



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 38198  
от "27 июля 2015г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

## **П Р И К А З**

6 июля 2015г.

№ 427н

Москва

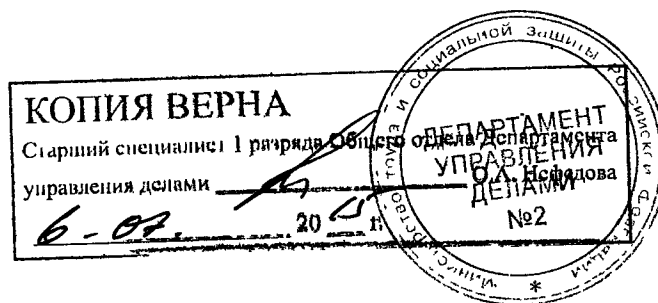
### **Об утверждении профессионального стандарта «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), **п р и к а з ы в а ю:**

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «6» *июня* 2015 г. № *427н*

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор технологических установок нефтегазовой отрасли

487

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция « Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов » .....	12
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	19

### I. Общие сведения

Переработка нефти и газа

(наименование вида профессиональной деятельности)

19.027

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Технологические процессы переработки нефти, попутного, природного газа, газового конденсата, сланцев, эксплуатация средств автоматизации и контрольно-измерительных приборов, ремонт технологических установок

Группа занятий:

3116	Техники в химическом производстве	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

19.2	Производство нефтепродуктов
20.5	Производство прочих химических продуктов
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов	3	Перекачка, разлив и загаривание нефтепродуктов	A/01.3	3
			Замер уровней и отбор проб нефтепродуктов	A/02.3	3
			Загрузка и выгрузка катализаторов и адсорбентов	A/03.3	3
			Чистка технологических аппаратов и оборудования	A/04.3	3
			Обслуживание трубопроводов и технологического оборудования	A/05.3	3
			Переключение оборудования с работающего на резервное	A/06.3	3
			Прием и замена реагентов	A/07.3	3
			Регулирование подачи сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха, электроэнергии на технологической установке	A/08.3	3
			Регулирование процесса горения в топке технологических печей	A/09.3	3
			Контроль соблюдения установленных норм расхода сырья, реагентов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов	A/10.3	3
В	Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов	4	Подготовка оборудования установки к ремонту	A/11.3	3
			Ведение технологического процесса и контроль исправного состояния рабочего и резервного оборудования на технологических установках	B/01.4	4
			Регулирование производительности блока (отделения) установки	B/02.4	4
			Выявление и устранение отклонений технологического процесса от заданного режима	B/03.4	4
			Контроль выхода и качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов и качества поступающего сырья	B/04.4	4
			Контроль исправности и работоспособности систем управления технологическим процессом, приборов контроля и автоматики	B/05.4	4
			Остановка и пуск единичного оборудования, блока (отделения) установки и установки в целом	B/06.4	4
Контроль работ повышенной опасности, выполняемых персоналом организации и работниками подрядных организаций	B/07.4	4			

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор технологических установок 2, 3 и 4-го разрядов (в зависимости от категории установки)
--	--

Требования к образованию и обучению	Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии рабочих «Оператор технологических установок»
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>3</sup> Допускаются к самостоятельной работе после прохождения инструктажа на рабочем месте, стажировки, проверки знаний инструкций по безопасному ведению работ, должностных и производственных инструкций и получившие удостоверение о проверке знаний требований охраны труда
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС <sup>4</sup>	§28	Оператор технологических установок 2-го разряда
	§29	Оператор технологических установок 3-го разряда
	§30	Оператор технологических установок 4-го разряда
ОКПДТР <sup>5</sup>	16081	Оператор технологических установок

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Перекачка, разлив и затаривание нефтепродуктов	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление перекачивания нефтепродуктов
	Затаривание вязких, высокозастывающих, мазеобразных и твердых нефтепродуктов
	Подготовка тары перед заполнением нефтепродуктом с учетом объема тары для указанных типов нефтепродуктов
	Упаковка мазеобразных и твердых нефтепродуктов в специализированную (стандартизированную) тару
	Обработка поверхностей тары консервационными смазками или маслами
Необходимые умения	Работать с устройствами для перекачки, затаривания и упаковки продукции
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
Необходимые знания	Устройство, принцип действия и эксплуатации технологических аппаратов и оборудования, арматуры и коммуникаций на обслуживаемом участке
	Порядок и правила затаривания продукции
	Требования безопасности при перекачке, разливе и затаривании нефтепродуктов
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
	Технологические операции по перекачке, разливу и затариванию смазок, масел, парафинов, битума и аналогичных продуктов
Другие характеристики	-

## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Замер уровней и отбор проб нефтепродуктов	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор пробы нефтепродукта для проведения анализов
	Проведение замеров и учет в мерниках, резервуарах, цистернах
	Проведение обработки результатов замеров

Необходимые умения	Осуществлять безопасное проведение замеров, отборов проб и экспресс-анализов
	Пользоваться приборами, приспособлениями и инструментами для проведения замеров, отборов проб и экспресс-анализов
	Рассчитывать количественные показатели
	Оформлять документально результаты проводимых замеров, отборов и экспресс-анализов
Необходимые знания	Основные свойства нефти и нефтепродуктов
	Единицы измерения физико-химических величин в Международной системе СИ
	Товарная номенклатура нефтепродуктов, вырабатываемых на установке
	Основные показатели качества продукции
	Порядок и правила отбора проб
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
	Устройство, принцип действия и правила эксплуатации приборов, приспособлений и инструментов, используемых для выполнения трудовых действий
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Загрузка и выгрузка катализаторов и адсорбентов	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление загрузки катализатора (сорбента) в реактор (конвертор, адсорбер)
	Осуществление выгрузки катализатора (сорбента) из реактора (конвертора, адсорбера)
	Проведение проверки исправности внутренних устройств в реакторе, адсорбере, конверторе
Необходимые умения	Загружать и выгружать катализатор (сорбент)
	Контролировать процесс загрузки/выгрузки катализатора, выполняемый сторонней организацией
	Пользоваться техническими средствами для загрузки и выгрузки катализатора
	Осуществлять загрузку, выгрузку катализаторов (сорбентов)
Необходимые знания	Устройство, принцип действия и правила эксплуатации технологического оборудования
	Свойства катализатора (сорбента)
	Порядок проведения регенерация катализатора в реакторе
	Современные и безопасные методы загрузки, выгрузки и обращения с катализаторами (сорбентами)
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны

	труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Чистка технологических аппаратов и оборудования	Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление остановки аппаратов и оборудования, отключения от действующих коммуникаций и подготовки к ремонту, в том числе освобождение от продуктов
	Проведение очистки внутренних камер и газоходов технологических печей
	Проведение очистки внутренних поверхностей аппаратов, резервуаров и емкостей
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Устройство оборудования тепловых процессов
	Правила подготовки оборудования к ремонту
	Устройство оборудования механических и гидромеханических процессов
	Процессы, протекающие в каждом аппарате
	Устройство вспомогательного оборудования
	Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования
Другие характеристики	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
	-

## 3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание трубопроводов и технологического оборудования	Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности оборудования перед включением в работу и в процессе работы
	Проведение наружного и внутреннего осмотра технологических аппаратов
	Осуществление обслуживания водопроводов, градирен, водоотстойников, воздушных коммуникаций, фильтров воздуха, ресиверов, вентиляционных систем, применяемых на установке
	Осуществление контроля состояния сварных и фланцевых соединений, запорной и регулирующей арматуры, опор
	Осуществление контроля исправного состояния предохранительных клапанов, защиты трубопроводов от коррозии
	Проведение испытания трубопроводов под давлением
	Проведение пуска и останковки динамического оборудования
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке)
	Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов
	Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-



## 3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Переключение оборудования с работающего на резервное	Код	A/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка оборудования перед включением в работу
	Проверка исправности путем проведения внешнего и внутреннего осмотра аппаратов, оборудования
	Проведение отключения неисправного оборудования
	Проведение подключения резервного оборудования
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Технологические процессы и схемы обслуживаемых установок
	Правила регулирования технологического процесса
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

## 3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Прием и замена реагентов	Код	A/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение заправки жидких и засыпки сухих реагентов в емкости установки
	Проведение слива (дренирования реагентов из емкостей установки) реагентов
	Проведение замены реагента на установке путем освобождения

	отработанного и приема приготовленного реагента
	Применение мер по предотвращению разлива реагентов при выполнении технологических операций
Необходимые умения	Производить операции по приему (замене) агрессивных и легковоспламеняющихся жидкостей и материалов
	Пользоваться средствами индивидуальной и коллективной защиты
	Перемещать емкости с кислотами, щелочами
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила перемещения емкостей с кислотами, щелочами
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Свойства кислот и щелочей, область их применения и правила безопасного обращения с ними
	Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.8. Трудовая функция

Наименование	Регулирование подачи сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха, электроэнергии на технологической установке	Код	A/08.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление приема на установку и регулирования сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха и электроэнергии
	Осуществление подачи сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха и электроэнергии в аппараты
	Учет сырья, получаемых продуктов, реагентов, топлива, электроэнергии
	Осуществление вывода на нормальный технологический режим
	Принятие решения по воздействию на технологический процесс со стороны оператора
Необходимые умения	Производить прием на установку сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха и электроэнергии, регулирование их подачи
	Читать и расшифровывать показания контрольно-измерительных приборов для выполнения данной трудовой функции
	Производить пуск и остановку установки в штатном и аварийном режиме
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией

	документацией
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций
	Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке)
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Правила регулирования технологического процесса
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.9. Трудовая функция

Наименование	Регулирование процесса горения в топке технологических печей	Код	A/09.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка подачи топлива в печь
	Поддержание температуры горения на постоянном уровне
	Контроль показаний контрольно-измерительных приборов, исправности обслуживаемого оборудования
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать печи и котлы-утилизаторы
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Читать показания контрольно-измерительных приборов
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе печей и котлов-утилизаторов, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент установки
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Правила регулирования технологического процесса
	Свойства применяемого топлива
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

## 3.1.10. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения установленных норм расхода сырья, реагентов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов	Код	A/10.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ведение технологического режима в соответствии с нормами технологического регламента, по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов
	Учет сырья, реагентов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов
	Контроль исправности контрольно-измерительных приборов (далее – КИП)
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Фиксировать показания приборов КИП
	Переводить измеряемые величины из одной системы измерения в другую
	Составлять материальный баланс по потокам
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Правила регулирования подачи сырья и реагентов
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Требования к качественным характеристикам сырья и реагентов
	Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

## 3.1.11. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования установки к ремонту	Код	A/11.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение работ по текущему обслуживанию оборудования
	Осуществление останковки аппаратов и оборудования, освобождения от

	продукта, отключения от действующих коммуникаций, пропарки, промывки, продувки инертным газом
	Осуществление установки/снятия заглушек на оборудовании и трубопроводах по указанию старшего по смене (бригаде), начальника установки
	Проведение наружного и внутреннего осмотра аппаратов
	Обслуживание фильтров гидрозатворов, ресиверов
	Проверка схемы отключения оборудования при сдаче в ремонт
Необходимые умения	<p>Читать схемы расположения оборудования на технологическом объекте</p> <p>Осуществлять остановку технологического оборудования и объекта в целом при работе в нормальном и аварийном режимах</p> <p>Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией</p> <p>Готовить оборудование к ремонту</p> <p>Выводить оборудование из эксплуатации</p>
Необходимые знания	<p>Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент</p> <p>Правила регулирования технологического процесса</p> <p>Устройство обслуживаемого оборудования, назначение и принцип работы контрольно-измерительных приборов</p> <p>Правила обслуживания технологического оборудования</p> <p>Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности</p>
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор технологических установок 5, 6, 7 и 8-го разрядов (в зависимости от категории установки)
--	---

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ на должностях 3-го квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке,

	установленном законодательством Российской Федерации Допускаются к самостоятельной работе после прохождения инструктажа на рабочем месте, стажировки, проверки знаний инструкций по безопасному ведению работ, должностных и производственных инструкций и получившие удостоверение о проверке знаний требований охраны труда
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
	3116	Техники в химическом производстве
ЕТКС	§31	Оператор технологических установок 5-го разряда
	§32	Оператор технологических установок 6-го разряда
	§32а	Оператор технологических установок 7-го разряда
ОКПДТР	16081	Оператор технологических установок
ОКСО <sup>6</sup>	240404	Переработка нефти и газа

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса и контроль исправного состояния рабочего и резервного оборудования на технологических установках	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Соблюдение норм технологического режима
	Регулировка технологического режима (управление распределенной системой управления)
	Проверка состояния работы оборудования, коммуникаций, герметичности всех соединений на рабочем месте
	Контроль работы КИП и средств сигнализации
	Ведение записи в режимных листах, внесение значений параметров процесса в точном соответствии с показаниями приборов
	Соблюдение требуемых условий безопасной эксплуатации технологического оборудования, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Самостоятельно отключать и включать контрольно-измерительные приборы по рабочему месту, следить за четкостью регистрации на вторичных приборах
	Переходить (переключать регуляторы) с ручного на автоматический

	режим управления технологическим процессом и наоборот
	Содержать в исправном состоянии средства противопожарной защиты и уметь ими пользоваться
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций, схемы водоснабжения и канализации на установке (участке)
	Устройство технологического оборудования
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов
	Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции
	Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Регулирование производительности блока (отделения) установки	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Соблюдение норм технологического режима
	Регулировка технологического режима посредством использования распределенной системы управления
	Контроль работы КИП, средств сигнализации и блокировок
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Контролировать содержание инструмента и приспособлений, поддержание общего порядка на технологической установке
	Самостоятельно отключать и включать все контрольно-измерительные приборы
	Переходить (переключать регуляторы) с ручного на автоматический режим управления технологическим процессом и наоборот
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их

	<b>предупреждения и устранения</b>
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций
	Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке)
	Устройство технологического оборудования
	Устройство контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры
	Современные и безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Выявление и устранение отклонений технологического процесса от заданного режима	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ведение технологического режима в соответствии с нормами технологического регламента, по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов
	Контроль показаний контрольно-измерительных приборов, исправности обслуживаемого оборудования
	Ведение записи в режимных листах
	Осуществление пуска и остановки оборудования
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать оборудование
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Переходить (переключать регуляторы) с ручного на автоматический режим управления технологическим процессом и наоборот
	Выявлять неисправности или отклонения от нормы в работе оборудования, причины этих неисправностей, способы их предупреждения и устранения
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Устройство технологического оборудования
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции
	Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации оборудования



	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль выхода и качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов и качества поступающего сырья	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Осуществление вывода оборудования на нормальный технологический режим
	Принятие решений по воздействию на технологический процесс со стороны оператора
	Учет сырья и получаемых продуктов
	Ведение режимного листа
	Учет расхода сырья, реагентов, энергоресурсов, вспомогательных материалов
	Контроль качества сырья и получаемых продуктов
Необходимые умения	Составлять материальные балансы по потокам
	Производить оценку соответствия качества продукции техническим требованиям
	Анализировать причины отклонения качества продукции
	Регулировать параметры технологического процесса
	Пользоваться стандартными методами оценки качества нефтепродуктов
	Производить обработку результатов измерений
Необходимые знания	Материальные балансы потоков
	Требования технологического регламента по выходу и качеству продукции, расходу реагентов и энергоресурсов
	Требования к качеству сырья и нефтепродуктов
	Правила регулирования технологического процесса
	Физико-химические свойства сырья, реагентов, получаемых продуктов, применяемых материалов
	Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль исправности и работоспособности систем управления технологическим процессом, приборов контроля и автоматики	Код	V/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регистрация показаний КИП
	Контроль показаний КИП, исправности обслуживаемого оборудования
	Ведение записи в режимных листах
	Контроль четкости регистрации показаний на вторичных приборах
	Контроль выполнения правил обслуживания КИП
	Замена картограммы на вторичных приборах регистрации
Необходимые умения	Обслуживать и эксплуатировать КИП
	Самостоятельно отключать и включать все контрольно-измерительные приборы по рабочему месту
	Считывать показания приборов
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Значения контролируемых параметров
	Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции
	Современные безопасные методы и приемы обслуживания и нормальной эксплуатации КИП
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Остановка и пуск единичного оборудования, блока (отделения) установки и установки в целом	Код	V/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности оборудования перед работой
	Проведение наружного и внутреннего осмотра аппаратов

	Осуществление пуска и остановки единичного оборудования установки, блока установки, установки в целом в штатном и аварийных режимах
	Вывод единичного оборудования установки, блока установки, установки в целом на заданный технологический режим
	Контроль показаний КИП, исправности обслуживаемого оборудования
	Контроль последовательности выполнения операций
Необходимые умения	Осуществлять вывод и пуск оборудования установок
	Самостоятельно выводить и включать в эксплуатацию технологическое оборудование
	Производить пуск и остановку установки
	Производить аварийную остановку установки
	Предотвращать и ликвидировать аварийные ситуации
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций
	Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке)
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции
	Современные безопасные методы и приемы вывода и пуска оборудования установок
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Контроль работ повышенной опасности, выполняемых персоналом организации и работниками подрядных организаций	Код	В/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль работ по обслуживанию оборудования
	Контроль проведения ремонта оборудования
	Проведение наружного и внутреннего осмотра аппаратов
	Контроль состояния сварных и фланцевых соединений, запорной и регулирующей арматуры и опор после проведения ремонтных работ
	Проверка схем отключения оборудования при сдаче в ремонт
	Осмотр отремонтированного объекта, агрегата, оборудования, закрепленного за рабочим местом
Необходимые умения	Читать схемы расположения оборудования на технологическом объекте

	Контролировать проведение ремонтных работ
	Руководить бригадой операторов
	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией
	Производить испытание оборудования
Необходимые знания	Технологическая схема обслуживаемой установки (участка), технологический регламент
	Схемы межцеховых (межпроизводственных) коммуникаций
	Схемы водоснабжения, пароснабжения, электроснабжения и водоотведения на установке (участке)
	Нормативная документация по проведению работ повышенной опасности (огневых, газоопасных, ремонтных, земляных)
	Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики
	Требования к проведению испытаний оборудования
	Инструкции и правила промышленной безопасности, требования охраны труда и пожаробезопасности
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Некоммерческое партнерство «Развития инноваций топливно-энергетического комплекса «Национальный институт нефти и газа», город Москва	
Генеральный директор	Силин Михаил Александрович

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «ВНИПИнефть», город Москва
2	ОАО «Нижегородниинефтепроект», город Нижний Новгород
3	ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка», город Волгоград
4	ФГБОУ ВПО «Российский государственный университет нефти и газа имени И. М. Губкина», город Москва
5	ФГБОУ ВПО «Уфимский государственный нефтяной технический университет», город Уфа, Республика Башкортостан

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>6</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.