаблонов и измерительных инструментов
Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Собирать и скреплять литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам, изготавливаемым в многоразъемных опоках
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Способы крепления литейных стержней в блоках
	Типы и конструктивные особенности оснастки, применяемой для изготовления литейных форм в многоразъемных опоках
	Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям, применяемым для изготовления литейных форм в многоразъемных опоках
	Назначения и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений, используемых при сборке и отделке литейных форм, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Типы опок и способы их скрепления
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Методы контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Методы контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами	

	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опиливания, подгонки, зачистки литейных стержней для литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Меры безопасности при сборке литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Технологические инструкции по сборке литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности из песчано-глинистых смесей	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества набивки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Сборка литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Закрепление литейных стержней в песчано-глинистых литейных полуформах для отливок третьей группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из песчано-глинистых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистых литейных формах для отливок третьей группы сложности
	Крепление песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности на конвейере или карусели с применением специальных приспособлений
Установка грузов на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности	
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии

	с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к постановке в песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности в блоки
	Устанавливать литейные стержни в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности в заданной последовательности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в песчано-глинистых литейных полуформах для отливок третьей группы сложности
	Устанавливать холодильники в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из

	песчано-глинистых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Применять специальные приспособления для закрепления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-глинистым литейным формам для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности

	Типы опок и способы их скрепления
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Способы крепления литейных стержней в блоках
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Технологические инструкции по сборке песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок третьей группы сложности из песчано-смоляных смесей	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Чистка элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Сборка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности из элементов
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Сборка литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Закрепление литейных стержней в песчано-смоляных литейных полуформах для отливок третьей группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из песчано-смоляных литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Скрепление полуформ песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Наращивание литниковых чаш и прибылей в песчано-смоляных литейных формах для отливок третьей группы сложности	
Установка грузов на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности	
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии

	с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности из элементов
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к постановке в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности в блоки
	Устанавливать литейные стержни в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности в заданной последовательности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в песчано-смоляных литейных полуформах для отливок третьей группы сложности
	Устанавливать холодильники в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Оценивать точность установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для отливок третьей группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из

	песчано-смоляных литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-смоляным литейным формам для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Типы опок и способы их скрепления

Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Методы контроля качества песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
Методы контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации
Схемы строповки грузов
Типы жеробек и особенности их применения
Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
Способы крепления литейных стержней в блоках
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности

	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по сборке песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Сборка оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Сборка литейных стержней оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Сборка оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Склеивание оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Визуально оценивать качество оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Выявлять дефекты оболочковых форм для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для исправления дефектов оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Визуально оценивать качество литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней для оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Выявлять дефекты литейных стержней оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки и закрепления литейных стержней оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности в блоки
Устанавливать литейные стержни в оболочковые литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
Оценивать точность установки литейных стержней в оболочковые литейные формы для отливок третьей группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Собирать оболочковые литейные формы для отливок третьей группы сложности
Пользоваться формовочным инструментом и приспособлениями для склеивания оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности

	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Свойства эмульсии и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Меры безопасности при сборке оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных стержней
	Методы контроля качества оболочковых литейных стержней из смесей
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой	
Порядок работы с файловой системой	

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Способы крепления оболочковых литейных стержней в блоках
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных стержней
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных стержней
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Сборка и склеивание литейных стержней для отливок третьей группы сложности	Код	C/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке и склеиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Зачистка литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Очистка и промазка натирками, формовочными замазками литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Сборка литейных стержней для отливок третьей группы сложности с подгонкой
	Контроль точности сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Крепление и склеивание литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Отделка, зачистка и опилование собранных литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальный инструмент и приспособления для зачистки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Оценивать качество литейных стержней для отливок третьей группы сложности визуально

Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Выявлять дефекты литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для подгонки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для очистки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Осуществлять промазку натирками и формовочными замазками литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Применять кондукторы и шаблоны для сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Визуально оценивать точность сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для скрепления и склеивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании стержней для отливок третьей группы сложности
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности

	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Составы формовочных натирок, замазок и клеев для литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Способы нанесения клеев, натирок и замазок на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
	Способы скрепления элементов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Методы отделки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней
	Меры безопасности при сборке и склеивании литейных стержней
	Технологические инструкции по сборке литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Технология сборки и склеивания простых и малых размеров средней сложности литейных стержней
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля точности сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля точности сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Способы сборки литейных стержней для отливок третьей группы сложности по кондукторам и шаблонам
	Схемы строповки грузов
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации	

	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для зачистки, отделки и опиловки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений для сборки и склеивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 5-го разряда
--	---------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет сборщиком форм 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года сборщиком форм 4-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 123	Сборщик форм 5-го разряда
ОКПДТР	18286	Сборщик форм
ОКСО	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок четвертой группы сложности в многоразъемных опоках	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Чистка литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Контроль качества набивки литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Исправление дефектов литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Контроль качества литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Исправление дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Сборка литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, в блоки
	Простановка литейных стержней в литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Закрепление литейных стержней в литейных полуформах для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Простановка холодильников в литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках	

	Контроль точности простановки литейных стержней и холодильников в литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Соединение многоразъемных опок
	Нарращивание литниковых чаш и прибылей на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
	Крепление и подготовка литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, под заливку
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных формах
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Выявлять дефекты литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных формах, в блоки

Устанавливать литейные стержни в литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Оценивать точность установки литейных стержней в литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в литейных полуформах для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Устанавливать холодильники в литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Оценивать точность установки холодильников в литейные полуформы при помощи шаблонов и измерительных инструментов
Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Собирать и скреплять литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на литейные формы отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Применять специальные приспособления для закрепления литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в многоразъемных опоках, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок четвертой группы сложности в многоразъемных опоках
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам, изготавливаемым в многоразъемных опоках
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Способы крепления литейных стержней в блоках
	Типы и конструктивные особенности оснастки, применяемой для изготовления литейных форм в многоразъемных опоках
	Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям, применяемым для изготовления литейных форм в многоразъемных опоках
	Назначения и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений, используемых при сборке и отделке литейных форм, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Типы опок и способы их скрепления
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Методы контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Методы контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников	
Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках	

	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Меры безопасности при сборке литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемых в многоразъемных опоках
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности из песчано-глинистых смесей		Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности					

	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества набивки песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Закрепление литейных стержней в песчано-глинистых литейных полуформах для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из песчано-глинистых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистых литейных формах для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Крепление песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности на конвейере или карусели с применением специальных приспособлений
	Установка грузов на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества песчано-глинистых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к постановке в песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в блоки
	Устанавливать литейные стержни в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в заданной последовательности
	Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в песчано-глинистых литейных полуформах для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Устанавливать холодильники в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Оценивать точность установки холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности

	<p>группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов</p> <p>Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из песчано-глинистых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Управлять подъемно-транспортными механизмами</p> <p>Собирать и скреплять песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Применять специальные приспособления для закрепления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации</p> <p>Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы</p> <p>Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ</p> <p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p>
Необходимые знания	<p>Требования, предъявляемые к песчано-глинистым литейным формам для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм</p> <p>Меры безопасности при сборке песчано-глинистых литейных форм</p> <p>Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм</p> <p>Способы исправления дефектов песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой</p>

Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
Способы исправления дефектов литейных стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Типы опок и способы их скрепления
Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Методы контроля качества песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации
Схемы строповки грузов
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Типы жеребеек и особенности их применения
Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
Способы крепления литейных стержней в блоках
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой
Порядок работы с файловой системой
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности из песчано-смоляных смесей	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Чистка элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Сборка песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности из элементов
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Закрепление литейных стержней в песчано-смоляных литейных полуформах для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности	

	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из песчано-смоляных литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Скрепление полуформ песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Наращивание литниковых чаш и прибылей в песчано-смоляных литейных формах для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Установка грузов на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества песчано-смоляных литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности из элементов
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности

Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Выявлять дефекты литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в блоки
Устанавливать литейные стержни в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в заданной последовательности
Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в песчано-смоляных литейных полуформах для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Устанавливать холодильники в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Оценивать точность установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из песчано-смоляных литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы

	<p>Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малых и средних отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ</p> <p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малых и средних отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности</p>
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-смоляным литейным формам для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Типы опок и способы их скрепления
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности	

	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Типы жеробек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Способы крепления литейных стержней в блоках
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Сборка оболочковых литейных форм для малых и средних отливок четвертой группы сложности	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению отделки и сборки оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Сборка оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Склеивание оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для отделки и сборки оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты оболочковых форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для исправления дефектов оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности

	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней для оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки и закрепления литейных стержней оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности в блоки
	Устанавливать литейные стержни в оболочковые литейные полуформы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Оценивать точность установки литейных стержней в оболочковые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Собирать оболочковые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Пользоваться формовочным инструментом и приспособлениями для склеивания оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности

Необходимые знания	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Свойства эмульсии и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Меры безопасности при сборке оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных стержней
	Методы контроля качества оболочковых литейных стержней из смесей
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок четвертой группы сложности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой	
Порядок работы с файловой системой	

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Способы крепления оболочковых литейных стержней в блоках
	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных стержней
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных стержней
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Сборка и склеивание литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности	Код	D/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке и склеиванию литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Зачистка литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Очистка и промазка натирками, формовочными замазками литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности с подгонкой
	Контроль точности сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Крепление и склеивание литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Отделка, зачистка и опиление собранных литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности

Использовать специальный инструмент и приспособления для зачистки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Оценивать качество литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности визуально
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Выявлять дефекты литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для подгонки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для очистки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Осуществлять промазку натирками и формовочными замазками литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Применять кондукторы и шаблоны для сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Визуально оценивать точность сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для скрепления и склеивания литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для малых и средних отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для малых и средних отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Составы формовочных натирок, замазок и клеев для литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Способы нанесения клеев, натирок и замазок на литейные стержни для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Способы скрепления элементов литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Виды стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Методы отделки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней
	Меры безопасности при сборке и склеивании литейных стержней
	Технологические инструкции по сборке литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Технология сборки и склеивания простых и малых размеров средней сложности литейных стержней
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Методы контроля качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля точности сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля точности сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Способы сборки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности по кондукторам и шаблонам
	Схемы строповки грузов
Порядок работы с персональной вычислительной техникой	
Порядок работы с файловой системой	
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации	

	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для зачистки, отделки и опиловки литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений для сборки и склеивания литейных стержней для малых и средних отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности и отливок пятой группы сложности	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик форм 6-го разряда
--	---------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет сборщиком форм 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года сборщиком форм 5-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам

	деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 124	Сборщик форм 6-го разряда
ОКЦДТР	18286	Сборщик форм
ОКСО	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для крупных отливок в кессоне	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Чистка литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Контроль качества тела литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Исправление дефектов литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для крупных отливок
	Контроль качества литейных стержней для литейных форм для крупных отливок
	Исправление дефектов литейных стержней для литейных форм для крупных отливок
	Сборка литейных стержней для литейных форм для крупных отливок в блоки
	Простановка литейных стержней в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Закрепление литейных стержней в литейных формах для крупных отливок в кессоне
	Простановка холодильников в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Контроль точности простановки литейных стержней и холодильников в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для крупных отливок в кессоне
Формирование литниковых чаш и сливного резервуара или литниковой системы для литейной формы для крупных отливок в кессоне	
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных форм для крупных отливок в кессоне в соответствии с требованиями охраны

труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для крупных отливок в кессоне
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм для крупных отливок в кессоне
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных форм для крупных отливок в кессоне
Выявлять дефекты литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
Выявлять дефекты литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, в блоки
Устанавливать литейные стержни в литейные формы для крупных отливок в кессоне
Оценивать точность установки литейных стержней в литейные формы для крупных отливок в кессоне при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в литейных формах для крупных отливок в кессоне
Устанавливать холодильники в литейные формы для крупных отливок в кессоне
Оценивать точность установки холодильников в литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, при помощи шаблонов и измерительных инструментов
Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм для крупных отливок в кессоне
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования литниковых чаш и сливного резервуара или литниковой системы для литейной формы для крупных отливок в кессоне
Читать конструкторскую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне

	<p>Читать технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации</p> <p>Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы</p> <p>Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, с использованием прикладных компьютерных программ</p> <p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне</p>
Необходимые знания	<p>Требования, предъявляемые к литейным формам для крупных отливок в кессоне</p> <p>Типы жеребеек и особенности их применения</p> <p>Способы закрепления литейных стержней в литейных формах</p> <p>Способы крепления литейных стержней в блоках</p> <p>Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям, применяемым для изготовления литейных форм для крупных отливок</p> <p>Назначения и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений, используемых при сборке и отделке литейных форм для крупных отливок</p> <p>Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных форм для крупных отливок в кессоне</p> <p>Методы контроля качества литейных форм для крупных отливок в кессоне</p> <p>Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой</p> <p>Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой</p> <p>Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей</p> <p>Методы контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей</p> <p>Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами</p> <p>Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами</p> <p>Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке</p>

	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления литейных форм для крупных отливок
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опиливания, подгонки, зачистки литейных стержней для литейных форм для крупных отливок
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Меры безопасности при сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности из песчано-глинистых смесей		Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества набивки песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Закрепление литейных стержней в песчано-глинистых литейных полуформах для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из песчано-глинистых литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Соединение опок
	Наращивание литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистых литейных формах для крупных отливок четвертой группы сложности
Крепление песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности на конвейере или карусели с применением специальных приспособлений	
Установка грузов на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности	
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества песчано-глинистых литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию с использованием систем автоматизированного проектирования (далее – САД-системы)

Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
Визуально оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров литейных стержней
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества литейных стержней
Выявлять дефекты литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в блоки
Устанавливать литейные стержни в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности в заданной последовательности
Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в песчано-глинистых литейных полуформах для крупных отливок четвертой группы сложности
Устанавливать холодильники в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности

	Оценивать точность установки холодильников в песчано-глинистые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из песчано-глинистых литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Применять специальные приспособления для закрепления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-глинистым литейным формам для крупных отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-глинистых литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой

Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
Способы исправления дефектов литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Типы опок и способы их скрепления
Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Методы контроля качества песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Методы контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации
Схемы строповки грузов
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Типы жеробек и особенности их применения
Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
Способы крепления литейных стержней в блоках
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой
Порядок работы с файловой системой

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности из песчано-смоляных смесей	Код	E/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Чистка элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Сборка песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности из элементов
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности

	Закрепление литейных стержней в песчано-смоляных литейных полуформах для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Простановка холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из песчано-смоляных литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Скрепление песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Наращивание литниковых чаш и прибылей в песчано-смоляных литейных формах для крупных отливок четвертой группы сложности
	Установка грузов на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества песчано-смоляных литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию с использованием САД-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов элементов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Собирать из элементов и скреплять песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных	

стержней к простановке в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
Визуально оценивать качество литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров литейных стержней
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества литейных стержней
Выявлять дефекты литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в блоки
Устанавливать литейные стержни в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности в заданной последовательности
Оценивать точность установки литейных стержней в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в песчано-смоляных литейных полуформах для крупных отливок четвертой группы сложности
Устанавливать холодильники в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
Оценивать точность установки холодильников в песчано-смоляные литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из песчано-смоляных литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Управлять подъемно-транспортными механизмами
Собирать и скреплять песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к песчано-смоляным литейным формам для крупных отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Меры безопасности при сборке песчано-смоляных литейных форм
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы исправления дефектов песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Способы исправления дефектов литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Типы опок и способы их скрепления
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности

	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Типы жеробек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Способы крепления литейных стержней в блоках
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Сборка оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности	Код	Е/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению отделки и сборки оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в оболочковые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Сборка оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Склеивание оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для отделки и сборки оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Просматривать конструкторскую документацию с использованием САД-систем
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальный формовочный инструмент и приспособления для исправления дефектов оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней для оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности

	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней для оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных стержней оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки и закрепления литейных стержней оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности в блоки
	Устанавливать литейные стержни в оболочковые литейные полуформы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Оценивать точность установки литейных стержней в оболочковые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Собирать оболочковые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Пользоваться формовочным инструментом и приспособлениями для склеивания оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы для крупных отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для оболочковых литейных полуформ для крупных отливок четвертой группы сложности
	Свойства эмульсии и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок четвертой группы сложности

Меры безопасности при сборке оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Схемы строповки грузов
Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Технологические инструкции по изготовлению оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки, отделки и сборки оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Методы контроля качества оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества оболочковых литейных стержней
Методы контроля качества оболочковых литейных стержней из смесей
Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации
Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Способы исправления дефектов оболочковых литейных форм для крупных отливок четвертой группы сложности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой
Порядок работы с файловой системой
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Способы крепления оболочковых литейных стержней в блоках

	Виды и причины возникновения дефектов оболочковых литейных стержней
	Способы исправления дефектов оболочковых литейных стержней
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
Другие характеристики	-

3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для отливок пятой группы сложности	Код	E/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Чистка элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Исправление дефектов элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Сборка литейных полуформ для отливок пятой группы сложности из элементов
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Сборка литейных стержней для литейных форм для отливок пятой группы сложности в блоки
	Простановка литейных стержней в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Закрепление литейных стержней в литейных полуформах для отливок пятой группы сложности
	Контроль точности установки литейных стержней в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Простановка холодильников в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Контроль точности установки холодильников в литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности
	Скрепление литейных форм для отливок пятой группы сложности
Наращивание литниковых чаш и прибылей в литейных формах для отливок пятой группы сложности	

	Установка грузов на литейные формы для отливок пятой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных форм для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию с использованием САД-систем
	Работать с 3D-моделями литейных форм и стержней в САД-системах тяжелого класса: загрузка моделей, построение сечений, выноска размеров, просмотр технических требований
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Визуально оценивать качество элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Выявлять дефекты элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов элементов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Собирать из элементов и скреплять литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров литейных стержней
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества литейных стержней	
Выявлять дефекты литейных стержней литейных форм для отливок пятой группы сложности	
Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней литейных форм для отливок пятой группы сложности	

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней литейных форм для отливок пятой группы сложности в блоки
	Устанавливать литейные стержни в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности в заданной последовательности
	Оценивать точность установки литейных стержней в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в литейных полуформах для отливок пятой группы сложности
	Устанавливать холодильники в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности
	Оценивать точность установки холодильников в литейные полуформы для отливок пятой группы сложности при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Собирать и скреплять литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для наращивания литниковых чаш и прибылей на литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для отливок пятой группы сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам для отливок пятой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм
	Меры безопасности при сборке литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности

Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Типы опок и способы их скрепления
Типы вспомогательных материалов, применяемых при изготовлении литейных форм для отливок пятой группы сложности
Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления литейных форм для отливок пятой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных форм для отливок пятой группы сложности
Методы контроля качества литейных форм для отливок пятой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Методы контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации
Схемы строповки грузов
Типы жеробек и особенности их применения
Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
Способы крепления литейных стержней в блоках
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки и чистки литейных форм для отливок пятой группы сложности
Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опилования, подгонки, зачистки литейных стержней для литейных форм для отливок пятой группы сложности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой
Порядок работы с файловой системой
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах
	Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере
	Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве
	Технологические инструкции по сборке литейных форм для отливок пятой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.6. Трудовая функция

Наименование	Сборка и склеивание литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности	Код	E/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке и склеиванию литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Зачистка литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Очистка и промазка натирками, формовочными замазками литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Сборка литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности с подгонкой
	Контроль точности сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Крепление и склеивание литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	Отделка, зачистка и опиление собранных литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Просматривать конструкторскую документацию на литейные стержни с использованием САД-систем
Использовать специальный инструмент и приспособления для зачистки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Оценивать качество литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности визуально
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Выявлять дефекты литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для подгонки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для очистки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Осуществлять промазку натирками и формовочными замазками литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Применять кондукторы и шаблоны для сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Визуально оценивать точность сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для скрепления и склеивания литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать специальный инструмент и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы

	<p>Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ</p> <p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для крупных отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Управлять подъемно-транспортными механизмами</p> <p>Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на литейные стержни для крупных отливок четвертой группы сложности</p>
Необходимые знания	<p>Составы формовочных натирок, замазок и клеев для литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Способы нанесения клеев, натирок и замазок на литейные стержни для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Способы скрепления элементов литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Виды стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Методы отделки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке и склеивании литейных стержней</p> <p>Меры безопасности при сборке и склеивании литейных стержней</p> <p>Технологические инструкции по сборке литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Правила чтения конструкторской документации</p> <p>Правила чтения технологической документации</p> <p>Технология сборки и склеивания простых и малых размеров средней сложности литейных стержней</p> <p>Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями</p> <p>Методы контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Методы контроля точности сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p> <p>Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля точности сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности</p>

	Способы сборки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности по кондукторам и шаблонам
	Схемы строповки грузов
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для зачистки, отделки и опиловки литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений для сборки и склеивания литейных стержней для крупных отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
Заместитель председателя Романовская Станислава Николаевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Российские космические системы», город Москва
2	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
3	ОООР «СоюзМаш России», город Москва
4	Союз предприятий и организаций, обеспечивающих рациональное использование природных ресурсов и защиту окружающей среды «Экосфера», город Москва
5	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва
6	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
7	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва
8	ФГУП «Центральный аэрогидродинамический институт имени профессора Н.Е. Жуковского», город Жуковский, Московская область

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

⁶ Постановление Минтруда России, Минобрнауки России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁷ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

⁸ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957).

⁹ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

¹⁰ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹¹ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.