



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 39704

от "13" ноября 2015.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

## **П Р И К А З**

23 октября 2015 г.

№ 71/н

Москва

### **Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по автоматизации электромонтажных работ в ракетно-космической промышленности»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по автоматизации электромонтажных работ в ракетно-космической промышленности».

Министр

  
М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА

Консультант общего отдела Департамента  
управления делами

13.10.2015



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «23» октября № 47/н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по автоматизации электромонтажных работ  
в ракетно-космической промышленности

579

Регистрационный номер

## Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Технологическая обработка технических заданий и конструкторской документации на вновь создаваемые узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа; сопровождение в производстве технологических процессов автоматизированного монтажа электрорадиоизделий на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники» .....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Организация работ по обработке конструкторской документации на узлы и сборочные единицы вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа, на технологичность; по разработке, внедрению и сопровождению в производстве принципиально новых технологических процессов автоматизированного монтажа электрорадиоизделий на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники» .....	16
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	28

## I. Общие сведения

Технологическое обеспечение автоматизированных электромонтажных работ в ракетно-космической промышленности

25.024

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Создание технологических условий для повышения повторяемости и качества выполнения операций электромонтажа электрорадиоизделий (ЭРИ) при изготовлении конкурентоспособной аппаратуры для изделий ракетно-космической техники путем разработки и внедрения прогрессивных технологий автоматизированного монтажа с использованием высокотехнологичного оборудования и материалов

Группа занятий:

2144 (код ОКЗ <sup>1</sup> )	Инженеры-механики (наименование)	2152 (код ОКЗ)	Инженеры-электроники (наименование)
---------------------------------	-------------------------------------	-------------------	--

Отнесение к видам экономической деятельности:

72.19.2	Научные исследования и разработки в области технических наук
30.30.5 (код ОКВЭД <sup>2</sup> )	Производство частей и принадлежностей летательных и космических аппаратов (наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование
A	Технологическая обработка технических заданий и конструкторской документации на вновь создаваемые узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа; сопровождение в производстве технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники	6	<p>Согласование технических заданий главных конструкторов на разработку узлов и сборочных единиц вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа, отработка конструкторской документации на такие узлы и сборочные единицы на технологичность</p> <p>Разработка комплекта технологической документации: маршрутных, операционных карт и инструкций, необходимых при выполнении электромонтажных операций в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Разработка технических заданий на проектирование приспособлений и оборудования, необходимых для обеспечения требований конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа</p> <p>Проведение экспериментальных работ по отработке и внедрению технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы с использованием конструкторских и технологических материалов при изготовлении изделий ракетно-космической техники</p> <p>Сопровождение технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники в производстве</p> <p>Выполнение работ по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, научно-технической информации о современном технологическом оборудовании, применении при</p>
			код
			уровень (подуровень) квалификации
			A/01.6
			A/02.6
			A/03.6
			A/04.6
			A/05.6
			A/06.6

В	<p>Организация работ по отработке конструкторской документации на узлы и сборочные единицы вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электро монтажа, на технологичность; по разработке, внедрению и сопровождению в производстве принципиально новых технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>	7	<p>автоматизированном электро монтаже узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, их обобщение и систематизация</p>	7
			<p>Организация работ по проверке конструкторской документации на технологичность и подготовка обобщенных предложений для конструкторских подразделений по разработке и созданию наиболее рациональных конструкций узлов и сборочных единиц вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электро монтажа, с учетом передовых достижений отечественной и зарубежной техники</p>	В/01.7
			<p>Изучение, анализ и внедрение новейших достижений передовых организаций в области технологий и оборудования, применяемых при автоматизированном монтаже ЭРИ на печатные платы, с целью их использования в разработках организации</p>	В/02.7
			<p>Разработка и внедрение в производство принципиально новых технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении и техническом контроле узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>	В/03.7
			<p>Организация работ по сопровождению операций автоматизированного электро монтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, а также по контролю соблюдения технологической дисциплины при выполнении автоматизированных электро монтажных работ при производстве изделий ракетно-космической техники</p>	В/04.7
			<p>Осуществление научно-технического руководства работами группы специалистов при проведении научных исследований и экспериментальных отработок прогрессивных технологических процессов автоматизированного электро монтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>	В/05.7

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Технологическая обработка технических заданий и конструкторской документации на вновь создаваемые узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электро монтажа; сопровождение в производстве технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники	Код	А	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	---------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер Инженер-технолог
Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Для лиц, имеющих высшее образование в области технологии машиностроения, приборостроения, электронной и радиотехники, требования к опыту работы не предъявляются
Особые условия допуска к работе	Допуск к сведениям, составляющим государственную тайну <sup>3</sup>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2144	Инженеры-механики
	2152	Инженеры-электроники
ЕКС <sup>4</sup>	-	Инженер
	-	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов
	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР <sup>5</sup>	22446	Инженер
	22605	Инженер по автоматизации и механизации производственных процессов
	22854	Инженер-технолог

ОКСО <sup>6</sup>	210200	Проектирование и технология электронных средств
-------------------	--------	---

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Согласование технических заданий главных конструкторов на разработку узлов и сборочных единиц вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа, обработка конструкторской документации на такие узлы и сборочные единицы на технологичность	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка технологичности предлагаемой конструкции узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа
	Подготовка замечаний и предложений по изменению конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с использованием автоматизированного электромонтажа, с целью обеспечения высокого качества продукции, сокращения материальных и трудовых затрат на ее изготовление
	Оценка правильности использования и полноты нормативно-технической документации, указанной в технических требованиях чертежа электромонтажа ЭРИ на печатные платы узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Подготовка перечня технологической оснастки, необходимой для выполнения операций монтажа ЭРИ в автоматизированном цикле при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Подготовка разделов заключения о технологичности изделий ракетно-космической техники, касающихся проведения электромонтажных работ
Необходимые умения	Работать с государственными и отраслевыми стандартами, стандартами организации в области технологии автоматизированного электромонтажа
	Формировать перечни специализированной оснастки нестандартного инструмента и оборудования, необходимых для выполнения операций монтажа ЭРИ в автоматизированном цикле при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники в соответствии с требованиями, заложенными в конструкторской документации
	Оформлять разделы заключения о технологичности узлов и сборочных

	<p>единиц изделий ракетно-космической техники, касающиеся проведения электромонтажных работ</p> <p>Пользоваться справочными материалами в области технологии автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения (текстовыми редакторами)</p> <p>Использовать навыки деловой письменной и устной речи</p> <p>Работать с современными системами автоматизированного проектирования</p> <p>Работать с современными системами электронного документооборота</p>
Необходимые знания	<p>Технологические процессы монтажа ЭРИ, в том числе автоматизированного электромонтажа при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Действующие стандарты, технические условия, положения и инструкции о порядке разработки и ведения технической документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы</p> <p>Технические характеристики производственного и контрольного оборудования и инструмента, используемых при выполнении электромонтажных работ</p> <p>Техническая терминология в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Основы информационных технологий (офисные приложения, текстовые редакторы)</p> <p>Методы выполнения чертежно-конструкторских работ с использованием систем автоматизированного проектирования</p> <p>Правила использования мерительного инструмента и контрольного оборудования при проверке качества выполнения операций электромонтажа</p> <p>Требования стандартов системы менеджмента качества при проведении работ по разработке узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Методы проведения технических и экономических расчетов с целью определения эффективности технологических решений, принятых при разработке конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью автоматизированного электромонтажа ЭРИ</p>
Другие характеристики	-



## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Разработка комплекта технологической документации: маршрутных, операционных карт и инструкций, необходимых при выполнении электромонтажных операций в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение базовых технологических операций, необходимых для изготовления узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники с помощью технологии автоматизированного электромонтажа
	Выбор оптимального маршрута изготовления узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа
	Работа с нормативно-технической документацией на основные и вспомогательные материалы, инструмент, оборудование, технологические методы обеспечения заданных в конструкторской документации требований к качеству выполнения электромонтажных операций при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Наполнение форм технологической документации: маршрутных, операционных карт и инструкций, необходимых для выполнения операций монтажа ЭРИ в автоматизированном цикле при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Согласование технологической документации: маршрутных, операционных карт и инструкций, необходимых для выполнения операций монтажа ЭРИ в автоматизированном цикле при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Создание управляющих программ к оборудованию с числовым программным управлением (ЧПУ), используемому на электромонтажных операциях сборки и проверки соответствия функциональным требованиям узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Постановка на учет разработанной технологической документации в соответствии с установленным в организации порядком
Необходимые умения	Заполнять формы маршрутно-операционных карт и технологических инструкций, необходимых для выполнения операций монтажа ЭРИ в автоматизированном цикле при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Обосновывать предлагаемые технологические решения
	Пользоваться справочными материалами в области технологии автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц

	изделий ракетно-космической техники
	Работать с государственными и отраслевыми стандартами, стандартами организации в области технологии автоматизированного электромонтажа
	Работать с современными системами автоматизированной разработки технологической документации
	Использовать навыки деловой письменной и устной речи
	Работать с современными системами электронного документооборота
	Работать с программным обеспечением оборудования с ЧПУ, используемом на электромонтажных операциях сборки и испытания узлов изделий ракетно-космической техники
Необходимые знания	Действующие стандарты, технические условия, положения и инструкции по разработке и ведению технической документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы
	Методы проектирования печатных плат под автоматизированный электромонтаж
	Технологические процессы автоматизированного монтажа ЭРИ при производстве изделий ракетно-космической техники
	Технические характеристики производственного и контрольного оборудования и инструмента, используемых при выполнении электромонтажных работ
	Средства и программные комплексы для разработки управляющих программ к оборудованию с ЧПУ, используемому на операциях автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Метрологическое оборудование и инструмент, необходимые при проверке качества выполнения операций электромонтажа
	Требования стандартов системы менеджмента качества при проведении работ по разработке и изготовлению узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Техническая терминология в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Специальное программное обеспечение для разработки технологической документации
	Методы проведения технических расчетов и определения экономической эффективности принятых технологических решений
	Порядок согласования и постановки на учет технологической документации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и противопожарной защиты
Другие характеристики	-

## 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка технических заданий на проектирование приспособлений и оборудования, необходимых для обеспечения требований конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа	Код	A/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Оценка конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа, на предмет необходимости использования при их изготовлении специализированных технологических приспособлений, оборудования и нестандартного инструмента</p> <p>Составление технических заданий на проектирование специализированной технологической оснастки, приспособлений, нестандартного инструмента и оборудования, необходимых для выполнения электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Технологический контроль конструкторской документации на специализированную технологическую оснастку, приспособления, нестандартный инструмент и оборудование, необходимые для выполнения электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>
Необходимые умения	<p>Составлять в соответствии с нормативными документами технические задания на проектирование специализированной технологической оснастки, приспособлений, нестандартного инструмента и оборудования, необходимых для выполнения электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Пользоваться справочными материалами в области технологии автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Работать с современными системами электронного документооборота</p> <p>Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения</p> <p>Использовать навыки деловой письменной и устной речи</p>
Необходимые знания	Нормативные и руководящие материалы на разрабатываемую техническую документацию на узлы и сборочные единицы изделий

	ракетно-космической техники, изготавливаемые с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы
	Методы выполнения чертежно-конструкторских работ, используемые при проектировании специализированной технологической оснастки, приспособлений, нестандартного инструмента и оборудования, необходимых для выполнения автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Принципы и условия эксплуатации разрабатываемых средств технологического оснащения
	Технические характеристики оборудования и инструмента, используемых для выполнения электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Техническая терминология в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Основы информационных технологий (текстовые редакторы)
	Методы выполнения технических расчетов, необходимых для подготовки технических заданий на специализированную технологическую оснастку, приспособления, нестандартный инструмент и оборудование, используемые для выполнения автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
Другие характеристики	-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Проведение экспериментальных работ по отработке и внедрению технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы с использованием конструкционных и технологических материалов при изготовлении изделий ракетно-космической техники	Код	A/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка планов мероприятий по экспериментальной отработке и внедрению технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Обеспечение выполнения в производстве планов мероприятий по экспериментальной отработке и внедрению технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Составление актов отработки и внедрения технологических процессов

	автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
Необходимые умения	Составлять планы мероприятий по экспериментальной отработке и внедрению технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Обрабатывать статистически и анализировать результаты экспериментальных работ по отработке технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Предлагать новые технологические решения с целью снижения трудоемкости операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Пользоваться справочными материалами в области технологии автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Работать с государственными и отраслевыми стандартами, стандартами организации в области технологии электромонтажа изделий ракетно-космической техники
	Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения
	Применять автоматизированные системы анализа и обработки результатов экспериментов
	Использовать навыки деловой письменной и устной речи
Необходимые знания	Правила составления и согласования планов экспериментальной отработки и внедрения технологических процессов электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Нормативные и руководящие материалы на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы
	Методы планирования экспериментов
	Методы выполнения несложных статистических расчетов
	Основы информационных технологий (текстовые редакторы, программное обеспечение для выполнения статистических расчетов в автоматизированном режиме)
	Техническая терминология в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Метрологическое оборудование и инструмент, необходимые при выполнении операций автоматизированного электромонтажа
	Требования стандартов системы менеджмента качества при проведении работ по изготовлению узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Технологические процессы автоматизированного монтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и противопожарной защиты
Другие характеристики	-

## 3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Сопровождение технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники в производстве	Код	A/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление авторского надзора технолога за выполнением операций автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Установление причин возникновения отклонений от требований конструкторской документации при выполнении операций автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники в производстве
	Формирование баз данных (БД) отклонений от требований конструкторской и технологической документации по результатам авторского надзора технолога
	Подготовка предложений о внесении изменений в конструкторскую документацию на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа
	Внесение изменений в технологическую документацию на операции автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Согласование извещений об изменениях технологической документации на операции автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Осуществление экспертизы технологической документации на операции автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники, разрабатываемой в производственных подразделениях
	Контроль состояния и надзор за правильностью эксплуатации оборудования и инструмента, используемых при выполнении электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Контроль соблюдения технологической дисциплины при выполнении электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники в производстве
	Работа в комиссиях по рассмотрению вопросов о качестве выполнения операций электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники

Необходимые умения	<p>Применять основные методы и средства контроля качества выполнения электромонтажных операций при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Фиксировать и анализировать отклонения от технических требований конструкторской документации при выполнении электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме на этапе изготовления узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники в производстве</p> <p>Использовать навыки деловой письменной и устной речи</p> <p>Оформлять извещения об изменении технологической документации</p> <p>Готовить предложения об изменении конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа</p> <p>Пользоваться справочными материалами в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения</p> <p>Работать с современными системами управления БД</p>
Необходимые знания	<p>Методы проектирования печатных плат под автоматизированный электромонтаж</p> <p>Технологические процессы автоматизированного монтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Технические характеристики технологического оборудования и инструмента, используемых на участках автоматизированного электромонтажа</p> <p>Правила эксплуатации и конструктивные особенности контрольного оборудования и инструмента, используемых на операциях автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Нормативные и руководящие материалы на разрабатываемую техническую документацию на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы</p> <p>Требования стандартов системы менеджмента качества при проведении работ по изготовлению узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Техническая терминология в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Основы информационных технологий (офисные приложения, текстовые редакторы, системы управления БД)</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и противопожарной защиты</p>
Другие характеристики	-

## 3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по сбору, обработке и накоплению исходных материалов, научно-технической информации о современном технологическом оборудовании, применяемом при автоматизированном электромонтаже узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, их обобщение и систематизация	Код	А/06.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Сбор научно-технической информации о современном технологическом оборудовании и инструменте, применяемых при автоматизированном электромонтаже узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, в рамках посещения с рабочими командировками смежных организаций, специализированных выставок, конференций, семинаров
	Обработка исходных материалов, научно-технической информации по технологическим процессам автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Структуризация и системное накопление исходных материалов, научно-технической информации по технологическим процессам автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Подготовка предложений для включения в перспективные планы технического перевооружения организации в части совершенствования технологических процессов и обновления производственного оборудования и инструмента, необходимых при выполнении электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Подготовка технико-экономических обоснований на внедрение современного технологического оборудования и инструмента с целью оптимизации производственного цикла электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме и повышения качества узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
Необходимые умения	Использовать навыки деловой письменной и устной речи
	Использовать навыки деловой письменной и устной речи на английском языке в объеме, необходимом для взаимодействия с представителями зарубежных организаций – поставщиков оборудования, заказчиков и смежных организаций
	Систематизировать научно-техническую информацию по технологическим процессам автоматизированного электромонтажа



	узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Составлять технико-экономические обоснования на внедрение современного технологического оборудования и инструмента с целью оптимизации производственного цикла электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме и повышения качества узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Работать с современными системами управления БД
	Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения
Необходимые знания	Технологические процессы автоматизированного монтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Техническая терминология в области автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, в том числе на английском языке
	Технические характеристики производственного и контрольного оборудования и инструмента, используемых на участках автоматизированного электромонтажа
	Методы систематизации и каталогизации научно-технической информации
	Методы статистической обработки информации
	Основы информационных технологий (текстовые редакторы и программы составления презентаций)
	Правила оформления технико-экономических обоснований на вновь приобретаемые оборудование и инструмент
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация работ по отработке конструкторской документации на узлы и сборочные единицы вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью технологии автоматизированного электромонтажа, на технологичность; по разработке, внедрению и сопровождению в производстве принципиально новых технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники	Код	В	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Займовано из оригинала		
----------	---	------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Ведущий инженер-технолог Руководитель группы Начальник сектора
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее пяти лет в области технологии электромонтажных работ в ракетно-космической промышленности
Особые условия допуска к работе	Допуск к сведениям, составляющим государственную тайну
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2144	Инженеры-механики
	2152	Инженеры-электроники
ЕКС	-	Инженер
	-	Инженер-технолог
ОКПДТР	22446	Инженер
	22854	Инженер-технолог
ОКСО	210200	Проектирование и технология электронных средств

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по проверке конструкторской документации на технологичность и подготовка обобщенных предложений для конструкторских подразделений по разработке и созданию наиболее рациональных конструкций узлов и сборочных единиц вновь создаваемых изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа, с учетом передовых достижений отечественной и зарубежной техники	Код	В/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Распределение среди инженеров-технологов работ по оценке технологичности предлагаемой конструкции узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа</p> <p>Оценка правильности использования и полноты нормативно-технической документации, указанной в технических требованиях чертежа на электромонтаж ЭРИ на печатные платы узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Подготовка предложений для конструкторских подразделений по разработке и созданию наиболее рациональных конструкций вновь создаваемых узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы, с учетом передовых достижений отечественной и зарубежной техники с целью обеспечения высокого качества продукции, сокращения материальных и трудовых затрат на ее изготовление</p> <p>Курирование разработки разделов заключения о технологичности изделий ракетно-космической техники, касающихся выполнения электромонтажных работ</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать результаты работы коллектива технологов – специалистов по автоматизированному электромонтажу ЭРИ на печатные платы</p> <p>Создавать новые знания на основе информации из различной нормативно-технической документации (государственных и отраслевых стандартов, стандартов организации) в области технологии автоматизированного электромонтажа</p> <p>Формировать цели рабочей группы, распределять задачи и координировать выполнение работ по технологическому контролю конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью технологии автоматизированного электромонтажа</p> <p>Передавать опыт и оказывать помощь персоналу рабочей группы</p> <p>Предлагать конструктивные решения в части внесения изменений в конструкторскую документацию на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с использованием автоматизированного электромонтажа</p> <p>Координировать разработку сводных ведомостей специализированной оснастки, нестандартного инструмента и оборудования, необходимых для выполнения операций автоматизированного электромонтажа ЭРИ на печатные платы, в соответствии с требованиями конструкторской документации</p> <p>Курировать работу отдельных специалистов по разработке разделов заключения о технологичности изделий ракетно-космической техники, касающихся проведения электромонтажных работ</p> <p>Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения и современными системами автоматизированного проектирования</p> <p>Вести деловую переписку с использованием сложной специализированной технической терминологии</p>
Необходимые знания	<p>Базовые и передовые технологические процессы автоматизированного монтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Действующие межгосударственные, национальные, отраслевые</p>

	стандарты, стандарты организации, технические условия, положения и инструкции по разработке и ведению технической документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы
	Основы информационных технологий (офисные программы, специальное программное обеспечение для разработки конструкторской и технологической документации)
	Технические характеристики и возможности производственного и контрольного оборудования и инструмента, используемых при выполнении операций автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Средства и технологии управления проектами и жизненным циклом изделия
	Правовые основы инженерной деятельности
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Методы управления персоналом и научной организации труда
	Правила использования мерительного инструмента и контрольного оборудования при проверке качества выполнения операций электромонтажа
	Требования стандартов системы менеджмента качества, регламентирующих правила разработки узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Методы проведения технических расчетов и определения экономической эффективности исследований и разработок
	Технологии информационной поддержки изделий
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изучение, анализ и внедрение новейших достижений передовых организаций в области технологий и оборудования, применяемых при автоматизированном монтаже ЭРИ на печатные платы, с целью их использования в разработках организации	Код	В/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор научно-технической информации о передовом технологическом оборудовании и инструменте, применяемых при автоматизированном электромонтаже узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, в рамках посещения с рабочими командировками смежных организаций, специализированных выставок, конференций, семинаров
-------------------	--

	Анализ исходных материалов, научно-технической информации по технологическим процессам автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Координация работ по формированию каталогов научно-технической информации по передовым технологическим процессам поверхностного монтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Структуризация и системное накопление исходных материалов, научно-технической информации по технологическим процессам поверхностного монтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Подготовка собственных предложений для включения в перспективные планы технического перевооружения организации в части совершенствования технологических процессов и обновления производственного оборудования и инструмента, необходимых для выполнения операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Формирование общих перечней предложений от рабочей группы для включения в перспективные планы технического перевооружения организации в части выполнения операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Курирование работ по разработке технико-экономических обоснований на внедрение современного технологического оборудования и инструмента с целью оптимизации производственного цикла электромонтажа ЭРИ в автоматизированном режиме и повышения качества узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
Необходимые умения	Оценивать результаты работы коллектива технологов – специалистов по автоматизированному электромонтажу ЭРИ на печатные платы
	Вести деловую и научную переписку с использованием сложной специализированной технической терминологии
	Вести деловую и научную переписку на английском языке в объеме, необходимом для взаимодействия с представителями зарубежных организаций – поставщиков оборудования, заказчиков и смежных организаций
	Выполнять работы по систематизации и структуризации научно-технической информации по технологическим процессам автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Оценивать уровень научно-технической информации по технологическим процессам автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Формировать цели рабочей группы, распределять задачи и координировать выполнение работ по формированию каталогов научно-технической информации по передовым технологическим процессам автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники
	Передавать опыт и оказывать помощь персоналу рабочей группы
	Использовать компьютерные технологии, работать с программными

	средствами общего назначения
Необходимые знания	Передовые технологические процессы автоматизированного электромонтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Действующие межгосударственные, национальные, отраслевые стандарты, стандарты организации, технические условия, касающиеся конструкторско-технологических вопросов создания узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы
	Технические характеристики и возможности передового производственного и контрольного оборудования и инструмента, используемых при выполнении операций автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Методы систематизации и каталогизации научно-технической информации
	Научные методы статистической обработки информации
	Основы информационных технологий (текстовые редакторы и программы составления презентаций)
	Правила формирования предложений для включения в перспективные планы технического перевооружения организации
	Методы управления персоналом и научной организации труда
	Технологии информационной поддержки изделий
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Разработка и внедрение в производство принципиально новых технологических процессов автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении и техническом контроле узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники	Код	V/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение базовых и неосвоенных (новых) технологических операций, необходимых для изготовления узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники с помощью технологии автоматизированного электромонтажа
	Работа с нормативно-технической документацией на основные и вспомогательные материалы, инструмент, оборудование,

	<p>технологические методы обеспечения заданных в конструкторской документации требований к качеству выполнения электромонтажных операций при изготовлении узлов и сборочных изделий ракетно-космической техники</p> <p>Заполнение форм комплекта технологической документации на принципиально новые (ранее не использовавшиеся в производственном цикле) технологические процессы, необходимые для выполнения операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Формирование планов внедрения современного высокотехнологичного оборудования для оснащения участков автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Курирование работы группы технологов – специалистов по автоматизированному электромонтажу узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники на этапе отработки и внедрения новых технологических решений на производственных участках</p> <p>Координация работ по согласованию и постановке на учет разработанной технологической документации в соответствии с установленным в организации порядком</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать результаты работы коллектива технологов – специалистов по автоматизированному электромонтажу ЭРИ на печатные платы</p> <p>Составлять планы мероприятий по отработке и внедрению новых (ранее не использовавшихся в производственном цикле) технологических процессов, необходимых для выполнения операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Обосновывать предлагаемые технологические решения</p> <p>Работать с межгосударственными, национальными и отраслевыми стандартами, стандартами организации в области технологии автоматизированного электромонтажа</p> <p>Вести деловую и научную переписку с использованием сложной специализированной технической терминологии</p> <p>Вести деловую и научную переписку на английском языке в объеме, необходимом для взаимодействия с представителями зарубежных организаций – поставщиков оборудования, заказчиков и смежных организаций</p> <p>Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения</p> <p>Работать в современных системах автоматизированного проектирования, разработки технологических процессов, электронного документооборота</p> <p>Формировать цели рабочей группы, распределять задачи и координировать выполнение работ по внедрению принципиально новых технологических процессов автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Передавать опыт и оказывать помощь персоналу рабочей группы</p>
Необходимые знания	<p>Методы конструирования и производства узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы</p> <p>Действующие межгосударственные, национальные, отраслевые</p>

	стандарты, стандарты организации, технические условия, касающиеся конструкторско-технологических вопросов создания узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с применением автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы
	Базовые и передовые технологические процессы электромонтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Технические характеристики и возможности передового технологического оборудования и инструмента, используемых при выполнении электромонтажных работ
	Методы управления персоналом и научной организации труда
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Метрологическое оборудование и инструмент, необходимые при проверке качества выполнения операций электромонтажа
	Требования стандартов системы менеджмента качества, регламентирующих изготовление узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Основы информационных технологий (текстовые редакторы)
	Специальное программное обеспечение для разработки технологической документации
	Порядок оформления, согласования и постановки на учет технологической документации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и противопожарной защиты
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по сопровождению операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, а также по контролю соблюдения технологической дисциплины при выполнении автоматизированных электромонтажных работ при производстве изделий ракетно-космической техники	Код	В/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Курирование работ по авторскому надзору технологов при выполнении операций автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
-------------------	---



	<p>Осуществление экспертизы технологической документации на операции автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники, разрабатываемой специалистами-технологами, как на отдельных участках производственных подразделений, так и в отделе главного технолога</p>
	<p>Систематизация БД отклонений от требований конструкторской документации по результатам авторского надзора технолога</p>
	<p>Исследование и детальный анализ возможных причин возникновения отклонений от требований конструкторской документации на операциях автоматизированного электромонтажа при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>
	<p>Подготовка собственных и формирование обобщенных предложений в части внесения изменений в конструкторскую документацию на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью автоматизированного электромонтажа</p>
	<p>Координация работ по внесению изменений в технологическую документацию на операции автоматизированного электромонтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>
	<p>Курирование работ по контролю состояния и надзору за правильностью эксплуатации оборудования и инструмента, занятых на операциях автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении изделий ракетно-космической техники</p>
	<p>Формирование планов проверок и работа в комиссиях по контролю соблюдения технологической дисциплины при выполнении операций автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники в производстве</p>
	<p>Формирование отчетов по результатам авторского надзора технологов, проверок соблюдения технологической дисциплины на участках автоматизированного электромонтажа</p>
	<p>Работа в комиссиях по рассмотрению вопросов качества выполнения операций автоматизированного электромонтажа изделий ракетно-космической техники</p>
	<p>Подготовка планов мероприятий по корректирующим действиям с целью повышения качества и надежности узлов изделий ракетно-космической техники, изготовленных с помощью электромонтажа в автоматизированном режиме</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать результаты работы коллектива технологов – специалистов по автоматизированному электромонтажу ЭРИ на печатные платы</p>
	<p>Применять основные методы и средства контроля узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых на участках автоматизированного электромонтажа</p>
	<p>Проводить исследования отклонений от технических требований конструкторской документации при выполнении операций автоматизированного монтажа ЭРИ на печатные платы на этапе изготовления изделий ракетно-космической техники</p>
	<p>Вести деловую и научную переписку с использованием сложной специализированной технической терминологии</p>
	<p>Обосновывать предлагаемые технологические решения</p>
	<p>Курировать работы по внесению изменений в технологическую документацию</p>

	<p>Формулировать собственные и обобщать подготовленные рабочей группой предложения в части изменения конструкторской документации на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью автоматизированного электромонтажа</p> <p>Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения</p> <p>Работать с современными системами управления БД</p>
Необходимые знания	<p>Методы конструирования и производства узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью автоматизированного электромонтажа</p> <p>Базовые и передовые технологические процессы электромонтажа ЭРИ при производстве узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Технические характеристики и возможности технологического оборудования и инструмента на участках автоматизированного электромонтажа</p> <p>Правила эксплуатации и конструктивные особенности контрольного оборудования и инструмента, используемых на операциях автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Нормативные и руководящие материалы на разрабатываемую техническую документацию на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемых с помощью автоматизированного электромонтажа</p> <p>Требования стандартов системы менеджмента качества при проведении работ по изготовлению узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p> <p>Методы управления персоналом и научной организации труда</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Основы информационных технологий, офисные программы (текстовые редакторы)</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и противопожарной защиты</p>
Другие характеристики	-

### 3.2.5. Трудовая функция

Наименование	<p>Осуществление научно-технического руководства работами группы специалистов при проведении научных исследований и экспериментальных отработок прогрессивных технологических процессов автоматизированного электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники</p>	Код	В/05.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Составление планов мероприятий выполнения научно-исследовательских и опытно-экспериментальных работ в части отработки прогрессивных технологических процессов автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники с учетом передовых достижений науки, техники и опыта новаторов производства
	Курирование в производстве выполнения планов мероприятий по экспериментальной отработке технологических процессов автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Координация работы группы специалистов-технологов на этапе отработки и внедрения передовых достижений науки и техники в производственный цикл на операциях автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Подготовка отчетной документации по результатам проведения научно-исследовательских и экспериментальных работ с выдачей конкретных рекомендаций по дальнейшему внедрению передовых достижений науки и техники в производственный цикл на операциях автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Формирование перспективных планов внедрения передового технологического оборудования и инструмента в части совершенствования технологических процессов автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
Необходимые умения	Оценивать результаты работы коллектива технологов – специалистов по автоматизированному электромонтажу ЭРИ на печатные платы
	Формировать планы мероприятий по экспериментальной отработке технологических процессов автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Анализировать результаты экспериментальных работ, предлагать передовые технологические решения с целью снижения трудоемкости операций автоматизированного электромонтажа ЭРИ на печатные платы
	Работать с межгосударственными, национальными и отраслевыми стандартами, стандартами организации в области технологии электромонтажа узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Использовать компьютерные технологии, работать с программными средствами общего назначения
	Вести деловую и научную переписку с использованием сложной специализированной технической терминологии
Вести деловую и научную переписку на английском языке в объеме,	

	необходимом для взаимодействия с представителями зарубежных организаций – поставщиков оборудования, заказчиков и смежных организаций
	Обосновывать предлагаемые технологические решения
Необходимые знания	Нормативные и руководящие материалы на разрабатываемую техническую документацию на узлы и сборочные единицы изделий ракетно-космической техники, изготавливаемые с помощью автоматизированного электромонтажа
	Правила составления и согласования планов экспериментальной отработки технологических процессов автоматизированного электромонтажа ЭРИ при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Методы планирования экспериментов
	Методы проведения статистических расчетов
	Способы и средства управления проектами
	Метрологическое оборудование и инструмент, необходимые при выполнении операций автоматизированного электромонтажа
	Основы информационных технологий (текстовые редакторы и программы составления презентаций)
	Технические характеристики и возможности передового технологического оборудования и инструмента на участках автоматизированного электромонтажа
	Передовые технологические процессы автоматизированного электромонтажа ЭРИ, используемые при изготовлении узлов и сборочных единиц изделий ракетно-космической техники
	Методы управления персоналом и научной организации труда
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и противопожарной защиты
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

АО «Научно-производственное объединение измерительной техники», город Королёв, Московская область	
Генеральный директор	Артемьев В. Ю.

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Научно-производственное объединение измерительной техники», город Королёв Московская область
---	---

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Закон Российской Федерации от 21 июля 1993 г. № 5485-1 «О государственной тайне» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 15, ст. 1768; 1997, № 41, ст.ст. 4673, 8220, 8221, 8222, 8223, 8224, 8225, 8226, 8227, 8228, 8229, 8230, 8231, 8232, 8233, 8234, 8235; 2002, № 52, ст. 5288; 2003, № 6, ст. 549, № 27, ст. 2700, № 46, ст. 4449; 2004, № 27, ст. 2711, № 35, ст. 3607; 2007, № 49, ст. 6055, ст. 6079; 2009, № 29, ст. 3617; 2010, № 47, ст. 6033; 2011, № 30, ст. 4590, ст. 4596, № 46, ст. 6407; 2013, № 51, ст. 6697; 2015, № 10, ст. 1393).

<sup>4</sup> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.