



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 63480

от "17" марта 2021.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

13 апреля 2021 г.

Москва

№ 233н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и
механизмов»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. № 61н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 марта 2018 г., регистрационный № 50228).

3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2021 г. и действует до 1 сентября 2027 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «13» апреля 2021 г. № 2334

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

1100

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|---|----|
| I. Общие сведения..... | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | 3 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций..... | 5 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» | 5 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» | 9 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» | 14 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей»..... | 20 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта..... | 28 |

I. Общие сведения

Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов

(наименование вида профессиональной деятельности)

17.056

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|--|-----------|----------------|
| 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава | - | |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|------------------------------------|--|
| 33.17 (код ОКВЭД ²) | Ремонт и техническое обслуживание прочих транспортных средств и оборудования (наименование вида экономической деятельности) |
|------------------------------------|--|

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | Трудовые функции | | | |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее – СЖПС) и механизмов | 2 | Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | A/01.2 | 2 |
| | | | Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | A/02.2 | 2 |
| | | | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | A/03.2 | 2 |
| B | Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | 3 | Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | B/01.3 | 3 |
| | | | Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | B/02.3 | 3 |
| | | | Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | B/03.3 | 3 |
| C | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | 3 | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | C/01.3 | 3 |
| | | | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | C/02.3 | 3 |
| | | | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | C/03.3 | 3 |
| | | | Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | C/04.3 | 3 |
| D | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов | 4 | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | D/01.4 | 4 |
| | | | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | D/02.4 | 4 |
| | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и аппаратуры дизельных двигателей | | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и аппаратуры дизельных двигателей | D/03.4 | 4 |

| | | | | | |
|--|--|--|---|--------|---|
| | | | механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | | |
| | | | Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | D/04.4 | 4 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 2-го разряда Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда |
|--|--|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ³ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС ⁴ | § 128 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го разряда |
| | § 129 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда |
| ОКПДТР ⁵ | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера |
| | Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| | Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы |
| | Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей |
| | Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Определять исправность слесарного инструмента |
| | Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) |
| | Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| | Назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента |
| | Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Ремонт деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности |
| | Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования |
| Необходимые умения | Определять исправность слесарного инструмента |
| | Определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений |
| | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом для выявления дефектов при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Нарезать резьбу и сверлить отверстия |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластных и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| | Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластных; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин |

| | |
|-----------------------|---|
| | каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) |
| | Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11–12 квалитетам |
| | Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка испытательного стенда к выполнению работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Выполнение комплекса работ по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде |
| | Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке |
| | Оценка выполненной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться приспособлениями, приборами при замене неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвигных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам |

| | |
|-----------------------|---|
| | междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин) |
| | Технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щетнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов и неисправностей в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда |
| Особые условия | Прохождение обязательных предварительных и периодических |

| | |
|-----------------------|----------------------|
| допуска к работе | медицинских осмотров |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 130 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда |
| ОКПДТР | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Выявление дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с определением их характера |
| | Определение последовательности выполнения работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| | Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Демонтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы |
| | Мойка с очисткой узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Дефектовка узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей |
| | Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Определять исправность слесарного инструмента |
| | Определять неисправность узлов и агрегатов СЖПС и механизмов средней сложности |
| | Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к |

| | |
|-----------------------|---|
| | ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс разборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) |
| | Технологический процесс демонтажа узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| | Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Определение объема, вида и способа ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов в зависимости от характера поломки |
| | Ремонт деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности |
| | Комплектование базовых и сопряженных деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для замены негодных деталей |
| | Подгонка деталей узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов перед началом сборки |
| | Определение базовой детали узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Сборка базовой детали с сопряженными деталями узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пригонка по сборке узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов для установки их на месте использования |

| | |
|-----------------------|---|
| | Оценка качества ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Выполнять слесарные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Выполнять слесарно-монтажные работы при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Выявлять дефекты в работе узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс ремонта узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов с устранением дефектов узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей |
| | Правила ремонта и технические условия на ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 7–10 квалитетам |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС) |
| | Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд |
| | Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов |
| | Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении |
| | Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде |
| | Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по проведению стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластных машин) |
| | Технологический процесс комплектовки, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щетнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) |
| | Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей) |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности |

| | |
|-----------------------|---|
| | в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 131 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда |
| ОКПДТР | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера |
| | Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| | Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы |
| | Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС |
| | Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей |
| | Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые умения | Определять исправность слесарного инструмента |
| | Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при подготовке к ремонту СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щетнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| | Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Определение объема, вида и способа ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Ремонт деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности |
| | Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей |
| | Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки |
| | Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| | Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| | Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| | Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования |
| Необходимые умения | Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента |
| | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые знания | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС |
| | Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, |

| | |
|-----------------------|--|
| | щелочистых, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технические условия ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6–7 квалитетам |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Наименования, применение и сорта масел, применяемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Способы и приемы термической обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС) |
| | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде (ремонтируемом СЖПС) |

| | |
|--------------------|---|
| | Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке |
| | Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд (ремонтируемый СЖПС) |
| | Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке |
| | Проверка работоспособности дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов после регулировки |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Определять неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластных, щетноочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| | Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Методы регулировки дизельного двигателя СЖПС |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенным автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |

| | |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

3.3.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Монтаж дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд (на ремонтируемый СЖПС) |
| | Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов |
| | Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении |
| | Проверка работы дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Пользоваться испытательными стендами при испытании дизельного двигателя СЖПС, сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| | Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластных, щетноочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| | Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Квалитеты и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | |

| | |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих и служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года слесарем по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | § 132 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда |
| ОКПДТР | 18542 | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Выявление дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера |
| | Определение последовательности выполнения работ по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| | Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы |
| | Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС |
| | Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей |
| | Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые умения | Определять неисправность слесарного инструмента |
| | Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| | Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| | Пользоваться данными электронного паспорта СЖПС при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |

| | |
|---|--|
| | Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| | Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| | Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС |
| | Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Порядок работы с базой данных технического состояния СЖПС |
| Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций | |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Определение объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| | Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности |
| | Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и |

| | |
|--------------------|--|
| | выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей |
| | Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки |
| | Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя |
| | Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя |
| | Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя |
| | Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для установки их на месте использования |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| | Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| | Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| Необходимые знания | Нормативно-технические и руководящие документы по ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Нормативно-технические документы по ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |

| | |
|-----------------------|---|
| | Технологический процесс ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| | Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| | Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС |
| | Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| | Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Способы обработки металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Приемы выполнения слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.4.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|---|---------------------------|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заемствовано из оригинала | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| | Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| | Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС</p> <p>Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке</p> <p>Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС</p> <p>Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке</p> |
| Необходимые умения | <p>Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Пользоваться диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p> |
| Необходимые знания | <p>Нормативно-технические и руководящие документы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей</p> <p>Нормативно-технические документы по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в части, регламентирующей выполнение трудовых функций</p> <p>Технологический процесс по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Технологический процесс по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| | Назначение и правила применения приспособлений и инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Технология металлов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Система допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Порядок работы с диагностическо-ремонтным комплексом, оснащенный автоматизированной системой получения измеряемых параметров СЖПС, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

3.4.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Испытания сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС |
| | Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов |
| | Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов для выявления несоответствий нормативно-технической документации |
| | Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих |

| | |
|--------------------|---|
| | узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации |
| | Проверка работы топливной аппаратуры дизельных двигателей для выявления несоответствий нормативно-технической документации |
| | Проведение ходовых испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| | Выявление неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| | Устранение неисправностей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| Необходимые умения | <p>Пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Определять неисправности при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС</p> |
| Необходимые знания | <p>Нормативно-технические и руководящие документы по проведению испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей</p> <p>Нормативно-технические документы по проведению испытаний топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Устройство и принцип работы топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Технологический процесс по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Технологический процесс по испытанию топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС</p> <p>Методики проведения приемо-сдаточных испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов</p> <p>Назначение и правила применения универсальных приспособлений и</p> |

| | |
|-----------------------|---|
| | специального инструмента, контрольно-измерительных инструментов и приборов |
| | Приемы слесарных работ в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Гидравлика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Прикладная механика в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| | Требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|-------------------------|
| Центр организации труда и проектирования экономических нормативов – филиал ОАО «РЖД», город Москва | |
| Первый заместитель директора Центра | Шульга Наталья Павловна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |
|---|---|

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277).

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.