



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минтруд России)**

**ПРИКАЗ**

19 апреля 2021 г.

№ 254н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Маляр судовой»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Маляр судовой».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 октября 2018 г. № 627н «Об утверждении профессионального стандарта «Маляр судовой» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 31 октября 2018 г., регистрационный № 52576).
3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «19» апреля 2021 г. № 254н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Маляр судовой

205

Регистрационный номер

### Содержание

|  |    |
|--|----|
| I. Общие сведения.....   | 1  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....  | 3  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....   | 5  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки» .....   | 5  |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки».....   | 10 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки» .....                                   | 20 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки» .....                                | 33 |
| 3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей».....                  | 41 |
| 3.6. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей»..... | 46 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....  | 51 |

### I. Общие сведения

Малярные работы при постройке и ремонте судов и плавучих сооружений

(наименование вида профессиональной деятельности)

30.002

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Нанесение защитных и декоративных покрытий лакокрасочными материалами на наружные и внутренние поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей

Группа занятий:

|                         |                          |           |                |
|-------------------------|--------------------------|-----------|----------------|
| 7132                    | Лакировщики и покрасчики | -         | -              |
| (код ОКЗ <sup>1</sup> ) | (наименование)           | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| 30.11                     | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| 30.12                     | Строительство прогулочных и спортивных судов         |
| 33.15                     | Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок      |
| (код ОКВЭД <sup>2</sup> ) | (наименование вида экономической деятельности)       |

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции |   | Трудовые функции     |  |        |                                   |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование  | уровень квалификации | наименование   | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| A                           | Выполнение простых и подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки   | 1                    | Подготовка материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске   | A/01.1 | 1                                 |
|                             |   |                      | Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судовых изделий и оснастки к окрашиванию  | A/02.1 | 1                                 |
|                             |   |                      | Выполнение вспомогательных операций при окраске поверхностей судовых изделий и оснастки  | A/03.1 | 1                                 |
| B                           | Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки  | 2                    | Подготовка, настройка механизмов, приспособлений и материалов к окраске поверхностей судовых изделий   | B/01.2 | 2                                 |
|                             |   |                      | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, не требующих высококачественной отделки                      | B/02.2 | 2                                 |
|                             |   |                      | Окраска поверхностей судовых узлов, деталей и оснастки, не требующих высококачественной отделки  | B/03.2 | 2                                 |
|                             |   |                      | Отделка поверхностей судовых изделий пентапластом и облицовочными материалами  | B/04.2 | 2                                 |
| C                           | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | 3                    | Подготовка материалов и приспособлений, подключение, настройка и регулировка оборудования, механизмов при окраске                                  | C/01.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Подготовка к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки   | C/02.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 %                              | C/03.3 | 3                                 |
| D                           | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными  | 3                    | Отделка поверхностей судовых изделий керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, полимерными материалами без подбора по рисунку       | C/04.3 | 3                                 |
|                             |   |                      | Подготовка материалов, наладка очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке судовых поверхностей | D/01.3 | 3                                 |

|   |   |   |  |                            |
|---|---|---|--|----------------------------|
| <p>материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки</p>  |   | <p>Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судовых изделий абразивоструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам</p>   | D/02.3   | 3                          |
| <p>Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей</p>                  | 4 | <p>Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 %</p> <p>Реставрация и ремонт судовых поверхностей композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре</p> <p>Подготовка материалов, контроль работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами</p> <p>Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судов, их составных частей абразивоструйной и гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов</p> <p>Окраска поверхностей судовых изделий экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами</p> <p>Выполнение реставрационных, восстановительных работ, работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, их составных частей</p> | D/03.3<br>D/04.3<br>E/01.4<br>E/02.4<br>E/03.4<br>E/04.4 | 3<br>3<br>4<br>4<br>4<br>4 |
| <p>Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей</p> | 4 | <p>Подготовка, настройка и регулировка специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей</p> <p>Выполнение работ по подготовке к окрашиванию судовых поверхностей абразивоструйной очисткой до степени очистки Sa 3</p> <p>Окраска поверхностей судов, их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса</p> <p>Выполнение высококачественной художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей</p>  | F/01.4<br>F/02.4<br>F/03.4<br>F/04.4                     | 4<br>4<br>4<br>4           |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судовых изделий и оснастки | Код | A | Уровень квалификации | 1 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 1-го разряда<br>Маляр судовой 1-го разряда |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Краткосрочное обучение или инструктаж   |
| Требования к опыту практической работы | -   |
| Особые условия допуска к работе        | Лица не моложе 18 лет <sup>3</sup><br>Ограничение применение труда женщин при выполнении работ <sup>4</sup><br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров <sup>5</sup><br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности <sup>6</sup><br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте <sup>7</sup><br>Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте <sup>8</sup> |
| Другие характеристики                  | Работы выполняются под руководством более квалифицированного работника  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 7132   | Лакировщики и покрасчики   |
| ЕТКС <sup>9</sup>      | § 167a | Маляр (1-й разряд)   |
| ОКПДТР <sup>10</sup>   | 13450  | Маляр  |

#### 3.1.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|   |   |
|---|---|
| Трудовые действия   | Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов  |
|   | Очистка, мытье тары из-под красок, мастик   |
|   | Очистка аппаратов безвоздушного распыления  |
|   | Очистка деталей краскораспылителей от лакокрасочных материалов  |
|   | Очистка кистей, трафаретов от лакокрасочных материалов  |
|   | Очистка шлангов от лакокрасочных материалов   |
|   | Фильтрация лакокрасочных материалов на краскоприготовительных машинах и вручную   |
| Необходимые умения  | Выбирать способы очистки и виды растворяющих средств при очистке малярного инструмента и приспособлений в зависимости от типа используемой краски                             |
|   | Применять очищающие растворы при промывке и очистке малярного инструмента, приспособлений от лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда              |
|   | Своевременно очищать шланги и детали краскораспылителей от лакокрасочных материалов, не допуская их засыхания   |
|   | Очищать тару из-под красок и мастик с применением очищающих растворов   |
|   | Применять ручные краскотерочные и краскоприготовительные машины для приготовления красок, лаков, мастик, шпатлевок и замазок  |
|   | Очищать от механических примесей и посторонних включений (сора), крупных частиц пигментов, окисных пленок лакокрасочные материалы на краскоприготовительных машинах и вручную |
| Необходимые знания  | Составы очищающих растворов и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов и краскораспылительных аппаратов                                    |
|   | Требования охраны труда, предъявляемые к выполнению работ по очистке малярного инструмента и приспособлений   |
|   | Технологические требования, предъявляемые к степени очистки тары  |
|   | Правила применения ручных краскотерочных и краскоприготовительных машин для приготовления красок, лаков, мастик, шпатлевок и замазок  |
|   | Способы перетираания красок вручную   |
|   | Классификация материалов, применяемых в малярных работах  |
|   | Виды и назначение малярных клеев  |
| Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов, шпатлевок, составы шпатлевочных материалов |   |
| Другие характеристики   | -   |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судовых изделий и оснастки к окрашиванию | Код | A/02.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Трудовые действия  | Промывка деталей щелочами, водой и растворителями  |
|  | Обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), труб  |
|  | Обезжиривание судовых конструкций  |
|  | Покрытие олифой и грунтование поверхностей   |
|  | Обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение на них грунтовочного слоя   |
|  | Обезжиривание бирок, нанесение грунтовочного слоя на бирки из твердых материалов   |
|  | Обезжиривание, очистка каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них   |
|  | Обезжиривание, очистка ящиков приборных (металлических и неметаллических), упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них                        |
|  | Очистка, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них   |
|  | Очистка от загрязнений, промывка перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов                      |
|  | Очистка от коррозии, масляных пятен конструкций стальных   |
|  | Очистка окрашиваемых судовых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками                          |
|  | Очистка от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракет                             |
|  | Очистка от мазута при доковании корпуса судна  |
|  | Очистка поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин |
|  | Очистка, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них         |
|  | Очистка, обезжиривание металлических и деревянных конструкций и нанесение грунтовочного слоя   |
|  | Необходимые умения   |
| Промывка деталей простой конфигурации перед грунтованием   |  |
| Выполнять грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей   |  |
| Производить нанесение грунтовочного слоя на верстаки, стеллажи, тумбочки для инструмента                       |  |
| Выбирать способ и средства обезжиривания в зависимости от вида подготавливаемой к покраске поверхности         |  |
| Равномерно наносить олифу и грунтовку на подготавливаемую к покраске поверхность                               |  |
| Выполнять обезжиривание судовых конструкций  |  |
| Производить обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение грунтовочного слоя на них |  |
| Выполнять обезжиривание бирок из твердых материалов, нанесение грунтовочного слоя на них                       |  |
| Производить очистку, обезжиривание каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них |  |
| Выполнять очистку, обезжиривание ящиков приборных (металлических и   |  |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | <p>неметаллических), упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них</p> <p>Выполнять очистку, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них</p> <p>Выполнять очистку от загрязнений, промывку перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов</p> <p>Производить очистку от коррозии, масляных пятен стальных конструкций</p> <p>Устранять с поверхностей стальных конструкций масляные и жировые пятна с применением нейтрализующих веществ</p> <p>Выбирать способ очистки от масляных, жировых пятен и смолистых веществ в зависимости от типа загрязнения поверхности стальных конструкций</p> <p>Удалять с судовых металлических поверхностей окалину, коррозию, лакокрасочные покрытия, пыль и налет вручную с применением щеток и скребков</p> <p>Выполнять очистку поверхностей от старых красок и загрязнений с применением смывочных составов</p> <p>Выполнять очистку от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракет</p> <p>Выполнять очистку от мазута корпуса судна при доковании</p> <p>Выполнять очистку поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин</p> <p>Выполнять очистку и обезжиривание заглушек, скоб, плат, планок каркасов, кожухов</p> <p>Наносить вручную кистями масляную грунтовку на детали машин и оборудования простой конфигурации</p> <p>Равномерно покрывать олифой фанеру, рейки, палубный настил</p> <p>Выполнять пропитку олифой материалов упаковочных</p> |
| Необходимые знания    | <p>Средства, применяемые при обезжиривании подготавливаемой к покраске поверхности</p> <p>Виды и правила применения грунтовок под водоразбавляемые краски, под масляные и эмульсионные составы</p> <p>Способы и приемы удаления масляных, жировых пятен и смолистых веществ с поверхностей стальных конструкций</p> <p>Средства, применяемые для удаления масляных, жировых пятен и следов от смолистых веществ</p> <p>Правила очистки поверхности от лакокрасочных наслоений смывочными составами, их действия на лакокрасочные покрытия</p> <p>Свойства и правила применения натуральной, полунатуральной, синтетической олифы</p> <p>Виды коррозии, способы защиты от нее</p> <p>Правила подготовки поверхностей под окраску</p> <p>Последовательность операций, выполняемых при подготовке поверхностей под окраску</p> <p>Методы защиты деревянных поверхностей от древооточцев</p> <p>Технологические требования, предъявляемые к качеству очищаемых поверхностей</p>   |
| Другие характеристики | -   |

## 3.1.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение вспомогательных операций при окраске поверхностей судовых изделий и оснастки | Код | A/03.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Трудовые действия  | Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания  |
|  | Установка окрашиваемых судовых поверхностей для последующей сушки на специальные крепления в сушильные камеры и шкафы и вне них   |
|  | Сушка окрашенных изделий  |
|  | Консервация и расконсервация простых поверхностей (труб, фланцев)   |
|  | Покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов  |
| Необходимые умения   | Навешивать (снимать) изделия на специальные приспособления для окрашивания  |
|  | Устанавливать окрашенные судовые поверхности как вне сушильных камер и шкафов, так и в них  |
|  | Сушить окрашенные изделия и поверхности вне сушильных камер и шкафов  |
|  | Применять сушильные камеры и шкафы при сушке окрашенных изделий в соответствии с инструкциями, требованиями охраны труда и установленными нормами пожарной безопасности |
|  | Покрывать влагостойкими изоляционными материалами торцовые и специальные гаечные ключи, плоскогубцы, кусачки  |
|  | Окрашивать окунанием или кистью вручную детали оснастки   |
|  | Контролировать вязкость материала в ванне, добавляя соответствующие растворители  |
|  | Выполнять покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов  |
|  | Применять средства индивидуальной защиты при подготовительных и окрасочных работах в соответствии с требованиями охраны труда   |
| Необходимые знания   | Правила сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом   |
|  | Продолжительность сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом в зависимости от вида используемых лакокрасочных материалов                             |
|  | Правила обслуживания сушильных камер и шкафов   |
|  | Режимы сушки изделий в сушильных камерах и шкафах   |
|  | Правила консервации простых поверхностей  |
|  | Способы консервации и расконсервации простых поверхностей (труб, фланцев)   |
|  | Виды материала, применяемого для изоляции ручек инструмента   |
|  | Способы окрашивания методом окунания крупногабаритных сложнопрофильных изделий  |
|  | Приемы окрашивания различными видами малярного инструмента  |
|  | Свойства асфальтовых лаков и способы их нанесения   |
|  | Назначение и условия применения малярного инструмента   |
| Требования охраны труда при проведении очистных и окрасочных работ |   |
| Другие   | -   |

|                |
|----------------|
| характеристики |
|----------------|

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение подготовительных, простых малярных и сопутствующих работ с судовыми узлами, деталями и оснасткой, не требующих высококачественной отделки | Код | В | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 2-го разряда<br>Маляр судовой 2-го разряда |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих   |
| Требования к опыту практической работы | -   |
| Особые условия допуска к работе        | Лица не моложе 18 лет<br>Ограничение применение труда женщин при выполнении работ<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте<br>Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 7132   | Лакировщики и покрасчики   |
| ЕТКС                   | § 1676 | Маляр (2-й разряд)   |
| ОКЦДТР                 | 13450  | Маляр  |

#### 3.2.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка, настройка механизмов, приспособлений и материалов к окраске поверхностей судовых изделий | Код | В/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Трудовые действия  | Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом                           |
|  | Приготовление однокомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки в упаковочной таре                             |
|  | Консервация применяемого малярного инструмента и материалов  |
|  | Подготовка к работе, настройка и подналадка механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей                 |
| Необходимые умения   | Готовить масляные, эмалевые и эмульсионные окрасочные составы заданной консистенции и цвета вручную                                |
|  | Применять пневмомешалки для приготовления однокомпонентных лакокрасочных материалов в упаковочной таре                             |
|  | Составлять краски, лаки, мастики, пасты, клей, шпатлевки (кроме эпоксидных), грунты и замазки в соответствии с заданной рецептурой |
|  | Готовить фосфатирующие, виниловые, этинолевые, хроматные краски и грунты по готовой рецептуре                                      |
|  | Определять вязкость окрасочных составов  |
|  | Разводить густотертые краски до заданной консистенции  |
|  | Использовать краскоприготовительные машины для подготовки красок требуемого колера   |
|  | Обезжировать, смывать консервирующий состав с поверхности судовых конструкций  |
|  | Производить консервацию применяемого малярного инструмента и материалов в соответствии с технологической документацией             |
|  | Выполнять настройку механизмов и приспособлений для окрашивания поверхностей в соответствии с требуемым режимом работы             |
| Необходимые знания   | Правила применения пневмомешалок для приготовления лакокрасочных материалов  |
|  | Типовые рецепты составления лакокрасочных и шпатлевочных материалов, мастик, замазок   |
|  | Способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера  |
|  | Свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты их составления   |
|  | Виды шпатлевок и шпатлевочных материалов   |
|  | Устройство краскотерочных машин  |
|  | Правила консервации лакокрасочных материалов в специально оборудованных местах   |
|  | Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей   |
|  | Принцип действия, порядок подготовки к работе и настройки механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей   |
| Назначение, условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах |  |
| Другие характеристики  | -  |

## 3.2.2. Трудовая функция

|              |   |          |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|----------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, не требующих высококачественной отделки |          |   | Код | В/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|              | Происхождение трудовой функции  | Оригинал | X |     |        |                                   |   |

|   |  |
|---|--|
| Трудовые действия   | Выравнивание поверхностей шпатлеванием с заделыванием дефектов   |
|   | Грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций   |
|   | Грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов   |
|   | Грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных  |
|   | Грунтование наружных поверхностей фильтров водяных и масляных алюминиевой пудрой   |
|   | Грунтование, шпатлевание электродвигателей, турбогенераторов   |
|   | Защита поверхностей пластиковыми покрытиями или пленкой перед окрашиванием и снятие пленочной защиты перед окрашиванием  |
|   | Снятие пленочной защиты, защита резьбы бонок колпачками и снятие их  |
|   | Изоляция резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации  |
|   | Местное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов  |
|   | Шлифование деревянных поверхностей после шпатлевания   |
|   | Мокрое шлифование корпусных конструкций по грунту и шпатлевке  |
|   | Обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовых секций, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов   |
|   | Обезжиривание поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий растворителями, моющими составами, уайт-спиритом или сольвентом с протиркой ветошью   |
|   | Обезжиривание растворителем труб, леерного ограждения, профильного материала, оборудования, механизмов, приборов, устройств, мачт, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, арматуры, мелких изделий, крепежа спецпокрытия перед грунтованием и окрашиванием |
|   | Обезжиривание, грунтование, шпатлевание фильтров   |
|   | Обезжиривание, очистка конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них   |
|   | Обеспыливание труб, профильного материала, балласта перед грунтованием и окрашиванием  |
|   | Заливка цементным раствором люков, трюмов, фундаментов   |
|   | Обработка поверхностей цементосодержащими растворами, компаундом   |
| Оклеивание тканью, шпатлевание труб   |  |
| Очистка не требующих высококачественной отделки поверхностей корпуса деревянных, железобетонных судов и судов из стеклопластиков          |  |
| Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом |  |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | и переносными дробеструйными пистолетами  |
|                    | Очистка от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракет, легких выгородок   |
|                    | Очистка от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей)   |
|                    | Очистка поверхностей корпуса судна из стеклопластика ручным способом с применением скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки  |
|                    | Очистка поверхностей корпусных конструкций от лакокрасочного покрытия щелочными пастами ручным способом   |
|                    | Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей, крепежа, мелких деталей и изделий, якорных цепей от лакокрасочного покрытия, ржавчины и окалина с помощью ручного инструмента (скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки) |
|                    | Очистка поверхностей шлюпбалок, лебедек, шпилей, брашпилей, амортизаторов от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия ручным способом (скребком, киркой, шабером)  |
|                    | Очистка, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей  |
|                    | Очистка, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов  |
|                    | Очистка, обезжиривание, грунтование, шпатлевание металлических и неметаллических приборных корпусов   |
|                    | Очистка и грунтование металлических почтовых ящиков   |
|                    | Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпатлевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора  |
|                    | Подготовка поверхностей балласта к малярным работам   |
|                    | Подготовка рабочих поверхностей под лакирование по лаковой шпатлевке  |
|                    | Подготовка рабочих поверхностей под разделку под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора  |
|                    | Промывка судовых деталей и механизмов водой и растворителями  |
|                    | Сплошное шпатлевание волноводов и волноводных секций из латуни и меди   |
|                    | Удаление лакокрасочного материала в местах выгравированной маркировки знаков  |
|                    | Удаление мелового экрана со сварных швов корпусных конструкций с помощью угловой пневматической реверсивной щетки или реверсивной машины  |
|                    | Шлифование окрашенных поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок, грунтовочных слоев с помощью различных шлифовальных материалов  |
|                    | Шпатлевание и грунтование экспанзита, порошлата   |
|                    | Шпатлевание спасательных кругов   |
|                    | Шпатлевание шин, шинопроводов   |
|                    | Шпатлевание шлюпок  |
| Необходимые умения | Выравнивать поверхности шпатлевкой с заделыванием дефектов  |
|                    | Шпатлевать поверхности с заделыванием дефектов малого уровня сложности  |
|                    | Выполнять грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций  |
|                    | Выполнять грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов  |
|                    | Выполнять заливку цементным раствором люков, трюмов, фундаментов  |
|                    | Производить грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнивательных, кожухов стальных   |
|                    | Производить грунтование наружных поверхностей водяных и масляных фильтров материалами с основой на алюминиевой пудре  |

|   |
|---|
| Производить грунтование, шпатлевание электродвигателей, турбогенераторов  |
| Производить изоляцию резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации   |
| Выполнять местное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов   |
| Выполнять очистку, сглаживание и протравливание поверхностей судов и плавучих сооружений  |
| Выполнять очистку поверхности корпуса судна внутри и снаружи  |
| Выполнять шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпатлевания в соответствии с технологической документацией  |
| Выполнять шлифование корпусных конструкций по грунту и шпатлевке с применением воды и шкурки, предназначенных для использования с водой   |
| Производить обезжиривание фундаментов, блок-секций, бортовых и днищевых секций, баллонов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов   |
| Применять растворители, моющие составы, уайт-спирит или сольвент с протиркой ветошью при обезжиривании поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий в соответствии с требованиями охраны труда  |
| Производить обезжиривание, грунтование, шпатлевание фильтров  |
| Выполнять оклеивание тканью, шпатлевание труб   |
| Выполнять очистку поверхностей корпуса судов деревянных, железобетонных и из стеклопластика, не требующих высококачественной отделки  |
| Очищать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей вручную щетками, скребками, шаберами от обрастаний, пыли и налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалина, пятен (масляных и жженных) и с применением переносных дробеструйных пистолетов и аппаратов |
| Производить очистку от ржавчины кожухов, конструкций настилов, надстроек, легких выгородок  |
| Производить очистку от ржавчины и грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей)  |
| Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей  |
| Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов  |
| Выполнять очистку от ржавчины вручную и переносным механизированным инструментом фундаментов, конструкции шельфов, переборок, выгородок, бортовых и днищевых секций, надстроек, грунтовать их кистью и пульверизатором различными грунтами (кроме эпоксидных и фосфатирующих)           |
| Производить очистку, обезжиривание, грунтование, шпатлевание металлических и неметаллических приборных корпусов   |
| Выполнять подготовку поверхностей балласта к малярным работам   |
| Выполнять сплошное шпатлевание, шлифование волноводов и волноводных секций из латуни и меди   |
| Выполнять шпатлевание, шлифование и грунтование экспанзита, поропласта  |
| Выполнять шпатлевание спасательных кругов   |
| Выполнять шпатлевание шин, шинопроводов   |
| Выполнять шпатлевание шлюпок  |

|  |  |
|--|--|
|  | Доводить слой покрытия до необходимой толщины ручной шлифовкой   |
|  | Использовать различные виды шлифовальных материалов для выполнения шлифовальных работ  |
|  | Обрабатывать рабочие поверхности специальными растворами   |
|  | Производить грунтование шпунтов и гребней обшивок грузовых плавучих сооружений   |
|  | Производить очистку, обезжиривание конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них                                     |
|  | Промывать поверхности различными составами для промывки  |
| Необходимые знания   | Способы шлифования деревянных поверхностей после шпатлевания   |
|  | Особенности мокрого шлифования по грунту и шпатлевке   |
|  | Требования охраны труда при работе с растворителями, моющими составами, уайт-спиритом и сольвентом   |
|  | Способы обеспыливания изделий  |
|  | Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика  |
|  | Правила промывки поверхностей щелочами, растворителями, водой  |
|  | Особенности очистки различных типов поверхностей ручным и механизированным способом  |
|  | Способы подготовки поверхностей для разделки под дерево, мрамор и камень   |
|  | Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей малого уровня сложности                                |
|  | Разновидности шлифовальных материалов, применяемых под различные виды лакокрасочных материалов, их назначение и физические свойства                |
|  | Назначение, принцип действия и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, используемых при подготовке поверхностей под покраску |
|  | Основные вредные и опасные производственные факторы  |
|  | Основные технологии шпатлевки поверхностей, применяемые в судостроении   |
|  | Правила и технологии очистки судов, плавучих сооружений и их составных частей в доках  |
|  | Правила и технологии работы в замкнутых объемах и на высоте  |
|  | Способы обезжиривания изделий  |
| Способы промывки деталей, механизмов   |  |
| Технологии и способы шлифования поверхностей, включая шлифовку вручную с доведением слоя покрытия до необходимой толщины |  |
| Другие характеристики  | -  |

### 3.2.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска поверхностей судовых узлов, деталей и оснастки, не требующих высококачественной отделки | Код | В/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников |
|-------------------|---|



|  |
|--|
| Грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования  |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок   |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов   |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников   |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок  |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей   |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе  |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг   |
| Грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков   |
| Грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей   |
| Грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе |
| Грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов                        |
| Изоляция мастичными материалами вентиляционных труб  |
| Консервация труб пластикатом или полиэтиленовой пленкой и развешивание труб на оснастку  |
| Маркирование звеньев якорных цепей краской   |
| Нанесение антипирена на парусину и канаты  |
| Нанесение цифр, букв и рисунка по простым трафаретам в один тон  |
| Маркирование деталей и баллонов воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета, карандашом или мелом                        |
| Обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей                                  |
| Окраска после ремонта оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету на них   |
| Окраска пульверизатором крышек, плат, пластин  |
| Окрашивание балласта   |
| Окрашивание баллонов   |
| Окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов                           |
| Окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди   |
| Окрашивание деталей и изделий пульверизатором  |
| Окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий   |
| Окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения  |
| Окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов   |
| Окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин                       |
| Окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов   |
| Окрашивание металлических кроватей   |
| Окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации    |
| Окрашивание монтажных шин  |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | Окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов   |
|                    | Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок, грунтовочных слоев   |
|                    | Окрашивание ручным и механизированным способом фильтров  |
|                    | Окрашивание серебром наружных поверхностей авторегуляторов давления  |
|                    | Окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов  |
|                    | Окрашивание труб разных диаметров  |
|                    | Окрашивание шкафов, лимбов   |
|                    | Окрашивание шлюпок и спасательных кругов   |
|                    | Окрашивание электродвигателей, турбогенераторов  |
|                    | Окрашивание якорей и кнехтов каменноугольным лаком ручным способом   |
|                    | Окрашивание металлических почтовых ящиков  |
|                    | Покрытие мастикой втулок, радиаторных и редукирующих шестерней   |
|                    | Покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода  |
|                    | Пропитка чехлов антипиреном  |
|                    | Грунтование, окрашивание жженных мест ручным способом  |
|                    | Сушка обдувом сжатого воздуха под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом   |
|                    | Окрашивание и сушка изделий в окрасочно-сушильных камерах  |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников  |
|                    | Производить грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования  |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок   |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов   |
|                    | Производить грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников   |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей   |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе  |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг   |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков   |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей   |
|                    | Выполнять грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе                                 |
|                    | Производить грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов  |
|                    | Грунтовать, окрашивать детали из профилей (угольник, полосульб, тавр, швеллер)   |
|                    | Выполнять изоляцию и окрашивание шкал из органического стекла  |
|                    | Применять мастичные материалы при изоляции вентиляционных труб   |
|                    | Наносить маркировку звеньев якорных цепей краской белого или красного цвета с удалением или без удаления имеющегося на них покрытия в зависимости от выбранного способа маркирования |

|   |
|---|
| Маркировать детали и баллоны воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета в один тон в соответствии с технологической документацией      |
| Выполнять обработку огнезащитными составами (антипиренами) тканевых материалов методом распыления или окунания до полного смачивания с последующей сушкой |
| Производить обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей                                     |
| Выполнять окраску после ремонта машин, оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету  |
| Выполнять окраску пульверизатором крышек, плат, пластин   |
| Выполнять грунтование и окрашивание балласта ручным способом  |
| Производить окрашивание баллонов  |
| Выполнять окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов                                |
| Выполнять окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди  |
| Применять пневмораспылители при окрашивании деталей и изделий   |
| Выполнять окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий  |
| Выполнять окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения   |
| Производить окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов  |
| Выполнять окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин                            |
| Производить окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов  |
| Выполнять окрашивание металлических кроватей  |
| Выполнять окрашивание механизированным способом по 3 классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации         |
| Производить окрашивание монтажных шин   |
| Производить окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов  |
| Производить окрашивание ручным и механизированным способом фильтров   |
| Выполнять окрашивание серебряным наружных поверхностей авторегуляторов давления   |
| Выполнять окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов   |
| Производить окрашивание труб разных диаметров   |
| Выполнять окрашивание шкафов, лимбов  |
| Окрашивать шлюпки и спасательные круги в соответствии с технологической документацией   |
| Производить окрашивание электродвигателей, турбогенераторов   |
| Окрашивать судовой инвентарь в соответствии с технологической документацией   |
| Окрашивать доски полового настила, аккумуляторные и пожарные ящики в соответствии с технологической документацией   |
| Окрашивать леса, колонны, постели в соответствии с технологической документацией  |
| Окрашивать ручным способом якорные цепи, якоря и кнехты   |

|   |   |
|---|---|
|   | каменноугольным лаком в соответствии с технологической документацией  |
|   | Выполнять окрашивание металлических почтовых ящиков   |
|   | Производить покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней   |
|   | Производить покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода в соответствии с технологической документацией                                    |
|   | Применять установки сжатого воздуха при подготовке поверхностей под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями охраны труда |
|   | Использовать автоматическое покрасочное оборудование для нанесения лакокрасочных покрытий   |
|   | Использовать распылители красок при нанесении лакокрасочных покрытий  |
|   | Использовать электростатические установки и электростатические краскораспылители при окрашивании поверхностей   |
|   | Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок   |
|   | Наносить трафаретное изображение на ящики и корпуса приборов  |
|   | Покрывать поверхности, в том числе жженые, различными материалами и составами   |
|   | Использовать окрасочно-сушильные камеры и шкафы в различных технологических режимах   |
| Необходимые знания                                      | Виды грунтовок и области их применения  |
|   | Способы выбора грунтовки в зависимости от типа и состояния обрабатываемых поверхностей  |
|   | Способы определения качества применяемых красок и лаков   |
|   | Способы маркирования звеньев якорных цепей краской  |
|   | Способы маркировки поверхностей цифрами и буквами без трафаретов и по трафаретам в один тон   |
|   | Условия применения и хранения антипирена  |
|   | Методы нанесения огнезащитных составов на парусину и канаты   |
|   | Правила работы с пневмораспылителями  |
|   | Характеристики и правила эксплуатации установок сжатого воздуха   |
|   | Виды электроизоляционных лаков в зависимости от их назначения и лаковой основы  |
|   | Назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах   |
|   | Способы нанесения лакокрасочных покрытий на детали и изделия из различных материалов  |
|   | Технические условия на грунтование, отделку и окрашивание поверхностей  |
|   | Режимы сушки лакокрасочных покрытий   |
|   | Правила сушки лакокрасочных покрытий с использованием окрасочно-сушильных камер и шкафов  |
|   | Другие характеристики   |
| Требования охраны труда при проведении окрасочных работ |   |

## 3.2.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Отделка поверхностей судовых изделий пентапластом и облицовочными материалами | Код | В/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия     | Демонтаж керамического покрытия  |
|                       | Демонтаж напольных покрытий без липкого слоя   |
|                       | Демонтаж напольных покрытий с липким слоем   |
|                       | Наклеивание напольных покрытий без липкого слоя  |
|                       | Наклеивание напольных покрытий с липким слоем  |
|                       | Покрывание поверхностей судов плавучих сооружений и их составных частей пентапластами механическим способом  |
|                       | Покрывание поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей облицовочными материалами   |
| Необходимые умения    | Выполнять полный или частичный демонтаж керамического покрытия пола и стен с применением ручного или механизированного инструмента                   |
|                       | Демонтировать и наклеивать различные виды напольных покрытий   |
|                       | Рассчитывать расход материалов и раскраивать напольные покрытия  |
|                       | Демонтировать линолеум в каютах жилых, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских и служебных помещениях судов                              |
|                       | Покрывать судовые поверхности защитными составами, устойчивыми к воздействию агрессивных сред и повышенных температур                                |
|                       | Отделывать (покрывать) поверхности облицовочными материалами и пентапластом  |
| Необходимые знания    | Требования охраны труда при выполнении демонтажа керамического покрытия пола и стен  |
|                       | Способы демонтажа и монтажа различных видов напольных покрытий   |
|                       | Методы расчета необходимого количества напольных покрытий  |
|                       | Названия, свойства, условия применения вспомогательных материалов, используемых при нанесении и ремонте облицовочных материалов и напольных покрытий |
|                       | Назначение, свойства, условия применения облицовочных материалов, пентапласта, напольных покрытий  |
|                       | Способы покрытия облицовочными материалами, пентапластами  |
| Другие характеристики | -  |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | Код | С | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение  
обобщенной трудовой  
функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 3-го разряда<br>Маляр судовой 3-го разряда  |
| Требования к образованию и обучению          | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих<br>или<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих   |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее шести месяцев маляром 2-го разряда или маляром судовым 2-го разряда при прохождении профессионального обучения   |
| Особые условия допуска к работе              | Лица не моложе 18 лет<br>Ограничение применение труда женщин при выполнении работ<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте<br>Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики                        | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 7132       | Лакировщики и покрасчики   |
| ЕТКС                   | § 167в     | Маляр (3-й разряд)   |
| ОКПДТР                 | 13450      | Маляр  |
| ОКСО <sup>11</sup>     | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ                                 |
|                        | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов                      |
|                        | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов                    |

#### 3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов и приспособлений, подключение, настройка и регулировка оборудования, механизмов при окраске | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |   |  |
|----------|---|---------------------------|---|--|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала |   |  |
|          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Приготовление клеев по заданной рецептуре   |
|                    | Подбор колера по заданным образцам  |
|                    | Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом в упаковочной таре   |
|                    | Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей   |
|                    | Приготовление идитоловой мастики  |
|                    | Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки  |
|                    | Изготовление несложных трафаретов из картона, ватмана, астралона, прессшпана  |
|                    | Наклеивание и снятие трафаретов при покрытии лаками   |
|                    | Подготовка к работе и регулирование в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ  |
|                    | Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ   |
| Необходимые умения | Варить клей, применяемый в процессе покрытия поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в соответствии с заданной рецептурой  |
|                    | Выбирать колер по цвету в соответствии с заданным образцом  |
|                    | Устанавливать соответствие цвета колера заданному образцу   |
|                    | Определять пропорцию красок для достижения требуемого колера  |
|                    | Составлять и готовить двухкомпонентные и трехкомпонентные лакокрасочные материалы в упаковочной таре ручным способом в строгом соответствии с последовательностью и пропорциями/дозировкой вводимых компонентов |
|                    | Готовить смесь из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей в соответствии с технологической документацией  |
|                    | Достигать однородности получаемых материалов при приготовлении шпатлевок и мастик ручным способом   |
|                    | Готовить мастику на основе идитола в соответствии с технологической документацией   |
|                    | Тщательно перемешивать компоненты при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневматических смесителей  |
|                    | Вырезать из картона, ватмана, астралона, прессшпана несложные трафареты с применением ручного режущего инструмента  |
|                    | Наклеивать трафареты в соответствии с разметкой   |
|                    | Выполнять очистку и промывку от лакокрасочных материалов аппаратов и установки для выполнения малярных работ, пневматической мешалки для приготовления лакокрасочных материалов                                 |
|                    | Регулировать в процессе работы подачу воздуха и краски в распылителе  |
|                    | Определять оптимальное давление воздуха краскораспылителя в зависимости от вида и вязкости лакокрасочного материала   |
|                    | Производить подналадку и настройку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, с применением контрольно-  |

|  |  |
|--|--|
|  | измерительных приборов   |
| Необходимые знания   | Рецептура клеев и способы их приготовления   |
|  | Особенности приготовления растительных, животных и синтетических клеев   |
|  | Химический состав красок и правила подбора колеров   |
|  | Способы и рецепты составления красок различных цветов и тонов  |
|  | Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов |
|  | Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов  |
|  | Правила смешения красок и наложения цветов   |
|  | Правила приготовления шпатлевок, мастик ручным способом  |
|  | Наименование, виды и химический состав шпатлевочных материалов   |
|  | Виды, конструкции и правила применения пневматических смесителей краски  |
|  | Правила и последовательность действий при наклеивании и снятии трафаретов  |
|  | Способы и правила регулировки подачи воздуха и краски в краскораспылителе  |
|  | Принцип действия и способы подладки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах                                  |
| Устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов |  |
| Другие характеристики  | -  |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к окрашиванию поверхностей судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Грунтование и шпатлевание наружных поверхностей блоков регулирования  |
|                   | Дробеструйная очистка деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в дробеструйной камере   |
|                   | Механизированная очистка от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовых секций внутри   |
|                   | Наклеивание полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам |
|                   | Нанесение мастик ручным способом на поверхности судовых конструкций   |
|                   | Нанесение мастик, шпатлевание по изоляции, наклеивание бязи, нанесение эмали кистью или пульверизатором на поверхности судовых помещений                                    |
|                   | Обезжиривание (промывка) механизированным методом с использованием специализированных аппаратов металлических поверхностей судовых конструкций                              |
|                   | Очистка (ошкрябка) судов в доках  |
|                   | Очистка внутренних поверхностей труб торпедных аппаратов ручным способом до чистого металла   |



|   |
|---|
| Очистка внутренних поверхностей цистерн масляных, топливных, дистиллированных и пресных вод от лакокрасочного покрытия, окалины и ржавчины ручным способом  |
| Очистка деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, деталей механизмов, приборов, арматуры, устройств, оборудования от ржавчины и лакокрасочного покрытия ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) |
| Очистка налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины дробеструйными аппаратами без сдачи работ по образцам и эталонам  |
| Очистка от прочно держащейся шпатлевки и лакокрасочных материалов ручным способом стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях   |
| Очистка от ржавчины и лакокрасочных материалов вручную и с применением переносных механизированных инструментов поверхностей судовых помещений  |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций и специальных покрытий от обрастаний абразивоструйной установкой   |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от прочно держащегося лакокрасочного покрытия, ржавчины с помощью ручного инструмента с последующей доочисткой механизированным инструментом до степени очистки St 2, St 3   |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от разных видов эксплуатационной окалины и ржавчины при помощи пневматических машин, электрических машин и электромолотков   |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом   |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций ручным способом от налета ржавчины и слоя обгоревшей краски в местах ожогов после сварки и правки до степени очистки St 3  |
| Очистка поверхностей труб ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки Sa 2 1/2  |
| Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей от лакокрасочного покрытия, ржавчины ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки St 2  |
| Очистка поверхностей шлюпбалок от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом   |
| Очистка сварных швов и околошовной зоны от прочно держащегося лакокрасочного покрытия под дефектацию корпусных конструкций с помощью механизированного инструмента (молотка пневматического с многобойковой насадкой)   |
| Подготовка поверхностей вакуумных котлов под покраску   |
| Подготовка под окраску балласта до требований, соответствующих международным стандартам   |
| Склеивание панелей и потолка, салона хлопчатобумажной тканью, склеивание панелей линкрустом, шлифование по сплошной шпатлевке   |
| Цементирование поверхностей корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера)  |
| Шлифование и грунтование экспанзита, поропласта   |
| Шлифование, грунтование, проолифливание и полирование поверхностей,   |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | требующих высококачественной отделки, ручным инструментом  |
|                    | Шлифование и полирование окрашенных поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпатлевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов   |
|                    | Шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов  |
|                    | Шлифование литых и сварных деталей после шпатлевания и окрашивания   |
|                    | Шлифование по шпатлевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок  |
|                    | Шлифование поверхностей шлюпок   |
|                    | Шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок   |
|                    | Шлифование труб, леерного ограждения, механизмов, приборов, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий по грунту шлифовальной бумагой   |
|                    | Шлифование ящиков запасных частей и инструментов, шкафов, щитов, сейфов, панелей   |
|                    | Шпатлевание дверей, рам  |
|                    | Шпатлевание стыков деревянных плинтусов, наличников и раскладок  |
|                    | Шпатлевание судовых механизмов, устройств  |
|                    | Шпатлевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств   |
|                    | Нанесение мастичных покрытий на палубу, настилы, переборки   |
|                    | Очистка от ржавчины и непрочно сцепленной окалины ручным способом, грунтование цистерн, отсеков, замкнутых объемов   |
|                    | Шлифование после шпатлевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов  |
|                    | Грунтование, шпатлевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин  |
|                    | Грунтование и шпатлевание наружных поверхностей опор гибких, стальных  |
|                    | Сплошное шпатлевание стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов  |
|                    | Шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций   |
| Необходимые умения | Использовать дробеструйные камеры при очистке деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в соответствии с инструкциями, технологической документацией и требованиями охраны труда  |
|                    | Применять механизированный инструмент (машины для зачистки абразивными шкурками, вращающиеся проволочные щетки, диски для зачистки абразивными шкурками, абразивные точильные камни, игольчатые пистолеты, шлифовальные круги, зачистные молотки с электро- или пневмоприводом) при очистке от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовых секций внутри |
|                    | Применять средства индивидуальной защиты при выполнении механической очистки поверхностей от ржавчины в соответствии с требованиями охраны труда   |
|                    | Укреплять швы и стыки зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам с применением полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, парусины, стеклоткани, асбокартона  |
|                    | Использовать малярные кисти, валики и щетки с коротким ворсом при нанесении мастики ручным способом на поверхности судовых конструкций   |
|                    | Удалять продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия, обрастания с   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | обшивки корпуса судна в доках ручным способом при помощи стальной щетки, скребка, торцовки, наждачной бумаги, щетки-сметки  |
|                    | Применять угловые пневматические реверсивные щетки и пневматические реверсивные машины при очистке поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда |
|                    | Применять пневмотурбины, пневмомолотки, пневмощетki при очистке поверхностей шлюпбалок от ржавчины и старого лакокрасочного покрытия  |
|                    | Выбирать состав промывочных жидкостей и технологии для промывки поверхностей в соответствии с видами промываемых поверхностей и покрытий  |
|                    | Использовать гидродинамические машины для промывки поверхностей   |
|                    | Цементировать поверхности корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера) в соответствии с технологическим процессом   |
|                    | Выполнять шлифование по шпатлевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок с применением шлифовального ручного инструмента и электроинструмента  |
|                    | Выполнять шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок  |
|                    | Выравнивать и устранять дефекты деревянных поверхностей дверей и рам шпатлеванием   |
|                    | Использовать шпатлевку по дереву при заполнении щелей, образуемых в углах и на стыках двух планок деревянных плинтусов, наличников и раскладок  |
|                    | Выполнять грунтование и шпатлевание наружных поверхностей блоков регулирования  |
|                    | Наносить мастичные покрытия на палубы, настилы, переборки в соответствии с технологической документацией  |
|                    | Удалять ржавчину и непрочную сцепленную окалину с цистерн, отсеков, замкнутых объемов вручную с применением металлических щеток и абразивных инструментов   |
|                    | Выполнять шлифование после шпатлевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов   |
|                    | Выполнять грунтование, шпатлевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин   |
|                    | Производить грунтование и шпатлевание наружных поверхностей опор гибких, стальных   |
|                    | Производить сплошное шпатлевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов   |
|                    | Производить шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций  |
|                    | Шлифовать поверхности судовых помещений, панели, раскладки после шпатлевания и грунтования  |
|                    | Производить шпатлевание судовых механизмов и устройств  |
|                    | Производить шпатлевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств  |
| Необходимые знания | Виды шлифовальных материалов, применяемые под различные лакокрасочные материалы, и их физические свойства   |
|                    | Принцип работы и правила эксплуатации дробеструйной камеры  |
|                    | Принцип действия, правила эксплуатации и технологии очистки поверхностей с применением гидродинамических машин  |
|                    | Устройство и правила эксплуатации механизированного инструмента для   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | очистки от ржавчины   |
|                       | Правила наклеивания полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам |
|                       | Правила и способы нанесения мастики вручную   |
|                       | Технологические требования, предъявляемые к качеству очистки поверхностей при степени очистки St 2, St 3  |
|                       | Принцип действия и правила эксплуатации пневматических реверсивных щеток и машин  |
|                       | Технологический процесс цементирования поверхностей корпусных конструкций   |
|                       | Способы и порядок действий при шлифовании поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок по шпатлевке и грунту  |
|                       | Инструменты, необходимые при шлифовании стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок, и правила их применения              |
|                       | Правила и особенности шпатлевания деревянных поверхностей   |
|                       | Виды шпатлевок по дереву и правила их применения  |
|                       | Виды мастичных покрытий   |
|                       | Способы очистки металлических поверхностей от ржавчины и непрочно сцепленной окалины  |
|                       | Технологии шпатлевки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей  |
| Другие характеристики | -   |

### 3.3.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50 % | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира |
|                   | Окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов  |
|                   | Окрашивание балласта до требований, соответствующих международным стандартам   |
|                   | Грунтование вакуумных котлов   |
|                   | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 %                            |
|                   | Грунтование и окрашивание по грунту эмалями, лаками кистями и пульверизатором корпуса судна внутри и снаружи   |

|   |
|---|
| Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % |
| Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры ручным способом  |
| Грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия ручным способом                                      |
| Грунтование поверхностей корпусных конструкций ручным способом с нанесением пленки толщиной до 25 мкм   |
| Грунтование поверхностей шпильей, брашпильей, лебедок и шлюпок ручным способом  |
| Замеры по мокрому и сухому слою толщины нанесения лакокрасочного покрытия   |
| Нанесение букв и цифр без трафаретов в один тон   |
| Нанесение марок углубления, букв и цифр по резине   |
| Обработка поверхностей замедлителями коррозии и преобразователями ржавчины  |
| Окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов   |
| Окрашивание деревянных плинтусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом  |
| Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями   |
| Окрашивание судов в доках   |
| Окрашивание и маркировка баллонов высокого давления для воздуха и газа  |
| Окрашивание кабельной трассы  |
| Окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления   |
| Окрашивание кистью вручную и пульверизатором трубопроводов в помещениях судов   |
| Окрашивание кистями вручную поверхностей судовых конструкций по металлу, древесине, изоляции, стеклопластику и резине   |
| Окрашивание корпусов электrorаспределительных устройств   |
| Окрашивание кранов, мостов, опор линий электропередач   |
| Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при отсутствии требований высокого качества к исполнению работ  |
| Окрашивание нитролаками корпусов и крышек подшипников, скоб   |
| Окрашивание поверхностей барж кистью вручную и пульверизатором  |
| Окрашивание эпоксидными красками труб разных диаметров  |
| Окрашивание якорных цепей   |
| Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками деталей и труб   |
| Покрытие крепежа бакелитовым лаком ручным способом  |
| Покрытие поверхностей полиуретанами   |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей   |
| Нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком на стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши металлических конструкций   |
| Окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств  |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона  |
|                    | Нанесение рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона  |
|                    | Грунтование и окрашивание крыльчатых движителей   |
|                    | Окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов  |
|                    | Окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек   |
|                    | Окрашивание станков, машин, аппаратов, приборов   |
|                    | Окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпуса судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей        |
|                    | Подбор технологии и режима сушки окрашенных изделий   |
|                    | Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов  |
|                    | Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов   |
|                    | Окрашивание вентиляционных труб   |
|                    | Окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов  |
|                    | Окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин  |
|                    | Окрашивание по стеклоткани эпоксидными эмалями грузовых трюмов  |
|                    | Окрашивание труб и металлической арматуры   |
|                    | Окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов   |
|                    | Окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок   |
| Необходимые умения | Выполнять защиту фосфатирующими грунтами, обработку замедлителями коррозии, преобразователями ржавчины поверхностей и деталей судовых конструкций   |
|                    | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей)                              |
|                    | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50 % при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт          |
|                    | Выполнять вручную грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия в соответствии с технологической документацией |
|                    | Заполнять эмалью гравировку знаков, цифр, букв при выполнении работ по маркированию в соответствии с технологической документацией  |
|                    | Выполнять замеры толщины нанесения лакокрасочных материалов на корпусные конструкции толщиномером и гребенкой в процессе грунтования и окрашивания  |
|                    | Работать с гребенками и толщиномерами   |
|                    | Выполнять простое окрашивание поверхностей  |
|                    | Окрашивать нитролаками корпуса и крышки подшипников, скобы  |
|                    | Выполнять окрашивание и маркировку баллонов высокого давления для воздуха и газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами  |
|                    | Выполнять окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов   |
|                    | Окрашивать трубопроводы в помещениях судов вручную или с применением  |

|   |
|---|
| пультверизаторов, установок безвоздушного распыления  |
| Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих антикоррозийную защиту, гидро- и пароизоляцию пергамином  |
| Окрашивать эпоксидными составами трубы разных диаметров в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда  |
| Применять установки пневматического распыления при окрашивании якорных цепей  |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей   |
| Обнаруживать дефекты зашпатлеванной поверхности нанесением выявительного слоя кистью, распылителем или валиком  |
| Выполнять окрашивание корпусов электрораспределительных устройств   |
| Выполнять окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств  |
| Выполнять шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов   |
| Наносить рисунки, надписи и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона   |
| Окрашивать поверхности кистью, пульверизатором (пневмораспылителем), набрызгиванием, методом окунания, установками безвоздушного распыления   |
| Выполнять грунтование и окрашивание крыльчатых движителей   |
| Выполнять окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов   |
| Выполнять окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов  |
| Выполнять окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек   |
| Окрашивать машины, станки, аппараты, приборы в соответствии с технологической документацией   |
| Окрашивать судовые механизмы и устройства в соответствии с технологической документацией  |
| Выполнять окрашивание ручным и механическим способом, пневмоустановками и установками безвоздушного распыления металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпусов судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей |
| Выбирать способы и режимы сушки окрашенных изделий в зависимости от вида лакокрасочного покрытия и толщины слоя   |
| Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов  |
| Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов   |
| Выполнять окрашивание вентиляционных труб в соответствии с технологической документацией  |
| Производить окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления   |
| Производить окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов  |
| Производить окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин  |
| Применять толстослойные абразивоустойчивые покрытия (эпоксидные эмали) при окрашивании по стеклоткани грузовых трюмов   |
| Применять схему защитного окрашивания грузовых трюмов в зависимости от перевозимых грузов на основании технологической документации   |

|  |   |
|--|---|
|  | Производить окрашивание труб и металлической арматуры   |
|  | Производить окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов   |
|  | Производить окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок                             |
| Необходимые знания                     | Требования международных стандартов к качеству окрашивания балласта   |
|  | Влияние содержания твердого вещества (сухого остатка) на эффективность и технические характеристики материала           |
|  | Особенности грунтования и окрашивания судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и мелких изделий ручным способом      |
|  | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания трубопроводов в помещениях судов   |
|  | Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по пергамину                                   |
|  | Виды и свойства эпоксидных красок   |
|  | Требования охраны труда при выполнении малярных работ с применением эпоксидных красок                                   |
|  | Способы нанесения рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в несколько тонов                             |
|  | Правила и последовательность выполнения окрашивания судовых поверхностей по резине и стеклопластику                     |
|  | Требования охраны труда при выполнении окрашивания по изоляции судовых поверхностей в закрытых помещениях               |
|  | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания вентиляционных труб                |
|  | Правила нанесения эпоксидных эмалей по стеклоткани  |
|  | Средства индивидуальной и коллективной защиты, расположение индивидуальных и коллективных спасательных средств на судне |
| Технические условия на отделку изделий |   |
| Технические условия на сушку изделий   |   |
| Другие характеристики                  | -   |

### 3.3.4. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Отделка поверхностей судовых изделий керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, полимерными материалами без подбора по рисунку | Код | C/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Разделка рабочих поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня |
|                   | Лакирование металлических и деревянных поверхностей шлюпок, катеров, мебели, дверей       |
|                   | Наклеивание пленок с липким слоем на деревянные поверхности района борта и переборки      |
|                   | Отделка поверхностей набрызгиванием   |



|   |  |
|---|--|
|   | Монтаж керамического покрытия  |
|   | Облицовка вертикальных поверхностей плиткой облицовочной и фасонной  |
|   | Отделка судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов   |
|   | Отделка ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления  |
|   | Смена и наклеивание линкруста и павинола на поверхности судов  |
|   | Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами без ленты из композитных материалов  |
|   | Смена и наклеивание линолеума, релина на поверхности судов, плавучих сооружений  |
| Необходимые умения  | Наносить по окрашенной и высушенной поверхности простой рисунок, имитирующий строение волокон дерева, мрамора и камня  |
|   | Производить разделку под простой рисунок различных пород дерева столбов, щитков  |
|   | Наклеивать пленки с липким слоем на деревянные поверхности судна, выверяя их положение по отвесу или по ранее наклеенному листу, с учетом нахлеста   |
|   | Выполнять отделку поверхностей набрызгом в один или несколько цветов кистью, щеткой, специальной машинкой или краскораспылителем   |
|   | Регулировать размер брызг и их очертания густотой красочного состава и удаленностью инструмента от обрабатываемой поверхности  |
|   | Выбирать способ укладки керамического покрытия горизонтальных и вертикальных поверхностей в зависимости от типа основы   |
|   | Выполнять облицовку вертикальных поверхностей облицовочной и фасонной плиткой  |
|   | Выполнять отделку судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления в соответствии с технологической документацией |
|   | Выполнять отделку внутренних стен судовых помещений отделочным рулонным материалом с моющейся гладкой или рельефной поверхностью (линкрустом)  |
|   | Рассчитывать расход и нарезать линкруст на полотна необходимого размера с учетом рисунка   |
|   | Наклеивать линолеум без рисунка на внутренние поверхности судов, ремонтировать покрытия  |
|   | Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений линолеумом и релином в соответствии с технологической инструкцией   |
|   | Необходимые знания   |
| Способы наклеивания пленок с липким слоем на деревянные поверхности   |  |
| Техника выполнения отделки поверхностей набрызгом   |  |
| Зависимость размера брызг и их очертания от вязкости состава и расстояния от поверхности  |  |
| Требования технологической документации к отделке металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления |  |
| Методы и способы наклеивания, смены линкруста и павинола  |  |
| Клей, применяемый для приклеивания декоративно-облицовочных материалов  |  |
| Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентапластами при отделке поверхностей  |  |
| Порядок наклеивания линолеума и релина  |  |
| Методы расчета необходимого количества линолеума и релина   |  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных и сопутствующих работ лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % на поверхностях судовых изделий и оснастки, требующих высококачественной отделки | Код | D | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 4-го разряда<br>Маляр судовой 4-го разряда |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению    | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих<br>или<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих   |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 3-го разряда или маляром судовым 3-го разряда  |
| Особые условия допуска к работе        | Лица не моложе 18 лет<br>Ограничение применение труда женщин при выполнении работ<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте<br>Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики                  | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 7132       | Лакировщики и покрасчики   |
| ЕТКС                   | § 167г     | Маляр (4-й разряд)   |
| ОКПДТР                 | 13450      | Маляр  |
| ОКСО                   | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ                                 |
|                        | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов                      |

|  |            |   |
|--|------------|---|
|  | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов |
|--|------------|---|

## 3.4.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов, наладка очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке судовых поверхностей | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Изготовление сложных трафаретов   |
|                    | Определение качества применяемых лакокрасочных материалов   |
|                    | Замер специальных параметров лакового покрытия  |
|                    | Наладка аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ  |
|                    | Наладка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ  |
|                    | Составление и приготовление вручную и на мешалках колеров сложных, шпатлевок, эпоксидных покрытий, мастик из трех и более компонентов                                 |
| Необходимые умения | Использовать разметочный, чертежный и режущий инструмент при изготовлении сложных трафаретов  |
|                    | Оценивать малярные свойства лакокрасочных материалов, их соответствие требованиям технических регламентов по показателям безопасности и потребительским свойствам     |
|                    | Выполнять замер специальных параметров лакового покрытия  |
|                    | Выполнять наладку оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций в соответствии с технологической документацией   |
|                    | Выполнять наладку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, в соответствии с технологической документацией                              |
|                    | Составлять и готовить лакокрасочные смеси, в том числе из масляных лакокрасочных материалов, нитролаков, синтетических эмалей, со сдачей работ по образцам и эталонам |
|                    | Составлять и готовить смеси из любых лакокрасочных материалов с расчетом массо-объемных характеристик   |
|                    | Смешивать цвета с применением цветового круга для смешения красок при составлении сложных колеров   |
|                    | Применять технику разбеления или затемнения при составлении сложных колеров   |
| Необходимые знания | Способы изготовления сложных трафаретов   |
|                    | Технологические требования, предъявляемые к качеству изготовления сложных трафаретов  |
|                    | Технологические требования, предъявляемые к качеству лакокрасочных материалов   |
|                    | Методы определения качества лакокрасочных материалов  |
|                    | Устройство и порядок применения оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций  |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при выполнении малярных работ               |
|                       | Технологическая последовательность выполнения работ по наладке обслуживаемых малярных механизмов и приспособлений |
|                       | Методы расчета массо-объемных характеристик   |
|                       | Правила смешения цвета с применением цветового круга для смешения красок  |
| Другие характеристики | -   |

### 3.4.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к окрашиванию и отделке поверхностей судовых изделий абразивоструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
|--|--|
| Трудовые действия  | Заполнение углублений марок гравирования светосоставами  |
|  | Очистка в дробеструйных камерах и дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам конструкций, изделий, деталей из различных материалов и сплавов   |
|  | Механизированная очистка корпуса судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением со сдачей работ по образцам и эталонам                       |
|  | Очистка бимса съемного, люковой балки, гельмпортных и дейдвудных труб от ржавчины и лакокрасочного покрытия механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной)      |
|  | Очистка корпусных конструкций от ржавчины, окалины, старого лакокрасочного покрытия абразивно-струйной установкой  |
|  | Очистка плавучих сооружений в доках  |
|  | Очистка ручным способом поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия |
|  | Подготовка поверхностей металлических судовых конструкций к грунтовке (очистка ручная и механизированная) и окраске до требований, соответствующих международным стандартам  |
|  | Сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по грунту, по шпатлевке  |
|  | Очистка сварных швов корпусных конструкций дробеструйными аппаратами   |
|  | Упрочнение околошовных зон корпусных конструкций дробеструйным аппаратом   |
|  | Шпатлевание, грунтование и проолифливание поверхностей механизированным инструментом   |
|  | Шпатлевание стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях  |
| Шпатлевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников |  |

|  |  |
|--|--|
|  | валопроводов в тропическом и экспортном исполнении   |
|  | Нанесение мастик на поверхности конструкций аппаратными способами  |
| Необходимые умения   | Выполнять выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых, служебных помещениях  |
|  | Использовать дробеструйные аппараты для подготовки поверхностей с последующей сдачей работ по образцам и эталонам  |
|  | Выполнять очистку подводной части плавучих сооружений в доках от обрастаний любого типа и от старой противобрастающей и плохо держащейся противокоррозионной краски  |
|  | Очищать металлические поверхности судовых конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам до степени Sa 2 1/2  |
|  | Применять тепловую очистку (метод горячей сушки) при очистке вручную поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями охраны труда |
|  | Выполнять сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по шпатлевке и грунту в соответствии с технологической документацией   |
|  | Применять дробеструйные аппараты для очистки сварных швов и упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций  |
|  | Выполнять шпатлевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении  |
|  | Применять аппараты безвоздушного распыления для механизированного нанесения мастики на поверхности судовых конструкций   |
|  | Шпатлевать поверхности с заделыванием дефектов среднего уровня сложности   |
|  | Использовать ручной инструмент (щетки, скребки, шаберы), механический инструмент и переносные дробеструйные пистолеты и аппараты для очистки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в том числе в замкнутых объемах  |
|  | Необходимые знания   |
| Особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия                               |  |
| Инструмент, применяемый при очистке от обрастаний подводной части плавучих сооружений в доках  |  |
| Правила сухого шлифования поверхностей по шпатлевке и грунту   |  |
| Правила применения дробеструйных аппаратов для упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций                         |  |
| Технологические требования, предъявляемые к шпатлевочным материалам, используемым в жилых и служебных помещениях                           |  |
| Правила и последовательность шпатлевания, шлифования и грунтования корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |  |
| Характеристики и правила эксплуатации аппаратов безвоздушного распыления для нанесения мастики   |  |
| Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей среднего уровня сложности                      |  |
| Порядок оформления разрешения на выполнение работ по очистке,  |  |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | обезжириванию и окраске, наряда-допуска на выполнение работ в замкнутых и труднодоступных помещениях |
|                       | Правила подготовки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей под окраску         |
| Другие характеристики | -  |

### 3.4.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Грунтование и окраска поверхностей судовых изделий лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50 % | Код | D/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|   |   |
|---|---|
| Трудовые действия   | Высококачественное окрашивание в различные тона и покрытие лаками поверхностей жилых и служебных помещений судов  |
|   | Грунтование и окраска баллонов для сжиженного газа  |
|   | Грунтование и окрашивание вручную с соблюдением требований международных стандартов поверхностей металлических судовых конструкций  |
|   | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) пневматическим распылением  |
|   | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 %  |
|   | Грунтование и окрашивание механизмов, приборов ручным способом и пневматическим распылением   |
|   | Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетки, арматуры, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий механизированным способом (пневматическим распылением и установками безвоздушного распыления) |
|   | Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций ручным способом лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 %   |
|   | Лакирование корпусных конструкций бортов, переборок, выгородок в жилых и служебных помещениях   |
|   | Выполнение лакокрасочных покрытий по стеклу и керамической эмали  |
|   | Нанесение на поверхность корпусных конструкций эпоксидной шпатлевки малярной консистенции, палубных эмалей кистью или шпателем  |
|   | Нанесение огнезащитного вспучивающего состава ручным способом   |
|   | Нанесение органосиликатного покрытия на поверхность трубопроводов   |
|   | Нанесение полиуретанового материала на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом   |
|   | Нанесение электроизолирующего покрытия  |
| Окрашивание деталей лакокрасочными материалами без растворителей                    |   |
| Окрашивание поверхностей шпиль, лебедок и шлюпок методом пневматического распыления |   |

|                    |  |
|--------------------|--|
|                    | Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления  |
|                    | Торцевание окрашиваемых поверхностей   |
|                    | Шлифование и окончательное окрашивание по шпатлевке или грунту, нанесение тонкослойных покрытий на трубы и изделия   |
|                    | Грунтование и окрашивание методом холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)              |
|                    | Грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)   |
|                    | Окрашивание крупногабаритных электроприборов, электромашин   |
|                    | Окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления  |
|                    | Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при наличии требований высокого качества к исполнению работ  |
|                    | Покрытие электроизоляционными эмалями  |
|                    | Маркировка поверхностей судов и плавучих сооружений рисунками с использованием трафаретов в четыре тона и более  |
|                    | Окрашивание синтетическими красками обтекателей спецприборов   |
|                    | Окрашивание цистерн питьевых   |
|                    | Флейцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений  |
|                    | Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира                        |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование и окраску баллонов для сжиженного газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки  |
|                    | Заполнять углубления светосоставами гравированных марок  |
|                    | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей)                          |
|                    | Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50 % при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций   |
|                    | Обеспечивать требуемый предел огнестойкости судовых конструкций нанесением огнезащитного вспучивающего состава ручным способом   |
|                    | Учитывать совместимость огнезащитного вспучивающего состава и грунтовочных материалов  |
|                    | Наносить полиуретановое защитное покрытие на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом  |
|                    | Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих изоляцию жидким стеклом  |
|                    | Окрашивать катера  |
|                    | Окрашивать наружные поверхности судов необрастающими красками  |
|                    | Применять методы холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов при грунтовании и окрашивании корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
|                    | Выполнять грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических   |

|                    |   |
|--------------------|---|
|                    | поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)   |
|                    | Выполнять окрашивание и покрытие лаком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов с помощью кистей, валиков и распылителей  |
|                    | Выполнять окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин  |
|                    | Выполнять окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления с лесов в доке и с плотов на плаву  |
|                    | Окрашивать поверхности различными составами в несколько тонов с высоким качеством работ   |
|                    | Применять лакокрасочные материалы высокой механической прочности, стойкие к выветриванию, воздействию влаги и солнечной радиации, предупреждающие обрастание пояса водорослями, при окрашивании поверхности судов в местах расположения переменной ватерлинии           |
|                    | Применять электроизоляционные эмали и лаки для покрытия внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов   |
|                    | Наносить на поверхность маркирующие трафаретные рисунки в четыре тона и более   |
|                    | Наносить буквы, цифры, эмблемы, звезды, знаки регистра  |
|                    | Наносить на поверхности судов и плавучих сооружений отличительные надписи и маркировки  |
|                    | Наносить органосиликатное покрытие на баки железобетонной защиты, свинцово-водной защиты, стыки трубопроводов   |
|                    | Производить окрашивание обтекателей спецприборов синтетическими красками  |
|                    | Производить окрашивание цистерн питьевых  |
|                    | Придавать окрашенной поверхности более гладкий вид, без отдельных сгустков краски и следов кисти, растушевывая краску с применением флейца  |
|                    | Выполнять окрашивание фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, в том числе цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира, в соответствии с технологической документацией |
| Необходимые знания | Методика нанесения огнезащитного вспучивающего состава ручным способом, его расход  |
|                    | Технологические требования, предъявляемые к качеству подготовки поверхности и условиям окружающей среды при нанесении огнезащитного вспучивающего состава   |
|                    | Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по изоляции жидким стеклом   |
|                    | Технологии выполнения малярных работ методом холодного безвоздушного распыления   |
|                    | Требования охраны труда при выполнении грунтования и окрашивания эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн)   |
|                    | Технологические требования, предъявляемые к качеству окрашивания потолков и крыш металлических конструкций и кают судов   |
|                    | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при высококачественном окрашивании мест расположения переменной ватерлинии судов   |
|                    | Правила нанесения электроизоляционных эмалей и лаков  |



|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Особенности выполнения маркировок по трафаретам в несколько тонов                                     |
|                       | Технологические требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при окрашивании цистерн питьевых |
|                       | Свойства многослойных покрытий  |
|                       | Техника флейцевания   |
|                       | Технические условия на окрашивание и лакирование  |
|                       | Физико-химические свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, фосфатирующих грунтовок        |
| Другие характеристики | -   |

### 3.4.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Реставрация и ремонт судовых поверхностей композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре | Код | D/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Разделка рабочих поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня  |
|                    | Шлифование, лакирование и полирование поверхностей после высококачественного окрашивания сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов    |
|                    | Торцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений   |
|                    | Окончательная отделка в сборе котлов вакуумных   |
|                    | Отделка внутренних судовых поверхностей филенками с подтушевкой  |
|                    | Реставрация полимерных материалов  |
|                    | Реставрация окрашенных поверхностей  |
|                    | Монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях                  |
|                    | Настил коврового линолеума, павинола, релина, эгелита на палубы в жилых и служебных помещениях судов   |
|                    | Наклеивание на поверхности внутри жилых и служебных помещений судов линолеума с рисунком с подбором по рисунку и текстуре, ремонт покрытия                   |
| Необходимые умения | Наносить по окрашенной и высушенной поверхности сложный рисунок, имитирующий строение волокон дерева, мрамора и камня  |
|                    | Придавать деревянным и металлическим поверхностям внутри судовых помещений фактуру под шагрень, нанося слабые удары торцовкой по свежескрашенной поверхности |
|                    | Покрывать вакуумные котлы защитными составами  |
|                    | Вытягивать филенки по линейке филенчатыми кистями с применением трафарета или специального прибора   |
|                    | Выполнять последующую подтушевку филенки для придания ей объемности  |
|                    | Заменять поврежденные участки полимерных покрытий с учетом совпадения рисунка  |
|                    | Выбирать способ реставрации полимерных покрытий в зависимости от   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | характера повреждения  |
|                       | Реставрировать окрашенные поверхности  |
|                       | Устранять дефекты окрашенных поверхностей водными и неводными составами  |
|                       | Подбирать реставрационные материалы, соответствующие виду, структуре и цвету реставрируемой окрашенной поверхности   |
|                       | Выполнять монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях  |
|                       | Рассчитывать расход материалов и раскраивать линолеум при его монтаже на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
|                       | Демонтировать и наклеивать различные виды половых покрытий на палубы в жилых и служебных помещениях судов  |
|                       | Рассчитывать расход линолеума при покрытии поверхностей внутри жилых и служебных помещений судов с учетом раппорта рисунка   |
|                       | Создавать целостность картины узора на линолеуме, стыкуя кромки сопрягаемых полотен с учетом рисунка   |
|                       | Выполнять ремонт линолеума с подбором по рисунку и текстуре  |
| Необходимые знания    | Процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня  |
|                       | Характерные признаки текстуры отдельных пород дерева и рисунка, свойственного мрамору определенных месторождений   |
|                       | Способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой  |
|                       | Техника торцевания   |
|                       | Порядок отделки вакуумных котлов в сборе   |
|                       | Способы отделки судовых поверхностей филенками с подтушевкой   |
|                       | Способы реставрации полимерных материалов  |
|                       | Способы и последовательность демонтажа и монтажа линкруста, линолеума при реставрации  |
|                       | Способы реставрации окрашенных поверхностей  |
|                       | Правила расчета расхода линолеума, павинола, релина, эгелита при настиле на палубы в жилых и служебных помещениях судов  |
|                       | Правила расчета расхода, раскроя и наклеивания линолеума с рисунком  |
|                       | Способы ремонта линолеума с подбором по рисунку и текстуре   |
|                       | Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентапластами при выполнении реставрационных работ   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.5. Обобщенная трудовая функция

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных работ экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественная и орнаментальная отделка поверхностей судов и их составных частей | Код | Е | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение  
обобщенной трудовой  
функции

|          |   |                           |               |   |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 5-го разряда<br>Маляр судовой 5-го разряда  |
| Требования к образованию и обучению          | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих<br>или<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих   |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее шести месяцев маляром 4-го разряда или маляром судовым 4-го разряда  |
| Особые условия допуска к работе              | Лица не моложе 18 лет<br>Ограничение применение труда женщин при выполнении работ<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте<br>Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики                        | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 7132       | Лакировщики и покрасчики   |
| ЕТКС                   | § 167д     | Маляр (5-й разряд)   |
| ОКПДТР                 | 13450      | Маляр  |
| ОКСО                   | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ                                 |
|                        | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов                      |
|                        | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов                    |

#### 3.5.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка материалов, контроль работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость  |
|                       | Контроль работы аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ  |
|                       | Приготовление красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки судов   |
|                       | Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок   |
| Необходимые умения    | Проводить испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость в соответствии с технологической документацией   |
|                       | Поддерживать работу обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ в заданном режиме   |
|                       | Отслеживать параметры работы обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ  |
|                       | Готовить красящие материалы и составы для художественной окраски и отделки в соответствии с технологической документацией   |
|                       | Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок в соответствии с производственным процессом |
| Необходимые знания    | Методы испытания лаков и красок на стойкость и вязкость   |
|                       | Режимы и параметры работы обслуживаемых очистных и окрасочных установок и аппаратуры  |
|                       | Свойства и сорта пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов и смол, применяемых в малярном деле  |
|                       | Рецептуры, физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки   |
|                       | Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок                                       |
| Другие характеристики | -   |

## 3.5.2. Трудовая функция

Наименование

Подготовка к окрашиванию и отделка поверхностей судов, их составных частей абразивоструйной и гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов

Код

E/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и металлоконструкций в подводной части                 |
|                       | Очистка поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия абразивной установкой согласно требованиям международных стандартов             |
| Необходимые умения    | Производить замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и металлоконструкций в подводной части     |
|                       | Производить очистку поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия абразивной установкой согласно требованиям международных стандартов |
| Необходимые знания    | Технологии шпатлевания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей  |
|                       | Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под анодную и катодную защиту   |
|                       | Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозийную защиту  |
|                       | Степени очистки поверхностей в соответствии с требованиями международных стандартов   |
| Другие характеристики | Технологические требования, предъявляемые к подготовке поверхностей согласно международным стандартам   |
|                       | -   |

### 3.5.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска поверхностей судовых изделий экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления  |
|                   | Консервация и расконсервация сложных поверхностей (приборов)   |
|                   | Окрашивание поверхностей корпусных конструкций по грунту ручным способом   |
|                   | Окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях  |
|                   | Окрашивание надстройки пассажирских судов  |
|                   | Окрашивание красками по специально заданной схеме  |
|                   | Грунтование, антикоррозийное покрытие, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей |
|                   | Грунтование и покрытие необрастающими и противобрастающими красками вручную и аппаратами по резине и стеклопластику наружной части корпуса |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Маркировка поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них, а также вручную, с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более  |
|                       | Грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн)           |
| Необходимые умения    | Выполнять окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях  |
|                       | Выполнять окрашивание надстроек пассажирских судов   |
|                       | Окрашивать различные сложные поверхности ручным и механизированным инструментом с высоким уровнем качества   |
|                       | Окрашивать красками по специальной заданной схеме  |
|                       | Читать схемы для покраски  |
|                       | Окрашивать сложные судовые поверхности экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими красками   |
|                       | Выполнять маркировку поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более  |
|                       | Наносить вручную трафаретный рисунок   |
|                       | Выполнять грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Необходимые знания    | Состав и свойства применяемых материалов при окрашивании корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях   |
|                       | Защитные схемы грунтования и окрашивания подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей   |
|                       | Способы окрашивания необрастающими и консервирующими красками по специальной схеме   |
|                       | Требования охраны труда при выполнении работ по окрашиванию необрастающими консервирующими красками  |
|                       | Способы ручной маркировки поверхностей рисунками с использованием трафаретов   |
|                       | Способы маркировки поверхностей рисунками с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более  |
|                       | Технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей корпусных конструкций   |
|                       | Технологии выполнения малярных работ методом горячего безвоздушного распыления   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.5.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение реставрационных, восстановительных работ, работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, их составных частей | Код | E/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Разделка поверхностей под ценные породы дерева  |
|                       | Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой |
|                       | Высококачественная отделка постов, рубок, станций и салонов   |
|                       | Стильная отделка по металлу, дереву, пластмассе кают-компаний и помещений живой природы   |
|                       | Художественная отделка поверхностей панелей, щитов, схем  |
|                       | Художественное выполнение по эскизам и рисункам гербов, орнаментов, сложных надписей  |
|                       | Реставрация художественных надписей   |
| Необходимые умения    | Наносить сложный рисунок, имитирующий строение волокон ценных пород дерева или камня  |
|                       | Выполнять отделку постов, рубок, станций и салонов по высшему классу отделки в соответствии с технологической документацией                         |
|                       | Выполнять фактурную отделку, разделку поверхностей под шелк, дерево или камень, трафаретную роспись по металлу, дереву, пластмассе салонов судов    |
|                       | Выполнять художественную отделку поверхностей панелей, щитов, схем  |
|                       | Воспроизводить изображение гербов, орнаментов, сложных надписей в соответствии с эскизом или рисунком   |
|                       | Восстанавливать утраченные фрагменты художественных графических изображений   |
| Необходимые знания    | Процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева  |
|                       | Особенности текстуры ценных пород дерева и рисунки ценных пород камня   |
|                       | Способы выполнения экспериментальной, рельефной и фактурной окраски изделий и поверхностей, технологические требования, предъявляемые к ее качеству |
|                       | Физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки  |
|                       | Отличительные особенности высококачественной отделки от других видов отделки поверхностей   |
|                       | Способы и технологии выполнения малярных работ со сложной художественной и орнаментальной отделкой  |
|                       | Виды сложных росписей и шрифтов   |
|                       | Способы реставрации художественных надписей   |
| Другие характеристики | -   |

### 3.6. Обобщенная трудовая функция

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение малярных работ лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса, а также выполнение высококачественной художественной отделки поверхностей судов и их составных частей | Код | F | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|   |          |   |                           |               |   |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|   |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 6-го разряда<br>Маляр судовой 6-го разряда  |
| Требования к образованию и обучению          | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих<br>или<br>Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих   |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее шести месяцев маляром 5-го разряда или маляром судовым 5-го разряда  |
| Особые условия допуска к работе              | Лица не моложе 18 лет<br>Ограничение применение труда женщин при выполнении работ<br>Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте<br>Наличие удостоверения о допуске к работам на высоте при выполнении трудовых функций в условиях, относящихся к работам на высоте |
| Другие характеристики                        | -   |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ                    | 7132       | Лакировщики и покрасчики   |
| ЕТКС                   | § 167e     | Маляр (6-й разряд)   |
| ОКПДТР                 | 13450      | Маляр  |
| ОКСО                   | 2.08.01.08 | Мастер отделочных строительных работ                                 |
|                        | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов                      |
|                        | 2.26.01.02 | Судостроитель-судоремонтник неметаллических судов                    |

## 3.6.1. Трудовая функция

|              |  |     |        |                                   |   |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка, настройка и регулировка специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, их составных частей | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |



|                       |   |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия     | Настройка абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки согласно требованиям международных стандартов  |
|                       | Настройка и регулировка специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса  |
|                       | Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок  |
| Необходимые умения    | Выполнять настройку и регулировку режимов работы абразивно-струйных установок при высокой степени очистки в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией)              |
|                       | Выполнять настройку и регулировку специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией) |
|                       | Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы обслуживаемых установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок                            |
| Необходимые знания    | Способы настройки и регулировки режимов работы абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки   |
|                       | Принципы работы и способы настройки и регулировки обслуживаемых специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса  |
|                       | Режимы работы установок для безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок  |
|                       | Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок                                    |
| Другие характеристики | -   |

### 3.6.2. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию судовых поверхностей абразивоструйной очисткой до степени очистки Sa 3 | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Дробеструйная очистка деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дробы под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2   |
|                   | Дробеструйная очистка поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3 |
|                   | Дробеструйная очистка поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3  |
| Необходимые       | Производить дробеструйную очистку деталей профильного материала,   |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| умения                | якорных цепей открытой струей дроби под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2  |
|                       | Производить дробеструйную очистку поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3 |
|                       | Производить дробеструйную очистку поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3  |
| Необходимые знания    | Требования охраны труда при выполнении дробеструйной очистки открытой струей дроби   |
|                       | Требования международных стандартов, предъявляемые к качеству абразивной очистки поверхностей до степени очистки Sa 2 1/2 и Sa 3   |
|                       | Современные способы абразивной очистки поверхностей  |
| Другие характеристики | -  |

### 3.6.3. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Окраска поверхностей судов, их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса | Код | F/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Нанесение от руки с тенями и штриховкой в пять-шесть тонов букв, цифр, эмблем, звезд, знаков регистра, диаграмм  |
|                    | Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) установкой безвоздушного распыления  |
|                    | Окрашивание после грунтования поверхностей корпусных конструкций методом безвоздушного распыления на установках в соответствии с требованиями международных стандартов               |
|                    | Окрашивание деталей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие   |
|                    | Нанесение толстослойных покрытий на конструкции судовые  |
|                    | Грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками                   |
|                    | Многослойное и многоцветное окрашивание, лакирование, шлифование и полирование выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов  |
|                    | Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме  |
| Необходимые умения | Выполнять нанесение толстослойных покрытий на судовые конструкции  |
|                    | Производить грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками       |
|                    | Выполнять многослойное и многоцветное окрашивание со шлифовкой промежуточных слоев и с последующей полировкой последнего покрытия выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | Выполнять экспериментальное окрашивание изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов   |
|                       | Выполнять защиту необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме  |
|                       | Применять полиурейные установки при грунтовании и окрашивании балласта   |
| Необходимые знания    | Технологии нанесения толстослойных покрытий на судовые конструкции   |
|                       | Виды лакокрасочных материалов, обеспечивающих толстостенное покрытие   |
|                       | Характеристики и правила эксплуатации специализированных установок для нанесения на поверхности корпусных конструкций эпоксидных лакокрасочных материалов и лакокрасочных материалов ледового класса |
|                       | Способы выполнения экспериментальной окраски и отделки изделий и поверхностей  |
|                       | Методы экспериментального окрашивания изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов   |
|                       | Схемы защиты необрастающих красок консервирующими красками   |
| Другие характеристики | -  |

### 3.6.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                                   |   |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение высококачественной художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | F/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |               |   |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |               |   |
|                                |          |   |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений   |
|                    | Художественная отделка и защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт                      |
|                    | Экспериментальная отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов  |
|                    | Отделка поверхностей росписью от руки по рисункам и эскизам   |
|                    | Отделка поверхностей орнаментальной и объемной росписью   |
|                    | Отделка поверхностей росписью по припороху  |
|                    | Реставрация художественных росписей и рисунков  |
| Необходимые умения | Выполнять декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений                                 |
|                    | Выполнять художественную отделку, защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и прогулочных яхт |
|                    | Использовать новые красящие вещества и синтетические материалы при отделке изделий и судовых поверхностей         |
|                    | Переносить изображение рисунка или эскиза на поверхность внутренних стен пассажирских судов                       |
|                    | Воспринимать и различать широкий спектр цветов и их оттенков  |
|                    | Восстанавливать поврежденные фрагменты художественных росписей и рисунков   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
|                       | Воссоздавать утраченные фрагменты по сохранившимся деталям художественных росписей и рисунков |
| Необходимые знания    | Технологии декоративного лакирования, полирования поверхностей внутренних помещений           |
|                       | Способы художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт              |
|                       | Методика росписи стен от руки по рисункам и эскизам   |
|                       | Техники рисования   |
|                       | Техники, методы реставрационных работ и способы их применения                                 |
| Другие характеристики | -   |

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
|--|
| Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва           |
| Генеральный директор, председатель правления <span style="float: right;">Алексей Львович Рахманов</span> |

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|   |   |
|---|---|
| 1 | АО «Объединенная судостроительная корпорация», город Москва |
| 2 | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва             |

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

<sup>4</sup> Приказ Минтруда России от 18 июля 2019 г. № 512н «Об утверждении перечня производств, работ и должностей с вредными и (или) опасными условиями труда, на которых ограничивается применение труда женщин» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2019 г., регистрационный № 55594).

<sup>5</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

<sup>6</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).

<sup>7</sup> Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

<sup>8</sup> Приказ Минтруда России от 16 ноября 2020 г. № 782н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте» (зарегистрирован Минюстом России 15 декабря 2020 г., регистрационный № 61477).

---

<sup>9</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

<sup>10</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>11</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.