



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 33896

от "28" августа 2014.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**П Р И К А З**

Чавуцага 2014г.

№ 54/Н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Слесарь по сборке металлоконструкций»**

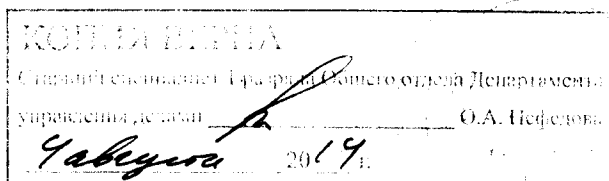
В соответствии с пунктом 22 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по сборке металлоконструкций».

2. Установить, что профессиональный стандарт «Слесарь по сборке металлоконструкций» применяется работодателями при формировании кадровой политики и в управлении персоналом, при организации обучения и аттестации работников, заключении трудовых договоров, разработке должностных инструкций и установлении систем оплаты труда с 1 января 2015 года.

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации

от «4» августа 2014 г. № 541/н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Слесарь по сборке металлоконструкций

159

Регистрационный номер

### 1. Общие сведения

Сборка металлоконструкций и металлоизделий

40.029

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Разметка, сборка и установка металлических ферм из толстого листового материала для образования конструкций и каркасов

Вид трудовой деятельности (группа занятий):

7214

Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники

(код ОКЗ<sup>1</sup>)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

45

Строительство

28.51

Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы

28.52

Обработка металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения

(код ОКВЭД<sup>2</sup>)

(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций	2	Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла; опилование и зачистка заусенцев	A/01.2	2
			Изготовление простых деталей из сортового и листового металла; разметка деталей по простым шаблонам	A/02.2	2
			Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений; прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой; правка деталей и узлов металлоконструкций	A/03.2	2
В	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсальных приспособлений	3	Сверление, рас сверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом	A/04.2	2
			Подгонка уплотнительных поверхностей, разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций	B/01.3	3
С	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным	3	Сборка металлоконструкций средней сложности, правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности	B/02.3	3
			Гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением	B/03.3	3
	Составление эскизов и сборочных схем, разметка мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций			C/01.3	3

	<p>схемам с применением универсальных приспособлений, универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов</p>		<p>Сборка сложных узлов металлоконструкций, нивелирование и выверка сборанных металлоконструкций, правка сложных деталей и узлов металлоконструкций</p>	C/02.3	3
D	<p>Сборка, регулировка, испытание и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций</p>	4	<p>Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций</p>	C/03.3	3
			<p>Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам</p>	D/01.4	4
			<p>Сборка, регулировка, испытания и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций; нивелирование и выверка сборанных металлоконструкций</p>	D/02.4	4
			<p>Гидравлические и пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций</p>	D/03.4	4
			<p>Составление паспорта на сборанные узлы металлоконструкций</p>	D/04.4	4

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь по сборке металлоконструкций (2-3-й разряд) Слесарь по сборке металлоконструкций 2-й квалификации
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <sup>3</sup>
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

#### Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕТКС <sup>4</sup>	§139	Слесарь по сборке металлоконструкций, 2-й разряд
	§140	Слесарь по сборке металлоконструкций, 3-й разряд
ОКНПО <sup>5</sup>	151502	Слесарь по сборке металлоконструкций

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла; опилование и зачистка заусенцев	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка материалов к обработке Рубка проволоки и заготовок Резка проволоки и заготовок
Необходимые умения	Разделять проволоку, заготовки на части
Необходимые знания	Виды листового и сортового металла
	Способы обработки различных видов металлов
	Физические свойства металлов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление простых деталей из сортового и листового металла; разметка деталей по простым шаблонам	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ознакомление с шаблоном
	Подготовка материалов к обработке
	Изготовление деталей
	Нанесение разметки по шаблонам
	Контроль с применением измерительного инструмента размеченных деталей
Необходимые умения	Использовать ручной и механизированный инструмент, шаблоны для разметки деталей
	Использовать измерительный инструмент для контроля размеченных деталей на соответствие геометрических размеров требованиям

	конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила подготовки материалов под разметку
	Физические свойства металлов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений; прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой; правка деталей и узлов металлоконструкций	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Прогонка и порезка резьбы вручную метчиками и плашками
	Выравнивание стеллажей под сборку
	Установка болтов и шпилек в совмещаемые отверстия узлов металлоконструкций
	Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам
	Прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой
	Правка деталей и узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Соединять части металлоконструкций в одно целое
	Устранять зазоры между деталями металлоконструкций
	Проверять металлоконструкции
	Использовать электросварку для прихватки деталей в процессе сборки
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента

	Приемы выполнения простых и средней сложности слесарных операций
	Процесс сборки простых и средней сложности узлов металлоконструкций
	Свойства, марки и сортимент применяемых материалов и труб
	Система допусков и посадок
	Технологический процесс, способы и приемы сборки, подгонки, проверки и правки металлоконструкций
	Способы соединения деталей под сварку
	Правила и виды маркировки собранных узлов
	Устройство и правила эксплуатации подъемно-транспортных приспособлений, рабочего и контрольно-измерительного инструментов и приспособлений
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила технической эксплуатации электросварочных приборов
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка мелких деталей к сверлению, рассверливанию, развертыванию отверстий
	Закрепление мелких деталей на станке
	Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом
	Зачистка отверстий
Необходимые умения	Получать, обрабатывать, увеличивать диаметр отверстий
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Использовать станок и переносной механизированный инструмент
Необходимые знания	Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение
	Способы заправки слесарного инструмента
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня



### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка узлов металлоконструкций средней сложности под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсальных приспособлений	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь по сборке металлоконструкций (4-й разряд) Слесарь по сборке металлоконструкций 3-й квалификации
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ по второму квалификационному уровню по профессии «слесарь по сборке металлоконструкций»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

#### Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕТКС	§141	Слесарь по сборке металлоконструкций, 4-й разряд
ОКНПО	151502	Слесарь по сборке металлоконструкций

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подгонка уплотнительных поверхностей, разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление простых деталей из сортового и листового металла
	Разметка деталей по простым шаблонам
	Подгонка уплотнительных поверхностей
	Разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Корректировать металлоконструкции
	Плотно соединять составные части металлоконструкции
	Обозначать места под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Изготавливать простые детали из сортового и листового металла
	Размечать детали по простым шаблонам
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила изготовления простых деталей из сортового и листового металла
	Правила разметки детали по простым шаблонам
	Способы заправки слесарного инструмента
	Способы разметки мест под установку базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Система допусков, посадок и обозначения их на чертежах
	Виды уплотнительных поверхностей
	Правила технической эксплуатации электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте	
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

## 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка металлоконструкций средней сложности, правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Прихватывание детали в процессе сборки электросваркой
	Правка деталей и узлов металлоконструкций
	Сборка металлоконструкций средней сложности
	Подгонка металлоконструкций
	Проверка металлоконструкций
Необходимые умения	Правка металлоконструкций
	Производить сборку несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Прихватывать детали в процессе сборки электросваркой
	Править детали и узлы металлоконструкций
	Соединять детали металлоконструкции средней сложности
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
Необходимые знания	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Правила сборки несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений
	Правила прихвата деталей в процессе сборки электросваркой
	Правила правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы заточки слесарного инструмента
	Способы разметки мест под установку базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Система допусков, посадок и обозначения их на чертежах
	Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при сборке
	Правила работы с электросварочным аппаратом
	Последовательность и способы сборки на сборочных стеллажах и по кондукторам-копирам
	Ассортимент и марки сталей
	Правила технической эксплуатации электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте	

Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня
-----------------------	---

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Испытание узлов металлоконструкций
	Правка металлоконструкций по результатам испытаний
Необходимые умения	Корректировать металлоконструкции
	Проверять качество сборки узлов металлоконструкций
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Способы и последовательность проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при испытаниях
	Правила работы с гидравлическими и пневматическими установками
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным схемам с применением универсальных приспособлений, универсально-сборочных и специальных приспособлений и шаблонов	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряд) Слесарь по сборке металлоконструкций 3-й квалификации
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ по третьему квалификационному уровню профессии «слесарь по сборке металлоконструкций»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

#### Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕТКС	§142	Слесарь по сборке металлоконструкций, 5-й разряд
ОКНПО	151502	Слесарь по сборке металлоконструкций

## 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Составление эскизов и сборочных схем, разметка мест под установку сложных базовых деталей и узлов металлоконструкций	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подгонка уплотнительных поверхностей
	Разметка мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Составление эскизов и сборочных схем
Необходимые умения	Чертить эскизы и сборочные схемы
	Производить подгонку уплотнительных поверхностей
	Размечать места под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила подгонки уплотнительных поверхностей
	Правила разметки мест под установку простых базовых деталей и узлов металлоконструкций
	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Система допусков и посадок
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте	
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

## 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка сложных узлов металлоконструкций, нивелирование и выверка собранных металлоконструкций, правка сложных деталей и узлов металлоконструкций	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия

Сборка металлоконструкций средней сложности  
 Правка деталей и узлов металлоконструкций средней сложности  
 Сборка сложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и сборочным схемам  
 Нивелирование и выверка собранных металлоконструкций  
 Правка сложных деталей и узлов металлоконструкций  
 Зачистка под гуммирование сварных швов ручной пневматической шлифовальной машиной

Необходимые умения

Производить сборку металлоконструкций средней сложности  
 Править детали и узлы металлоконструкций средней сложности  
 Удалять шлаки и брызги со швов под гуммирование  
 Использовать ручную пневматическую шлифовальную машину  
 Применять универсальные приспособления, универсально-сборочные и специальные приспособления и шаблоны  
 Соединять сложные узлы металлоконструкций под сварку и клепку  
 Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке  
 Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции

Необходимые знания

Правила сборки металлоконструкций средней сложности  
 Правила правки деталей и узлов металлоконструкций средней сложности  
 Виды и особенности чертежей и сборочных схем  
 Технические требования на сборку сложных металлоконструкций  
 Система допусков и посадок  
 Государственные стандарты на применяемые материалы  
 Качества и параметры шероховатости  
 Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию  
 Условные обозначения сварных швов  
 Способы зачистки сварных швов  
 Способы выверки сложных стальных конструкций  
 Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений  
 Устройство и правила наладки ручных пневматических машин  
 Способы правки сложных металлоконструкций в приспособлениях с

	применением шаблонов и по чертежам
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Правка сложных деталей и узлов металлоконструкций по результатам испытаний
Необходимые умения	Производить гидравлические и пневматические испытания узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Проверять качество сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний узлов металлоконструкций средней сложности, работающих под давлением
	Способы и последовательность проведения гидравлических и пневматических испытаний
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Конструктивное устройство приспособлений, применяемых при испытаниях
	Правила работы с гидравлическими и пневматическими установками
	Правила технической эксплуатации электроустановок Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте



Другие характеристики	Выполнение работ под руководством слесаря более высокого квалификационного уровня
-----------------------	---

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сборка, регулировка, испытание и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь по сборке металлоконструкций (6-й разряд) Слесарь по сборке металлоконструкций 4-й квалификации
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работ по третьему квалификационному уровню по профессии «слесарь по сборке металлоконструкций»
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Наличие II квалификационной группы по электробезопасности
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

### Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники
ЕТКС	§143	Слесарь по сборке металлоконструкций, 6-й разряд
ОКНПО	151502	Слесарь по сборке металлоконструкций

## 3.4.1. Грудовая функция

Наименование	Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение эскизов и сборочных схем
	Построение сложных геометрических фигур по сборочным схемам и эскизам
	Контроль соответствия геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
Необходимые умения	Чертить сложные геометрические фигуры по сборочным схемам и эскизам
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Основы теплотехники, механики, геометрии и тригонометрии
	Технология и технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Система допусков и посадок
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Правила технической эксплуатации электроустановок
Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте	
Другие характеристики	-

## 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Сборка, регулировка, испытания и сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций; нивелирование и выверка собранных металлоконструкций	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	
		Код оригинала	Регистрационный номер
		профессионального стандарта	

Трудовые действия	Сборка сложных узлов металлоконструкций Нивелирование и выверка собранных металлоконструкций Правка сложных деталей и узлов металлоконструкций Сборка, регулировка сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций Испытание металлоконструкций Правка металлоконструкций по результатам испытаний Сдача в соответствии с техническими требованиями сложных металлоконструкций, экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций
Необходимые умения	Производить сборку сложных узлов металлоконструкций Проводить нивелирование и выверку собранных металлоконструкций Править сложные детали и узлы металлоконструкций Соединять узлы сложных металлоконструкций, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций Приводить сложные металлоконструкции, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций в соответствие с функциональными требованиями Проверять в соответствии с техническими требованиями сложные металлоконструкции, экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила сборки сложных узлов металлоконструкций Правила нивелирования и выверки собранных металлоконструкций Правила правки сложных деталей и узлов металлоконструкций Основы теплотехники, механики, геометрии и тригонометрии Принцип действия и правила эксплуатации сложных металлоконструкций Последовательность сборки металлоконструкций

	Требования, предъявляемые к сборке конструкций и изделий, подлежащих специальным испытаниям
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
	Способы выверки сложных стальных конструкций
	Правила установки и устройство подъемных механизмов и приспособлений
	Устройство и правила наладки ручных пневматических машин
	Способы правки сложных металлоконструкций в приспособлениях с применением шаблонов и по чертежам
	Правила технической эксплуатации электроустановок
	Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

### 3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Гидравлические и пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением, устранение дефектов, обнаруженных при испытаниях сложных узлов металлоконструкций	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания сложных узлов металлоконструкций
	Гидравлические и пневматические испытания экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Правка металлоконструкций по результатам испытаний
	Зачистка под гуммирование сварных швов ручной пневматической шлифовальной машиной
Необходимые умения	Проводить гидравлические и пневматические испытания сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранять дефекты, обнаруженные после испытания сложных узлов металлоконструкций
	Проверять посредством гидравлических и пневматических испытаний экспериментальные и уникальные узлы металлоконструкций, работающие под давлением
	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям

	конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний сложных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
	Правила устранения дефектов, обнаруженных после испытания сложных узлов металлоконструкций
	Порядок проведения гидравлических и пневматических испытаний экспериментальных и уникальных узлов металлоконструкций, работающих под давлением
Другие характеристики	-

### 3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Составление паспорта на собранные узлы металлоконструкций	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление паспорта
Необходимые умения	Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля собранной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
Необходимые знания	Технические требования на сборку сложных металлоконструкций
	Принцип действия и правила эксплуатации сложных металлоконструкций
	Последовательность сборки металлоконструкций
	Требования, предъявляемые к сборке конструкций и изделий, подлежащих специальным испытаниям
	Государственные стандарты на применяемые материалы
	Квалитеты и параметры шероховатости
	Влияние нагрева металлов (при сварке) на их деформацию
	Условные обозначения сварных швов
Способы выверки сложных стальных конструкций	

	<b>Правила технической эксплуатации электроустановок</b>
	<b>Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте</b>
<b>Другие характеристики</b>	-

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

НО Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва	
Исполнительный директор	Ажгиревич Артем Иванович

### 4.2. Наименования организаций–разработчиков

1.	ФГБОУ МГТУ «Станкин», город Москва
2.	ОАО «АЗТМ», город Армавир, Краснодарский край
3.	ОАО «Камов», город Люберцы, Московская область
4.	ОАО «Роствертол», город Ростов-на-Дону
5.	ОАО «Красногорский завод им. С. А. Зверева», город Красногорск, Московская область
6.	ОАО «ЛЕПСЕ», город Киров
7.	ФГБОУ ВПО «МГСУ», город Москва
8.	ФГБОУ ВПО «ОмГТУ», город Омск
9.	ОАО «Авиакор – авиационный завод», город Самара
10.	ОАО «Новосибирский завод искусственного волокна», город Искитим, Новосибирская область
11.	ОАО «Брянский химический завод им. 50-летия СССР», город Сельцо, Брянская область
12.	ОАО «НПП «Старт», город Екатеринбург
13.	ОАО «ОмПО «Иртыш», город Омск
14.	ОАО «ТНИТИ», город Тула
15.	ОАО «УМПО», город Уфа, Республика Башкортостан
16.	ГАОУ СПО Самарский техникум сервиса производственного оборудования, город Самара

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986)

<sup>4</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих отраслей экономики Российской Федерации, выпуск 2, часть 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»

<sup>5</sup> Общероссийский классификатор начального профессионального образования