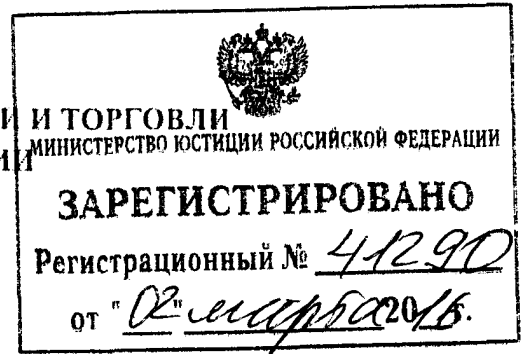




МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минпромторг России)



ПРИКАЗ

18 февраля 2016 г.

№ 406

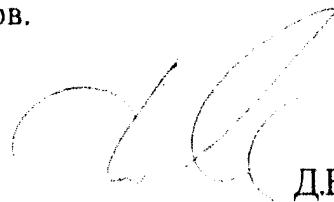
Москва

Об утверждении Порядка признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов

В соответствии с пунктом 21 Правил взимания, исчисления, уплаты и взыскания утилизационного сбора в отношении самоходных машин и (или) прицепов к ним, а также возврата и зачета излишне уплаченных или излишне взысканных сумм этого сбора, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 06 февраля 2016 г. № 81 «Об утилизационном сборе в отношении самоходных машин и (или) прицепов к ним и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации» (официальный интернет-портал правовой информации www.pravo.gov.ru, 2016, 10 февраля, № 0001201602100030), п р и к а з ы в а ю:

утвердить прилагаемый Порядок признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов.

Министр


Д.В. Мантуров

УТВЕРЖДЕН

приказом Минпромторга России
от 18 февраля 2016 г. № 406

ПОРЯДОК

признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов

1. Настоящий Порядок определяет правила признания плательщика, указанного в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 26, ст. 3009; 2001, № 1, ст. 21; 2003, № 2, ст. 167; 2004, № 35, ст. 3607; 2005, № 19, ст. 1752; 2006, № 1 ст. 10, № 52, ст. 5498; 2007, № 46, ст. 5554; 2008, № 30, ст. 3616, № 45 ст. 5142; 2009, № 1, ст. 17; 2011, № 30, ст. 4590, ст. 4596, № 45, ст. 6333, № 48, ст. 6732; 2012, № 26, ст. 3446, № 27, ст. 3587, № 31, ст. 4317, 2013, № 30, ст. 4059, № 43, ст. 5448, № 48, ст. 6165; 2014, № 30, ст. 4220, ст. 4262; 2015, № 1, ст. 11, ст. 38, № 27, ст. 3994, № 29, ст. 4350; 2016, № 1, ст. 12, ст. 24), организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов.

2. Плательщик, указанный в абзаце третьем пункта 3 статьи 24.1 Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (далее – организация), признается организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов и подлежит включению в реестр в случае:

а) соответствия критериям признания производителя самоходных машин и (или) прицепов организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов, предусмотренным приложением № 1 к настоящему Порядку;

б) наличия самоходных машин и (или) прицепов, разработанных в рамках научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по государственному

контракту, заключенному в установленном порядке с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации (далее – контракт);

в) осуществления производства самоходных машин и (или) прицепов на базе самоходных машин и (или) прицепов, изготовленных организацией, включенной в реестр;

г) наличия специального инвестиционного контракта в сфере производства самоходных машин и (или) прицепов, заключенного с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в соответствии с Правилами заключения специальных инвестиционных контрактов, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 16 июля 2015 г. № 708 «О специальных инвестиционных контрактах для отдельных отраслей промышленности» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4587) (далее – инвестиционный контракт).

3. Организация в целях признания ее организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации подписанное руководителем организации заявление, составленное в произвольной форме, в котором указываются сведения о наименовании, организационно-правовой форме и о месте нахождения организации, наименование официального сайта организации в информационно-телекоммуникационной сети Интернет и адрес электронной почты.

Заявление должно быть представлено как на бумажном, так и на электронном носителях.

4. К заявлению, указанному в пункте 3 настоящего Порядка, прилагаются следующие документы, заверенные руководителем организации:

а) копия устава (при наличии);

б) копия выписки из Единого государственного реестра юридических лиц, выданная не ранее шести месяцев до даты подачи заявления;

в) справка по производственным мощностям (перечень оборудования, балансовая справка или договор аренды и акт приема-передачи оборудования, используемого для производства самоходных машин и (или) прицепов) на последнюю отчетную дату;

г) сведения о среднесписочной численности работников за год, предшествующий календарному году подачи заявления, по форме, утвержденной приказом Федеральной налоговой службы от 29 марта 2007 г. № ММ-3-25/174@ «Об утверждении формы сведений о среднесписочной численности работников за предшествующий календарный год» (зарегистрировано в Минюсте России 24 апреля 2007 г. № 9320, Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2007, № 19);

д) справка о правах на конструкторскую, технологическую и иную документацию в объеме, необходимом для осуществления разработки, производства, модернизации и обслуживания самоходных машин и (или) прицепов, оборудования и компонентов производимой техники, составленная по рекомендуемому образцу согласно приложению № 2 к настоящему Порядку, с приложением заверенных руководителем организации копий документов, подтверждающих вышеуказанные права;

е) справка о технической документации, подтверждающей осуществление организацией на территории Российской Федерации технологических операций для производства самоходных машин и (или) прицепов, составленная по рекомендуемому образцу согласно приложению № 3 к настоящему Порядку, с приложением копий документов, заверенных руководителем организации, подтверждающих выполнение технологических операций.

5. В случае, предусмотренном подпунктом «б» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка, представляются копии контракта и акта сдачи-приемки выполненных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по контракту.

6. В случае, предусмотренном подпунктом «в» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка, представляются копии договоров купли-продажи, подтверждающие приобретение самоходных машин и (или) прицепов у организаций, включенных в реестр.

7. В случае, предусмотренном подпунктом «г» пункта 2 настоящего Порядка, дополнительно к документам, указанным в пункте 4 настоящего Порядка,

представляется заверенная руководителем организации копия инвестиционного контракта.

8. Заявление и прилагаемые документы, указанные в пунктах 3–7 настоящего Порядка (далее – заявление), поступившие в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации, направляются в Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, который в течение 7 рабочих дней:

а) регистрирует заявление в специальном журнале, который должен быть прошнурован, пронумерован и скреплен печатью Министерства промышленности и торговли Российской Федерации;

б) проверяет правильность оформления заявления и соответствие его и комплекта документов пунктам 3–7 настоящего Порядка, в том числе полноту содержащихся в них сведений;

в) в случае несоответствия заявления и комплекта документов к нему пунктам 3–7 настоящего Порядка возвращает их заявителю на доработку.

9. По результатам рассмотрения заявления и комплекта документов Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней:

а) в случае соответствия организации пункту 2 настоящего Порядка, подготавливает проект приказа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о признании организации, представившей заявление, организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов и включении ее в реестр (далее – проект приказа о признании);

б) в случае несоответствия организации пункту 2 настоящего Порядка, подготавливает проект приказа об отказе в признании организации, представившей заявление, организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов (далее – проект приказа об отказе в признании);

в) представляет проект приказа о признании и проект приказа об отказе в признании на утверждение уполномоченному заместителю Министра промышленности и торговли Российской Федерации.

10. Департамент транспортного и специального машиностроения

Министерства промышленности и торговли Российской Федерации:

а) в течение 5 рабочих дней со дня утверждения приказа о признании обеспечивает размещение сведений о включении организации – крупнейшего производителя автомобилей и (или) прицепов в реестр на официальном сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в информационно-телекоммуникационной сети Интернет с указанием организационно-правовой формы и названия организации, места нахождения организации, почтового адреса, телефонного номера, сайта в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, адреса электронной почты и индивидуального номера налогоплательщика;

б) в течение 5 рабочих дней со дня утверждения приказа об отказе в признании направляет его копию организации, представившей заявление, письмом за подписью директора Департамента транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

11. В случае отказа в признании организации, представившей заявление, организацией – крупнейшим производителем автомобилей и (или) прицепов, на основании несоответствия подпункту «а» пункта 2 настоящего Порядка повторная подача заявления возможна по истечении года со дня направления копии приказа об отказе в признании.

12. В целях актуализации реестра и недопущения наличия в реестре недостоверной информации Департамент транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации:

а) ежегодно с 1 октября и до 1 декабря включительно запрашивает у организаций, признанных организациями – крупнейшими производителями автомобилей и (или) прицепов, документы, указанные в пунктах 4-7 настоящего Порядка;

б) в случае непредставления в течение 30 календарных дней со дня направления соответствующего запроса документов, указанных в пунктах 4–7 настоящего Порядка, их несоответствия пунктам 4–7 настоящего Порядка или

выявления в них недостоверных сведений, а также несоответствия организации пункту 2 настоящего Порядка, подготавливает проект приказа об исключении организации из реестра;

в) направляет уведомление организации, исключенной из реестра, письмом за подписью директора Департамента транспортного и специального машиностроения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации;

г) обеспечивает размещение сведений об исключении организации из реестра на официальном сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

Приложение № 1

к Порядку признания плательщика,
указанного в абзаце третьем пункта 3
статьи 24.1 Федерального закона
от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах
производства и потребления»,
организацией – крупнейшим
производителем самоходных машин и
прицепов, утвержденному приказом
Минпромторга России
от 18 февраля 2016 г. № 406

Критерии признания производителя самоходных машин и (или) прицепов организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Критерии признания производителя самоходных машин и (или) прицепов организацией – крупнейшим производителем самоходных машин и (или) прицепов
из 28.30.2	Тракторы для сельского хозяйства	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и (или) прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none">- производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);- покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;- производство моста (мостов), или трансмиссии, или двигателя;

- сборка моторно-силовой установки;
- сборка трансмиссии;
- сборка моста (мостов);
- производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера;
- монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства;
- монтаж системы электрооборудования;
- сборка и монтаж гидрооборудования;
- сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера;
- сборка и монтаж колес и (или) гусениц (при наличии);
- производство и монтаж гидробаков и топливных баков;
- производство, окраска и монтаж балластных и балансирных грузов

из 28.30	<p>Машины и оборудование для лесного хозяйства</p> <p>- тракторы лесохозяйственные</p> <p>- транспортные средства типа «форвардер»;</p> <p>- погрузчики лесоматериалов фронтальные и трелевочные тракторы (скиддеры) для лесного хозяйства</p>	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производство, сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); - покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); - производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; - производство моста (мостов), или трансмиссии, или двигателя; - сборка мостов; - сборка трансмиссии; - сборка производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера; - монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства; - монтаж системы электрооборудования; - сборка и монтаж гидрооборудования; - сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера; - производство и монтаж гидробаков и топливных баков;
----------	--	---

из Комбайны
28.30.59.111 зерноуборочные

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
- покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции);
- производство моста (мостов) или двигателя;
- сборка моторно-силовой установки;
- сборка трансмиссии;
- сборка моста (мостов);
- сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
- производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
- монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
- покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
- производство молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства;
- производство измельчителя - разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску.

из Комбайны
28.30.59.190 кормоуборочные

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3

лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
- покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
- производство моста (мостов) или двигателя;
- сборка моторно-силовой установки;
- сборка трансмиссии;
- сборка моста (мостов);
- сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
- производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
- монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
- покраска моторно-силовой установки;
- покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;
- сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;
- производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку

из 28.30.54, Машины
из сельскохозяйствен
28.30.34.000, ные самоходные
из
28.30.51.000,
из
28.30.60.000

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;
- окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;
- сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;
- сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;
- монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;
- монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;
- раскрой частей узлов и деталей;
- механическая обработка частей узлов и деталей

из
29.10.52.110 Средства
транспортные
снегоходные

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 2 лет;

29.10.52.130 Квадроциклы
29.10.52.190 Средства
транспортные
самоходные
аналогичные

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- производство несущих рам и деталей для них исключительно из российского сырья и комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации, включая следующие операции: лазерный раскрой листовых материалов в среде воздуха или кислорода с целью получения готовых листовых деталей снегоходной, снегоболотоходной, квадрациклетной и другой техники, не требующих дополнительной обработки (зачистка, сверление, обрубка и т.д.), раскройка ленты, сварка трубы, резка трубы, подготовка трубы, сварка рамы, дробеструйная обработка рамы, окраска рамы порошковыми красками;

- производство пластиковых комплектующих к транспортным средствам;
- производство бензобаков;
- производство рулевых колонок и рычагов подвески;
- частичное производство мягкого элемента и сидел;
- производство кронштейнов, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку, окраску или гальваническое покрытие.
- монтаж моторного агрегата или трансмиссии;
- монтаж системы электрооборудования;
- шиномонтаж колес;
- механическая обработка частей узлов и деталей.

Проведение на территории Российской Федерации полного цикла конвейерной сборки и последующей упаковки в деревянную тару произведенных транспортных средств.

из 28.92.22	Автогрейдеры	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сварка и окраска кабины; - производство навесного оборудования (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
-------------	--------------	---

из 28.92.21	Бульдозеры	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента</p>
-------------	------------	--

Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- сварка и окраска кабины;
- производство навесного оборудования (при наличии);
- производство моста (мостов), или трансмиссии (ходовая часть), или двигателя;
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж трансмиссии;
- монтаж навесного оборудования (при наличии);
- монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии);
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

из 28.92.5

Тракторы
гусеничные

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и (или) прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- производство, сборка и сварка несущей рамы (при наличии);
- покраска несущей рамы;
- производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
- производство моста (мостов), или трансмиссии, или двигателя;
- сборка моторно-силовой установки;
- сборка трансмиссии;
- сборка моста (мостов);
- производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера;
- монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства;

- сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера;
- сборка и монтаж колес и (или) гусениц (при наличии);
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

<p>из 28.92.25, 28.92.26, 28.92.27</p> <p>из 28.22.15.110, 28.22.15.120</p>	<p>Погрузчики</p>	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 2 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - производство, сварка и окраска кабины; - производство навесного оборудования (при наличии); - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии); - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
<p>из 28.92.26, 28.92.27</p>	<p>Экскаваторы</p>	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие</p>

технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- производство, сварка и окраска кабины;
- производство навесного оборудования (при наличии);
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж трансмиссии;
- монтаж навесного оборудования (при наличии);
- монтаж моста (мостов) и подвесок;
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

из
28.92.24.120

Катки дорожные
самоходные

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- сварка и окраска кабины;
- монтаж трансмиссии (ходовая часть);
- монтаж двигателя;
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж моста (мостов) и подвесок;
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

из
28.22.14.159

Машины
самоходные и
тележки,
оснащенные
подъемным
краном, прочие, не
включенные в

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

	другие группировки;	производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
из 29.10.51	Автокраны;	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами;	производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции: - изготовление полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования); - производство поворотного устройства; - сварка и окраска стрелы;
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелового типа;	- сварка и окраска опорной (несущей) рамы; - сварка и окраска выдвигных опор; - сварка и окраска поворотной рамы;
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	- сварка и окраска кабины; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления;
28.22.14.151	Краны на гусеничном ходу	- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии); - монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии); - монтаж грузоподъемного механизма
из 29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог	Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;
		наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции: - сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии) и их окраска - сварка и окраска кабины (при необходимости); - сварка и окраска кузова (бункера), цистерн, контейнеров или надстроек общего (специального) назначения; - монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров или надстроек общего (специального) назначения; - монтаж моторно-силовой установки; - монтаж трансмиссии; - монтаж навесного оборудования (при наличии);

- монтаж моста (мостов) и подвесов (при наличии);
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии).

из
29.10.59.390

Средства
автотранспортные
специального
назначения
прочие, не
включенные в
другие
группировки

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- сварка и окраска кабины (при необходимости);
- производство навесного оборудования (при наличии);
- сварка и окраска кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии);
- производство моста (мостов), или производство трансмиссии (ходовая часть), или производство двигателя;
- монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии);
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж трансмиссии;
- монтаж навесного оборудования (при наличии);
- монтаж моста (мостов) и подвесок;
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

из
29.10.59.320

Снегоочистители

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- сварка и окраска кабины (при необходимости);
- производство навесного оборудования (при наличии);
- сварка и окраска кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии);
- производство моста (мостов), или производство трансмиссии (ходовая часть), или производство двигателя;
- монтаж кузова (бункера), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии);
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж трансмиссии;
- монтаж навесного оборудования (при наличии);
- монтаж моста (мостов) и подвесок;
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

из Краны-
28.22.14.159 трубоукладчики

Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:

- сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- сварка и окраска кабины;
- производство моста (мостов), или трансмиссии (ходовая часть), или двигателя;
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж трансмиссии;

- монтаж моста (мостов) и подвесок;
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);
- производство стрелы трубоукладчика;
- монтаж стрелы трубоукладчика;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии) стрелы трубоукладчика;

из 29.20.23.110	Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам;	<p>Производитель промышленной продукции является налоговым резидентом Российской Федерации и осуществляет производство самоходных машин и прицепов к ним не менее 3 лет;</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет;</p>
29.20.23.120	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей;	<p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производитель и (или) его аффилированное лицо осуществляет на территории Российской Федерации следующие технологические операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборка и сварка несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; - сборка, сварка и окраска кузовов (бункеров), цистерн, контейнеров и надстроек общего (специального) назначения (при наличии); - производство и монтаж гидробаков, топливных баков (при наличии);
29.20.23.130	Прицепы и полуприцепы тракторные;	<ul style="list-style-type: none"> - монтаж силовой установки, обеспечивающей питание систем; - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
29.20.23.190	Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки	<ul style="list-style-type: none"> - монтаж силовой установки, обеспечивающей питание систем; - монтаж моста (мостов) и подвесок; - монтаж элементов экстерьера; - монтаж органов управления; - монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

Приложение № 2
к Порядку признания плательщика,
указанного в абзаце третьем пункта
3 статьи 24.1 Федерального закона
от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об
отходах производства и потребления»,
организацией – крупнейшим
производителем самоходных машин и
прицепов, утвержденному Приказом
Минпромторга России
от 18 февраля 2016 г. № ИД06
(рекомендуемый образец)

СПРАВКА

**о правах на конструкторскую, технологическую и иную документацию
в объеме, необходимом для осуществления разработки,
производства, модернизации и обслуживания
самоходных машин и (или) прицепов, оборудования
и компонентов производимой техники**

1. Производитель (Заявитель): наименование, контактный телефон, юридический адрес, страна		4. Сведения о правах на конструкторскую, технологическую и иную документацию
2. Представитель производителя (имя и должность)		
3. Фактический адрес производства		
5. Номер позиции	6. Описание техники (модификация техники)	
1.		
2.		
...		
№.		

7. Нижеподписавшийся заявляет, что информация, приведенная в данной декларации, соответствует действительности. Если потребуется, производитель готов предоставить дополнительную к приведенной в данной справке информацию.

Место для подписи и печати

страница _____ из _____

Приложение № 3
к Порядку признания плательщика,
указанного в абзаце третьем пункта
3 статьи 24.1 Федерального закона
от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об
отходах производства и потребления»,
организацией – крупнейшим
производителем самоходных машин и
прицепов, утвержденному Приказом
Минпромторга России
от 18 февраля 2016 г. № 406
(рекомендуемый образец)

СПРАВКА
о технической документации, подтверждающей
осуществление на территории Российской Федерации технологических
операций для производства самоходной и прицепной техники самоходных
машин и (или) прицепов

1. Производитель (Заявитель): наименование, контактный телефон, юридический адрес, страна
2. Представитель производителя (имя и должность)
3. Описание техники (модификация техники)

ключевые агрегаты и узлы	4. Перечень технологических операций				примечание
	производство	сборка (монтаж)	сварка	окраска	
кабина					
рама, рамная конструкция					
двигатель					
мост(ы)					
трансмиссия					
гидрооборудование					
электрооборудование					
пневмооборудование					
навесное устройство					
рабочие органы					
элементы экстерьера					
молотильно-сепарирующее устройство					
питающий аппарат с измельчающим устройством					
корпус, бункер					
результаты испытания(й)					
другое оборудование:					

Приложение: копии технологических карт осуществляемого технологического процесса или технологической инструкции по процессу производства самоходных машин и (или) прицепов, с указанием перечня технологических операций, используемых при изготовлении конечной продукции

5. Нижеподписавшийся заявляет, что информация, приведенная в данной справке, соответствует действительности, а также информация об осуществлении на территории Российской Федерации вышеперечисленных технологических операций, указанных в графе 4 (при заполнении), правильна. Если потребуется, производитель готов предоставить дополнительную к приведенной в данной справке информацию.

Место для подписи и печати

страница _____ из _____