



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 35733

от 27 января 2015г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

22 декабря 2014г.

№ Р072Н

Москва

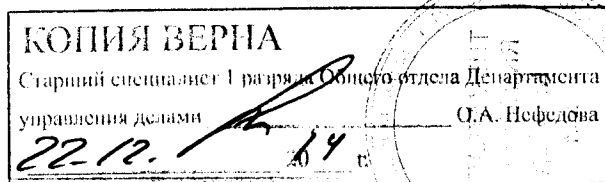
**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор по управлению микротоннельным проходческим
комплексом в строительстве»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор по управлению микротоннельным проходческим комплексом в строительстве».

Министр

 М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «22» декабря 2014 г. № 10724

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор по управлению микротоннельным проходческим комплексом в строительстве

332

Регистрационный
номер

1. Общие сведения

Управление микротоннельным проходческим комплексом в строительстве

16.041

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при строительстве промышленных, гражданских сооружений и подземных коммуникаций (метод микротоннелирования)

Вид трудовой деятельности (группа занятий):

| | | | |
|-------------------------|---|-----------|---|
| 7121 | Строители, использующие традиционные материалы для возведения зданий и сооружений | 7129 | Строители-монтажники и рабочие родственных профессий, не вошедшие в другие группы |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------------------------|--|
| 41 | Строительство зданий |
| 42 | Строительство инженерных сооружений |
| 43 | Работы строительные специализированные |
| (код ОКВЭД ²) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, которые содержит профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | Трудовые функции | | | |
|-----------------------------|---|----------------------|--|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при длине проходки до 150 м, диаметре щита до 1200 мм, толщине перекрытия от шалыги свода равной двум или более наружным диаметрам щита | 3 | Монтаж проходческого оборудования для щита диаметром до 1200 мм | A/01.3 | 3 |
| | | | Тестирование проходческого оборудования для щита диаметром до 1200 мм | A/02.3 | 3 |
| В | Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при длине проходки до 1500 м, диаметре щита до 2500 мм, толщине перекрытия от шалыги свода равной менее чем двум наружным диаметрам щита | 4 | Выполнение работ при сооружении интервалов проходки до 150 м | A/03.3 | 3 |
| | | | Монтаж проходческого оборудования для щита диаметром до 2500 мм | B/01.4 | 4.1 |
| С | Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при длине проходки более 1500 м, диаметре щита свыше 2500 мм и минимально допустимой толщине перекрытия от шалыги свода | 4 | Тестирование проходческого оборудования для щита диаметром до 2500 мм | B/02.4 | 4.1 |
| | | | Выполнение работ при сооружении интервалов проходки до 1500 м | B/03.4 | 4.1 |
| | | | Монтаж проходческого оборудования для щита диаметром свыше 2500 мм | C/01.4 | 4.2 |
| | | | Тестирование проходческого оборудования для щита диаметром свыше 2500 мм | C/02.4 | 4.2 |
| | Выполнение работ при сооружении интервалов проходки более 1500 м | | C/03.4 | 4.2 | |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция:

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при длине проходки до 150 м, диаметре щита до 1200 мм, толщине перекрытия от шальги свода равной двум или более наружным диаметрам щита | Код | A | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Машинист проходческого комплекса 4-го разряда |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Наличие опыта профессиональной деятельности по выполнению комплекса работ, связанных с управлением проходческим комплексом в условиях реального производства, не менее шести месяцев |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ |
| | Обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда ⁴ |
| | Не моложе 18 лет ⁵ |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|---|
| ОКЗ | 7121 | Строители, использующие традиционные материалы для возведения зданий и сооружений |
| | 7129 | Строители-монтажники и рабочие родственных профессий, не вошедшие в другие группы |
| ЕТКС ⁶ | §50 | Машинист проходческого комплекса 4-го разряда |
| ОКНПО ⁷ | 100301 | Машинист проходческого комплекса |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж проходческого оборудования для щита диаметром до 1200 мм | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Монтаж элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса в строительном котловане |
| | Установка инженерных коммуникаций в зоне работ |
| Необходимые умения | Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии |
| | Определять способы и средства индивидуальной защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов |
| | Выбирать инструменты, оборудование, оснастку и материалы согласно сменному заданию |
| | Применять ручной и механизированный инструмент по назначению и в соответствии с видом работ |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении монтажных работ |
| | Требования к организации рабочего места при выполнении монтажных работ |
| | Опасные и вредные производственные факторы при выполнении монтажных работ |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения монтажных работ |
| | Устройство и правила безопасного использования ручного и механизированного инструмента |
| | Маркировка элементов микротоннельного проходческого комплекса |
| | Назначение и правила применения основных элементов и приспособлений микротоннельного проходческого комплекса |
| Требования по размещению элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса | |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Тестирование проходческого оборудования для щита диаметром до 1200 мм | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Выверка положения микротоннельного проходческого комплекса |
| | Проверка технического состояния щита диаметром до 1200 мм |
| | Проверка технического состояния домкратной станции |
| | Проверка сепарационной установки, насосов, систем транспортировки |
| | Проверка и настройка пульта управления |
| | Проверка и настройка систем управления и ведения щита диаметром до 1200 мм |
| | Тестирование систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Ведение журнала результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| Необходимые умения | Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению |
| | Определять готовность к работе элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Вести журнал результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| | Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при сооружении интервалов проходки до 150 м | Код | A/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Пуск и остановка систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Выбор режима работы щита диаметром до 1200 мм |
| | Управление щитом диаметром до 1200 мм |
| | Контроль систем ведения щита диаметром до 1200 мм |
| | Корректировка положения щита диаметром до 1200 мм |
| | Наблюдение за работой систем комплекса |
| | Установка и обеспечение необходимых параметров работы режущего органа (обороты, давление) |
| | Установка и обеспечение необходимых параметров усилия продавливания |
| Необходимые умения | Ведение журнала привязки и хода работ |
| | Определять готовность к работе элементов и систем комплекса |
| | Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению |
| Необходимые знания | Вести журнал привязки и хода работ |
| | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при эксплуатации микротоннельного проходческого оборудования |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| Другие характеристики | Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме |
| | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при длине проходки до 1500 м, диаметре щита до 2500 мм, толщине перекрытия от шалыги свода равной менее чем двум наружным диаметрам щита | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Машинист проходческого комплекса 5-го разряда |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, программы |
| Требования к опыту практической работы | Наличие опыта профессиональной деятельности по выполнению комплекса работ, связанных с управлением проходческим комплексом в условиях реального производства не менее одного года и шести месяцев |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических профилактические медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда Не моложе 18 лет |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|---|
| ОКЗ | 7121 | Строители, использующие традиционные материалы для возведения зданий и сооружений |
| | 7129 | Строители-монтажники и рабочие родственных профессий, не вошедшие в другие группы |
| ЕТКС | §51 | Машинист проходческого комплекса 5-го разряда |
| ОКНПО | 100301 | Машинист проходческого комплекса |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж проходческого оборудования для щита диаметром до 2500 мм | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Монтаж элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Установка инженерных коммуникаций в зоне работ |
| Необходимые умения | Оценивать безопасность организации рабочего места согласно требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии |
| | Определять способы и средства индивидуальной защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов |
| | Выбирать инструменты, оборудование, оснастку и материалы согласно сменному заданию |
| | Применять ручной и механизированный инструмент по назначению и в соответствии с видом работ |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении монтажных работ |
| | Требования к организации рабочего места при выполнении монтажных работ |
| | Опасные и вредные производственные факторы при выполнении монтажных работ |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения монтажных работ |
| | Устройство и правила безопасного использования ручного и механизированного инструмента |
| | Маркировка элементов проходческого комплекса |
| | Назначение и правила применения основных элементов и приспособлений микротоннельного проходческого комплекса |
| Требования по размещению элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса | |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Тестирование проходческого оборудования для щита диаметром до 2500 мм | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Выверка положения микротоннельного проходческого комплекса |
| | Проверка технического состояния щита диаметром до 2500 мм |
| | Проверка технического состояния домкратной станции |
| | Проверка сепарационной установки, насосов, систем транспортировки |
| | Проверка и настройка пульта управления |
| | Проверка и настройка систем управления и ведения щита диаметром до 2500 мм |
| | Тестирование систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Ведение журнала результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| Необходимые умения | Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению |
| | Определять готовность к работе элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Вести журнал результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| | Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при сооружении интервалов проходки до 1500 м | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Пуск и остановка систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Выбор режима работы щита диаметром до 2500 мм |
| | Управление щитом диаметром до 2500 мм |
| | Контроль систем ведения щита диаметром до 2500 мм |
| | Корректировка положения щита диаметром до 2500 мм |
| | Наблюдение за работой систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Установка и обеспечение необходимых параметров работы режущего органа (обороты, давление) |
| | Установка и обеспечение необходимых параметров усилия продавливания |
| | Ведение журнала привязки и хода работ |
| | Необходимые умения |
| Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению | |
| Вести журнал привязки и хода работ | |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при эксплуатации микротоннельного проходческого оборудования |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| | Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Выполнение комплекса работ, связанных с управлением микротоннельным проходческим комплексом, при длине проходки более 1500 м, диаметре щита свыше 2500 мм и минимально допустимой толщине перекрытия от шпалы свода | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Машинист проходческого комплекса 6-го разряда |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, программы подготовки специалистов среднего звена |
| Требования к опыту практической работы | Наличие опыта профессиональной деятельности по выполнению комплекса работ, связанных с управлением проходческим комплексом в условиях реального производства не менее трех лет |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| | Прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктаж по охране труда, стажировка на рабочем месте и проверка знаний требований охраны труда |
| | Не моложе 18 лет |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|---|
| ОКЗ | 7121 | Строители, использующие традиционные материалы для возведения зданий и сооружений |
| | 7129 | Строители-монтажники и рабочие родственных профессий, не вошедшие в другие группы |
| ЕТКС | §52 | Машинист проходческого комплекса 6-го разряда |
| ОКНПО | 100301 | Машинист проходческого комплекса |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж проходческого оборудования для щита диаметром свыше 2500 мм | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Выверка положения микротоннельного проходческого комплекса |
| | Проверка технического состояния щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Проверка технического состояния домкратной станции |
| | Проверка сепарационной установки, насосов, систем транспортировки |
| | Проверка и настройка пульта управления |
| Необходимые умения | Проверка и настройка систем управления и ведения щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению |
| | Определять готовность к работе элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса |
| Необходимые знания | Вести журнал результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при выполнении монтажных работ |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме | |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Тестирование проходческого оборудования для щита диаметром свыше 2500 мм | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Выверка положения микротоннельного проходческого комплекса |
| | Проверка технического состояния щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Проверка технического состояния домкратной станции |
| | Проверка сепарационной установки, насосов, систем транспортировки |
| | Проверка и настройка пульта управления |
| | Проверка и настройка систем управления и ведения щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Тестирование систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Ведение журнала результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| Необходимые умения | Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению |
| | Определять готовность к работе элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Вести журнал результатов тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| | Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение работ при сооружении интервалов проходки более 1500 м | Код | C/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с заданием и требованиями безопасности при выполнении данной работы |
| | Ознакомление с особенностями места проведения работ |
| | Проверка наличия, исправности и правильности применения средств индивидуальной защиты, соответствия рабочего места требованиям охраны труда и промышленной безопасности |
| | Пуск и остановка систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Выбор режима работы щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Управление щитом диаметром свыше 2500 мм |
| | Контроль систем ведения щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Корректировка положения щита диаметром свыше 2500 мм |
| | Контроль работы систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Установка и обеспечение необходимых параметров работы режущего органа (обороты, давление) |
| | Установка и обеспечение необходимых параметров усилия продавливания |
| | Ведение журнала привязки и хода работ |
| Необходимые умения | Определять готовность к работе элементов и систем микротоннельного проходческого комплекса |
| | Выявлять отклонения, неисправности и принимать меры к их устранению |
| | Вести журнал привязки и хода работ |
| Необходимые знания | Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении тестирования микротоннельного проходческого оборудования |
| | Опасные и вредные производственные факторы при эксплуатации микротоннельного проходческого оборудования |
| | Правила производственной санитарии |
| | Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения работ |
| | Устройство, конструкция и расположение обслуживаемых агрегатов, оборудования, механизмов и систем управления |
| | Режимы работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса |
| Другие характеристики | Параметры установки систем, необходимые для работы оборудования микротоннельного проходческого комплекса в заданном режиме |
| | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОННО «Национальное объединение саморегулируемых организаций, основанных на членстве лиц, осуществляющих строительство» (НОСТРОЙ), город Москва

Президент Кутьин Николай Георгиевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|----|--|
| 1. | ЗАО по проектированию в Санкт-Петербурге «Метрокон», город Санкт-Петербург |
| 2. | ООО «Тоннельный отряд №4», город Санкт-Петербург |
| 3. | ФГБОУ ВПО «Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет», город Санкт-Петербург |
| 4. | ФГБУ «Научно-исследовательский институт труда и социального страхования» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

⁴ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2001, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии горных и горнокапитальных работ».

⁷ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.