

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

24 декабря 2015г.

№ 11394

Москва

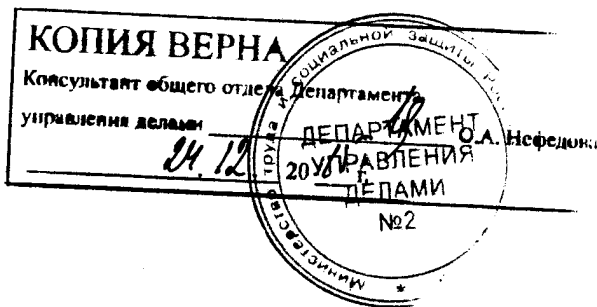
Об утверждении профессионального стандарта «Полировщик»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), **п р и к а з ы в а ю:**

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Полировщик».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «14» декабря 2015 г. № 1139н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Полировщик

712

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Полирование поверхностей простых металлических деталей»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Полирование поверхностей средней сложности металлических деталей».....	6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Полирование поверхностей сложных металлических деталей»	8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	12

I. Общие сведения

<u>Полирование поверхностей металлических деталей</u> (наименование вида профессиональной деятельности)	40.122 Код
--	---------------

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Полирование поверхностей металлических деталей механическим, химическим или электролитическим методом и придание поверхности малой шероховатости и зеркального блеска

Группа занятий:

7223 (код ОКЗ ¹)	Станочники на металлообрабатывающих станках, наладчики станков и оборудования (наименование)	7224 (код ОКЗ)	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов (наименование)
---------------------------------	---	-------------------	--

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62 (код ОКВЭД ²)	Обработка металлических изделий механическая (наименование вида экономической деятельности)
------------------------------------	--

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Полирование поверхностей простых металлических деталей	2	Предварительное полирование металла	A/01.2	2
			Полирование поверхностей простых металлических деталей на полировальных станках и вручную	A/02.2	
В	Полирование поверхностей средней сложности металлических деталей	3	Подналадка полировальных станков и пневматических машинок	B/01.3	3
			Полирование металлических деталей средней сложности на полировальных станках и ручной пневматической машинкой	B/02.3	
С	Полирование поверхностей сложных металлических деталей	4	Наладка полировальных станков и пневматических машинок	C/01.4	4
			Полирование поверхностей сложных металлических деталей на полировальных станках и ручной пневматической машинкой	C/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Полирование поверхностей простых металлических деталей	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Полировщик 2-го разряда
--	-------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники на металлообрабатывающих станках, наладчики станков и оборудования
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС ⁴	§ 73	Полировщик 2-го разряда
ОКПДТР ⁵	16799	Полировщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Предварительное полирование металла	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	-------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места полировщика
	Механическое удаление неровностей поверхности незакрепленными абразивами (в свободном состоянии)
	Механическое удаление неровностей поверхности зернами, закрепленными на рабочей поверхности полировального круга
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места полировщика
	Готовить необходимые материалы (заготовки) для выполнения сменного задания
	Работать с незакрепленными абразивами (в свободном состоянии)
	Выполнять предварительное полирование зернами, закрепленными на рабочей поверхности полировального круга
	Выполнять предварительное полирование мокрым способом
	Выполнять предварительное полирование сухим способом
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ
Необходимые знания	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов для оценки качества выполнения полировочных работ
	Свойства абразивных материалов различной зернистости на различных связках
	Правила подбора сортов шкурки, полировальных кругов, паст и мастик в зависимости от требуемой чистоты обработки
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Полирование поверхностей простых металлических деталей на полировальных станках и вручную	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места полировщика
	Полирование наружных и внутренних цилиндрических и фасонных поверхностей простых деталей на полировальных станках
	Полирование наружных и внутренних цилиндрических и фасонных поверхностей простых деталей на автоматических станках
	Полирование наружных и внутренних цилиндрических и фасонных поверхностей простых деталей вручную щетками, наждачной бумагой и полировальными кругами
	Накатка и наклейка шкурки на войлочные, деревянные, кожаные круги
	Подготовка рабочего места для полирования простых деталей
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места полировщика
	Готовить полировальный станок к работе
	Готовить контрольно-измерительный инструмент, универсальные приспособления, технологическую оснастку и оборудование для полирования простых деталей
	Смазывать механизмы полировального станка и приспособления в соответствии с инструкцией
	Контролировать наличие смазочно-охлаждающей жидкости
	Готовить необходимые материалы (заготовки) для выполнения сменного задания
	Устанавливать и закреплять заготовки при обработке простых деталей на полировальных станках и вручную
	Вести технологический процесс полирования с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ
Необходимые знания	Устройство и принцип работы полировальных станков, наименование и назначение их важнейших частей
	Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных приспособлений используемых при полировке простых деталей
	Устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов для оценки качества выполнения полировочных работ
	Свойства абразивных материалов различной зернистости на различных связках
	Правила подбора сортов шкурки, полировальных кругов, паст и мастик в зависимости от требуемой чистоты обработки
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Полирование поверхностей средней сложности металлических деталей	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Полировщик 3-го разряда
--	-------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по полированию поверхностей простых металлических деталей
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники на металлообрабатывающих станках, наладчики станков и оборудования
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 74	Полировщик 3-го разряда
ОКПДТР	16799	Полировщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подналадка полировальных станков и пневматических машинок	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка оборудования или оснастки полировальных станков и пневматических машинок в процессе работы для восстановления технических параметров, достигнутых при первичной наладке
	Проверка правильности установки рабочей поверхности, кругов и головок
	Смена режима или способа полирования
	Смена или регулировка универсальных и специальных приспособлений
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места полировщика
	Осуществлять техническое обслуживание и мелкий ремонт токарно-полировальных станков и пневматических машинок
	Контролировать параметры и производить поверку точности процесса полирования
	Применять контрольно-измерительные инструменты, используемые для обеспечения технологического процесса полирования
	Готовить необходимые материалы (заготовки) для выполнения сменного задания
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении полировочных работ
Необходимые знания	Устройство и правила подналадки полировальных станков и ручных пневматических машинок
	Правила проверки полировальных станков на точность
	Устройство универсальных и специальных приспособлений
	Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов при проведении полировочных работ
	Свойства абразивных материалов различной зернистости на различных связках
	Правила подбора сортов шкурки, полировальных кругов, паст и мастик в зависимости от требуемой чистоты обработки
	Система допусков и посадок
	Квалитеты и параметры шероховатости
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Полирование металлических деталей средней сложности на полировальных станках и ручной пневматической машинкой	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Полирование деталей средней сложности с криволинейными поверхностями по параметру шероховатости Ra 1,25–0,32
	Полирование образцов из высоколегированных сталей
	Проверка правильности установки рабочей поверхности, кругов и

	головок
	Составление и изготовление паст и мастик по готовым рецептам
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места полировщика
	Вести технологический процесс полирования деталей средней сложности с соблюдением предусмотренного профиля и параллельности по шаблону
	Вести технологический процесс полирования в соответствии с технологической картой
	Выполнять полирование деталей средней сложности
	Предупреждать и устранять возможный брак при полировке деталей средней сложности
	Контролировать параметры и производить поверку точности процесса полирования
	Применять контрольно-измерительные инструменты, используемые для обеспечения технологического процесса полирования
	Готовить необходимые материалы (заготовки) для выполнения сменного задания
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении полировочных работ
	Необходимые знания
Устройство универсальных и специальных приспособлений	
Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов при проведении полировочных работ	
Свойства абразивных материалов различной зернистости на различных связках	
Правила подбора сортов шкурки, полировальных кругов, паст и мастик в зависимости от требуемой чистоты обработки	
Систему допусков и посадок	
Квалитеты и параметры шероховатости	
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Полирование поверхностей сложных металлических деталей	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала
Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Полировщик 4-го разряда Полировщик 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ по полированию поверхностей средней сложности металлических деталей
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники на металлообрабатывающих станках, наладчики станков и оборудования
	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 75, 76	Полировщик 4-го, 5-го разряда
ОКПДТР	16799	Полировщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка полировальных станков и пневматических машинок	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение технологической последовательности обработки по справочникам и паспорту полировальных станков и пневматических машинок
	Установка режимов полирования
	Установка зажимных приспособлений и вспомогательных инструментов для проведения полировочных работ
	Смена или регулировка универсальных и специальных приспособлений для проведения полировочных работ
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места полировщика
	Контролировать параметры и производить проверку точности процесса полирования
	Производить наладку полировальных станков и пневматических машинок с применением специальных приспособлений

	<p>Определять технологическую последовательность обработки и режимов полирования по справочникам и паспорту станка</p> <p>Устанавливать на станке сложный обрабатываемый инструмент с точной выверкой в различных плоскостях</p> <p>Применять контрольно-измерительные инструменты, используемые для наладки полировальных станков</p> <p>Определять режим полирования в соответствии с технологической картой</p>
Необходимые знания	<p>Конструктивные особенности и правила проверки на точность полировальных станков, пневматических машинок и приспособлений, необходимых для выполнения полировочных работ</p> <p>Способы установки и выверки инструмента</p> <p>Устройство, кинематические схемы и способы наладки и проверки на точность полировальных станков и пневматических машинок</p> <p>Правила настройки и регулировки контрольно-измерительных инструментов и приборов, используемых в процессе полирования</p> <p>Способы получения заданных качеств и параметров шероховатости</p> <p>Требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при ведении полировочных работ</p> <p>Правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты</p> <p>Свойства абразивных материалов различной зернистости на различных связках</p> <p>Система допусков и посадок</p> <p>Качества и параметры шероховатости</p>
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Полирование поверхностей сложных металлических деталей на полировальных станках и ручной пневматической машинкой	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Полирование тонкостенных, сложных деталей с труднодоступными для обработки местами по параметру шероховатости Ra 0,16–0,08
	Составление и приготовление различных паст и мастик, применяемых при полирование сложных деталей
	Полирование по параметру шероховатости Ra 0,08–0,04 внутренних и наружных цилиндрических, конических, сферических и тороидальных поверхностей
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места полировщика
	Выполнять полирование сложных деталей на полировальных станках и вручную при помощи пневмо-, электрошлифовальных машинок

	Выполнять полирование сложных деталей с обеспечением предельных отклонений формы и взаимного расположения точных, сложных деталей подшипников по специальным техническим условиям
	Выполнять полирование сложных деталей на полировальных станках и вручную с применением универсальных и специальных приспособлений
	Вести технологический процесс полирования в соответствии с технологической картой
	Предупреждать и устранять возможный брак при проведении полирования сложных деталей
	Контролировать параметры и производить поверку точности процесса полирования
	Применять контрольно-измерительные инструменты, используемые для обеспечения технологического процесса полирования
	Готовить необходимые материалы (заготовки) для выполнения сменного задания
	Выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении полировочных работ
Необходимые знания	Влияние температуры нагрева на размеры деталей
	Устройство контрольно-измерительных инструментов, используемых при проведении полировочных работ
	Влияние вибрации, температуры и запыленности на точность обработки и чистоту обрабатываемых поверхностей
	Свойства абразивных материалов различной зернистости на различных связках
	Правила подбора сортов шкурки, полировальных кругов, паст и мастик в зависимости от требуемой чистоты обработки
	Система допусков и посадок
Другие характеристики	Квалитеты и параметры шероховатости
	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (ООР), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	ООО «Региональное агентство развития и оценки качества образования», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
3	ОАО «Улан-Удэнский авиационный завод»
4	АНО «Межрегиональная практико-ориентированная лаборатория», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
5	ГБПОУ «Авиационный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия
6	ГБПОУ «Бурятский республиканский индустриальный техникум», город Улан-Удэ, Республика Бурятия

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.