

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## П Р И К А З

19 декабря 2014 г.

№ 10134

Москва

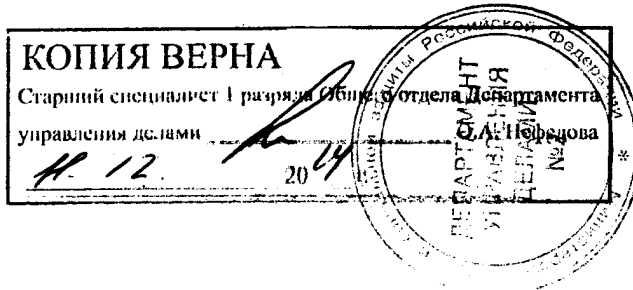
### Об утверждении профессионального стандарта «Вальцовщик по сборке и перевалке клетей»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Вальцовщик по сборке и перевалке клетей».

Министр

 М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «11» *сентября* 2014 г. № *101311*

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Вальцовщик по сборке и перевалке клетей

279

Регистрационный номер

### I. Общие сведения

Сборка и перевалка клетей (валков) на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах

(наименование вида профессиональной деятельности)

27.002

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Комплектование прокатных станов, профилегибочных агрегатов и роликовых правильных машин необходимым рабочим инструментом (клетки, валки)

Группа занятий:

8124	Волочильщики, вальцовщики и операторы экструзионно-прессов	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.10	Производство чугуна, стали и ферросплавов
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение вспомогательных операций при сборке и перевалке клетей на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах	2	Выполнение вспомогательных работ при техническом обслуживании оборудования	A/01.2	2
			Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при сборке и перевалке клетей	A/02.2	2
В	Сборка и перевалка клетей и валков на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах	3	Технологическое обслуживание оборудования и выполнение подготовительных работ по сборке и перевалке клетей	V/01.3	3
			Выполнение работ по сборке и перевалке клетей и валков	V/02.3	3

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций при сборке и перевалке клетей на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах	Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 3-го разряда Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 4-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих				
Требования к опыту практической работы	-				
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <sup>3</sup> Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>4</sup> Наличие удостоверения: - слесаря-ремонтника; - газорезчика; - машиниста – оператора крана, оснащенного радиоэлектронными средствами дистанционного управления				

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8124	Волоочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов
ЕТКС <sup>5</sup>	§ 1	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 3-й разряд
	§ 2	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 4-й разряд

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных работ при техническом обслуживании оборудования	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	----------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Очистка оборудования и уборка закрепленной территории
	Ремонт инструмента и приспособлений, используемых при ведении работ
	Проверка исправности ограждений безопасности на рабочем месте
	Выполнение вспомогательных операций при ремонте обслуживаемого оборудования
	Выявление и самостоятельное устранение мелких неисправностей закрепленного оборудования в пределах имеющихся квалификаций в рамках присвоенных профессий
	Проведение раздельного сбора и накопления отходов, образующихся при выполнении производственных обязанностей, в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Выполнение грузоподъемных операций по перемещению клетей и валков
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые умения	Соблюдать точность заданных размеров установки валков в прокатную кассету (клеть), арматуры качения и проводок скольжения
	Владеть способами сборки, разборки и профилактики клетей, валков и привалковой арматуры
	Определять визуально причины неисправности оборудования
	Владеть способами устранения неисправности оборудования
	Выполнять газорезательные работы
	Управлять подъемными сооружениями
	Работать с пневмоинструментом
	Оказывать первую помощь при травмах
Необходимые знания	Состав, конструкция, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и механизмов, контрольно-измерительных приборов и инструментов
	Производственно-технологическая и техническая инструкции вальцовщика по сборке и перевалке клетей

	Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности рабочего места
	Перечень технических средств, обеспечивающих безопасность труда (ограждения, кожухи, блокировки), способы контроля их исправности, признаки неисправности
	Способы, порядок проверки исправности световой и звуковой сигнализации, блокировочных устройств, связи
	Перечень точек контроля состояния обслуживаемого оборудования и инструмента
	Признаки неисправности обслуживаемого оборудования
	Требования основных положений бирочной системы
	План ликвидации аварий при аварийных ситуациях
	Требования нормативной документации для выполнения данной трудовой функции, в том числе норм выработки (времени)
	Требования по безопасной эксплуатации подъемных сооружений
	Слесарное дело
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клеток
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при сборке и перевалке клеток	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Выполнение вспомогательных операций по разборке-сборке комплектов горизонтальных и вертикальных валов, на прокатках станах, роликовых правильных машинах и профилегибочных агрегатах
	Выполнение вспомогательных операций при замене валков и валковой арматуры и опробование их на стенде и на станах
	Проверка наличия, исправности и запаса материалов, инструмента и приспособлений для производства работ
	Отправка валков на ремонт, переточку и перешлифовку и приемка их после обработки

	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые умения	Пользоваться инструментом, приспособлениями для производства работ и средствами индивидуальной защиты
	Вести технические записи в журналах фиксирования состояния технологического оборудования
	Выполнять основные операции по перевалке клетей и замене валковой арматуры
	Выполнять газорезательные работы
	Работать с пневмоинструментом
	Управлять подъемными сооружениями
	Подавать команды машинисту крана
	Оказывать первую помощь
	Пользоваться программным обеспечением для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые знания	Производственно-техническая и технологическая инструкции по сборке и перевалке клетей
	Состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы оборудования участка сборки, установки мойки валков
	Методы наладки клетей обслуживаемых станов и профилегибочных агрегатов
	Технологический процесс сборки рабочих валков на сборочных стандах
	Слесарное дело
	Правила сборки оправок
	Причины выхода из строя валков и валковой арматуры
	Марочный и профильный сортамент стана
	Марки металла, из которых изготавливаются валки и валковая арматура
	Требования к применяемому инструменту, приспособлениям, вспомогательному оборудованию, средствам индивидуальной защиты
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
	Другие характеристики

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка и перевалка клетей и валков на прокатных станах, профилегибочных агрегатах и роликовых правильных машинах		Код	В	Уровень квалификации	3
	Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал				

Возможные наименования должностей	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5-го разряда Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы вальцовщиком по сборке и перевалке клетей 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Наличие удостоверения: -слесаря-ремонтника; -газорезчика; -машиниста – оператора крана, оснащенного радиоэлектронными средствами дистанционного управления

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8124	Волочильщики, вальцовщики и операторы экструдинг-прессов
ЕТКС	§ 3	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 5-й разряд
	§ 4	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей, 6-й разряд

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Технологическое обслуживание оборудования и выполнение подготовительных работ по сборке и перевалке клетей	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования



	<p>Контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- необходимого запаса материалов и исправности инструмента и приспособлений для производства работ;</li> <li>- состояния автоматики, средств связи, блокировок, сигнализации, напольного покрытия и ограждений;</li> <li>- исправности станции густой смазки и шлангов для прокачки подшипников валковых опор густой смазкой;</li> <li>- работоспособности стенов сборки валков;</li> <li>- работоспособности передаточных тележек;</li> <li>- исправности стеллажей для ручной сборки валков</li> </ul> <p>Обеспечение прокатного стана готовыми к перевалке запасными клетями, комплектами валков и привалковой арматуры</p> <p>Подготовка и ремонт запасного оборудования клетей: линеек, проводок, муфт, шпинделей</p> <p>Проверка исправного состояния инструмента: линеек, уровня, кронциркуля, нутромера, щупа, шаблонов для настройки клетки, динамометрических ключей, пневмооборудования, штангенциркуля</p> <p>Проверка наличия подготовленных комплектов валков по клетям в соответствии с требуемой профилировкой и шероховатостью</p> <p>Выявление и самостоятельное устранение мелких неисправностей закрепленного оборудования в пределах имеющихся квалификаций в рамках присвоенных профессий (основной и смежных)</p> <p>Проведение мероприятий по предупреждению порчи и коррозии валков при хранении их на стеллажах</p> <p>Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Необходимые умения	<p>Пользоваться специальным инструментом, приспособлениями</p> <p>Подавать команды машинисту крана</p> <p>Управлять подъемными сооружениями</p> <p>Вести технические записи в журналах фиксирования состояния технологического оборудования</p> <p>Иметь навыки выполнения основных операций по перевалке клетей и замене валковой арматуры</p> <p>Эксплуатировать автоматические устройства по перевалке клетей</p> <p>Выполнять газорезательные работы</p> <p>Обнаруживать признаки несоответствующего хранения валков и выявлять причины возникших отклонений</p> <p>Пользоваться средствами индивидуальной защиты</p> <p>Оказывать первую медицинскую помощь</p> <p>Пользоваться пневмоинструментом</p> <p>Пользоваться программным обеспечением для вальцовщика по сборке и перевалке клетей</p>
Необходимые знания	<p>Производственно-технологическая, техническая инструкции по виду деятельности</p> <p>Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочего места</p> <p>Способы хранения валков и предупреждения их коррозии</p> <p>Перечень технических средств, обеспечивающих безопасность труда (ограждения, блокировки), способы контроля их исправности, признаки неисправности</p> <p>Способы, порядок проверки исправности световой и звуковой</p>

	сигнализации, блокировочных устройств, связи
	Перечень точек контроля состояния обслуживаемого оборудования и инструмента
	Требования к применяемому инструменту, средствам труда, приспособлениям, вспомогательному оборудованию, средствам индивидуальной и коллективной защиты
	Признаки неисправности оборудования
	Требования основных положений бирочной системы
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по сборке и перевалке клетей и валков	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии оборудования, имевших место в течение смены неисправностях и мерах, принятых по их устранению
	Проверка состояния оборудования, сменного инструмента, ограждений, напольного покрытия, работоспособности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования
	Осуществление операций по разборке, комплектованию и сборке клетей и валков на прокатных станах и профилегибочных агрегатах
	Подготовка арматуры и перевалка валков на роликовых правильных машинах
	Наладка клетей (валков) на стендах, на прокатных станах, профилегибочных агрегатах
	Контроль подготовки и ремонта запасного оборудования клетей: линеек, проводок, муфт, шпинделей
	Проведение замены валков и валковой арматуры на клетях стана
	Контроль соответствия технологических параметров сборки валков и качества выпускаемой продукции установленным требованиям нормативной документации
	Проверка наличия подготовленных комплектов валков по клетям в соответствии с требуемой профилировкой и шероховатостью
	Проведение мероприятий по предупреждению порчи и коррозии валков при хранении их на стеллажах
	Приемка новых валков и валков после переточки и шлифовки
	Контроль поступления смазки и охлаждающей жидкости

	Выявление неисправностей в работе оборудования
	Ремонт обслуживаемого оборудования в части своих трудовых обязанностей
	Ведение учета, требуемой документации, в том числе заполнение электронных рапортов
	Оперативное выявление дефектов, определение причины их появления на бочке валка и принятие корректирующих действий, направленных на их устранение, в соответствии с нормативной документацией
	Проведение раздельного сбора и накопления отходов, образующихся при выполнении производственных обязанностей, в специально предназначенные контейнеры и емкости
	Производство погрузочно-разгрузочных работ
	Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые умения	Пользоваться мерительным инструментом (линейка, уровень, кронциркуль, нутромер, щуп, шаблоны для настройки клетки, динамометрические ключи, пневмооборудование, штангенциркуль)
	Выбирать рациональные схемы выполнения предстоящих работ в соответствии с технологической инструкцией
	Регулировать жесткость клетей при настройке
	Определять причины поломок, дефектов валков и способы их предотвращения
	Владеть способами проверки качества собранных комплектов клетей (валков)
	Выполнять газорезательные работы
	Управлять подъемными сооружениями
	Подавать команды машинисту крана
	Пользоваться программным обеспечением для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Необходимые знания	Принцип работы оборудования и клетей обслуживаемых станков, контрольно-измерительных приборов
	Параметры валков
	План ликвидации аварий при аварийных ситуациях
	Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Требования основных положений бирочной системы
	Требования по безопасной эксплуатации подъемных сооружений
	Программное обеспечение для вальцовщика по сборке и перевалке клетей
Другие характеристики	-

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», город Нижний Тагил, Свердловская область
2	ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат», город Новокузнецк, Кемеровская область
3	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», город Магнитогорск, Челябинская область
4	ОАО «Металлургический завод имени А. К. Серова», город Серов, Свердловская область
5	ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк
6	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», город Старый Оскол, Белгородская область
7	ОАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область
8	ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск
9	ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва
10	ООО «Корпорация «Чермет», город Москва
11	ООО «УГМК-Холдинг», город Верхняя Пышма, Свердловская область
12	ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165; №52, ст. 6986).

<sup>4</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165; №52, ст. 6986).

<sup>5</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел «Прокатное производство».

<sup>6</sup> Федеральный закон от 28 декабря 2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 52, ст. 6991).