



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 64007

от "29" июня 2021 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

2 июня 2021 г.

Москва

№ 362н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Формовщик ручной формовки»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Формовщик ручной формовки».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. № 143н «Об утверждении профессионального стандарта «Формовщик ручной формовки» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 марта 2017 г., регистрационный № 45861).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2022 г. и действует до 1 марта 2028 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» июня 2021 г. № 362н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Формовщик ручной формовки

939

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Формовка вручную малого и среднего размера отливок первой группы сложности».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Формовка вручную крупных отливок первой группы сложности»	19
3.3. Обобщенная трудовая функция «Формовка вручную отливок второй группы сложности» ..	34
3.4. Обобщенная трудовая функция «Формовка вручную отливок третьей группы сложности» ..	51
3.5. Обобщенная трудовая функция «Формовка вручную отливок четвертой группы сложности».....	73
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	93

I. Общие сведения

Изготовление литейных форм вручную

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.144

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечения качества литейных форм при ручной формовке

Группа занятий:

7211	Формовщики и стерженщики	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.51	Литье чугуна
24.52	Литье стали
24.53	Литье легких металлов
24.54	Литье прочих цветных металлов
25.73	Производство инструмента
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Формовка ручную малого и среднего размера отливок первой группы сложности	2	Формовка ручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/01.2	2
			Формовка ручную в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/02.2	2
			Формовка ручную оболочковых литейных полуформ малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/03.2	2
			Формовка ручную по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/04.2	2
			Формовка ручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/05.2	2
			Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/06.2	2
			Сушка изготовленных вручную литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/07.2	2
В	Формовка ручную крупных отливок первой группы сложности	3	Формовка ручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности	B/01.3	3
			Формовка ручную в почве крупных отливок первой группы сложности	B/02.3	3
			Формовка ручную оболочковых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности	B/03.3	3

			Формовка вручную по шаблонам крупных отливок первой группы сложности	V/04.3	3			
			Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для крупных отливок первой группы сложности	V/05.3	3			
			Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для крупных отливок первой группы сложности	V/06.3	3			
			Сушка изготовленных вручную литейных форм для крупных отливок первой группы сложности	V/07.3	3			
С	Формовка вручную отливок второй группы сложности	3	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности	C/01.3	3			
			Формовка вручную в почве отливок второй группы сложности	C/02.3	3			
			Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности	C/03.3	3			
			Формовка вручную по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности	C/04.3	3			
			Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок второй группы сложности	C/05.3	3			
			Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для отливок второй группы сложности	C/06.3	3			
			Сушка изготовленных вручную литейных форм для отливок второй группы сложности	C/07.3	3			
			D	Формовка вручную отливок третьей группы сложности	4	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности	D/01.4	4
						Формовка вручную в почве отливок третьей группы сложности	D/02.4	4
						Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности	D/03.4	4

			Формовка вручную по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности	D/04.4	4
			Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок третьей группы сложности	D/05.4	4
			Формовка вручную в сборных опоках	D/06.4	4
			Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности	D/07.4	4
			Сушка изготовленных вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности	D/08.4	4
E	Формовка вручную отливок четвертой группы сложности	4	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности	E/01.4	4
			Формовка вручную в почве отливок четвертой группы сложности	E/02.4	4
			Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности	E/03.4	4
			Формовка вручную по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности	E/04.4	4
			Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок четвертой группы сложности	E/05.4	4
			Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности	E/06.4	4
			Сушка изготовленных вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности	E/07.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Формовка вручную малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Формовщик ручной формовки 2-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁶ Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов ⁷ Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией ⁷ Наличие II группы по электробезопасности ⁸
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС ⁹	§ 154	Формовщик ручной формовки 2-го разряда
ОКПДТР ¹⁰	19430	Формовщик ручной формовки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Отделка песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности визуально
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности визуально
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности визуально
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	<p>Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности</p>
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Способы изготовления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинном изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы отделки песчано-глинистых литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Формовка вручную в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности

Код

A/02.2

Уровень
(подуровень)
квалификации

2

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подготовка кессона, заформованного по твердой или мягкой постели
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную в почве литейной формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Прорезание литниковой чаши, сливного резервуара или литниковой системы в литейной форме для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейной формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Отделка литейной формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для подготовки кессонов для формовки по мягкой или твердой постели малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную в почве малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы литейной формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Визуально оценивать качество литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, заформованных в почве
	Выявлять дефекты литейной формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейной формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Управлять подъемно-транспортными механизмами

	Читать конструкторскую документацию на литейные формы, для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготавливаемые в почве
	Читать технологическую документацию на литейные формы, для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготавливаемые в почве
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по твердой и мягкой постели
	Способы формовки малого и среднего размера отливок первой группы сложности в почве
	Технология подготовки кессона и твердой или мягкой постели
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке в почве
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки в почве
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке в почве
	Меры безопасности при формовке в почве
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке в почве
	Способы отделки литейных форм, изготовленных в почве
	Технологические инструкции по формовке малого и среднего размера отливок первой группы сложности в почве
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке малого и среднего размера отливок первой группы сложности в почве
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке малого и среднего размера отливок первой группы сложности в почве
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки малого и среднего размера отливок первой группы сложности в почве
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную оболочковых литейных полуформ малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверка состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подготовка к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Очистка модельной плиты и нанесение разделительного состава на модельную плиту для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверка работоспособности печи для нагрева модельных плит
	Подготовка к работе печи для нагрева модельных плит
	Нагрев модельной плиты для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в печи
	Изготовление вручную оболочковых литейных полуформ и литейных стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Отделка оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Отделка оболочковых литейных стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Необходимые умения
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней	
Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки оболочковых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	
Использовать специальные инструменты и приспособления для очистки модельных плит для малого и среднего размера отливок первой группы сложности при помощи специальных составов	
Пользоваться пульверизаторами и специальными инструментами для нанесения разделительного покрытия на модельные плиты для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	
Подготавливать к работе устройство для изготовления оболочковых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	
Оценивать работоспособность печи для нагрева модельных плит	
Регулировать режим работы плит и подготавливать для нагрева модельные плиты	
Изготавливать вручную оболочковые литейные полуформы и литейные стержни для малого и среднего размера отливок первой группы сложности при помощи устройства для изготовления оболочковых форм	

	Визуально оценивать качество оболочковых литейных полуформ и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных вручную
	Выявлять дефекты литейных полуформ и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных вручную
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных полуформ и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при формовке вручную оболочковых форм и стержней
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Устройство и принципы работы устройств для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней
	Устройство и принципы работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Технология ручного изготовления оболочковых литейных полуформ и стержней
	Режимы нагрева модельных плит при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Меры безопасности при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Виды стержневых смесей, применяемых при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Технологические свойства стержневых смесей, применяемых для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Методы отделки оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Свойства эмульсий и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов при ручной формовке оболочковых

	литейных форм и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по ручному изготовлению оболочковых литейных полуформ и стержней для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов для ручной формовки по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль состояния шаблонов и скелетных моделей для ручной формовки по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Формовка вручную малого и среднего размера отливки первой группы сложности с помощью вращающегося или протяжного шаблона
	Отделка литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося или протяжного шаблона
	Контроль качества литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося или протяжного шаблона
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки малого и среднего

	размера отливок первой группы сложности при помощи вращающегося, протяжного шаблона
	Использовать специальные инструменты и приспособления для ручной формовки по шаблонам малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготавливаемые по шаблонам
	Читать технологическую документацию на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготавливаемые по шаблонам
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по шаблонам
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке по шаблонам
	Виды и конструктивные особенности шаблонов для формовки
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки по шаблонам
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке по шаблонам
	Меры безопасности при формовке по шаблонам
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке по шаблонам
	Способы отделки литейных форм, изготовленных по шаблонам
	Технологические инструкции по формовке малого и среднего размера отливок первой группы сложности по шаблонам
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке малого и среднего размера отливок первой группы сложности по шаблонам
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке малого и среднего размера отливок первой группы сложности по шаблонам
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки малого и среднего размера отливок первой группы сложности по шаблонам
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A/05.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	

	<p>Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности</p>
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A/06.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных машинной формовкой
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Составы красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	A/07.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Сушка литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм

	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Способы отделки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Формовка вручную крупных отливок первой группы сложности	Код	В	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Формовщик ручной формовки 3-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих				
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев формовщиком ручной формовки 2-го разряда				
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте				

	Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 155	Формовщик ручной формовки 3-го разряда
ОКПДТР	19430	Формовщик ручной формовки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Отделка песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности визуально

	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Способы изготовления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы отделки песчано-глинистых литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную

	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную в почве крупных отливок первой группы сложности	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную в почве крупных отливок первой группы сложности
	Подготовка кессона, заформованного по твердой или мягкой постели
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную в почве крупных отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную в почве литейной формы для крупных отливок первой группы сложности
	Прорезание литниковой чаши, сливного резервуара или литниковой системы в литейной форме для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейной формы для крупных отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Отделка литейной формы для крупных отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки в почве крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в почве крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для подготовки кессонов для формовки по мягкой или твердой постели крупных отливок первой группы сложности

	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки в почве крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную в почве крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы литейной формы для крупных отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Оценивать качество литейных форм для крупных отливок первой группы сложности, заформованных в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейной формы для крупных отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейной формы для крупных отливок первой группы сложности, изготовленной в почве
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейной формы для крупных отливок первой группы сложности, изготовленной в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности, изготавливаемые в почве
	Читать технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности, изготавливаемые в почве
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по твердой и мягкой постели
	Способы формовки крупных отливок первой группы сложности в почве
	Технология подготовки кессона и твердой или мягкой постели
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке в почве
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки в почве
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке в почве
	Меры безопасности при формовке в почве
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке в почве
	Способы отделки литейных форм, изготовленных в почве
	Технологические инструкции по формовке крупных отливок первой группы сложности в почве

	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке крупных отливок первой группы сложности в почве
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке крупных отливок первой группы сложности в почве
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки крупных отливок первой группы сложности в почве
	Методы контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Проверка состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Подготовка к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Очистка модельной плиты и нанесение разделительного состава на модельную плиту для крупных отливок первой группы сложности
	Проверка работоспособности печи для нагрева модельных плит
	Подготовка к работе печи для нагрева модельных плит
	Нагрев модельной плиты для крупных отливок первой группы сложности в печи
	Изготовление вручную оболочковых литейных полуформ и литейных стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Отделка оболочковых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Отделка оболочковых литейных стержней для крупных отливок первой группы сложности

Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки оболочковых форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки оболочковых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для очистки модельных плит для крупных отливок первой группы сложности при помощи специальных составов
	Пользоваться пульверизаторами и специальными инструментами для нанесения разделительного покрытия на модельные плиты для крупных отливок первой группы сложности
	Подготавливать к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Оценивать работоспособность печи для нагрева модельных плит
	Регулировать режим работы плит и подготавливать для нагрева модельные плиты
	Изготавливать вручную оболочковые литейные полуформы и литейные стержни для крупных отливок первой группы сложности при помощи устройства для изготовления оболочковых форм
	Оценивать качество оболочковых литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных вручную
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных вручную
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при формовке вручную оболочковых форм и стержней
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для крупных отливок первой группы сложности
Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для крупных отливок первой группы сложности	
Необходимые знания	Устройство и принципы работы устройств для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней
	Устройство и принципы работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней

	Технология ручного изготовления оболочковых литейных полуформ и стержней
	Режимы нагрева модельных плит при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Меры безопасности при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Виды стержневых смесей, применяемых при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Технологические свойства стержневых смесей, применяемых для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Методы отделки оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Свойства эмульсий и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Методы контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по ручному изготовлению оболочковых литейных полуформ и стержней для крупных отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по шаблонам крупных отливок первой группы сложности	Код	В/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке по шаблонам крупных отливок первой группы сложности
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов для ручной формовки по шаблонам крупных отливок первой группы сложности
	Контроль состояния шаблонов и скелетных моделей для ручной формовки по шаблонам крупных отливок первой группы сложности
	Формовка вручную крупной отливки первой группы сложности с помощью вращающегося или протяжного шаблона
	Отделка литейных форм для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося или протяжного шаблона
	Контроль качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося или протяжного шаблона
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки по шаблонам крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке по шаблонам крупных отливок первой группы сложности
	Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки крупных отливок первой группы сложности при помощи вращающегося, протяжного шаблона
	Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние вращающихся, протяжных шаблонов
	Использовать специальные инструменты и приспособления для ручной формовки по шаблонам крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных форм для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности, изготавливаемые по шаблонам
	Читать технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности, изготавливаемые по шаблонам
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты

Необходимые знания	Технология формовки вручную по шаблонам
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке по шаблонам
	Виды и конструктивные особенности шаблонов для формовки
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки по шаблонам
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке по шаблонам
	Меры безопасности при формовке по шаблонам
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке по шаблонам
	Способы отделки литейных форм, изготовленных по шаблонам
	Технологические инструкции по формовке крупных отливок первой группы сложности по шаблонам
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке крупных отливок первой группы сложности по шаблонам
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке крупных отливок первой группы сложности по шаблонам
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки крупных отливок первой группы сложности по шаблонам
	Методы контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для крупных отливок первой группы сложности	Код	В/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок первой группы сложности	
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных

	инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.2.6 Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для крупных отливок первой группы сложности	Код	В/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности

	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Составы красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок крупных отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм для крупных отливок первой группы сложности	Код	В/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Сушка литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности

	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Способы отделки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Методы контроля качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Формовка вручную отливок второй группы сложности		Код	С	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Формовщик ручной формовки 4-го разряда					

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года формовщиком ручной формовки 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 156	Формовщик ручной формовки 4-го разряда
ОКПДТР	19430	Формовщик ручной формовки
ОКСО ¹¹	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности

	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Отделка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы второй группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную

	Способы изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы отделки песчано-глинистых литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную в почве отливок второй группы сложности		Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную в почве отливок второй группы сложности					
	Подготовка кессона, заформованного по твердой или мягкой постели					

	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную в почве отливок второй группы сложности
	Изготовление вручную в почве литейной формы для отливок второй группы сложности
	Прорезание литниковой чаши, сливного резервуара или литниковой системы в литейной форме для отливок второй группы сложности
	Накалывание вентиляционных отверстий в литейной форме для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
	Контроль качества литейной формы для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
	Отделка литейной формы для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки в почве отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в почве отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для подготовки кессонов для формовки по мягкой или твердой постели отливок второй группы сложности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки в почве отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную в почве отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы литейной формы для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования искусственной вентиляции в литейной форме для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
	Оценивать качество литейных форм для отливок второй группы сложности, заформованных в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейной формы для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейной формы для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейной формы для отливок второй группы сложности, изготовленной в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности, изготавливаемые в почве
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности, изготавливаемые в почве
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты	

Необходимые знания	Технология формовки вручную по твердой и мягкой постели
	Способы формовки отливок второй группы сложности в почве
	Технология подготовки кессона и твердой или мягкой постели
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке в почве
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки в почве
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке в почве
	Меры безопасности при формовке в почве
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке в почве
	Способы отделки литейных форм, изготовленных в почве
	Технологические инструкции по формовке отливок второй группы сложности в почве
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке отливок второй группы сложности в почве
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке отливок второй группы сложности в почве
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки отливок второй группы сложности в почве
	Методы контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями	
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Проверка состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Подготовка к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Очистка модельной плиты и нанесение разделительного состава на модельную плиту для отливок второй группы сложности
	Проверка работоспособности печи для нагрева модельных плит
	Подготовка к работе печи для нагрева модельных плит
	Нагрев модельной плиты для отливок второй группы сложности в печи
	Изготовление вручную оболочковых литейных полуформ и литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок второй группы сложности
	Отделка оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Отделка оболочковых литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Необходимые умения
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней	
Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки оболочковых литейных полуформ для отливок второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений	
Использовать специальные инструменты и приспособления для очистки модельных плит для отливок второй группы сложности при помощи специальных составов	
Пользоваться пульверизаторами и специальными инструментами для нанесения разделительного покрытия на модельные плиты для отливок второй группы сложности	
Подготавливать к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для отливок второй группы сложности	
Оценивать работоспособность печи для нагрева модельных плит	
Регулировать режим работы плит и подготавливать для нагрева модельные плиты	
Изготавливать вручную оболочковые литейные полуформы и литейные стержни для отливок второй группы сложности при помощи устройства для изготовления оболочковых форм	
Оценивать качество оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок второй группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений	
Выявлять дефекты литейных полуформ и стержней для отливок второй группы сложности, изготовленных вручную	

	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных полуформ и стержней для отливок второй группы сложности, изготовленных вручную
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных полуформ и стержней для отливок второй группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при формовке вручную оболочковых форм и стержней
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Устройство и принципы работы устройств для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней
	Устройство и принципы работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Технология ручного изготовления оболочковых литейных полуформ и стержней
	Режимы нагрева модельных плит при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Меры безопасности при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Виды стержневых смесей, применяемых при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Технологические свойства стержневых смесей, применяемых для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Методы отделки оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Свойства эмульсий и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней второй группы сложности

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по ручному изготовлению оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности
	Контроль состояния шаблонов и скелетных моделей для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности
	Формовка вручную отливки второй группы сложности с помощью вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели
	Простановка литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели отливок второй группы сложности, в литейные формы
	Контроль точности установки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели отливок второй группы сложности, в литейные формы
	Завершение формовочных операций и отделка литейных форм для отливок второй группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели
	Контроль качества литейных форм для отливок второй группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности в

	соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности
	Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки отливок второй группы сложности при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели
	Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние вращающихся, протяжных шаблонов или скелетных моделей
	Использовать специальные инструменты и приспособления для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок второй группы сложности
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для простановки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели отливок второй группы сложности, в литейные формы
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели отливок второй группы сложности, в литейных формах
	Оценивать точность установки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели отливок второй группы сложности, в литейные формы при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные инструменты и приспособления для завершения формовки и отделки литейных форм для отливок второй группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных форм для отливок второй группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося, протяжного шаблона или скелетной модели, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности, изготавливаемых по шаблонам и скелетным моделям
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности, изготавливаемых по шаблонам и скелетным моделям
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по шаблонам и скелетным моделям
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке по шаблонам и скелетным моделям

Виды и конструктивные особенности шаблонов для формовки	
Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки по шаблонам и скелетным моделям	
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности	
Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Меры безопасности при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Способы отделки литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям	
Технологические инструкции по формовке отливок второй группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке отливок второй группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке отливок второй группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки отливок второй группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Методы контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям	
Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям	
Правила чтения конструкторской документации	
Правила чтения технологической документации	
Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями	
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок второй группы сложности	Код	C/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности	
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.3.6 Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для отливок второй группы сложности	Код	C/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для отливок второй группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для отливок второй группы сложности

	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы второй группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности
	Составы красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм для отливок второй группы сложности	Код	C/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для отливок второй группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Сушка литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Отделка литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для отливок второй группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для отливок второй группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности

	Способы отделки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для отливок второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Методы контроля качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Формовка вручную отливок третьей группы сложности		Код	D	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Формовщик ручной формовки 5-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих					

	или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 157	Формовщик ручной формовки 5-го разряда
ОКПДТР	19430	Формовщик ручной формовки
ОКСО	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности

	Отделка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности	
Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок третьей группы сложности	
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную

Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
Технология формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную в опоках по моделям
Способы изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
Меры безопасности при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную
Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
Способы отделки песчано-глинистых литейных форм
Технологические инструкции по изготовлению песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
Методы контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Порядок работы с персональной вычислительной техникой
Порядок работы с файловой системой
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
Правила чтения конструкторской документации
Правила чтения технологической документации

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную в почве отливок третьей группы сложности	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную в почве отливок третьей группы сложности
	Подготовка кессона, заформованного по твердой или мягкой постели
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную в почве отливок третьей группы сложности
	Изготовление вручную в почве литейной формы для отливок третьей группы сложности
	Прорезание литниковой чаши, сливного резервуара или литниковой системы в литейной форме для отливок третьей группы сложности
	Накальвание вентиляционных отверстий в литейной форме для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве
	Контроль качества литейной формы для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве
	Отделка литейной формы для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки в почве отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в почве отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для подготовки кессонов для формовки по мягкой или твердой постели отливок третьей группы сложности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки в почве отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную в почве отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы литейной формы для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве

	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования искусственной вентиляции в литейной форме для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве
	Оценивать качество литейных форм для отливок третьей группы сложности, заформованных в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейной формы для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейной формы для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейной формы для отливок третьей группы сложности, изготовленной в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые в почве, с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые в почве, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в почве
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые в почве
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по твердой и мягкой постели
	Способы формовки отливок третьей группы сложности в почве
	Технология подготовки кессона и твердой или мягкой постели
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке в почве
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки в почве
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке в почве

	Меры безопасности при формовке в почве
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке в почве
	Способы отделки литейных форм, изготовленных в почве
	Технологические инструкции по формовке отливок третьей группы сложности в почве
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке отливок третьей группы сложности в почве
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке отливок третьей группы сложности в почве
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки отливок третьей группы сложности в почве
	Методы контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Проверка состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Подготовка к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности

	Очистка модельной плиты и нанесение разделительного состава на модельную плиту для отливок третьей группы сложности
	Проверка работоспособности печи для нагрева модельных плит
	Подготовка к работе печи для нагрева модельных плит
	Нагрев модельной плиты для отливок третьей группы сложности в печи
	Изготовление вручную оболочковых литейных полуформ и литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности
	Отделка оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Отделка оболочковых литейных стержней для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки оболочковых форм и стержней для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки оболочковых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для очистки модельных плит для отливок третьей группы сложности при помощи специальных составов
	Пользоваться пульверизаторами и специальными инструментами для нанесения разделительного покрытия на модельные плиты для отливок третьей группы сложности
	Подготавливать к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Оценивать работоспособность печи для нагрева модельных плит
	Регулировать режим работы плит и подготавливать для нагрева модельные плиты
	Изготавливать вручную оболочковые литейные полуформы и литейные стержни для отливок третьей группы сложности при помощи устройства для изготовления оболочковых форм
	Оценивать качество оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности, изготовленных вручную
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности, изготовленных вручную
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при формовке вручную оболочковых форм и стержней
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Устройство и принципы работы устройств для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней
	Устройство и принципы работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Технология ручного изготовления оболочковых литейных полуформ и стержней
	Режимы нагрева модельных плит при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Меры безопасности при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Виды стержневых смесей, применяемых при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Технологические свойства стержневых смесей, применяемых для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Методы отделки оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Свойства эмульсий и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней

	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Технологические инструкции по ручному изготовлению оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок третьей группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности		Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности					
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности					
	Контроль состояния шаблонов и скелетных моделей для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности					
	Формовка вручную отливки третьей группы сложности с помощью вращающегося шаблона или скелетной модели					

	<p>Простановка литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок третьей группы сложности, в литейные формы</p> <p>Контроль точности установки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок третьей группы сложности, в литейные формы</p> <p>Завершение формовочных операций и отделка литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели</p> <p>Контроль качества литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели</p>
Необходимые умения	<p>Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности</p> <p>Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки отливок третьей группы сложности при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели</p> <p>Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние вращающихся шаблонов или скелетных моделей</p> <p>Использовать специальные инструменты и приспособления для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок третьей группы сложности</p> <p>Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для простановки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок третьей группы сложности, в литейные формы</p> <p>Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок третьей группы сложности, в литейных формах</p> <p>Оценивать точность установки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок третьей группы сложности, в литейные формы при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов</p> <p>Использовать специальные инструменты и приспособления для завершения формовки и отделки литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели</p> <p>Проверять качество исправления поврежденных мест литейных форм для отливок третьей группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели, с помощью контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Управлять подъемно-транспортными механизмами</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами</p>

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям, с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по шаблонам и скелетным моделям
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Виды и конструктивные особенности шаблонов для формовки
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки по шаблонам и скелетным моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Меры безопасности при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Способы отделки литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям
	Технологические инструкции по формовке отливок третьей группы сложности по шаблонам и скелетным моделям
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке отливок третьей группы сложности по шаблонам и скелетным моделям
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке отливок третьей группы сложности по шаблонам и скелетным моделям

	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки отливок третьей группы сложности по шаблонам и скелетным моделям
	Методы контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок третьей группы сложности	Код	D/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности в

	соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных

	инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.4.6. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную в сборных опоках	Код	D/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную в сборных опоках
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки в сборных опоках
	Сборка сборных опок
	Контроль размерной точности опок в сборе
	Изготовление вручную в сборных опоках литейной формы
	Контроль качества литейной формы, изготовленной в сборных опоках
	Отделка литейной формы, изготовленной в сборных опоках
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки в сборных опоках в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в сборных опоках
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки в сборных опоках при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для сборки опок
	Контролировать размерную точность элементов опок в сборе при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в сборных опоках литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Оценивать качество литейных форм, изготовленных в сборных опоках, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейных форм, изготовленных в сборных опоках
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм, изготовленных в сборных опоках
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных форм, изготовленных в сборных опоках, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы

	<p>Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы, изготовленные в сборных опоках, с использованием прикладных компьютерных программ</p> <p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы, изготовленные в сборных опоках, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Управлять подъемно-транспортными механизмами</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке литейных форм, изготовленных в сборных опоках для отливок третьей группы сложности</p> <p>Читать конструкторскую документацию на литейные формы, изготовленные в сборных опоках</p> <p>Читать технологическую документацию на литейные формы, изготовленные в сборных опоках</p>
Необходимые знания	<p>Способы изготовления литейных форм в сборных опоках</p> <p>Технология сборки опок</p> <p>Технология формовки вручную в сборных опоках</p> <p>Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении литейных форм в сборных опоках</p> <p>Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении литейных форм в сборных опоках</p> <p>Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении литейных форм в сборных опоках</p> <p>Методы контроля размерной точности опок в сборе</p> <p>Виды и способы применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля размерной точности опок в сборе</p> <p>Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления литейных форм в сборных опоках</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности</p> <p>Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в сборных опоках</p> <p>Меры безопасности при формовке в сборных опоках</p> <p>Виды и причины возникновения дефектов литейных форм при формовке в сборных опоках</p> <p>Способы отделки литейных форм, изготавливаемых в сборных опоках</p> <p>Технологические инструкции по формовке в сборных опоках</p> <p>Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке в сборных опоках</p> <p>Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке в сборных опоках</p> <p>Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам при формовке в сборных опоках</p> <p>Методы контроля качества песчано-глинистых литейных форм при формовке в сборных опоках</p> <p>Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных в сборных опоках</p>

	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.4.7 Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности	Код	D/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности

	Меры безопасности при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Составы красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.4.8. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности	Код	D/08.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Сушка литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Отделка литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с	

	использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы отделки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы зачистки и опиловки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Методы контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации	

	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Формовка вручную отливок четвертой группы сложности	Код	Е	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Формовщик ручной формовки 6-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих и программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 158	Формовщик ручной формовки 6-го разряда

ОКПДТР	19430	Формовщик ручной формовки
ОКСО	2.15.01.08	Наладчик литейного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности	Код	E/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Отделка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм
	Искать в электронном архиве инструкции по контролю качества песчано-глинистых литейных полуформ
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Оценивать качество песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности

	<p>Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации</p> <p>Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы</p> <p>Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ</p> <p>Просматривать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием систем автоматизированного проектирования (далее – САД-системы)</p> <p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Управлять подъемно-транспортными механизмами</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать конструкторскую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на песчано-глинистые литейные формы для отливок четвертой группы сложности</p>
Необходимые знания	<p>Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную</p> <p>Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную</p> <p>Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную</p> <p>Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную</p> <p>Способы изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную</p> <p>Технология формовки песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную в опоках по моделям</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности</p> <p>Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную</p> <p>Меры безопасности при изготовлении песчано-глинистых литейных форм вручную</p>

	Виды и причины возникновения дефектов песчано-глинистых литейных форм
	Способы отделки песчано-глинистых литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную в почве отливок четвертой группы сложности		Код	E/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную в почве отливок четвертой группы сложности					

	Подготовка кессона, заформованного по твердой или мягкой постели
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную в почве отливок четвертой группы сложности
	Изготовление вручную в почве литейной формы для отливок четвертой группы сложности
	Прорезание литниковой чаши, сливного резервуара или литниковой системы в литейной форме для отливок четвертой группы сложности
	Накальвание вентиляционных отверстий в литейной форме для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
	Контроль качества литейной формы для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
	Отделка литейной формы для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки в почве отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке в почве отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготовленных в почве
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для подготовки кессонов для формовки по мягкой или твердой постели отливок четвертой группы сложности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки в почве отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную в почве отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования литниковой чаши, сливного отверстия или литниковой системы литейной формы для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для формирования искусственной вентиляции в литейной форме для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
	Оценивать качество литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготовленных в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейной формы для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейной формы для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейной формы для отливок четвертой группы сложности, изготовленной в почве, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Управлять подъемно-транспортными механизмами

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые в почве, с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые в почве, с использованием САД-систем
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые в почве, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в почве
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые в почве
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по твердой и мягкой постели
	Способы формовки отливок четвертой группы сложности в почве
	Технология подготовки кессона и твердой или мягкой постели
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке в почве
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке в почве
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки в почве
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке в почве
	Меры безопасности при формовке в почве
	Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке в почве
	Способы отделки литейных форм, изготовленных в почве
	Технологические инструкции по формовке отливок четвертой группы сложности в почве
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке отливок четвертой группы сложности в почве
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке отливок четвертой группы сложности в почве
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки отливок четвертой группы сложности в почве
	Методы контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ, изготовленных в почве
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную оболочковых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности	Код	E/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверка состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки вручную оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Очистка модельной плиты и нанесение разделительного состава на модельную плиту для отливок четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности печи для нагрева модельных плит
	Подготовка к работе печи для нагрева модельных плит
	Нагрев модельной плиты для отливок четвертой группы сложности в печи
	Изготовление вручную оболочковых литейных полуформ и литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности

	Отделка оболочковых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Отделка оболочковых литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки оболочковых форм и стержней для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Искать в электронном архиве инструкции по контролю качества оболочковых литейных форм и стержней
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для формовки оболочковых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для очистки модельных плит для отливок четвертой группы сложности при помощи специальных составов
	Пользоваться пульверизаторами и специальными инструментами для нанесения разделительного покрытия на модельные плиты для отливок четвертой группы сложности
	Подготавливать к работе устройства для изготовления оболочковых литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Оценивать работоспособность печи для нагрева модельных плит
	Контролировать режим работы печи для нагрева модельных плит при помощи контрольно-измерительных приборов и устройств
	Регулировать режим работы плит и подготавливать для нагрева модельные плиты
	Изготавливать вручную оболочковые литейные полуформы и литейные стержни для отливок четвертой группы сложности при помощи устройства для изготовления оболочковых форм
	Оценивать качество оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготовленных вручную
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготовленных вручную
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности, изготовленных вручную, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации	
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы	

	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы и стержни с использованием САД-систем
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при формовке вручную оболочковых форм и стержней
	Читать конструкторскую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на оболочковые литейные формы и стержни для отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Устройство и принципы работы устройств для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней
	Устройство и принципы работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Технология ручного изготовления оболочковых литейных полуформ и стержней
	Режимы нагрева модельных плит при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Меры безопасности при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Виды стержневых смесей, применяемых при ручном изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Технологические свойства стержневых смесей, применяемых для ручного изготовления оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы отделки оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Свойства эмульсий и смесей, применяемых при изготовлении оболочковых литейных форм и стержней
	Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов при ручной формовке оболочковых литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней четвертой группы сложности

	Методы контроля режима работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля режима работы печей для нагрева модельных плит при ручной формовке оболочковых форм и стержней
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Технологические инструкции по ручному изготовлению оболочковых литейных полуформ и стержней для отливок четвертой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности	Код	E/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочных инструментов для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности

	Контроль состояния шаблонов и скелетных моделей для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности
	Формовка вручную отливки четвертой группы сложности с помощью вращающегося шаблона или скелетной модели
	Простановка литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок четвертой группы сложности, в литейные формы
	Контроль точности установки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок четвертой группы сложности, в литейные формы
	Завершение формовочных операций и отделка литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели
	Контроль качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели
	Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки отливок четвертой группы сложности при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели
	Оценивать при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений состояние вращающихся шаблонов или скелетных моделей
	Использовать специальные инструменты и приспособления для ручной формовки по шаблонам и скелетным моделям отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для простановки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок четвертой группы сложности, в литейные формы
	Использовать специальные приспособления и формовочные инструменты для закрепления литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок четвертой группы сложности, в литейных формах
	Оценивать точность установки литейных стержней, полученных при формовке при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели отливок четвертой группы сложности, в литейные формы при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные инструменты и приспособления для завершения формовки и отделки литейных форм для отливок четвертой

	группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели
	Проверять качество исправления поврежденных мест литейных форм для отливок четвертой группы сложности, изготовленных при помощи вращающегося шаблона или скелетной модели, с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям, с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям, с использованием САD-систем
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности, изготавливаемые по шаблонам и скелетным моделям
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Технология формовки вручную по шаблонам и скелетным моделям
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Виды и конструктивные особенности шаблонов для формовки
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при формовке по шаблонам и скелетным моделям
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для формовки по шаблонам и скелетным моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке по шаблонам и скелетным моделям

Меры безопасности при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Виды и причины возникновения дефектов форм при формовке по шаблонам и скелетным моделям	
Способы отделки литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям	
Технологические инструкции по формовке отливок четвертой группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые при формовке отливок четвертой группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Составы и свойства формовочных смесей, применяемых при формовке отливок четвертой группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для формовки отливок четвертой группы сложности по шаблонам и скелетным моделям	
Методы контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям	
Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных по шаблонам и скелетным моделям	
Порядок работы с персональной вычислительной техникой	
Порядок работы с файловой системой	
Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации	
CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них	
Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации	
Порядок работы с электронным архивом технической документации	
Правила чтения конструкторской документации	
Правила чтения технологической документации	
Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями	
Схемы строповки грузов	
Другие характеристики	-

3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок четвертой группы сложности	Код	E/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Искать в электронном архиве инструкции по контролю качества песчано-смоляных литейных полуформ
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием САД-систем

	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Другие характеристики	-

3.5.6 Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности	Код	E/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для отливок четвертой группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности

	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для отливок четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием CAD-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы	
Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ	

	<p>Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности</p> <p>Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности</p>
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Составы красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями	

	Схемы строповки грузов
	САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

3.5.7. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности	Код	E/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Сушка литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Отделка литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по эксплуатации сушильных печей
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм после сушки
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки

	Выявлять дефекты литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы четвертой группы сложности с использованием САД-систем
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы отделки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Методы контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

СПК в машиностроении, город Москва	
Заместитель председателя	Романовская Станислава Николаевна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Балтийский завод», город Санкт-Петербург
2	АО «Ижевский мотозавод «Аксион-холдинг», город Ижевск, Удмуртская Республика
3	АО «ОДК» (Производственный комплекс «Салют»), город Москва
4	АО «ПО «Севмаш», город Северодвинск, Архангельская область
5	АО «Российские космические системы», город Москва
6	АО «РСК «МиГ», город Москва
7	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
8	ПАО «Калужский турбинный завод», город Калуга
9	ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва
10	АО «Силловые машины», город Санкт-Петербург
11	«Прогресс» имени Н.И. Сазыкина – филиал ОАО «Арсеньевская авиационная компания», город Москва
12	Союз предприятий и организаций, обеспечивающих рациональное использование природных ресурсов и защиту окружающей среды «Экосфера», город Москва
13	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва

14	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
15	ФГБУ «ВНИИ труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва
16	ФГУП «Центральный аэрогидродинамический институт имени профессора Н.Е. Жуковского», город Жуковский, Московская область

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

⁶ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

⁷ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

⁸ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957).

⁹ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Литейные работы».

¹⁰ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹¹ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.